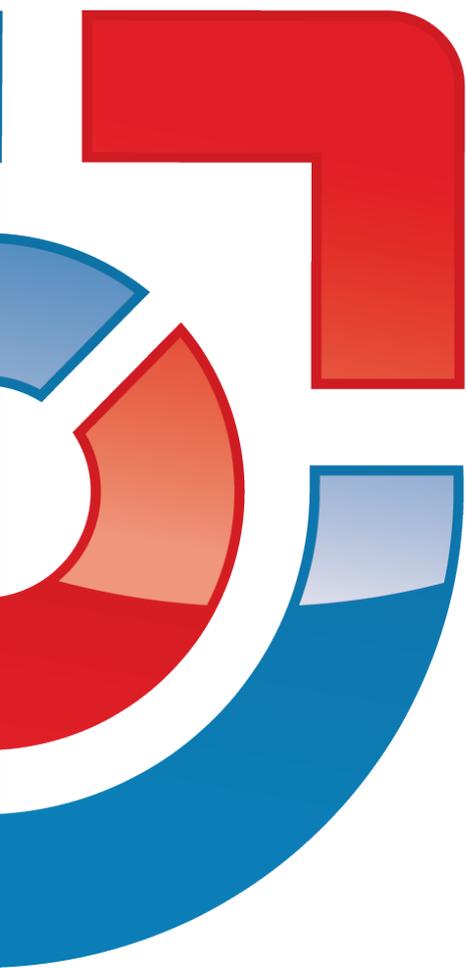


ZINETTIFRANCE





# **JETCAM EXPERT CAO FAO/IMBRICATION**

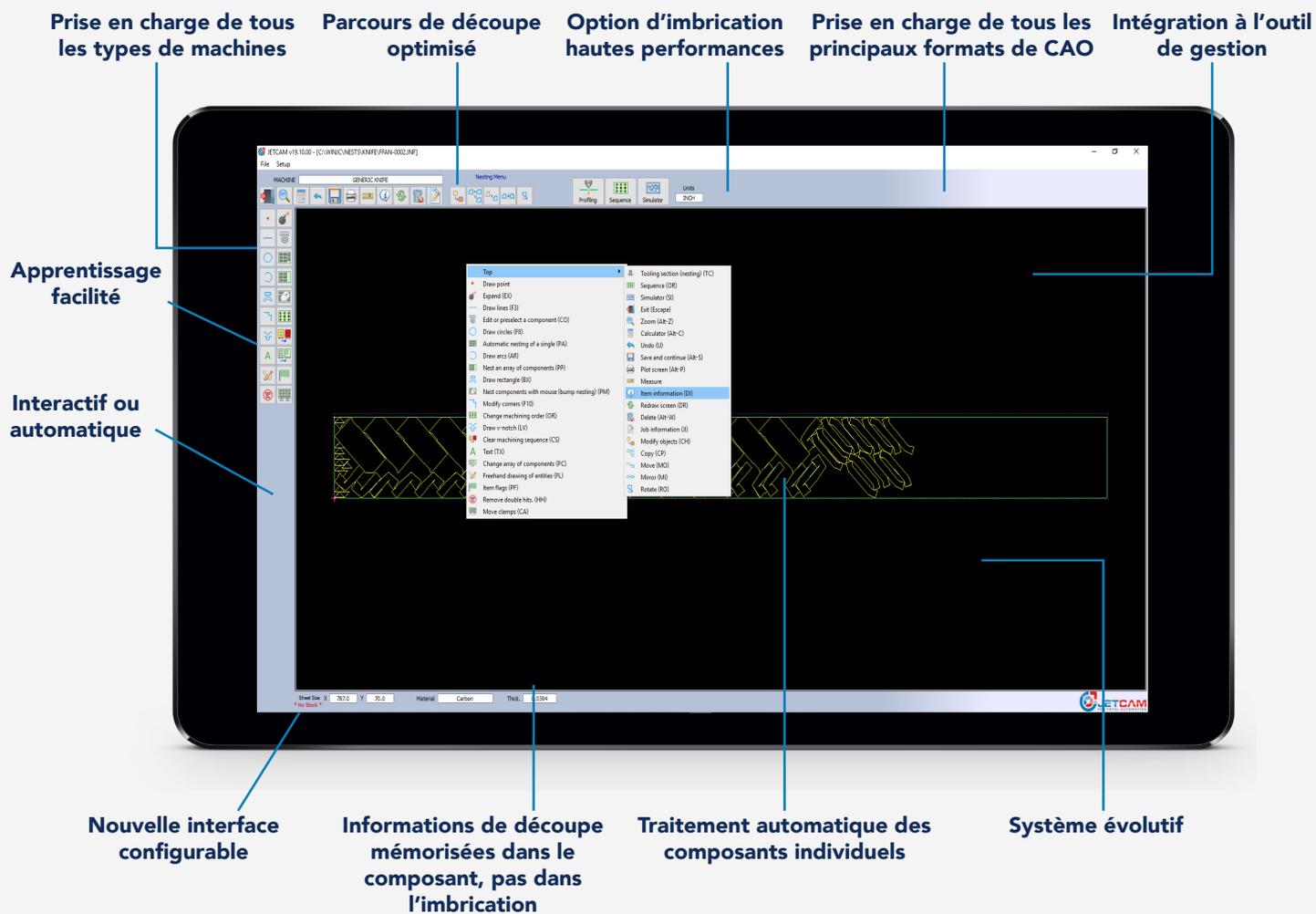


## **JETCAM ORDERS CONTROLLER PREMIUM**

## **CROSSTRACK POUR TÔLE**

## **LINE COMMANDER**

# JETCAM EXPERT CAO



## INTERACTIF OU AUTOMATIQUE ET ADAPTABLE À TOUS TYPES D'ACTIVITÉS

JETCAM Expert se décline en quatre grandes versions, accompagnées d'un grand nombre de modules additionnels adaptés à toutes les exigences. Expert Lite propose un système à bas coût.

Expert 1 est basé sur Expert Lite, auquel il ajoute une automatisation de type S.C.A.P. La version Expert Premium prend en charge un nombre illimité de post-traitements, de machines complexes et de modules (programmation des paramètres, imbrication hautes performances, etc.). Expert Premium Connected Automation (CA) va encore plus loin en proposant l'intégration aux logiciels de gestion, qui disposent ainsi d'un contrôle à distance sur l'ensemble du procédé d'imbrication.

