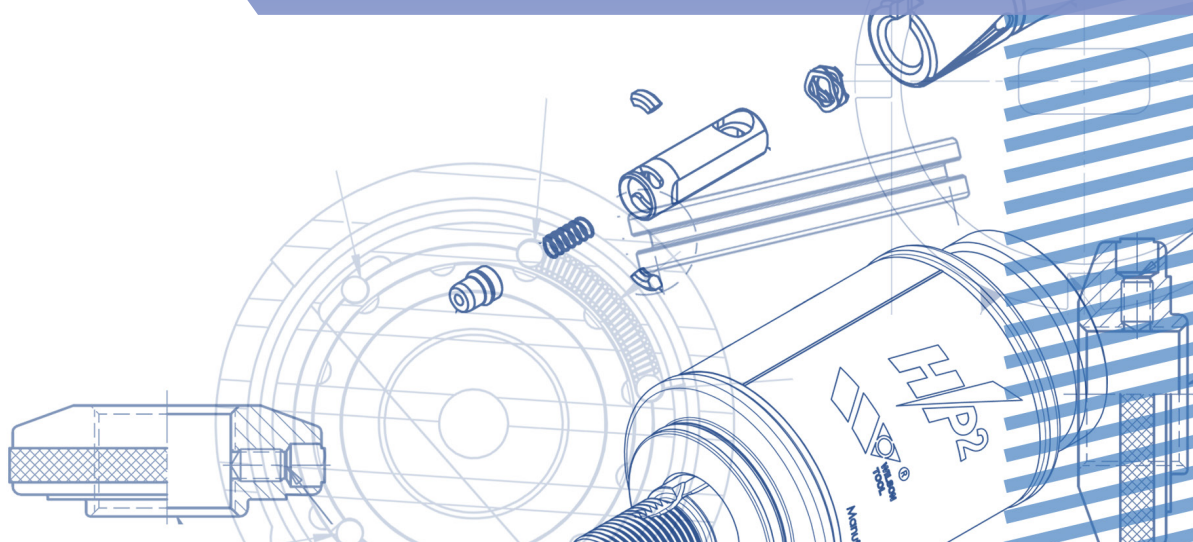




# TOURELLE ÉPAISSE SOLUTIONS D'OUTILLAGE

*Standards, spéciaux et accessoires*



## STYLE METRIC 3

|    |                                       |
|----|---------------------------------------|
| 4  | <b>Caractéristiques petits postes</b> |
| 5  | HPX poste A                           |
| 7  | HPX poste B                           |
| 9  | Technologie EXP                       |
| 11 | HP2 poste A                           |
| 13 | HP2 poste B                           |
| 15 | Quick Adjust poste A                  |
| 17 | Quick Adjust poste B                  |
| 19 | Basix poste A                         |
| 21 | Basix poste B                         |
| 24 | <b>Caractéristiques gros postes</b>   |
| 25 | HP poste C                            |
| 27 | HP poste D                            |
| 29 | HP poste E                            |
| 31 | Standard poste C                      |
| 33 | Standard poste D                      |
| 35 | Standard poste E                      |
| 37 | Basix poste C                         |
| 39 | Basix poste D                         |
| 41 | Basix poste E                         |

## STYLE WILSON 43

|    |                                       |
|----|---------------------------------------|
| 44 | <b>Caractéristiques petits postes</b> |
| 45 | HPX poste A                           |
| 47 | HPX poste B                           |
| 49 | Technologie EXP                       |
| 51 | HP2 et HP poste A                     |
| 53 | HP2 et HP poste B                     |
| 55 | HP poste A, gros travaux              |
| 57 | HP poste B, gros travaux              |
| 59 | Basix poste A                         |
| 61 | Basix poste B                         |
| 63 | Basix poste A, gros travaux           |
| 65 | Basix poste B, gros travaux           |
| 68 | <b>Caractéristiques gros postes</b>   |
| 69 | HP poste C                            |
| 71 | HP poste D                            |
| 73 | HP poste E                            |
| 75 | Standard poste C                      |
| 77 | Standard poste D                      |
| 79 | Standard poste E                      |
| 81 | Standard poste F                      |
| 83 | Encocheurs HP                         |
| 83 | Dévétisseurs Revétus Uréthane         |

## REVÊTEMENTS 84



# Contenu

## MATIÈRES 85

## OUTILS DE REFENDAGE 86

|    |                                                |
|----|------------------------------------------------|
| 87 | DuraBlade poste D                              |
| 89 | DuraBlade poste E                              |
| 91 | DuraDie                                        |
| 92 | Matrices de refendage près des pinces          |
| 92 | Pièces de rechange de refendage près des pices |
| 93 | Inserts refendage                              |
| 94 | Pièces de rechange Mate Ultra                  |

## MULTI-TOOLS 96

|     |                        |
|-----|------------------------|
| 97  | MTX3                   |
| 98  | MTX8                   |
| 99  | MTX8i                  |
| 100 | MT8Ri                  |
| 101 | MT20   MT7A            |
| 102 | Outils de remplacement |





## SPÉCIAUX 103

- 104 Outils de fraisage
- 105 Guide-cartes
- 106 Emboutissage
- 107 Extrusion
- 108 Outils charnières
- 109 Nervurage progressif
- 110 Outil d'évasement
- 111 Outil pont
- 112 Prédécoupe
- 113 Semi découpe / découpe en forme de toit
- 114 Outil d'égratinage
- 115 Découpe et formage
- 116 Ouïes
- 117 Ouïes progressives
- 118 Outil escargot
- 119 Filet bord de tôle
- 120 Outil multiple
- 121 ID-Stamp™
- 122 Estampillage
- 123 Multi-Scribe
- 124 Marquage
- 125 Ebavurage à billes
- 126 Outils High form
- 127 OptiBend
- 128 Taraudage
- 129 Zip-Tech
- 130 Wilson Wheel Family® (outils molettes)
- 131 Ressorts légers
- 132 Tête de frappe E-Z
- 133 Formes spéciales
- 139 Outils croix 4 rayons | diamant inversé

## ACCESSOIRES 141

- 141 Affûteuse et nettoyeurs
- 142 Stockage des outils
- 143 Equipement de mesures digitales
- 144 Outils d'alignement
- 145 Outil de maintenance
- 146 Lubrifiants outils
- 147 Outillage à main
- 149 Cales matrice
- 150 Adaptateurs matrices

## RÉFÉRENCES 151

- 151 Vagues de coupe
- 152 Formes standards et indexations
- 153 Indexations non standard
- 153 Jeux matrice
- 154 Suppléments matrices non standard

*Les prix ainsi que la disponibilité des produits sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.*

# LA DIFFÉRENCE WILSON TOOL



## PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

Après de très modestes débuts dans une petite usine de fabrication à St. Paul, Minnesota, Wilson Tool a ajouté la fabrication, l'installation et la mise en place de canaux de vente à travers le monde pour mieux servir nos milliers de clients internationaux. Tout au long de notre expansion internationale, notre mission n'a jamais faibli – nous continuons à offrir des produits et services qui vous aident à être plus compétitifs. Chaque produit que vous achetez, tous les employés avec qui vous communiquez, et chaque événement auquel vous assistez, sont conçus pour accompagner nos clients vers le succès.

Les produits inclus dans ce catalogue représentent le résultat de plus de 50 ans de recherche pour aider nos clients à résoudre leurs moindres problèmes de fabrication complexes.

Et ne vous inquiétez pas si le défi auquel vous êtes actuellement confrontés ne peut être résolu avec un produit de ce catalogue. Appelez-nous et laissez-nous mettre nos nombreuses décennies d'expertise à l'épreuve.

Nous allons travailler avec vous afin de trouver la meilleure solution possible pour relever le défi.

Nous attendons avec impatience la suite de votre succès vers lequel nous avançons.

Cordialement,

Brian Robinson  
*Wilson Tool Enterprises*



La Division outils de poinçonnage Wilson, continue à piloter l'industrie avec de nouveaux niveaux de qualité, de service de livraison et d'innovation.

Depuis les premiers jours, de la série 80 aux outils molette Wilson, sans oublier la technologie EXP™, notre division poinçonnage a été le principal moteur de l'innovation dans l'industrie. Combinées au soutien de notre clientèle expérimentée et professionnelle de l'industrie, les solutions offertes par Wilson Tool continuent d'élever la barre concernant la performance et l'innovation.

Wilson Tool offre la gamme de solutions d'outillage la plus complète en matière de tourelle épaisse, Trumpf, Salvagnini, ou tout autre style de poinçonneuse.

## POINÇONNAGE



## PLIAGE

La division outils de pliage de Wilson Tool, offre la gamme la plus complète d'outillage et de solutions de fixation disponibles partout. Que vous utilisiez de l'outillage de type américain, européen, ou Wila / Trumpf ou de style classique, Wilson Tool a une solution pour vous. Notre gamme de fixations convient à tous ces styles. Avec bouton-poussoir, hydrauliques, à verrouillage rapide, ou brides manuelles standard, Wilson Tool propose une solution de serrage pour tout style de machine ou budget.

Et nos capacités de fabrication d'outillage personnalisé sont rapidement devenues indispensables pour proposer aux industries des solutions innovantes pour relever les défis de pliage très complexes. Avec des usines de fabrication situées aux Etats-Unis et au Canada, nos délais de livraison aux fabricants nord-américains sont les plus rapides de l'industrie.

La division estampillage de Wilson Tool (alias Impax Tooling Solutions) offre une gamme de poinçons de haute qualité et des solutions de matrices pour l'industrie de l'estampillage.

Des produits innovants, tels que nos inserts de retenue Accu-Lock, et de nombreuses options de revêtement combiné avec notre service clientèle de classe mondiale nous ont permis de croître rapidement comme fournisseur de renommée internationale.

## IMPAX



## ACCESSOIRES

Que vous ayez besoin de systèmes d'affûtage, d'outils de grignotage, de systèmes de stockage d'outillage, ou d'autres types de fournitures connexes, nos accessoires offrent une large gamme de solutions pour vous aider à être plus productif.

Des petits aux gros articles, nos accessoires aideront vos entrepôts à être mieux organisés et efficaces.



# OUTILLAGE METRIC TOURELLE ÉPAISSE



**HPX**



**H/P2**



**basix**

# OUTILLAGE METRIC TOURELLE ÉPAISSE



## SOLUTIONS D'OUTILLAGE METRIC

| AVANTAGES PETITS POSTES                                                          | HPX | HP2 | QUICK<br>ADJUST | BASIX |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----------------|-------|
| Guides trempés pour une durabilité accrue                                        | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Changement simple du dévêtisseur sans outil                                      | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Dévêtisseurs dégagés pour plus d'affûtage                                        | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Lubrification de l'outil interne et externe                                      | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Capacité de lubrification de la machine (ABS / WLS)                              | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Compatible OEM                                                                   | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Revêtement Optima® sur poinçons disponible                                       | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Anti-retour® 2 - efficacité maximale                                             | ●   | ●   | ●               | ●     |
| Pas de cale ou outil nécessaires                                                 | ●   | ●   | ●               |       |
| Ajustement de l'outil déjà monté dans la machine pour des configurations rapides | ●   | ●   |                 |       |
| Réglage facile de la longueur par clic - sans cale ni outillage nécessaires      | ●   | ●   |                 |       |
| Durée de vie accrue                                                              | ●   | ●   |                 |       |
| Technologie de changement rapide EXP®                                            | ●   |     |                 |       |
| Fabriqué en acier premium Ultima® de série                                       | ●   |     |                 |       |
| Accepte poinçons ronds ou en forme dans le même porte-outils                     | ●   |     |                 |       |



A

STYLE METRIC



ENSEMBLE  
POINÇON GUIDE



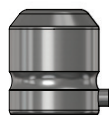
GUIDE



INSERT EXP™



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

## ENSEMBLES POINÇONS GUIDES

| Réf   | Prix  |
|-------|-------|
| Rond  | 14936 |
| Forme | 14937 |

Traitement Optima®

## ENSEMBLE TÊTE DE FRAPPE

| Réf                  | Prix  |
|----------------------|-------|
| Tête de frappe seule | 14366 |

## GUIDES

| Réf            | Prix   |
|----------------|--------|
| Rond           | 14076X |
| Forme 0°       | 14077X |
| Forme 0° & 45° | 14079X |
| Forme 0° & 90° | 14078X |

## INSERTS EXP™

| Réf                | Prix  |
|--------------------|-------|
| Rond               | 13904 |
| Forme              | 13905 |
| Revêtement Optima® |       |

## DÉVÊTISSEURS

| Réf   | Prix  |
|-------|-------|
| Rond  | 13045 |
| Forme | 13152 |

## MATRICES

| Réf                | Prix  |
|--------------------|-------|
| Ronde anti-retour* | 2192  |
| Ronde              | 1808  |
| Forme anti-retour* | 2193  |
| Forme standard     | 13801 |

Supp. Ultima®

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

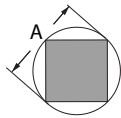
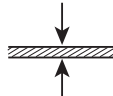
## CALES MATRICES

| Réf                  | Prix |
|----------------------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2101 |
| 0,76 mm Unité        | 2721 |
| 1,50 mm Unité        | 2104 |
| 0,25 mm Paquet de 25 | 2208 |
| 0,76 mm Paquet de 25 | 2722 |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2172 |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.