# FAO/IMBRICATION

## CARACTÉRISTIQUES

### VERSION EXPERT

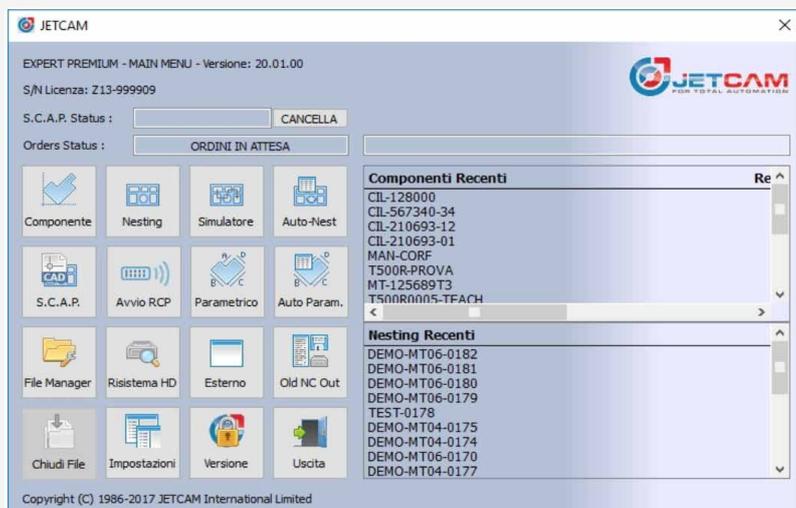
	LITE	1	Premium	CA
Visionneuse DXF	•	•	•	•
Évite automatiquement les dangers (formes/trous)	•	•	•	•
CAO interactive avec exportation	•	•	•	•
Importation des schémas CAO dans les formats les plus courants	DXF seulement	•	•	•
Contrôle de révision du composant, dans une optique de sécurité pendant la génération d'imbrications statiques ou dynamiques	•	•	•	•
Sélection automatique des outils	•	•	•	•
Micro-jonctions automatiques, départs/sorties laser, boucle, etc., appliqués intelligemment aux composants selon des angles spécifiques	•	•	•	•
Imbrication interactive (groupes, imbrication manuelle avec assemblage entre composants (main libre) et imbrication en mosaïque)	•	•	•	•
Imbrication automatique d'un composant unique à 0 ou 90°	•	•	•	•
Commandes macro définissables par l'utilisateur	•	•	•	•
Parcours et rotation de l'outil optimisés automatiquement, avec séquence de découpe finale à haut rendement	•	•	•	•
Repositionnement automatique et poursuite de la découpe	•	•	•	•
Séparation et déchargement automatique des composants selon n'importe quel angle	•	•	•	•
Chargement automatique de la tourelle	•	•	•	•
Plusieurs bibliothèques d'outils	•	•	•	•
Positionnement automatique des outils spéciaux	•	•	•	•
Données de simulation et d'estimation des temps disponibles (pour devis)	•	•	•	•
Traitement automatique des tôles, dont destruction du squelette, poinçonnage et découpe communs	•	•	•	•
Prévention du réchauffement	•	•	•	•
Single Component Automatic Processing (S.C.A.P.)		•	•	•
Filtres CAO (nettoyage automatique des fichiers de CAO)		•	•	•
Mode « Teach » - paramétrage possible de méthodes d'outillage données		•	•	•
Gestion des matériaux restants		•	•	•
Prise en charge des machines combinées			•	•
Prise en charge des machines complexes (ex. : FMC, FMS, etc.) ou des machines présentant d'autres options (taraudeuse, etc.)			•	•
Contrôle à distance complet « Connected Automation » depuis des systèmes externes (ex. : logiciel de gestion, etc.)				•
Module d'imbrication automatique de formes libres avec base de données des matières et des composants en lecture seule	•	N/D	N/D	N/D
Programmation des paramètres - Interactive			•	•
Programmation des paramètres - Traitement automatique des lots			•	•
Prise en charge automatique des presses de poinçonnage / cisailles à angle droit			•	•
Prise en charge des systèmes complexes de chargement/déchargement (ex. Finn-Power, Sheetmaster, Trumalift, Tecnology Italiana, Rainer, Pullmax, etc.)			•	•
Interface dédiée aux données externes ou aux systèmes de production via logiciel de gestion/système de gestion des stocks de matériel et des commandes			•	•
Imbrication rectangulaire automatique (RAN), avec imbrication hautes performances incluse (HP-RAN)			•	•
Imbrication de formes libres automatique (FFAN) ou option d'imbrication hautes performances (FFHPN)			•	•
Télécommande (RCP) pour l'automatisation complète			•	•
Modules Routing 2D et 3D			•	•
Module pour machines de découpe, permettant de gérer tous les aspects de la découpe de matériaux composites ou autres			•	•

## MACHINES PRISES EN CHARGE

Accu-Router | Adige Sala | Adilas | Ajan | AKS (plasma) | Alfa Laser | Aliko | Amada (toutes variantes) | American GFM | Anca | APW | Atom | Balliu | Baltec Bayler  
 Bradbury | Behrens | Blackman & White | Burny Flame Cutter | Bystronic | Carrier | Cincinatti | CMS | CR-Electronic | Creneau | Danobat | Di-Acro | Didaktik Eastman  
 | Economos | Edel | EIR | ESAB | Esprit | Euromac | Exact | Fagor | Farley Plasma | Fastcut | Flabeg | Finn-Power | Flow | Foracon | FPL | Gerber | GFM Goiti |  
 Graphtec | Hankwang | Heidenhain | Held Pedilas | Holzher | HPM | Hyperterm | Ingersoll Rand | Jinfangyuan | Komatsu | Koike | Komatsu | Komo Kovofinis |  
 Lazerblade | Lasercomb | Laser Lab | Lectra | L-Tec | LVD/Shape | Mazak | Messer Griesheim | Metrisa | Microstep | Mitsubishi | Motion Master | Multicam Murata  
 Wiedemann | Nisshinbo | NTC-Nippeï | Omax | Omes (Haco) | Ophardt | Pacer | Pass Power Press | Rétrofit PC800 | Prima | Platemaster | Pullmax | Quantum  
 Rainer | Raskin | Rhodes Pierce-toutes | Rhomer | Ridder Waricut | Robosoft | Robotic Solutions | Safan Laser | Salvagnini | Saom | Samho | SCM | Shadow | Shoda  
 Smeral | Sodick | Strippit | Tailift | Tecnology Italiana | Thermwood | Trumpf (toutes variantes) | Vanad | Wadkin | Whitney | Wiedemann | Zinser CNC-500 | Zund

# GESTION CNC

## LOGICIEL RÉCOMPENSÉ POUR SA GESTION DES CNC DES MACHINES LASER ET DES POINÇONNEUSES



JETCAM Expert propose depuis 1986 un système d'imbrication et d'automatisation. Capable de gérer n'importe quelle marque de machine de découpe de tôle et de bobinage, JETCAM Expert permet d'automatiser ou d'interagir avec chaque phase du dessin CAO, jusqu'à la création de la CN, dans le but de produire des imbrications propres, précises et fortement optimisées, mais aussi de réduire les temps de découpe, les délais de programmation et les volumes de matériau utilisé. Les nouvelles versions de JetCam introduisent l'interface Windows, très intuitive et facile à consulter.

# MODULES AUTOMATIQUES

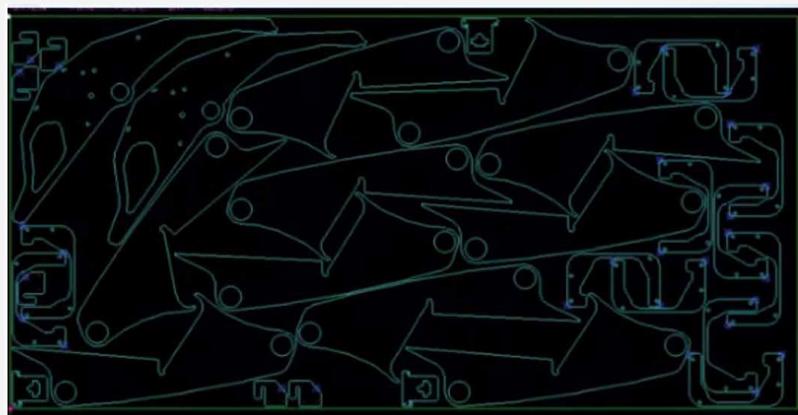
## CONTRAT DE MAINTENANCE JETCAM : AVANTAGES ET SERVICES INCLUS

Une nouvelle option, « Imbrication automatique tourelle », a été ajoutée pour les modules d'imbrication RAN, FFAN, FFHPN et UPN.

Elle veille à ce que toutes les imbrications créées sur la base des algorithmes de ces modules puissent être réalisées en tenant compte du type de tourelle porte-outils paramétré.

En activant cette option avant de lancer l'imbrication sur chaque plaque, une passe pré-imbrication vérifiera que toutes les pièces de la liste des commandes et toutes les matières/épaisseurs (MOD) sont compatibles avec l'imbrication à venir et avec la tourelle de la machine concernée.

Une autre option, nommée « Imbrication plaques multiples », permet de paramétrer le nombre de plaques à travailler en même temps afin d'améliorer le rendement du regroupement et/ou de réduire la durée totale de l'imbrication.



## MODULE FFHPN DE FORMES LIBRES HAUTES PERFORMANCES

JetCam a créé un module technologiquement avancé qui, en plus d'optimiser les délais de programmation laser, organise et dispose les pièces à fabriquer dans une optique de gain d'espace et de consommation minimale de la plaque, afin de réduire drastiquement les gaspillages de matière première.

# Ultra Performance Nesting

Le module UPN (Ultra Performance Nesting) crée automatiquement une imbrication de formes libres en mode Ultra Performance, pour des performances d'imbrication automatique encore supérieures. L'algorithme novateur donne des résultats quasi immédiats, générant en quelques secondes, l'un après l'autre, tous les éléments nécessaires pour exécuter l'ensemble de la commande d'imbrication.

Le modèle UPN propose des fonctionnalités inédites qui complètent à la perfection celles déjà présentes dans JETCAM. Le programme de création des imbrications emploie plusieurs plaques simultanément et est capable de tenir compte de tous les formats de tôle présents dans le stock. L'option « Priorité à la répétition des imbrications » permet quant à elle de choisir entre deux possibilités : créer plusieurs imbrications différentes avec une efficacité maximale d'utilisation de la tôle, ou produire un nombre inférieur d'imbrications, mais qui seront répétées à plusieurs reprises. Le but : trouver l'équilibre entre rendement, simplification des tâches des opérateurs et séparation automatique des pièces.



## QUELQUES FONCTIONNALITÉS :

- Plus de flexibilité dans la classification des composants par ordre de priorité, afin de pouvoir imbriquer en premier les composants de basse priorité (si cela conduit à une meilleure efficacité d'utilisation du matériau) ;
- « Distanciation automatique des pièces » afin de mieux répartir les composants sur la tôle lorsque la création de restes n'est pas prévue, dans le but d'éviter le réchauffement de la tôle lors de la découpe laser.

## AVANTAGES :

- Création extrêmement rapide d'imbrications optimisées ;
- Élaboration d'imbrications multi-plaques avec utilisation de différents formats de tôle ;
- Possibilités de paramétrage de la répétition des imbrications, qui entraîne la création automatique du plus faible nombre possible d'imbrications différentes mais dont la découpe est répétée un maximum de fois ;
- Les composants de remplissage sont traités et intégrés automatiquement à la plaque pendant le processus d'imbrication et non à la fin ;
- Grande flexibilité en ce qui concerne l'ordre de priorité des composants ;
- Le paramètre « Imbriquer les pièces à haute priorité près de l'origine » permet de mieux contrôler l'imbrication des pièces en leur attribuant le niveau de priorité adéquat ;
- Optimisation de la distanciation entre les composants : une fois la phase d'imbrication terminée, l'algorithme UPN optimise les distances entre chaque composant et ceux qui l'entourent, ainsi qu'avec le bord de la plaque.
- Activation automatique de la découpe commune pendant le processus d'imbrication

## QUELLE EST LA VALEUR D'UNE ÉCONOMIE DE MATÉRIAU DE SEULEMENT 1 % ?

La forte hausse actuelle des prix des matières premières rend indispensable la possibilité de générer rapidement des imbrications efficaces. Le module UPN le fait de manière extrêmement performante grâce à la fonctionnalité JETCut (découpe rapide automatique) et au positionnement intelligent des entrées de laser.

La plupart des clients ont rapporté que l'investissement dans le module UPN a été rentabilisé en quelques mois, voire quelques semaines, grâce aux importantes économies de matériau réalisées. Outre l'amélioration de la consommation de matières premières, les temps de création de l'imbrication sont eux aussi considérablement réduits, surtout lorsque le modèle UPN est utilisé parallèlement à JETCAM Orders Controller ou CrossTrack Sheet Metal. Les synergies entre les automatismes permettent de réduire drastiquement les délais de programmation CAO-FAO. Il est ainsi possible de simplifier les opérations qui assurent la création automatisée du fichier CNC à partir du fichier CAO et de l'ordre de travail.

## Come richiedere una prova gratuita

Vi basterà contattare il vostro rivenditore per aggiornare la licenza JETCAM Expert Premium esistente all'ultima versione disponibile e concordare le modalità per permettervi di testare in prima persona.



# JETCAM ORDERS CO

**Fonctionne avec plusieurs postes Jetcam**

**Importation CAO/CSV SCAP**

**Regroupements, filtres et recherches intelligents**

**Rapports faciles à comprendre**

**Écran indiquant le coût de l'imbrication**

**Types de matériaux, stocks et devis**

**Modification du fichier de paramètres**

Order ID	Material	Thickness	Machine	Sheet Mat. Util %	Time Created	Job ID	Date Created	Sheets per Stack	Nested Area Util %	Estimated Cost
FRAN-0012	MILD STEEL	1.0	GENERIC LASER	82.80	161600		03 Feb 2017	1	82.90	213.67
FRAN-0002	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	82.60	160100		15 Jan 2015	1	82.60	55.60
FRAN-0001	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	78.80	159400		26 Jan 2015	1	82.60	56.20
FRAN-0003	MILD STEEL	1.0	GENERIC LASER	79.90	154500		06 Feb 2017	1	79.90	221.83
FRAN-0013	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	78.0	134600		20 Jan 2015	1	78.0	116.52
FRAN-0005	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	78.0	160300		15 Jan 2015	1	78.0	102.82
FRAN-0038	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	77.90	163000		23 Apr 2015	1	77.90	48.21
FRAN-0076	MILD STEEL	1.50	GENERIC LASER	77.90	092900		04 Feb 2017	1	77.90	314.17
FRAN-0016	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	76.80	144800		11 Feb 2015	1	76.80	39.83
FRAN-0018	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	76.80	214000		11 Feb 2015	1	76.80	39.83
FRAN-0002	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	76.80	215800		12 Feb 2015	1	76.80	48.44
FRAN-0001	MILDSTEEL	1.0	GENERIC LASER	76.60	110000		11 Jan 2014	1	76.60	49.11