Regardez nos outils en action sur la chaîne  
YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                   | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'outillage HPX® est le produit le plus performant de la gamme Wilson Tool. Il comprend toutes les fonctionnalités de la gamme HP2 plus le système à changement rapide EXP® en acier Ultima™. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> | Compatible avec machines ABS et non ABS.<br><br>Acier Ultima® en standard sur les poinçons EXP®.<br>Matrices disponibles en acier Ultima sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



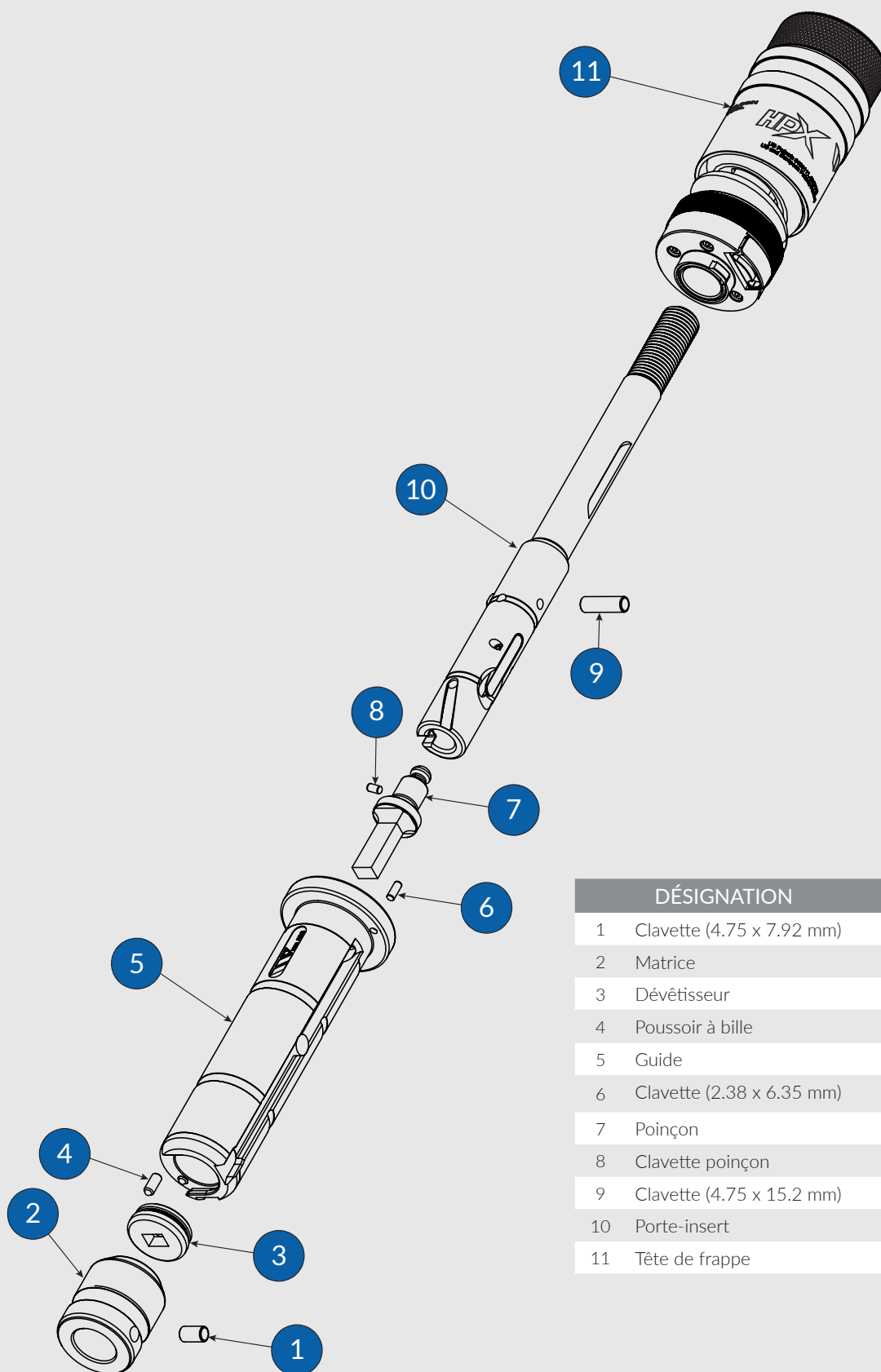
LD



OB



DD



|    | DÉSIGNATION               | RÉF.                |
|----|---------------------------|---------------------|
| 1  | Clavette (4.75 x 7.92 mm) | 6013                |
| 2  | Matrice                   | Voir page ci-contre |
| 3  | Dévêtisseur               | Voir page ci-contre |
| 4  | Poussoir à bille          | 980973              |
| 5  | Guide                     | Voir page ci-contre |
| 6  | Clavette (2.38 x 6.35 mm) | 6299                |
| 7  | Poinçon                   | Voir page ci-contre |
| 8  | Clavette poinçon          | 970442              |
| 9  | Clavette (4.75 x 15.2 mm) | 6015                |
| 10 | Porte-insert              | 14907               |
| 11 | Tête de frappe            | 14366               |

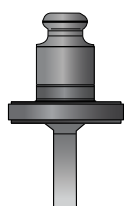




ENSEMBLE POINÇON ET GUIDE



GUIDE



EXP PUNCH



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| ENSEMBLES POINÇONS GUIDES | RÉF   | PRIX |
|---------------------------|-------|------|
| Rond                      | 14939 |      |
| Forme                     | 14940 |      |

| ENSEMBLE TÊTE DE FRAPPE | RÉF   | PRIX |
|-------------------------|-------|------|
| Tête de frappe seule    | 14367 |      |

| GUIDES | RÉF    | PRIX |
|--------|--------|------|
| Rond   | 14084X |      |

|                |        |  |
|----------------|--------|--|
| Forme 0°       | 14085X |  |
| Forme 0° & 45° | 14087X |  |
| Forme 0° & 90° | 14086X |  |

| INSERTS EXP™ | RÉF   | PRIX |
|--------------|-------|------|
| Rond         | 13916 |      |
| Forme        | 13917 |      |

Revêtement Optima®

| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX |
|--------------|------|------|
| Rond         | 2433 |      |
| Forme        | 2432 |      |

| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2194  |      |
| Ronde              | 2021  |      |
| Forme anti-retour* | 2195  |      |
| Forme standard     | 13804 |      |

Supp. Ultima®  
\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES MATRICES       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2097 |      |
| 0,76 mm Unité        | 2723 |      |
| 1,50 mm Unité        | 2100 |      |
| 0,25 mm Paquet de 25 | 2209 |      |
| 0,76 mm Paquet de 25 | 2724 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2173 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                          | DIAGONALE MAX. | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'outillage HPX® est le produit le plus performant de Wilson Tool. Il comprend toutes les fonctionnalités de la gamme HP2 plus le système à changement rapide EXP® en acier Ultima®. | 31,75 mm<br>   | 6,35 mm<br>       | Compatible avec machines ABS et non ABS.<br>Acier Ultima® en standard sur les poinçons EXP®.<br>Matrices disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



LD

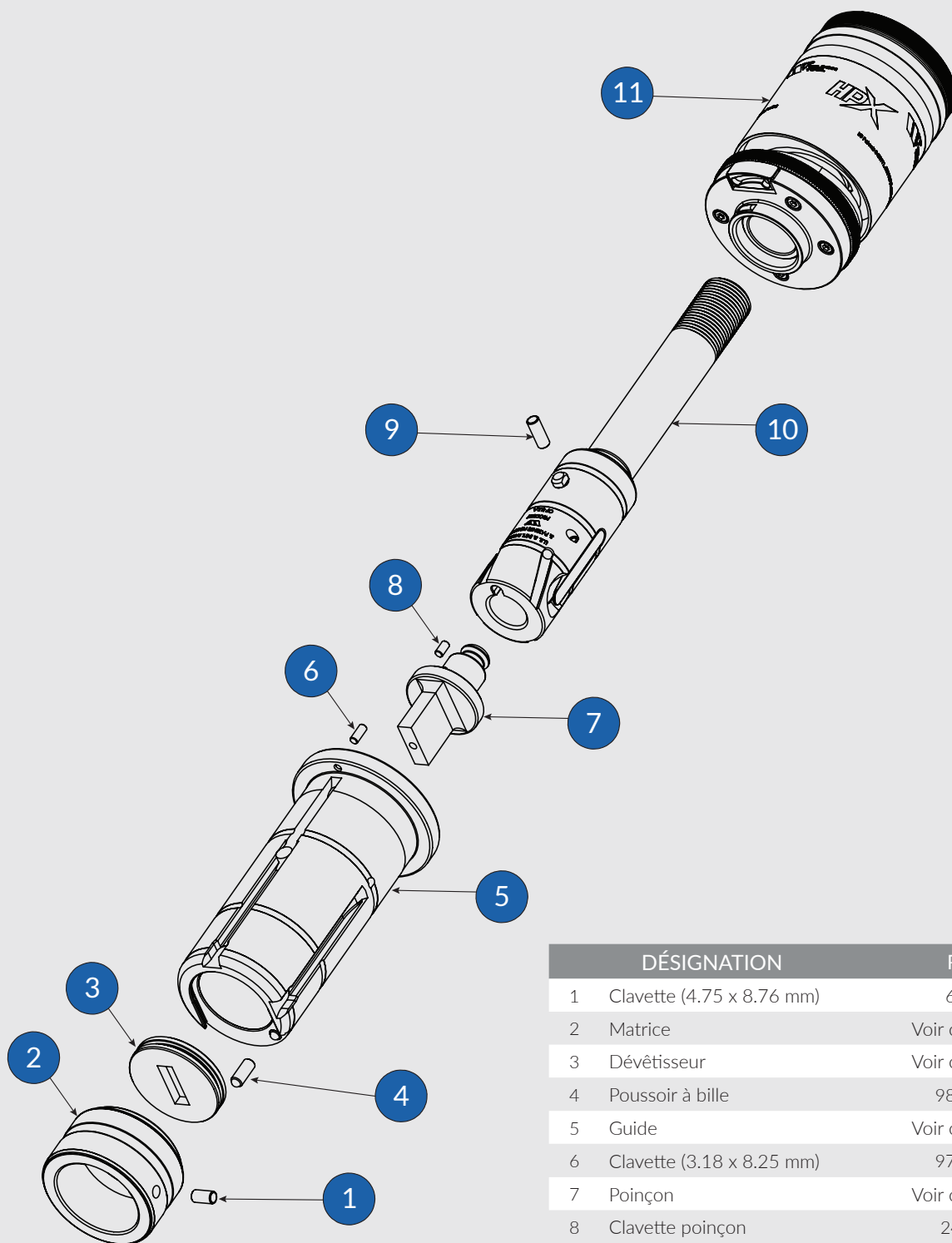


OB



DD





|    | DÉSIGNATION              | RÉF.          |
|----|---------------------------|----------------|
| 1  | Clavette (4.75 x 8.76 mm) | 6431           |
| 2  | Matrice                   | Voir ci-contre |
| 3  | D  v  tisseur             | Voir ci-contre |
| 4  | Pousoir    bille          | 980974         |
| 5  | Guide                     | Voir ci-contre |
| 6  | Clavette (3.18 x 8.25 mm) | 970651         |
| 7  | Poinçon                  | Voir ci-contre |
| 8  | Clavette poinçon         | 24097          |
| 9  | Clavette (4.75 x 13 mm)   | 2131           |
| 10 | Porte-insert              | 14929          |
| 11 | Tête de frappe           | 14367          |