**Base de données d'imbrications intégrée**

**Intégration étroite avec JETCAM Expert**

**Identifie tous les composants qui apparaissent dans l'imbrication**

**Commandes et création de file d'attente en un clic**

**Exportation des données**

## CRÉATION AUTOMATIQUE DE COMPOSANTS/ASSEMBLAGES, CALCUL DES COÛTS D'IMBRICATION, ETC., AVEC PLUSIEURS LICENCES EXPERT.

JETCAM Orders Controller Premium (JOC Premium) utilise JOC Lite pour simplifier et automatiser la création des commandes de composants uniques ou d'assemblages complets à utiliser dans JETCAM Expert. Les options avancées incluent l'importation des fichiers de CAO afin de créer automatiquement des fichiers de composants à l'aide du module S.C.A.P. (Single Component Automatic Processing) de JETCAM, le calcul des coûts d'imbrication, la prise en charge des paramètres, les profils d'importation CAO et DXF, les séparations multiples, une fonction d'identification des imbrications contenant un ou plusieurs composants et la possibilité de travailler simultanément sur plusieurs postes JETCAM. JOC Premium Automation apporte encore d'autres améliorations, en automatisant totalement l'importation CAO et l'imbrication, ainsi qu'en les associant au module d'imbrication J.A.N.O.S., qui teste divers formats et options d'imbrication afin de sélectionner les mieux adaptés du point de vue économique.

# NTROLLER PREMIUM

## SYSTÈMES MULTIPLES, IMPORTATION/EXPORTATION COMPLÈTE, AUTOMATISMES, ÉTABLISSEMENT DE DEVIS, ETC.

JOC Premium peut être configuré de manière à pouvoir travailler sur plusieurs postes JETCAM. Un seul opérateur peut automatiquement importer des fichiers CAO et générer des composants sur un système JETCAM, tout en envoyant des composants afin de créer les imbrications sur un autre système. L'interface « glisser-déposer » ou un simple clic dans le dossier permettent de créer des assemblages complexes autorisant un contrôle complet des révisions. JOC Premium lit la base de données de matériaux de JETCAM Expert et mémorise les coûts des matériaux et des rebuts afin d'établir le devis.

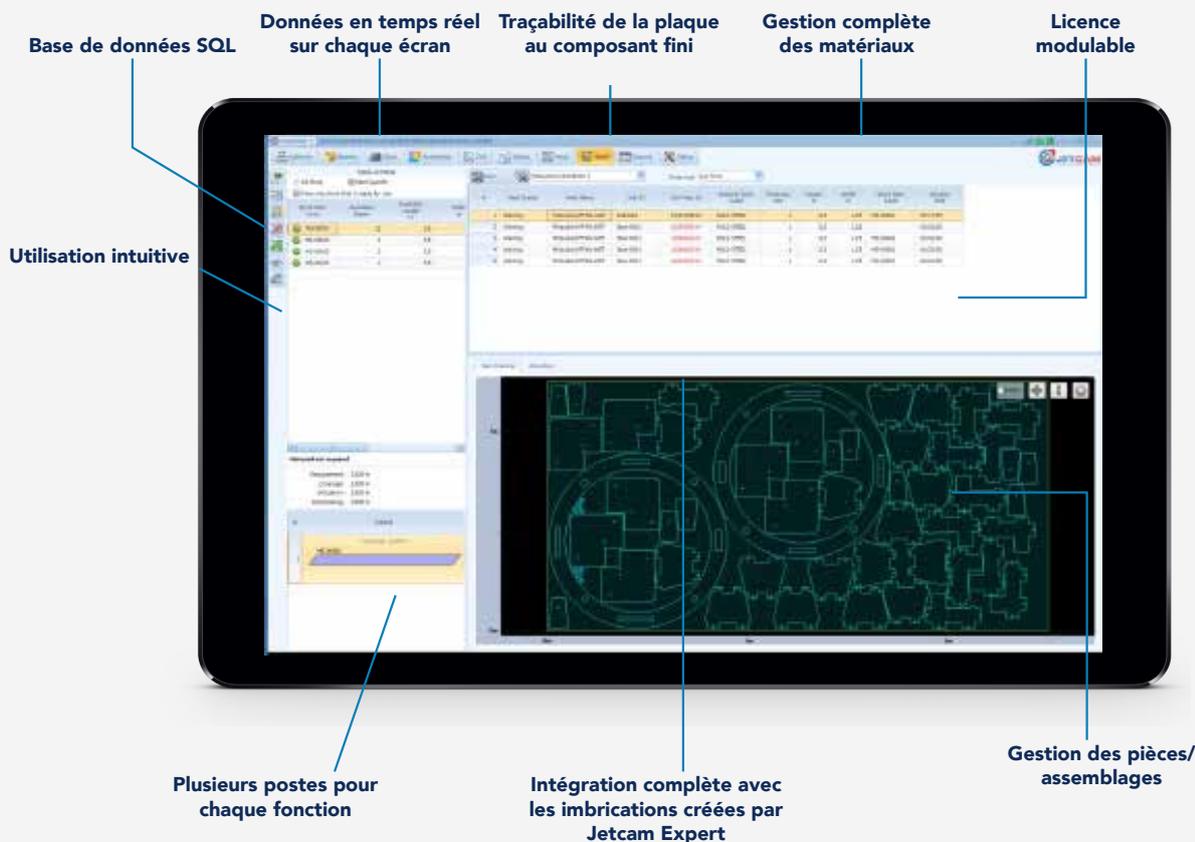
L'un des points forts de JOC est sa capacité à échanger des données. L'importation CAO prend en charge tous les formats gérés par JETCAM Expert et permet d'importer une liste CSV contenant les chemins des fichiers CAO et des autres données PPI. Également prise en charge, l'importation CSV permet de créer de manière illimitée des listes de commandes, pour une intégration étroite avec les systèmes de gestion ERP/MRP. L'écran d'imbrication autorise l'export au format CSV en un clic. JOC Premium Automation peut contrôler JETCAM Expert à distance pour une automatisation complète de l'importation CAO et de la création d'imbrications.

Il est possible d'identifier immédiatement toutes les imbrications contenant un ou plusieurs composants ou outils. Les paramètres des programmes peuvent être modifiés et les fichiers « DO » de paramétrage automatique peuvent être créés facilement. En mémorisant la machine, l'opérateur et les coûts du matériau, JOC Premium II calcule également le coût par imbrication.

## CARACTÉRISTIQUES

	Lite	Premium	Automation
Prise en charge de plusieurs systèmes JETCAM		•	•
Affichage des types de matériaux de JETCAM, stocks avec coûts configurables		•	•
Affichage de chaque imbrication incluant un composant		•	•
Prise en charge de Single Component Automatic Processing (S.C.A.P.)		•	
Identification des composants ou imbrications contenant un ou plusieurs outils		•	•
Processus CAO en arrière-plan avec fonction d'arrêt/reprise		•	•
Prise en charge des convertisseurs CAO de JETCAM (SolidEdge, SolidWorks, AutoPOL, etc.)		•	•
Construction automatique d'assemblages pendant l'importation CAO		•	•
Amélioration du contrôle des révisions pour les assemblages	limitée	•	•
Importation de commandes externes (CSV)	limitée	•	•
Exportation des données des commandes		•	•
Affichage des usinages/pinces, des lignes de découpe finale et des repositionnements à l'écran d'imbrication		•	•
Exportation des informations dans le fichier CSV, pour ensuite importer les données dans le logiciel de gestion		•	•
Affichage du coût des imbrications sélectionnées avec informations et coût moyen par composant		•	•
DXF Splitter, avec possibilité de créer plusieurs profils		•	•
Filtres CAO, avec possibilité de créer plusieurs profils		•	•
Prise en charge de JETCAM Line Commander		•	•
Identification du composant imbriqué			•
Importation CAO totalement automatique pour différentes machines, matières et épaisseurs			•
Imbrication automatique pour diverses machines, matières et épaisseurs			•
Optimisation de l'imbrication grâce à J.A.N.O.S., qui teste différentes combinaisons d'imbrication dans divers formats			•

# CROSSTRACK



## TRAÇABILITÉ DES MATÉRIAUX, DES COMMANDES, DES IMBRICATIONS ET DES COMPOSANTS

CrossTrack propose une interface utilisateur simple pour garantir le suivi des matières premières lors de leur manutention et de leur usinage. Suite à la découpe des plaques de tôle, chaque composant est enregistré de manière à assurer une traçabilité complète des pièces individuelles. L'intégration de CrossTrack à l'imbrication de JETCAM Expert constitue également un moyen rapide et efficace d'exécuter l'importation CAO avec génération des composants, la création d'imbrications hautement optimisées et la programmation de la découpe dans le cadre du processus de production. Le module Line Controller automatise l'ensemble de la ligne de production.

## TRAÇABILITÉ ET AUTOMATISATION COMPLÈTE

L'utilisation du système de gestion de base de données Microsoft SQL Server permet à CrossTrack de fournir une solution efficace de suivi de chaque action de production. CrossTrack peut échanger des informations avec les systèmes ERP/MRP dans le but, par exemple, de programmer des opérations automatiques de type sauvegarde de base de données ou génération de comptes rendus. Des modules CrossTrack spécifiques permettent par ailleurs d'utiliser l'interface la mieux adaptée à la mission de l'utilisateur. Tous les utilisateurs en production utiliseront la même plateforme CrossTrack, dans un souci de flexibilité maximale.

## CROSSTRACK POUR TÔLE ASF STATION

- Système modulaire et extensible avec applications iOS/Android
- Intégration étroite avec JETCAM Expert
- Traçabilité des matières premières et des pièces individuelles

- Échange simplifié des données avec les systèmes ERP/MRP
- Traçabilité de la consommation de matières premières
- Possibilité de création d'imbrications statiques, dynamiques ou progressives

- Importation CAO, imbrication et programmation d'imbrication pour la découpe
- Option d'automatisation complète de la ligne\*
- Interface utilisateur hautement personnalisable

- Possibilité d'ajouter des champs personnalisés pour les données importées
- Création de rapports personnalisés avec exportation automatique
- Disponible en versions SME et Enterprise Editions\*\*



# POUR TÔLE

## MODULE AVANCÉ DE TRANSFERT DES MATÉRIAUX

CrossTrack a été développé dans le but de gérer la traçabilité des matériaux au fil de leurs déplacements/ usinages dans le cadre du processus de production. En règle générale, les systèmes ERP/MRP ne prévoient pas la traçabilité de la tôle, ni l'affectation et la consommation des matériaux pour l'imbrication puis la découpe. CrossTrack simplifie et automatise les processus les plus courants, tout en facilitant la gestion des situations réelles, comme par exemple les pièces mises au rebut lors de la découpe et qui nécessitent un nouveau processus d'imbrication et de découpe.

Plusieurs modules, conçus pour des missions spécifiques, sont disponibles pour permettre au personnel de l'entreprise d'accéder uniquement aux fonctions entrant dans leur champ de compétence : transfert des matériaux en fonction de la production à effectuer, importation CAO, génération de l'imbrication, programmation de l'imbrication en vue de la découpe, écrans simples permettant de visualiser les informations enregistrées par le département de production. Il existe également des versions mobiles de certains modules, afin de disposer de toutes les informations sur smartphone ou tablette. La structure de la base de données SQL Server ou l'option MS Web Services autorisent l'échange de données avec d'autres systèmes de l'entreprise.



Facile inserimento dati materiali



Tracciabilità materiali e locazione pezzi



Creazione nesting Statici/Dinamici



Lista lavoro e identificazione pezzi



Stretta integrazione con sistemi ERP/MRP

## Moduli Aggiuntivi

Scegli il modulo che ti serve in base alla mansione dell'utente:

### Modulo di Ricezione Materiale (MRS)

Permette di gestire le informazioni del materiale dopo la consegna.

### Modulo di Trasferimento Materiale (MTS)

Interfaccia Desktop/mobile per tracciabilità materiali.

### Modulo Informazioni Generiche (GPIS)

Gestione informazioni stock, nesting, richieste, ecc.

### Modulo Avanzato di Trasferimento Materiale (ATS)

Visualizzazione lista ordini e stock materiale.

### Modulo Produzione (SFS)

Lista lavori da tagliare per l'operatore macchina.

### Modulo CAM (CAM)

Importazione CAD & nesting.

### Modulo Schedulazione Ufficio (OSS)

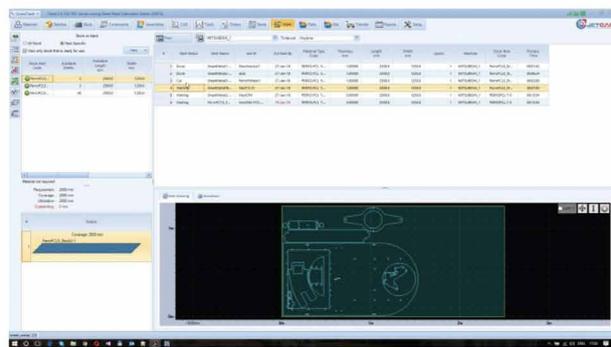
Schedulazione remota dei nesting da tagliare.

### Controllore di Linea per Mitsubishi (MLC)

Controllo linea con sistemi Mitsubishi.

## Opzioni

- Gestione Difetti
- Allerte
- Supporto MS Web Services



Informazioni a portata di mano, visualizzazione nesting



Schedulazione produzione con stato in tempo reale



## MODULES COMPLÉMENTAIRES CROSSTRACK

Le module AFS (Advanced Sheet Metal Fabrication Station) destiné aux fabricants de tôle dispose de la majeure partie des fonctionnalités. Il existe divers modules complémentaires dédiés à des fonctionnalités spécifiques, utilisables selon la tâche à réaliser. Le tableau ci-dessous permet de déterminer rapidement quel module peut être adapté à votre tâche.

### Manager Stock Magazzino (spostamento generale di materiale/kit)



Il personale che deve gestire il materiale. Tale gestione comprende ricevere lo stock materiale e a seguire il trasferimento del materiale e la schedulazione dello stock tra le locazioni (esempio dal magazzino al taglio, dalla piegatura alla verniciatura o saldatura, ecc.). Potrebbe anche includere modificare le proprietà dello stock ed archiviare stock già utilizzati.