A

STYLE METRIC


**PORTE-INSERT TYPE METRIC**

Compatible avec les ensembles poinçon guide style Metric

|       | RÉF    | PRIX |
|-------|--------|------|
| Rond  | 14905* |      |
| Forme | 14903  |      |


**PORTE-INSERT TYPE METRIC ABS**

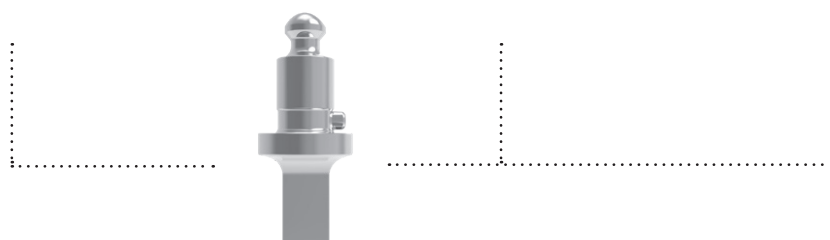
Compatible avec les ensembles poinçon guide style Metric

|       | RÉF    | PRIX |
|-------|--------|------|
| Rond  | 14909* |      |
| Forme | 14907  |      |


**PORTE-INSERT TYPE ULTRA**

Compatible avec les ensembles poinçon guide style Ultra

|       | RÉF   | PRIX |
|-------|-------|------|
| Ultra | 15575 |      |

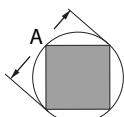
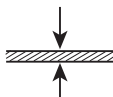

**INSERTS EXP™**

Compatible avec tous les portes inserts ci-dessus

|                    | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Rond               | 13904 |      |
| Forme              | 13905 |      |
| Revêtement Optima® |       |      |



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                  | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les porte-inserts EXP® permettent de convertir vos ensembles guides existants en systèmes à changement rapide.<br><br>Les inserts EXP® sont en acier Ultima. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> | Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.<br><br>* Rond avec clavette |

**FORMES STANDARD**


RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



LD



OB



DD



## PORTE-INSERT TYPE METRIC

Compatible avec les ensembles poinçon guide style Metric

|       | RÉF    | PRIX |
|-------|--------|------|
| Rond  | 14927* |      |
| Forme | 14925  |      |

## PORTE-INSERT TYPE METRIC ABS

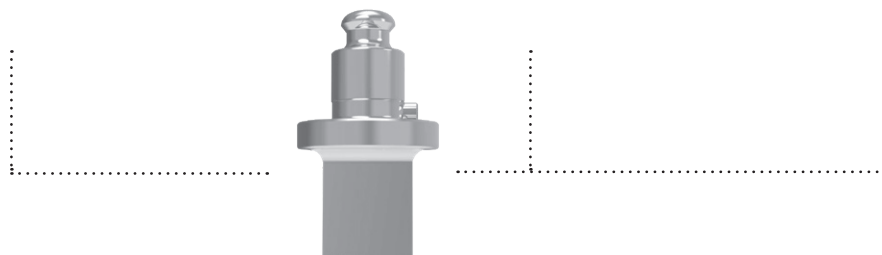
Compatible avec les ensembles poinçon guide style Metric

|       | RÉF    | PRIX |
|-------|--------|------|
| Rond  | 14931* |      |
| Forme | 14929  |      |

## PORTE-INSERT TYPE ULTRA

Compatible avec les ensembles poinçon guide style Ultra

|       | RÉF   | PRIX |
|-------|-------|------|
| Ultra | 15577 |      |



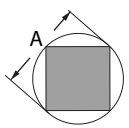
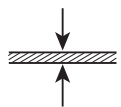
## INSERTS EXP™

Compatible avec tous les portes inserts ci-dessus

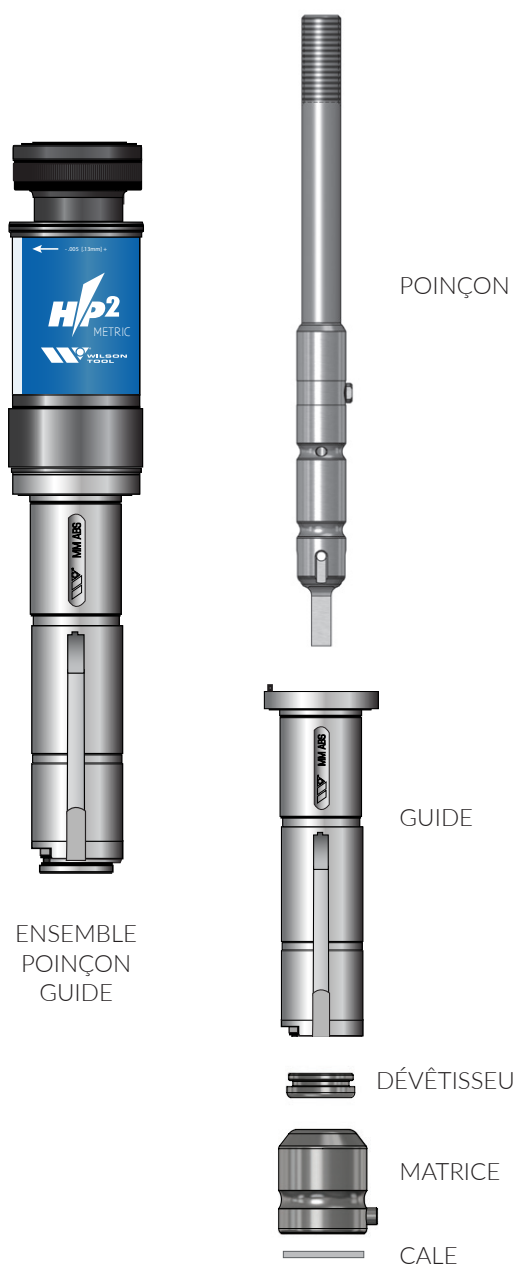
|                    | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Rond               | 13916 |      |
| Forme              | 13917 |      |
| Revêtement Optima® |       |      |



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                   | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les porte-inserts EXP® permettent de convertir vos ensembles guides existants en systèmes à changement rapide.<br><br>Les inserts EXP® sont en acier Ultima®. | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> | Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.<br><br>* Rond avec clavette |





| ENSEMBLE POINÇON ET GUIDE                                                                                                           |              |      | ABS   |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------|-------|------|
|                                                                                                                                     | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 14052        |      | 14054 |      |
| Forme                                                                                                                               | 14053        |      | 14055 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |              |      |       |      |
| Ensemble de paquet de ressorts                                                                                                      | 14153        |      | 14153 |      |
| POINÇON                                                                                                                             | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 14048        |      | 13869 |      |
| Forme                                                                                                                               | 2182         |      | 13870 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |              |      |       |      |
| GUIDE                                                                                                                               | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 14072        |      | 14076 |      |
| Forme 0°                                                                                                                            | 14073        |      | 14077 |      |
| Forme 0° & 45°                                                                                                                      | 14075        |      | 14079 |      |
| Forme 0° & 90°                                                                                                                      | 14074        |      | 14078 |      |
| DÉVÊTISSEUR                                                                                                                         | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13044        |      | 13045 |      |
| Forme                                                                                                                               | 13143        |      | 13152 |      |
| MATRICE                                                                                                                             | RÉF          | PRIX |       |      |
| Ronde anti-retour®*                                                                                                                 | 2192         |      |       |      |
| Ronde standard                                                                                                                      | 1808         |      |       |      |
| Forme anti-retour®*                                                                                                                 | 2193         |      |       |      |
| Forme standard                                                                                                                      | 13801        |      |       |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |              |      |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |              |      |       |      |
| CALE MATRICE                                                                                                                        |              | RÉF  | PRIX  |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Unité        | 2101 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Unité        | 2721 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Unité        | 2104 |       |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2208 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2722 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2172 |       |      |

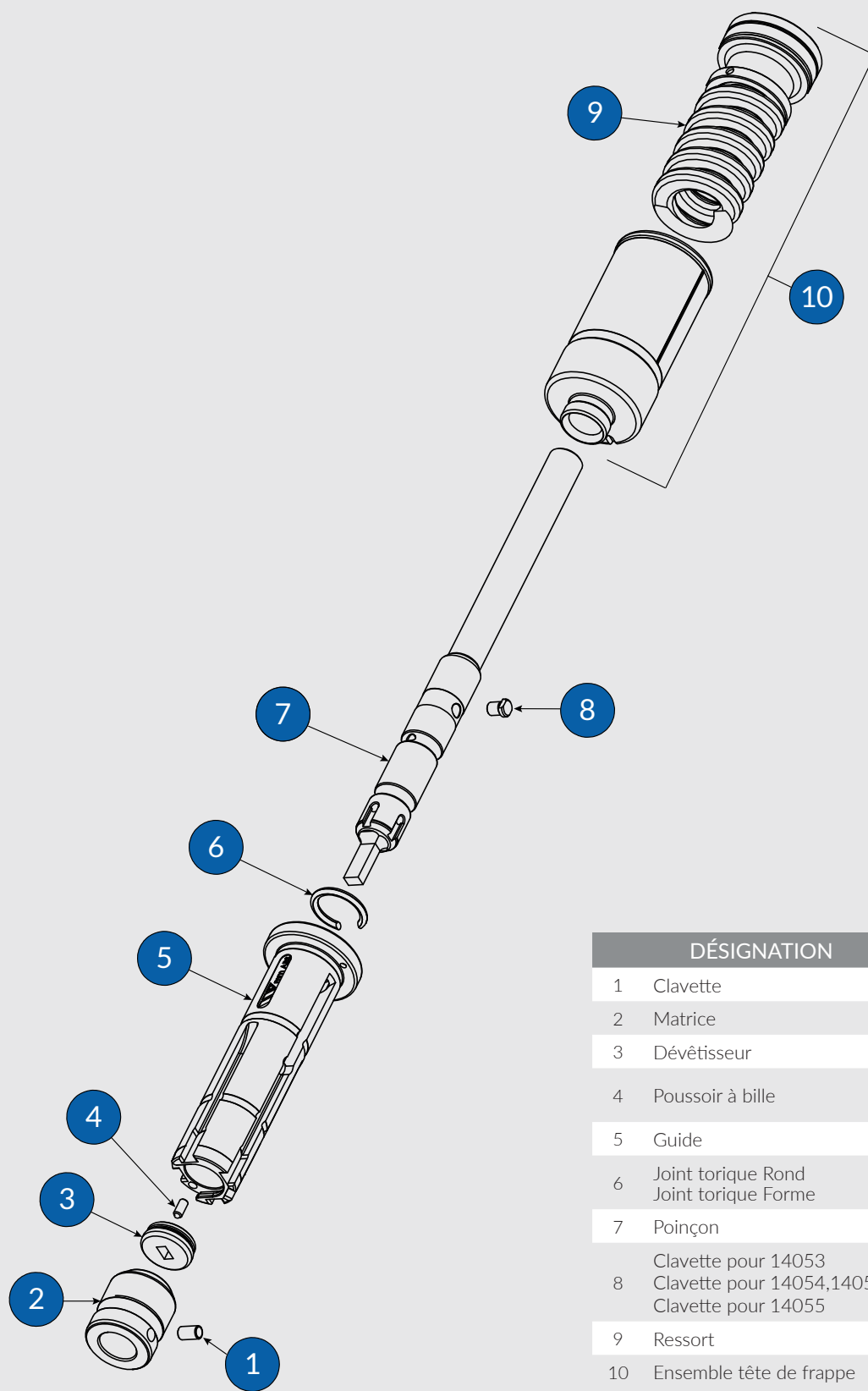
Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                                                                      | DIAGONALE MAX | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|-------------------------------------------------------------|
| L'outillage HP2 fait partie des produits les plus performants de Wilson Tool. Il offre de vraies fonctionnalités telles que le réglage de la hauteur par simple bouton poussoir. Fabriqué en acier de haute qualité et disponible en ABS et WLS. | 12,7mm<br>    | 3,81mm<br>        | Les matrices sont disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## STANDARD SHAPES