**MRS MTS ATS SMS**

### Manager Controllo Qualità



Deve verificare lo stock ed approvarne l'uso in produzione. Potrebbe aver bisogno di archiviare i materiali grezzi o kit.

**SMS**

### Manager Gestione Pianificazione



Potrebbe aver bisogno di informazioni in sola lettura inerenti: stock materiale, pezzi tagliati, stato dei kit e quindi schedare nesting per la produzione.

**OSS**

### Programmatore CAD-CAM



Deve fare l'importazione CAD e il nesting degli ordini. Potrebbe anche schedare gli ordini per il taglio nel reparto produzione.

**CAM**

### Operatore CNC



Ha bisogno della lista ordini da tagliare e la possibilità di registrare l'inizio/fine job. Potrebbe aver bisogno di assegnare lo stock materiale ad un nesting schedulato ed avere un report di utilizzo materiale e dei pezzi scartati o non tagliati.

**SFS**

### Management



Il personale che ha bisogno in sola lettura di dati relativi specifiche aree di CrossTrack, come lo stock materiali, kit, ordini, ecc. Potrebbero anche aver bisogno di stampare etichette o di report di tracciabilità.

**GPIS MVS**

# POUR TÔLE

## DE QUEL MODULE DE GESTION DES MATÉRIAUX AI-JE BESOIN ?

	MRS	MTS	ATS	SMS
Ajouter/retirer des matériaux ou des kits d'un emplacement donné à l'aide d'un code-barres.		•	•	
Modifier l'emplacement des matériaux ou des kits.	•		•	•
Approuver le stock en vue de son utilisation.				•
Imprimer des étiquettes et des rapports de traçabilité.	•		•	•
Programmer des éléments à transférer.				•
Visualiser les matières premières et les pièces/kits.			•	
Créer et éditer des stocks et modifier les paramètres comme la largeur ou la longueur.	•			•
Utiliser la fonctionnalité (optionnelle) de gestion des défauts.	•			•
Importer ou exporter le stock à l'aide du fichier CSV.				•
Approuver/autoriser le stock de matériaux.				•

## MODULES COMPLÉMENTAIRES CROSSTRACK

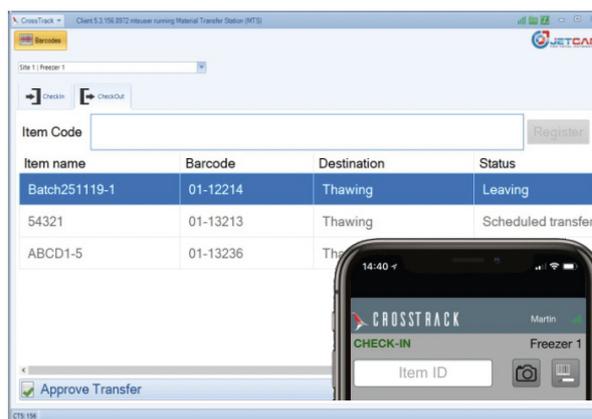
CrossTrack inclut trois modes de déplacement des stocks de matériaux, des pièces découpées ou des kits d'un emplacement à l'autre. Le premier, qui est aussi le plus simple, consiste à utiliser la fonctionnalité « Modifier emplacement élément » afin de spécifier immédiatement un nouvel emplacement. Il est également possible de réaliser un transfert non programmé à l'aide de la fonctionnalité de lecture de code-barres dans le module MTS ou ATS. Une autre alternative consiste à effectuer un transfert programmé (dans le module SMS), qui permet à un utilisateur de mettre en file d'attente un stock de matières premières à transférer d'un emplacement à l'autre, en transmettant au personnel en charge des postes de transfert de matériaux une liste de sélection des éléments à transférer.

CrossTrack programme automatiquement les transferts lorsque le stock de matériaux est affecté à une imbrication.

## MTS

### Modulo di Trasferimento Materiale

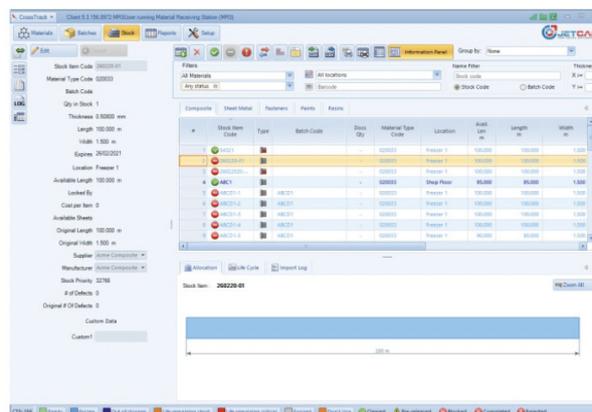
Questo modulo fornisce una semplice interfaccia per l'uso dei lettori di codice a barre, registrando i materiali in ingresso e uscita in tempo reale. Di solito è usato nei magazzini e nei reparti di taglio, piegatura, saldatura, verniciatura, ecc. dove si vuole tenere traccia degli spostamenti di materiale/pezzi/kit.  
**PC/iOS/Android**



## MRS

### Modulo di Ricezione Materiale

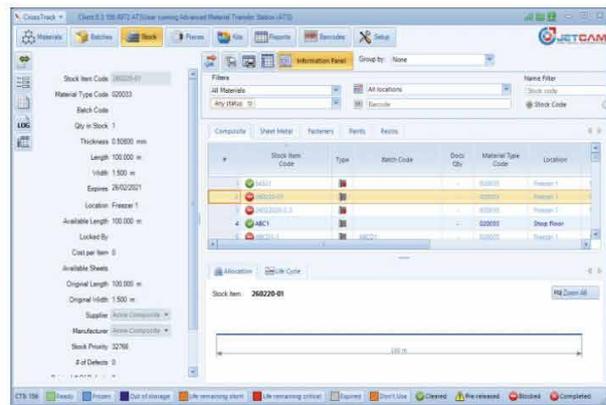
Il modulo di ricezione materiale permette di inserire tutte le informazioni dei materiali grezzi richiesti quando questi vengono inizialmente consegnati. Permette anche di approvare lo stock, modificare le dimensioni dello stock e stampare etichette e report di tracciabilità. Di solito usato per la gestione della merce in arrivo.



## ATS

### Modulo Avanzato di Trasferimento Materiale

Include l'interfaccia codice a barre di MTS e permette anche l'utilizzo di funzioni base per la gestione del materiale come cambiare quantità o locazione nello stock o nei kit. Permette l'accesso in sola lettura di tutte le informazioni sui tipi di materiale, stock e consente di stampare etichette e report di tracciabilità.



## SMS

### Modulo di Gestione Stock

Permette agli utenti di creare ed editare lo stock materiale e permette anche il cambio di dimensione ed il rilascio materiali che richiedono l'approvazione per l'utilizzo. L'accesso alla schermata di trasferimento consente la schedulazione di spostamento materiali. Questo modulo è utile per chi si occupa della qualità che ha bisogno di maggior controllo sullo stock di quanto ne fornisca il Modulo Avanzato di Trasferimento Materiale.