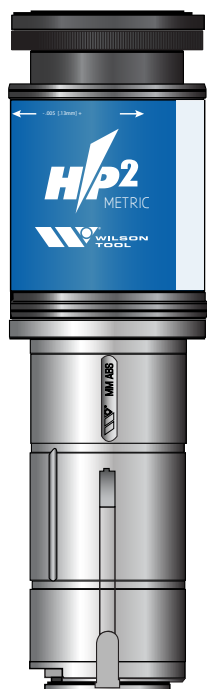






| DÉSIGNATION                                 | RÉF                          |
|---------------------------------------------|------------------------------|
| 1 Clavette                                  | 6013                         |
| 2 Matrice                                   | Voir page ci-contre          |
| 3 Dégrossisseur                             | Voir page ci-contre          |
| 4 Poussoir à bille                          | Contacter le bureau de vente |
| 5 Guide                                     | Voir page ci-contre          |
| 6 Joint torique Rond<br>Joint torique Forme | 971303<br>13069              |
| 7 Poinçon                                   | Voir page ci-contre          |
| Clavette pour 14053                         | 6015                         |
| Clavette pour 14054, 14052                  | 974189                       |
| Clavette pour 14055                         | 2150                         |
| 9 Ressort                                   | 24291                        |
| 10 Ensemble tête de frappe                  | 14153                        |





ENSEMBLE  
POINÇON  
GUIDE



POINÇON

GUIDE



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| ENSEMBLE POINÇON<br>GUIDE | RÉF   | PRIX | ABS   |      |
|---------------------------|-------|------|-------|------|
|                           |       |      | RÉF   | PRIX |
| Rond                      | 14056 |      | 14058 |      |
| Forme                     | 14057 |      | 14059 |      |

|                         |       |  |       |  |
|-------------------------|-------|--|-------|--|
| Revêtement OPTIMA®      |       |  |       |  |
| Ensemble tête de frappe | 14172 |  | 14172 |  |

| POINÇON | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
|---------|-------|------|-------|------|
| Rond    | 14049 |      | 13871 |      |
| Forme   | 2184  |      | 13872 |      |

|                    |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|
| Revêtement OPTIMA® |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|

| GUIDE          | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
|----------------|-------|------|-------|------|
| Rond           | 14080 |      | 14084 |      |
| Forme 0°       | 14081 |      | 14085 |      |
| Forme 0° & 45° | 14083 |      | 14087 |      |
| Forme 0° & 90° | 14082 |      | 14086 |      |

| DÉVÊTISSEUR | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|-------------|------|------|------|------|
| Rond        | 1890 |      | 2433 |      |
| Forme       | 1917 |      | 2432 |      |

| MATRICE               | RÉF   | PRIX |  |  |
|-----------------------|-------|------|--|--|
| Ronde anti-retour®*   | 2194  |      |  |  |
| Ronde Standard        | 2021  |      |  |  |
| Forme anti-retour® 2* | 2195  |      |  |  |
| Forme Standard        | 13804 |      |  |  |

Supp. Ultima®

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALE MATRICE       | RÉF  | PRIX |  |  |
|--------------------|------|------|--|--|
| 0,25 mm Unité      | 2097 |      |  |  |
| 0,76 mm Unité      | 2723 |      |  |  |
| 1,50 mm Unité      | 2100 |      |  |  |
| 0,25 mm Pack de 25 | 2209 |      |  |  |
| 0,76 mm Pack de 25 | 2724 |      |  |  |
| 1,50 mm Pack de 25 | 2173 |      |  |  |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                                                                      | DIAGONALE MAX | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|-------------------------------------------------------------|
| L'outillage HP2 fait partie des produits les plus performants de Wilson Tool. Il offre de vraies fonctionnalités telles que le réglage de la hauteur par simple bouton poussoir. Fabriqué en acier de haute qualité et disponible en ABS et WLS. | 31,75mm<br>   | 6,35mm<br>        | Les matrices sont disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## STANDARD SHAPES



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



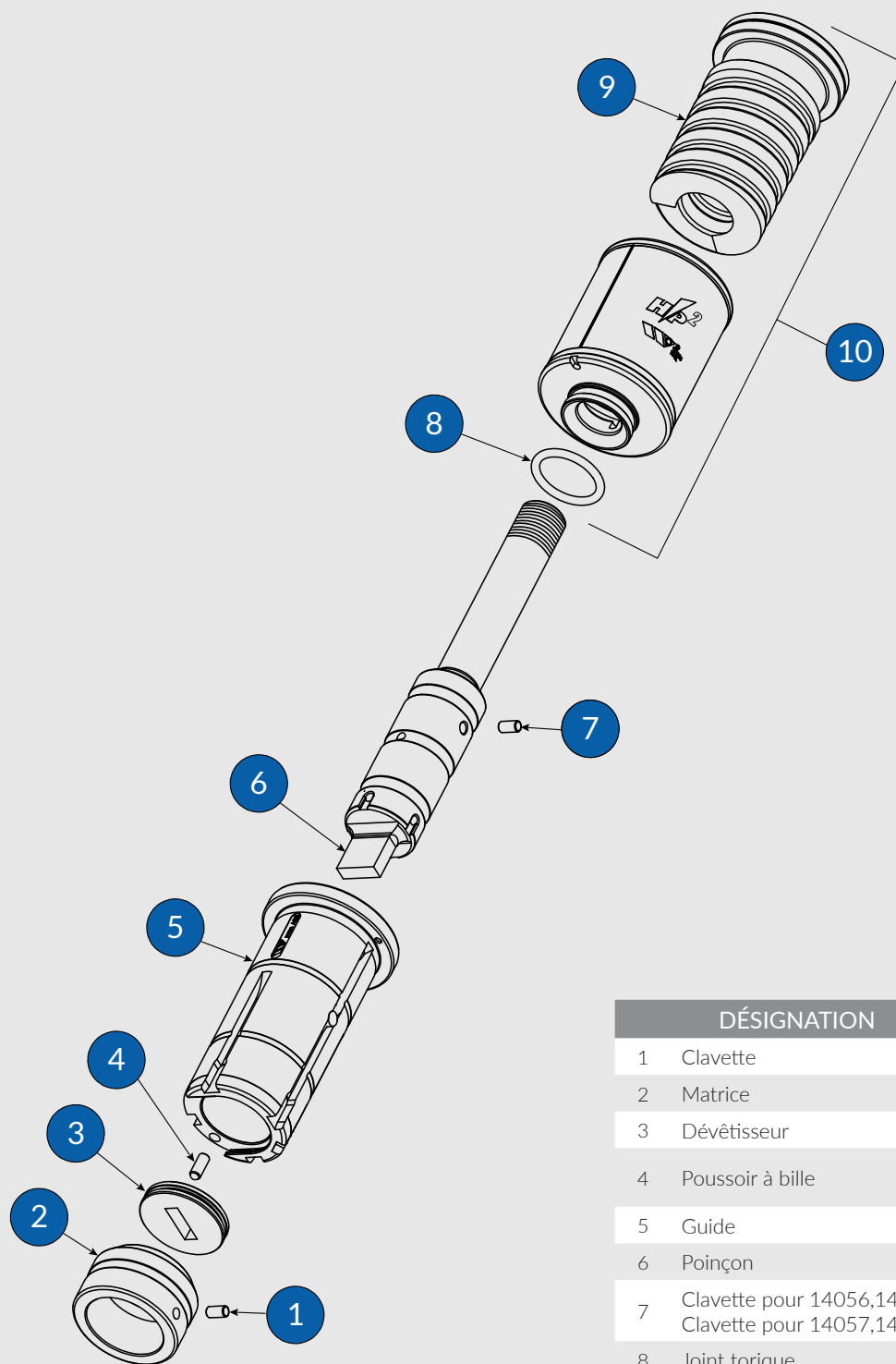
LD



OB

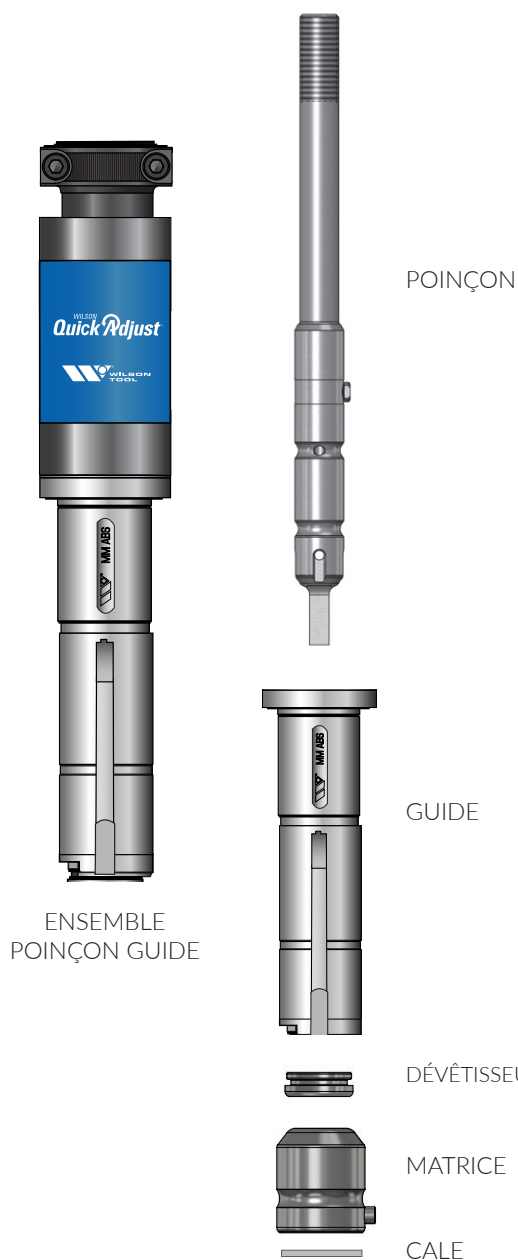


DD



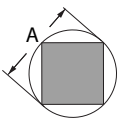
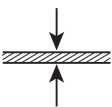
| DÉSIGNATION                                              | RÉF                          |
|----------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1 Clavette                                               | 6431                         |
| 2 Matrice                                                | Voir page ci-contre          |
| 3 Dégrossisseur                                          | Voir page ci-contre          |
| 4 Poussoir à bille                                       | Contacter le bureau de vente |
| 5 Guide                                                  | Voir page ci-contre          |
| 6 Poinçon                                                | Voir page ci-contre          |
| 7 Clavette pour 14056,14058<br>Clavette pour 14057,14059 | 974189<br>2131               |
| 8 Joint torique                                          | 24295                        |
| 9 Ressort                                                | EH200-250                    |
| 10 Ensemble tête de frappe                               | 14172                        |





| ENSEMBLE POINÇON                                                                                                                    |            |      | ABS   |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------|-------|------|
| GUIDE                                                                                                                               | RÉF        | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13425      |      | 13823 |      |
| Forme                                                                                                                               | 13427      |      | 13824 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |            |      |       |      |
| POINÇON                                                                                                                             | RÉF        | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 2183       |      | 13827 |      |
| Forme                                                                                                                               | 2182       |      | 13870 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |            |      |       |      |
| GUIDE                                                                                                                               | RÉF        | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13065      |      | 13073 |      |
| Forme 0°                                                                                                                            | 13066      |      | 13074 |      |
| Forme 0° & 45°                                                                                                                      | 13067      |      | 13075 |      |
| Forme 0° & 90°                                                                                                                      | 13068      |      | 13076 |      |
| DÉVÊTISSEUR                                                                                                                         | RÉF        | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13044      |      | 13045 |      |
| Forme                                                                                                                               | 13143      |      | 13152 |      |
| MATRICE                                                                                                                             | RÉF        | PRIX |       |      |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2192       |      |       |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1808       |      |       |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2193       |      |       |      |
| Forme                                                                                                                               | 13801      |      |       |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |            |      |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |            |      |       |      |
| CALES                                                                                                                               |            | RÉF  | PRIX  |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Unité      | 2101 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Unité      | 2721 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Unité      | 2104 |       |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Pack de 25 | 2208 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Pack de 25 | 2722 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Pack de 25 | 2172 |       |      |

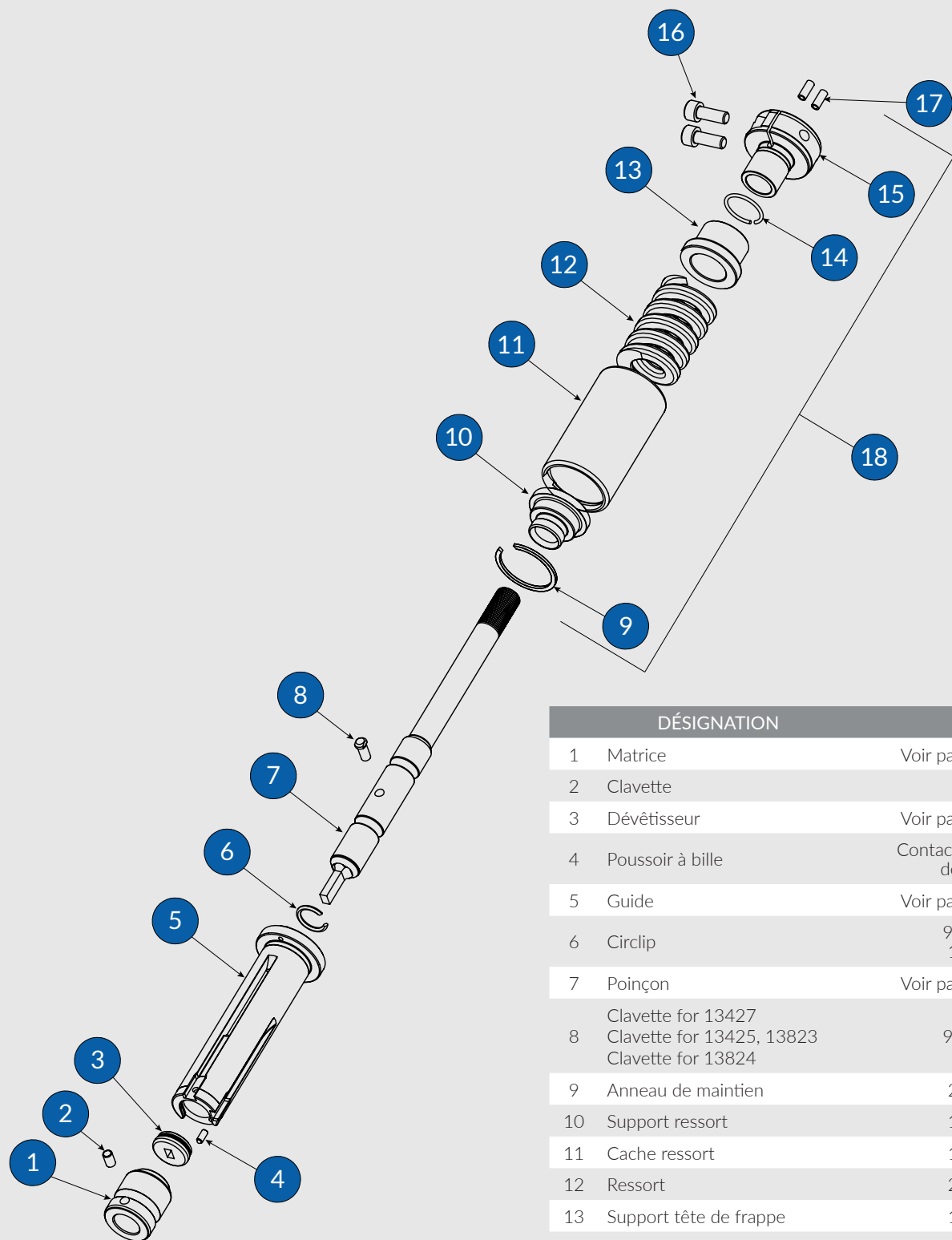
Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                                                  | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Quick Adjust est le système standard Wilson Tool, 100% compatible avec les poinçons d'origine Amada.<br>La longueur du poinçon est ajustable par simple rotation de l'ensemble tête, aucun calage ni outil n'est nécessaire. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> | Matrices disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD

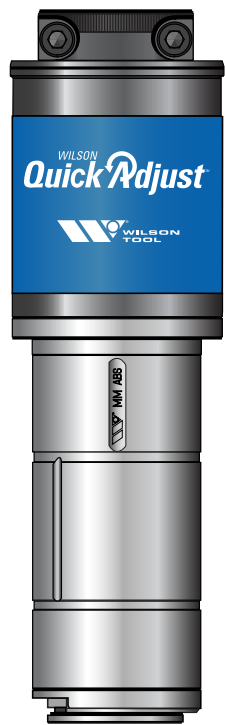






| DÉSIGNATION                                                             | RÉF                          |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1 Matrice                                                               | Voir page ci-contre          |
| 2 Clavette                                                              | 6013                         |
| 3 Dégrossisseur                                                         | Voir page ci-contre          |
| 4 Poussoir à bille                                                      | Contacter le bureau de vente |
| 5 Guide                                                                 | Voir page ci-contre          |
| 6 Circlip                                                               | 971303<br>13069              |
| 7 Poinçon                                                               | Voir page ci-contre          |
| 8 Clavette for 13427<br>Clavette for 13425, 13823<br>Clavette for 13824 | 6015<br>974189<br>2150       |
| 9 Anneau de maintien                                                    | 24290                        |
| 10 Support ressort                                                      | 13398                        |
| 11 Cache ressort                                                        | 13397                        |
| 12 Ressort                                                              | 24291                        |
| 13 Support tête de frappe                                               | 13396                        |
| 14 Bague en nylon                                                       | 24437                        |
| 15 Tête de frappe                                                       | 13395                        |
| 16 Vis à tête cylindrique à six pans creux (2 nécessaires)              | 6481                         |
| 17 Bouchon uréthane (2 nécessaires)                                     | 13868                        |
| 18 Ensemble tête Quick Adjust                                           | 13394                        |





ENSEMBLE  
POINÇON GUIDE



POINÇON

GUIDE

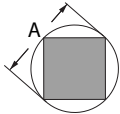
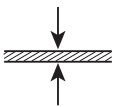
DÉVÊTISSEUR

MATRICE

CALE

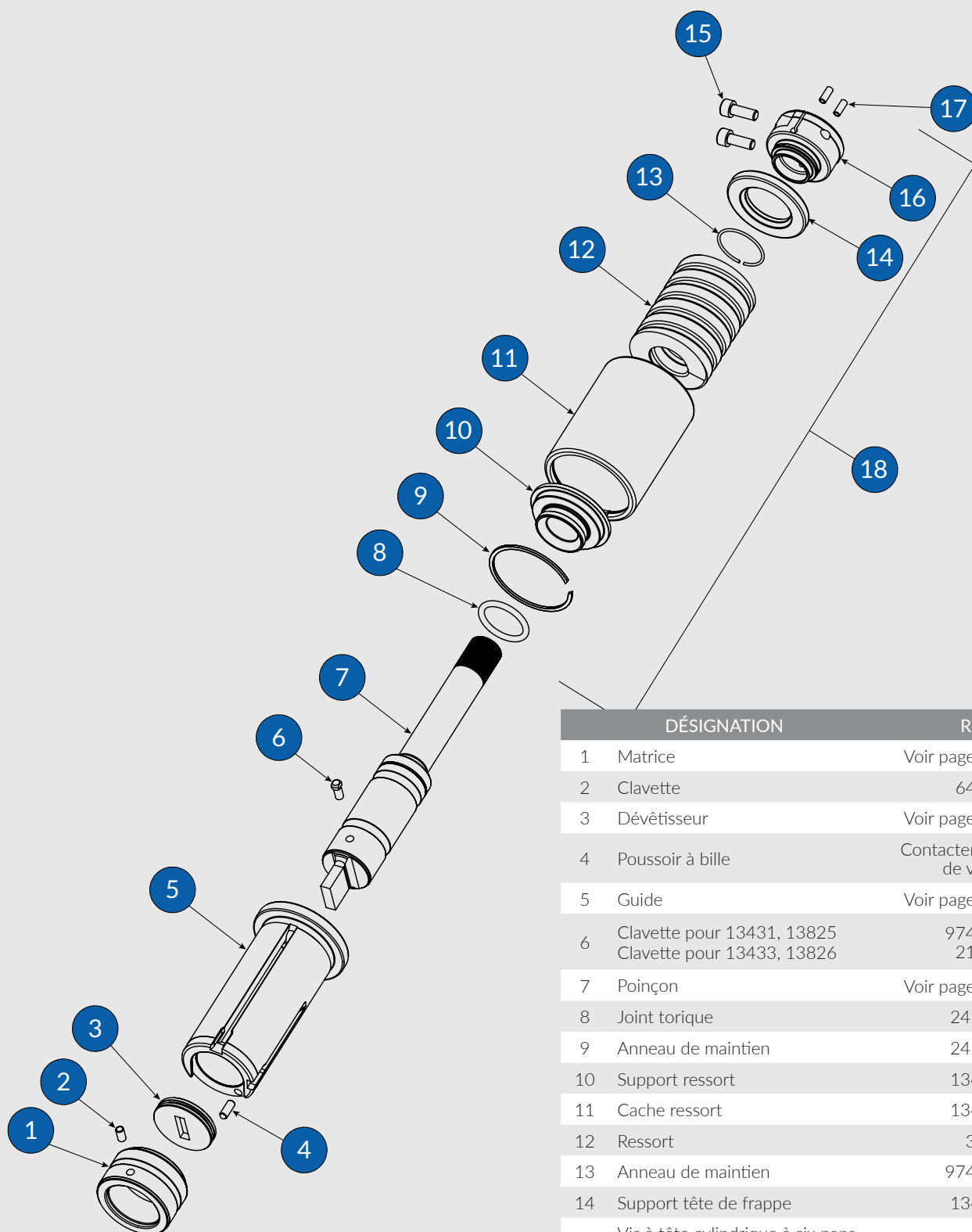
| ENSEMBLE POINÇON GUIDE                                                                                                              |              |      | ABS   |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------|-------|------|
|                                                                                                                                     | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13431        |      | 13825 |      |
| Forme                                                                                                                               | 13433        |      | 13826 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |              |      |       |      |
| POINÇONS                                                                                                                            |              |      | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 2185         |      | 13828 |      |
| Forme                                                                                                                               | 2184         |      | 13872 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |              |      |       |      |
| GUIDES                                                                                                                              |              |      | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13413        |      | 13097 |      |
| Forme 0°                                                                                                                            | 13414        |      | 13098 |      |
| Forme 0° & 45°                                                                                                                      | 13415        |      | 13099 |      |
| Forme 0° & 90°                                                                                                                      | 13416        |      | 13100 |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        |              |      | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1890         |      | 2433  |      |
| Forme                                                                                                                               | 1917         |      | 2432  |      |
| MATRICES                                                                                                                            |              |      | RÉF   | PRIX |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2194         |      |       |      |
| Ronde                                                                                                                               | 2021         |      |       |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2195         |      |       |      |
| Forme                                                                                                                               | 13804        |      |       |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |              |      |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |              |      |       |      |
| CALES                                                                                                                               |              |      | RÉF   | PRIX |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Unité        | 2097 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Unité        | 2723 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Unité        | 2100 |       |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2209 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2724 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2173 |       |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                                                  | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Quick Adjust est le système standard Wilson Tool, 100% compatible avec les poinçons d'origine Amada.<br>La longueur du poinçon est ajustable par simple rotation de l'ensemble tête, aucun calage ni outil n'est nécessaire. | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> | Matrices disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD



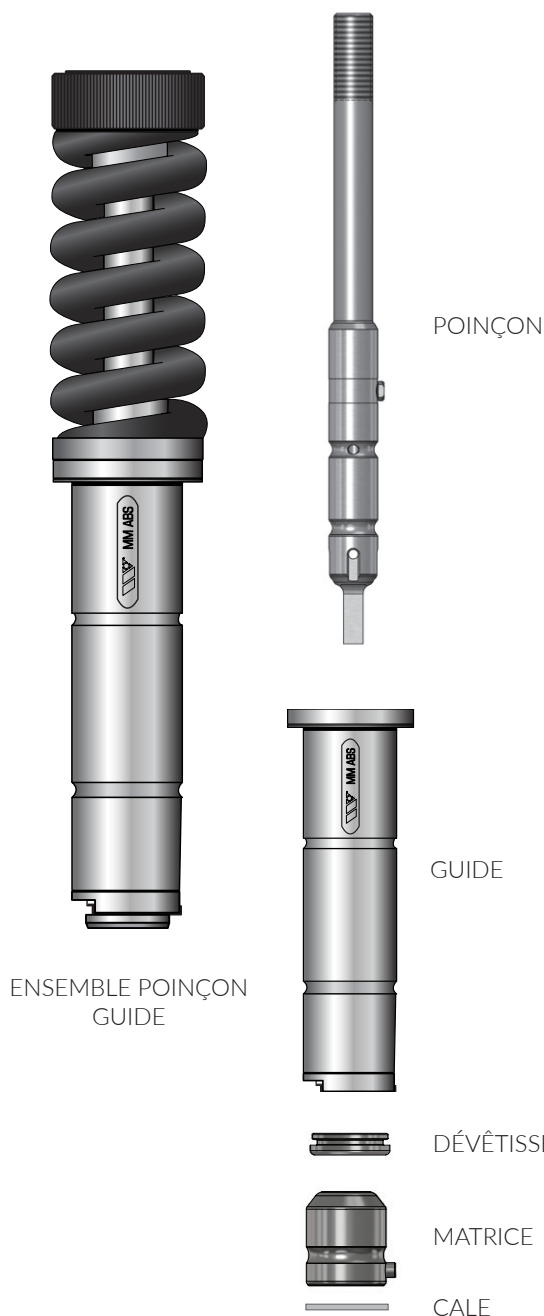


|    | DÉSIGNATION                                              | RÉF                          |
|----|----------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1  | Matrice                                                  | Voir page ci-contre          |
| 2  | Clavette                                                 | 6431                         |
| 3  | Dévétisseur                                              | Voir page ci-contre          |
| 4  | Poussoir à bille                                         | Contacter le bureau de vente |
| 5  | Guide                                                    | Voir page ci-contre          |
| 6  | Clavette pour 13431, 13825<br>Clavette pour 13433, 13826 | 974189<br>2131               |
| 7  | Poinçon                                                  | Voir page ci-contre          |
| 8  | Joint torique                                            | 24295                        |
| 9  | Anneau de maintien                                       | 24294                        |
| 10 | Support ressort                                          | 13403                        |
| 11 | Cache ressort                                            | 13402                        |
| 12 | Ressort                                                  | 30                           |
| 13 | Anneau de maintien                                       | 974202                       |
| 14 | Support tête de frappe                                   | 13401                        |
| 15 | Vis à tête cylindrique à six pans creux (2 nécessaires)  | 6481                         |
| 16 | Tête de frappe                                           | 13400                        |
| 17 | Bouchon uréthane (2 nécessaires)                         | 13868                        |
| 18 | Ensemble tête Quick Adjust                               | 13399                        |



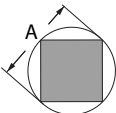
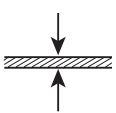
A

STYLE METRIC



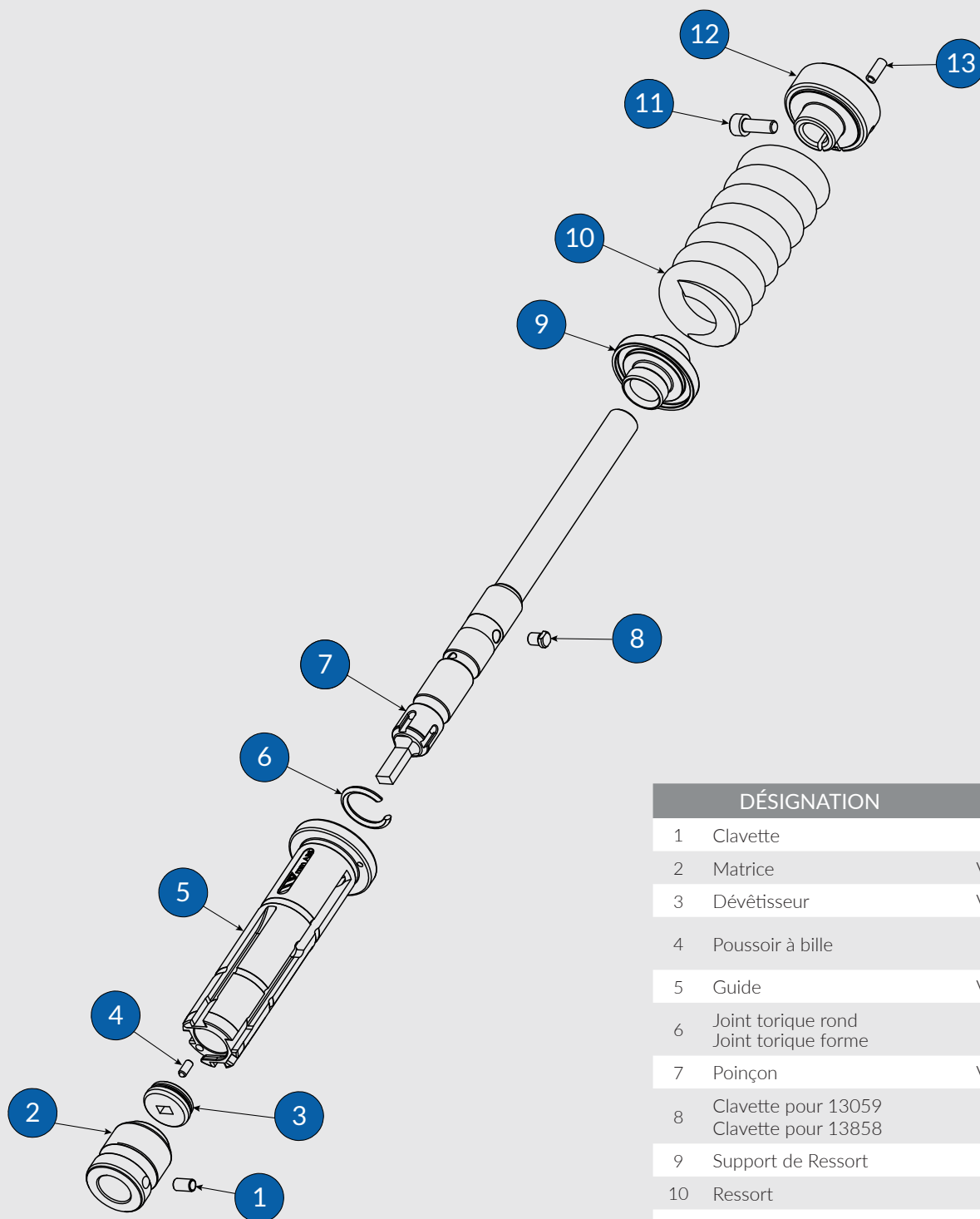
| ENSEMBLE POINÇON GUIDE                                                                                                              |       |      | ABS   |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|-------|------|
| GUIDE                                                                                                                               | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13057 |      | 13856 |      |
| Forme                                                                                                                               | 13059 |      | 13858 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |       |      |       |      |
| POINÇONS                                                                                                                            | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 2183  |      | 13827 |      |
| Forme                                                                                                                               | 2182  |      | 13870 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |       |      |       |      |
| GUIDES                                                                                                                              | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13065 |      | 13073 |      |
| Forme 0°                                                                                                                            | 13066 |      | 13074 |      |
| Forme 0° & 45°                                                                                                                      | 13067 |      | 13075 |      |
| Forme 0° & 90°                                                                                                                      | 13068 |      | 13076 |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13044 |      | 13045 |      |
| Forme                                                                                                                               | 13143 |      | 13152 |      |
| MATRICES                                                                                                                            | RÉF   | PRIX |       |      |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2192  |      |       |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1808  |      |       |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2193  |      |       |      |
| Forme                                                                                                                               | 13801 |      |       |      |
| Supp, Ultima®                                                                                                                       |       |      |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |       |      |       |      |
| CALES POINÇONS                                                                                                                      | RÉF   | PRIX |       |      |
| 1,5 mm                                                                                                                              | 13080 |      |       |      |
| CALES MATRICES                                                                                                                      | RÉF   | PRIX |       |      |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2101  |      |       |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2721  |      |       |      |
| 1,50 mm Unité                                                                                                                       | 2104  |      |       |      |
| 0,25 mm Paquet de 25                                                                                                                | 2208  |      |       |      |
| 0,76 mm Paquet de 25                                                                                                                | 2722  |      |       |      |
| 1,50 mm Paquet de 25                                                                                                                | 2172  |      |       |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                           | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| La gamme Basix a été conçue pour offrir durabilité et performance à un moindre coût avec des fonctionnalités de base. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> | Matrices disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD

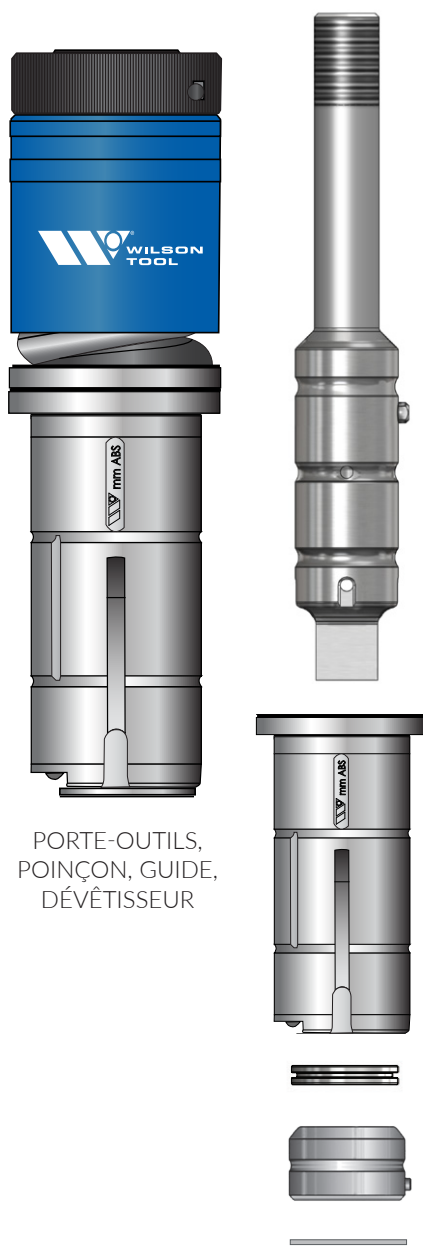




|    | DÉSIGNATION                                            | RÉF                          |
|----|--------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1  | Clavette                                               | 6013                         |
| 2  | Matrice                                                | Voir page ci-contre          |
| 3  | Dévêtitseur                                            | Voir page ci-contre          |
| 4  | Poussoir à bille                                       | Contacter le bureau de vente |
| 5  | Guide                                                  | Voir page ci-contre          |
| 6  | Joint torique rond<br>Joint torique forme              | 971303<br>13069              |
| 7  | Poinçon                                                | Voir page ci-contre          |
| 8  | Clavette pour 13059<br>Clavette pour 13858             | 6015<br>2150                 |
| 9  | Support de Ressort                                     | 13078                        |
| 10 | Ressort                                                | 13079                        |
| 11 | Vis à tête cylindrique à six<br>pans creux (M5 x 14mm) | 970476                       |
| 12 | Ensemble tête de frappe                                | 14193                        |
| 13 | Bouton polyuréthane                                    | 974213                       |