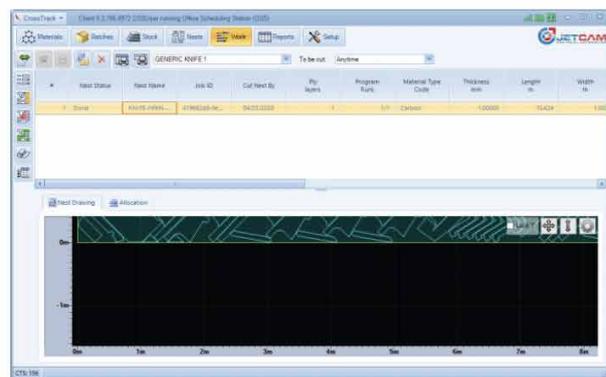


## IMBRICATION/PROGRAMMATION/MODULES DE DÉCOUPE

## OSS

### Modulo Schedulazione Ufficio

Fornisce una gestione base del materiale senza trasferimenti schedulati o rilascio dello stock. Include le schermate "Nest" e "Work", che permettono la gestione nesting con relativa schedulazione per il taglio. Permette anche di stampare etichette e report di tracciabilità dei materiali grezzi.



## CAM

### Modulo CAM

Replica molte delle funzionalità dell'applicazione JETCAM Orders Controller come ad esempio: importazione CAD, gestione dei componenti ed assemblati, nesting e gestione base del materiale. L'utente può creare componenti JETCAM che possono essere nestati e schedulati per il taglio.



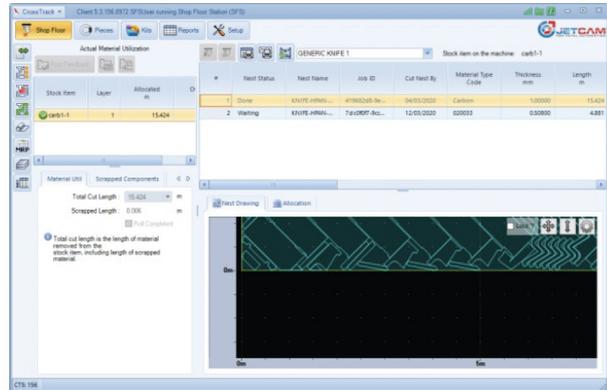
# POUR TÔLE

## IMBRICATION/PROGRAMMATION/MODULES DE DÉCOUPE

### SFS

Modulo Produzione

Destinato l'operatore in produzione che gestisce le macchine di taglio con CNC, piegatrici, ecc. Questo modulo permette all'operatore di vedere i nesting schedulati, avviare/fermare il processo di taglio (inviando i files CNC al controllo macchina) e consente inoltre di vedere i pezzi/kit tagliati. L'utente può anche cambiare la locazione dei pezzi/kit e degli elementi scartati.



## MODULES DE VISUALISATION DES INFORMATIONS

### GPIS

Modulo Informazioni Generiche

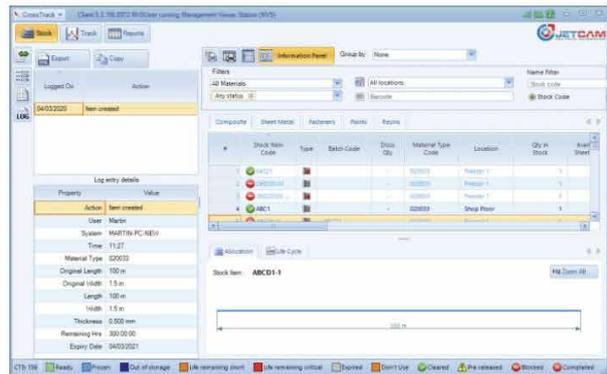
Consente la visualizzazione in sola lettura dello stock materiali, ordini, pezzi e kit. L'utente può anche lanciare report predefiniti. Questo è destinato al personale che ha bisogno di consultare lo stato/locazione di materiali grezzi, ordini o elementi che sono già stati tagliati. **PC/iOS/Android**



### MVS

Modulo di Gestione Visualizzazione

Consente l'accesso in sola lettura alla schermata Stock e Tracciabilità Ordini. Selezionando un ID ordine verrà visualizzata la locazione dei relativi pezzi. L'utente può anche lanciare report predefiniti e stampare etichette o report di tracciabilità.



# LINE COMMANDER

## JETCAM ORDERS CONTROLLER PREMIUM - CHARGEMENT AUTOMATIQUE, DÉCOUPE, DÉCHARGEMENT

JETCAM Line Commander automatise l'intégralité du stock de matériaux, du chargement/déchargement et de la CNC laser. La programmation s'effectue par « glisser-déposer » avec automatisation complète du chargement et du déchargement. Étroitement connecté à l'automate, il communique en temps réel via TCP/IP afin de contrôler l'ensemble de la ligne et de charger les matériaux issus du magasin sur la table laser, puis exécute le programme CNC de la tâche de découpe, avant de décharger le composant et de répéter le cycle.

## INTERACTIF OU AUTOMATISÉ

Les commandes manuelles permettent aux opérateurs de gérer le magasin de tôles pendant que le laser est en phase de découpe. L'opérateur visualise l'état en temps réel de la ligne de production et accède à des informations complètes sur la tâche en cours, dont la position des palettes accueillant les plaques terminées.

## LIGNE D'AUTOMATISATION COMPLÈTE

Configuration simple  
Programmation par « glisser-déposer »  
État de la machine en temps réel

Journal des matériaux utilisés  
Commande manuelle complète, même durant la découpe  
Visualisation complète de la situation en temps réel

Connexion TCP/IP entre CNC et automate  
Contrôle de la palette de chargement/déchargement  
Contrôle de la palette pour reprendre les tâches terminées

Assignation automatique des palettes  
Poursuite automatique en présence d'erreurs  
Prise en charge de différentes CNC, du chargement/déchargement et des magasins

## LINE COMMANDER EN ACTION

### CONTRÔLE TOTAL DES MATÉRIAUX

Il est possible de visualiser l'état du matériau avant, pendant et après la découpe.

Le Line Commander peut être connecté à plusieurs magasins et permet de visualiser les informations relatives aux dimensions, à la quantité et à l'état de chaque élément.



### PROGRAMMATION PAR « GLISSER-DÉPOSER » DEPUIS PLUSIEURS APPLICATIONS

La planification d'une imbrication avec Line Commander ou JETCAM Orders Controller suit le même processus simple. Il suffit de sélectionner l'imbrication et de la déposer dans la liste des tâches de la machine. Toutes les mises à jour des postes de programmation s'effectuent en temps réel.

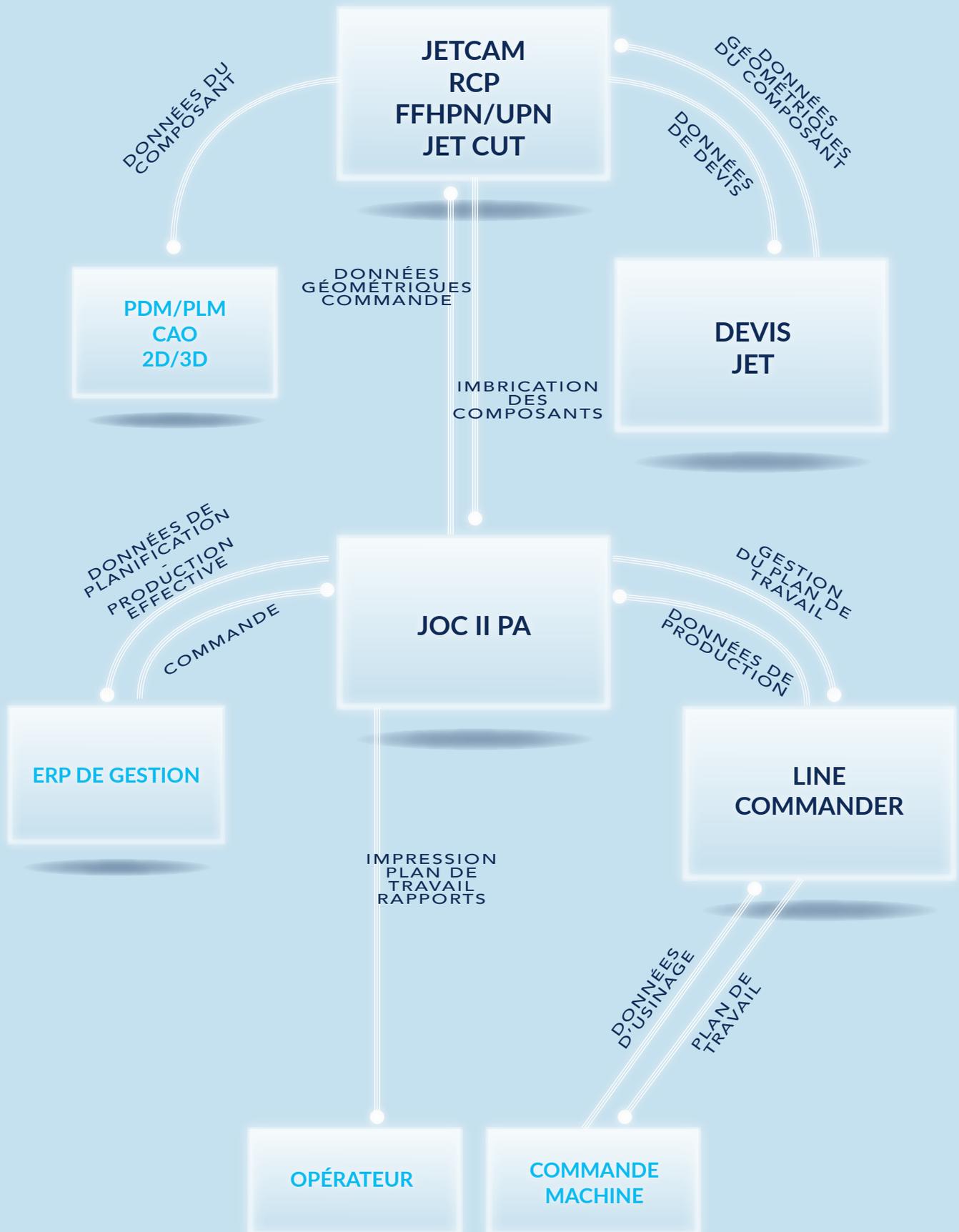


### GESTION DES COMMANDES URGENTES

L'automatisation complète offre une grande flexibilité. Les commandes urgentes peuvent être déposées dans la file d'attente, même lorsque la machine est en cours de découpe. Les tâches peuvent être réorganisées dans la programmation sans attendre que la ligne de production soit inactive.



# PLATEFORME JETCAM ET INDUSTRIE 4.0



# PLATEFORME JETCAM ET INDUSTRIE 4.0

Nos applications dédiées à la définition/qualification des performances et à la fabrication de produits permettent :

- la conception, la modélisation, le prototypage, la simulation et la vérification du processus de production avec possibilités d'archivage, des informations générales relatives au cycle de vie du produit dans le système informatique de l'entreprise.
- la définition et la révision des systèmes de production en tenant compte des flux de matières et d'informations ;
- une aide constante à la prise de décisions afin d'interpréter les données analysées sur le terrain et de suggérer des actions spécifiques pour améliorer la qualité du produit et l'efficacité du système de production ;
- la surveillance et le contrôle des conditions de travail des machines et des systèmes de production connectés aux systèmes d'information ;
- le contrôle du processus de production par simulation virtuelle afin de s'affranchir des nombreuses heures d'essais et d'arrêt machine sur les lignes de production réelles ;
- la protection et la préservation des données, des programmes et des machines contre les attaques et les accès non autorisés.

## MAINTENANCE

### CONTRAT DE MAINTENANCE JETCAM : AVANTAGES ET SERVICES INCLUS

Les avantages et services inclus dans le contrat de maintenance sont les suivants :

- Assistance téléphonique et à distance dispensée par des techniciens spécialisés
- Accès aux nouvelles versions de JetCam, qui intègrent les fonctionnalités d'automatisation les plus récentes et d'autres techniques de pointe, ainsi qu'aux versions intermédiaires dans le cas où celles-ci résolvent un problème spécifique du client.
- Accès au « Download Wizard », qui permet de télécharger immédiatement les programmes, fichiers de support et utilitaires.
- Accès aux Video Help, qui permettent aux utilisateurs en phase de maintenance de bénéficier d'une assistance audio et vidéo en appuyant sur la touche F2 tout en survolant un bouton avec la souris.
- Des services gratuits sont disponibles, comme par exemple le programme « Quick Cost » et le service de visualisation CAO.
- Des cours « University » sont disponibles afin de visualiser des vidéos de formation sur des sujets spécifiques, accompagnés d'un texte d'explication.
- Possibilité de transmettre des demandes d'amélioration à JetCam.
- La mise à niveau d'une licence standard à une licence de niveau supérieur pourra être obtenue en payant uniquement le delta et non le prix total de la licence complète de niveau supérieur.
- Le remplacement des dongles s'effectue sous 24/48 heures à un tarif réduit par rapport au prix catalogue.
- Le contrat de maintenance active garantit la compatibilité totale des modules accessoires achetés. Il s'agit là d'un avantage important, car notre démarche de développement continu fait que les nouveaux post-processeurs et les modules accessoires ne fonctionneront pas avec les versions précédentes de JetCam.

# FORMATION

## FORMATION DÉDIÉE :

Le principal objectif est de tenir vos connaissances à jour afin de garantir les meilleures performances de programmation CAO/FAO et de perfectionner en permanence l'échange mutuel de données avec le système de gestion de votre entreprise.

Nos techniciens spécialisés sont à vos côtés pour recommander le parcours de formation le mieux adapté à vos exigences, qui sera personnalisé en fonction des mises à jour introduites par les nouvelles versions. Vous disposerez ainsi de tous les atouts pour exploiter chaque amélioration apportée par les nouvelles versions que lance régulièrement JetCam International.

Les parcours de formation sont planifiés chez le client, afin d'adapter les explications théoriques à votre programmation pratique.



## FORMATION EN LIGNE « UNIVERSITY » :

JetCam University est le projet Jetcam qui permet à nos clients de consulter un guide vidéo expliquant chaque fonction, des bases aux activités les plus expertes.



ZINETTIFRANCE