POINCON

## GUIDE

DÉVÊTISSEUR

MATRICE

CALE

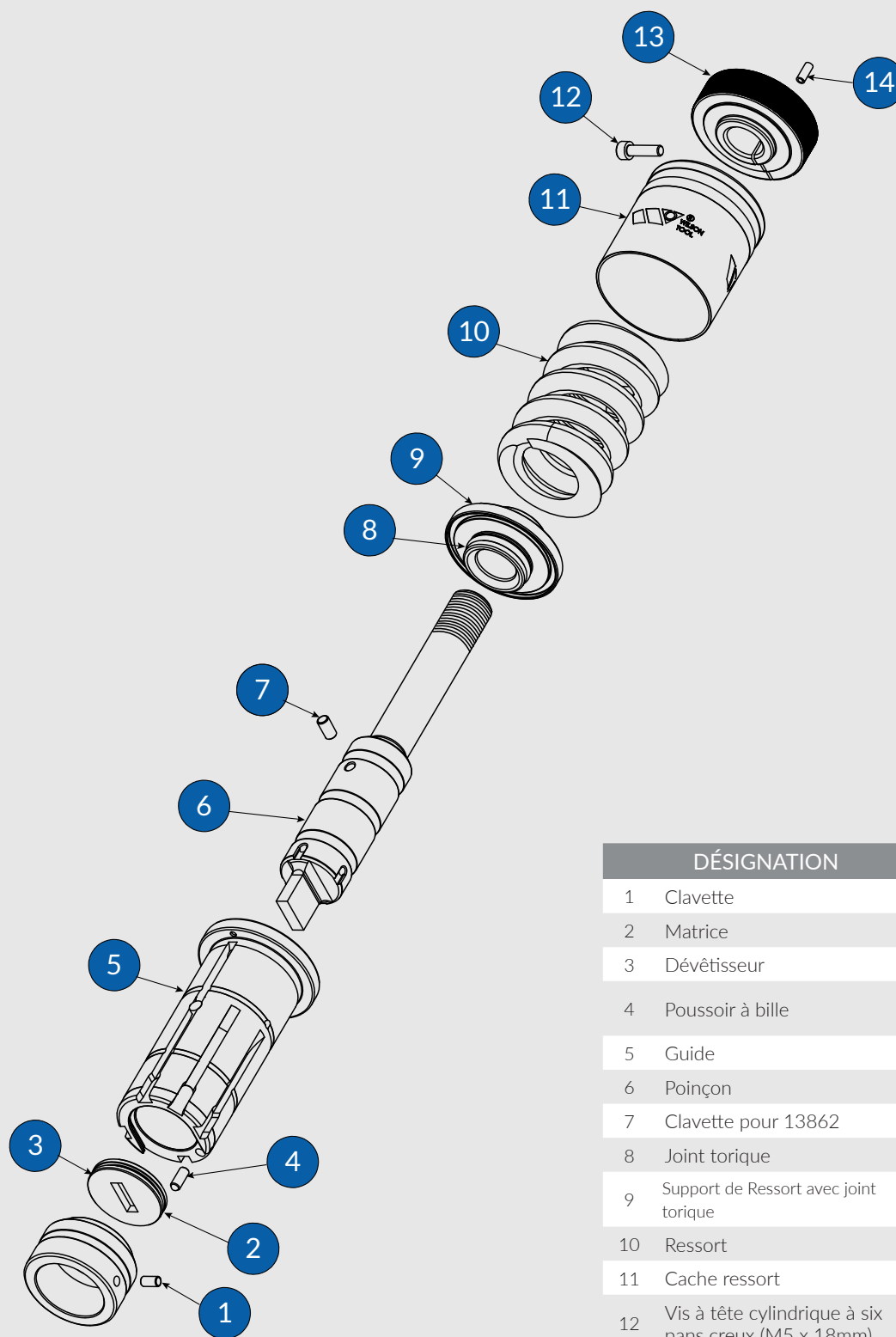
| ENSEMBLE POINÇON ET GUIDE                                                                                                           |              |      | ABS   |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------|-------|------|
|                                                                                                                                     | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13090        |      | 13860 |      |
| Forme                                                                                                                               | 13092        |      | 13862 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |              |      |       |      |
| POINÇONS                                                                                                                            | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 2185         |      | 13828 |      |
| Forme                                                                                                                               | 2184         |      | 13872 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |              |      |       |      |
| GUIDES                                                                                                                              | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13413        |      | 13097 |      |
| Forme 0°                                                                                                                            | 13414        |      | 13098 |      |
| Forme 0° & 45°                                                                                                                      | 13415        |      | 13099 |      |
| Forme 0° & 90°                                                                                                                      | 13416        |      | 13100 |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1890         |      | 2433  |      |
| Forme                                                                                                                               | 1917         |      | 2432  |      |
| MATRICES                                                                                                                            | RÉF          | PRIX |       |      |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2194         |      |       |      |
| Ronde                                                                                                                               | 2021         |      |       |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2195         |      |       |      |
| Forme                                                                                                                               | 13804        |      |       |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |              |      |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |              |      |       |      |
| CALES POINÇONS                                                                                                                      |              | RÉF  | PRIX  |      |
| 1,5 mm                                                                                                                              | Unité        | 152  |       |      |
| 1,5 mm                                                                                                                              | Paquet de 25 | 98   |       |      |
| CALES MATRICES                                                                                                                      |              | RÉF  | PRIX  |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Unité        | 2097 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Unité        | 2723 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Unité        | 2100 |       |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2209 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2724 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Paquet de 25 | 2173 |       |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                               | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Les ensembles Basix sont conçus pour offrir durabilité et performance à un moindre coût avec des fonctionnalités de base. | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> | Matrices disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD

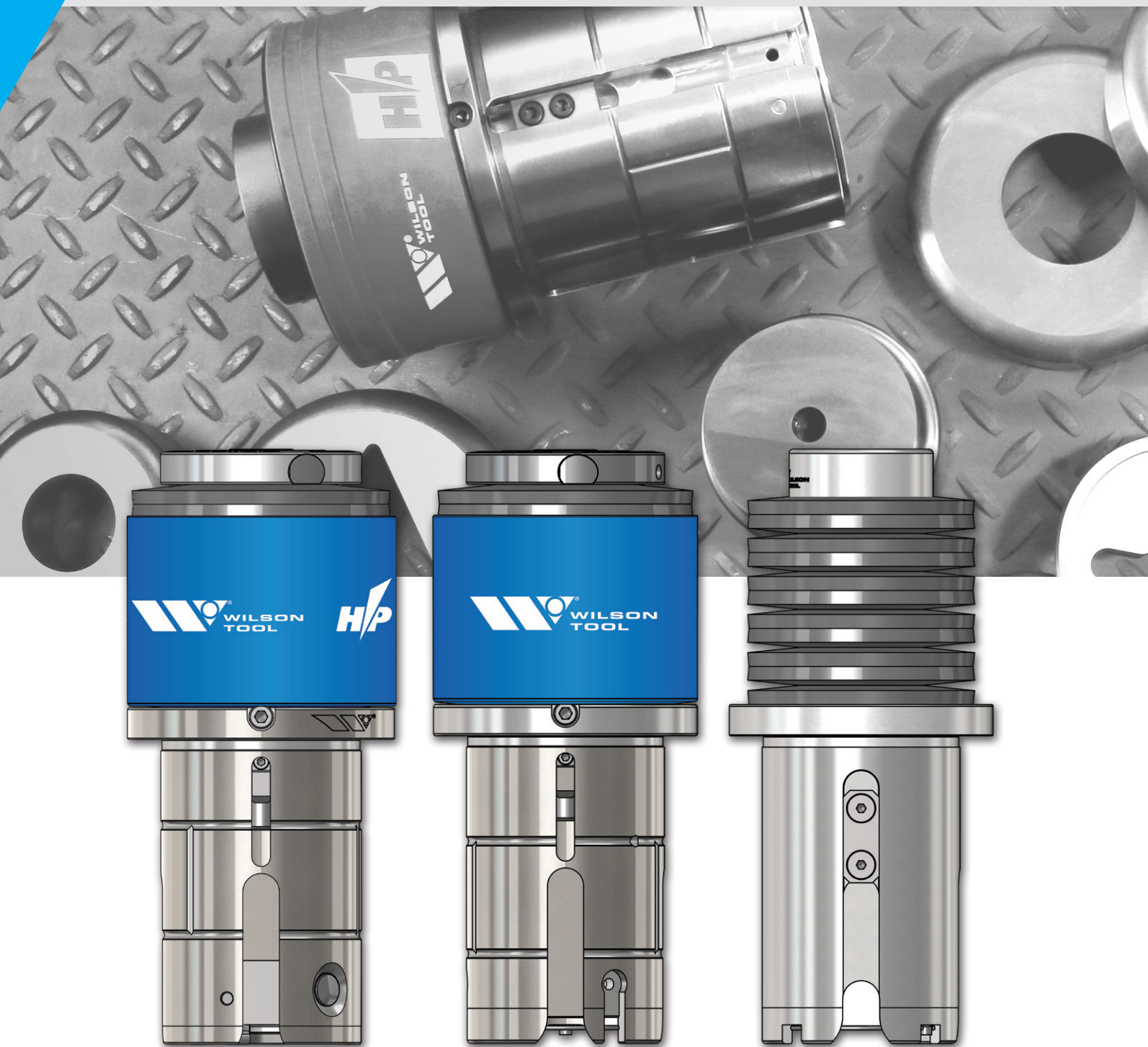




|    | DÉSIGNATION                                         | RÉF                          |
|----|-----------------------------------------------------|------------------------------|
| 1  | Clavette                                            | 6431                         |
| 2  | Matrice                                             | Voir page ci-contre          |
| 3  | Dévêtisseur                                         | Voir page ci-contre          |
| 4  | Poussoir à bille                                    | Contacter le bureau de vente |
| 5  | Guide                                               | Voir page ci-contre          |
| 6  | Poinçon                                             | Voir page ci-contre          |
| 7  | Clavette pour 13862                                 | 2131                         |
| 8  | Joint torique                                       | 24295                        |
| 9  | Support de Ressort avec joint torique               | 13411                        |
| 10 | Ressort                                             | 35122                        |
| 11 | Cache ressort                                       | 2732                         |
| 12 | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M5 x 18mm) | 6449                         |
| 13 | Ensemble tête de frappe                             | 14195                        |
| 14 | Bouton polyuréthane                                 | 13868                        |



# OUTILLAGE METRIC TOURELLE ÉPAISSE



# OUTILLAGE METRIC TOURELLE ÉPAISSE

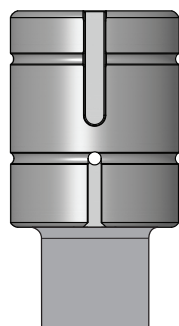


## SOLUTION D'OUTILLAGE STYLE METRIC

| AVANTAGES DES GROS POSTES                                      | HP | STANDARD | BASIX |
|----------------------------------------------------------------|----|----------|-------|
| 50% de surface de contact en plus. Réduit la charge latérale   | ●  | ●        | ●     |
| Lubrification interne et externe                               | ●  | ●        | ●     |
| Clavettes externes à 0°, 90° et 225°                           | ●  | ●        | ●     |
| Compatible OEM                                                 | ●  | ●        | ●     |
| Poinçons en acier premium trempé                               | ●  | ●        | ●     |
| Poinçons revêtus Optima® disponibles                           | ●  | ●        | ●     |
| Dévêtisseurs dégagés pour plus d'affûtage                      | ●  | ●        | ●     |
| Fabriqué à partir d'acier trempé pour une durabilité accrue    | ●  | ●        |       |
| Clavettes traitées Optima pour une résistance à l'usure accrue | ●  | ●        |       |
| Réglage rapide et simple de la longueur par bouton poussoir    | ●  | ●        |       |
| Capacité de lubrification de la machine par ABS                | ●  | ●        |       |
| Bouton poussoir pour déverrouillage rapide du dévêtisseur      | ●  |          |       |



PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTIL | RÉF | PRIX | ABS | RÉF | PRIX |
|-------------|-----|------|-----|-----|------|
|-------------|-----|------|-----|-----|------|

|          |      |  |  |       |  |
|----------|------|--|--|-------|--|
| Ensemble | 5577 |  |  | 13829 |  |
|----------|------|--|--|-------|--|

| POINÇONS | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|-----|------|
|----------|-----|------|-----|------|

|      |      |  |  |       |
|------|------|--|--|-------|
| Rond | 1933 |  |  | 13614 |
|------|------|--|--|-------|

|       |      |  |  |       |
|-------|------|--|--|-------|
| Forme | 1934 |  |  | 13615 |
|-------|------|--|--|-------|

Revêtement Optima®

| DÉVÊTISSEURS | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|-----|------|
|--------------|-----|------|-----|------|

|      |      |  |  |      |
|------|------|--|--|------|
| Rond | 1848 |  |  | 5150 |
|------|------|--|--|------|

|       |      |  |  |      |
|-------|------|--|--|------|
| Forme | 1854 |  |  | 5151 |
|-------|------|--|--|------|

| MATRICES | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|
|----------|-----|------|

|                    |      |  |
|--------------------|------|--|
| Ronde anti-retour* | 2196 |  |
|--------------------|------|--|

|       |      |  |
|-------|------|--|
| Ronde | 1850 |  |
|-------|------|--|

|                    |      |  |
|--------------------|------|--|
| Forme anti-retour* | 2197 |  |
|--------------------|------|--|

|       |       |  |
|-------|-------|--|
| Forme | 13807 |  |
|-------|-------|--|

Supp. Ultima®

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES | RÉF | PRIX |
|-------|-----|------|
|-------|-----|------|

|         |       |      |
|---------|-------|------|
| 0,25 mm | Unité | 2089 |
|---------|-------|------|

|         |       |      |
|---------|-------|------|
| 0,76 mm | Unité | 2725 |
|---------|-------|------|

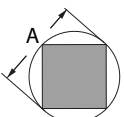
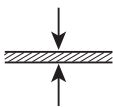
|         |       |      |
|---------|-------|------|
| 1,50 mm | Unité | 2092 |
|---------|-------|------|

|         |              |      |
|---------|--------------|------|
| 0,25 mm | Paquet de 10 | 2210 |
|---------|--------------|------|

|         |              |      |
|---------|--------------|------|
| 0,76 mm | Paquet de 10 | 2726 |
|---------|--------------|------|

|         |              |      |
|---------|--------------|------|
| 1,50 mm | Paquet de 10 | 2174 |
|---------|--------------|------|

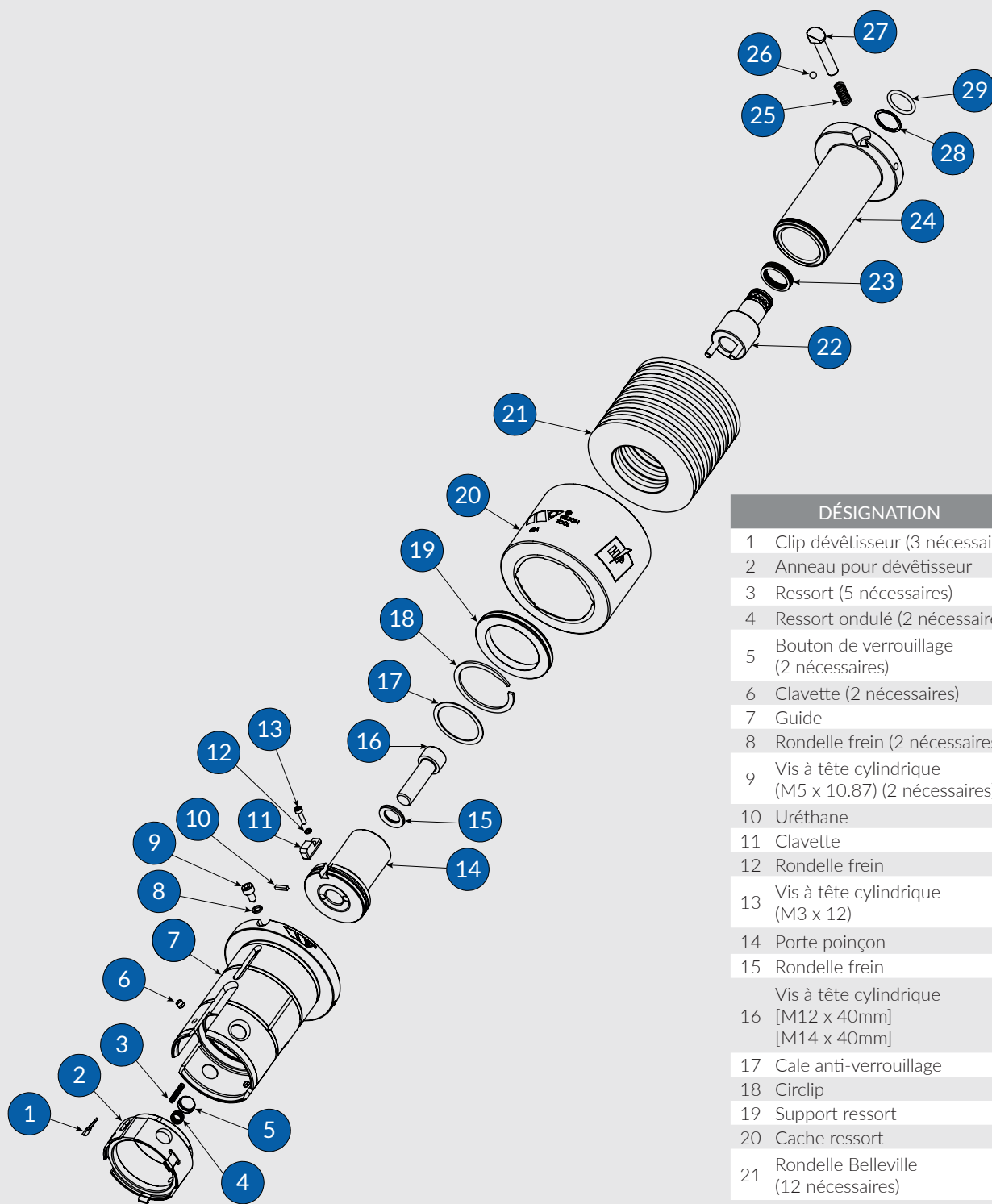
Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                               | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Retrait rapide du dévêtisseur par bouton poussoir.<br>Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225°. | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Tous les poinçons sont expédiés sans vague de coupe sauf indication contraire.<br>La référence 5577 comprend une vis 1 / 2-13. La référence 13830 comprend une vis M-12. Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD







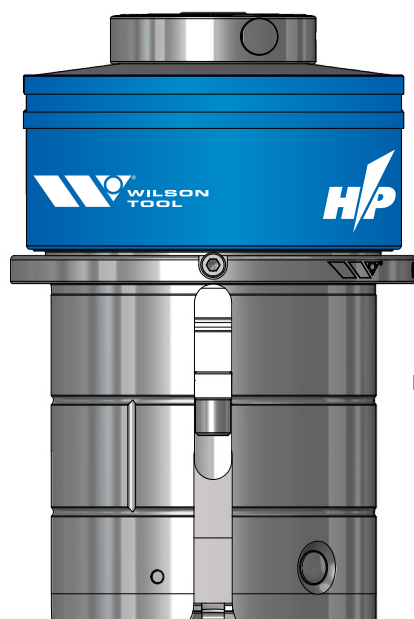
Réf. 5509 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

Réf. 5724 Cet ensemble inclus:  
18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28 & 29

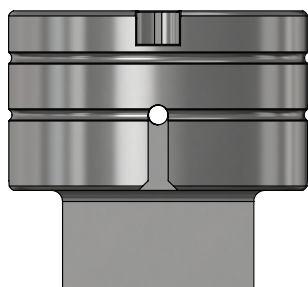
| DÉSIGNATION                                           | RÉF        |
|-------------------------------------------------------|------------|
| 1 Clip dévêtisseur (3 nécessaires)                    | 5521       |
| 2 Anneau pour dévêtisseur                             | 5520       |
| 3 Ressort (5 nécessaires)                             | 971694     |
| 4 Ressort ondulé (2 nécessaires)                      | 8155       |
| 5 Bouton de verrouillage (2 nécessaires)              | 5519       |
| 6 Clavette (2 nécessaires)                            | 5522       |
| 7 Guide                                               | 5518       |
| 8 Rondelle frein (2 nécessaires)                      | 2112       |
| 9 Vis à tête cylindrique (M5 x 10.87) (2 nécessaires) | 5197       |
| 10 Uréthane                                           | 2020643    |
| 11 Clavette                                           | 5373       |
| 12 Rondelle frein                                     | 6327       |
| 13 Vis à tête cylindrique (M3 x 12)                   | 6326       |
| 14 Porte poinçon                                      | 5558       |
| 15 Rondelle frein                                     | 971690     |
| 16 Vis à tête cylindrique [M12 x 40mm] [M14 x 40mm]   | 6605 13843 |
| 17 Cale anti-verrouillage                             | 5412       |
| 18 Circlip                                            | 972570     |
| 19 Support ressort                                    | 5748       |
| 20 Cache ressort                                      | 5517       |
| 21 Rondelle Belleville (12 nécessaires)               | 5744       |
| 22 Arbre d'ajustement                                 | 5735       |
| 23 Ressort ondulé                                     | 971692     |
| 24 Support arbre                                      | 5736       |
| 25 Ressort                                            | 972396     |
| 26 Bille de crantage                                  | 972420     |
| 27 Bouton poussoir d'ajustement                       | 10539      |
| 28 Circlip                                            | 972441     |
| 29 Joint torique                                      | 972430     |







PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTIL | RÉF  | PRIX | ABS | RÉF   | PRIX |
|-------------|------|------|-----|-------|------|
| Ensemble    | 5578 |      |     | 13830 |      |
| POINÇONS    | RÉF  | PRIX | RÉF | PRIX  |      |
| Rond        | 1937 |      |     | 13616 |      |
| Forme       | 1938 |      |     | 13617 |      |

Revêtement Optima®

| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX | RÉF | PRIX |
|--------------|------|------|-----|------|
| Rond         | 1864 |      |     | 5152 |
| Forme        | 1869 |      |     | 5153 |

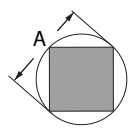
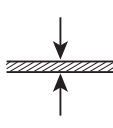
| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2198  |      |
| Ronde              | 1865  |      |
| Forme anti-retour* | 2199  |      |
| Forme              | 13810 |      |

Supp. Ultima®

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES               | RÉF  | PRIX |
|---------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité       | 2081 |      |
| 0,76 mm Unité       | 2727 |      |
| 1,50 mm Unité       | 2084 |      |
| 0,25 mm Paquet de 5 | 2211 |      |
| 0,76 mm Paquet de 5 | 2728 |      |
| 1,50 mm Paquet de 5 | 2175 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                               | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Retrait rapide du dévêtisseur par bouton poussoir.<br>Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225°. | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm.<br>La référence 5578 comprend une vis 1 / 2-13. La référence 13830 comprend une vis M-12. Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



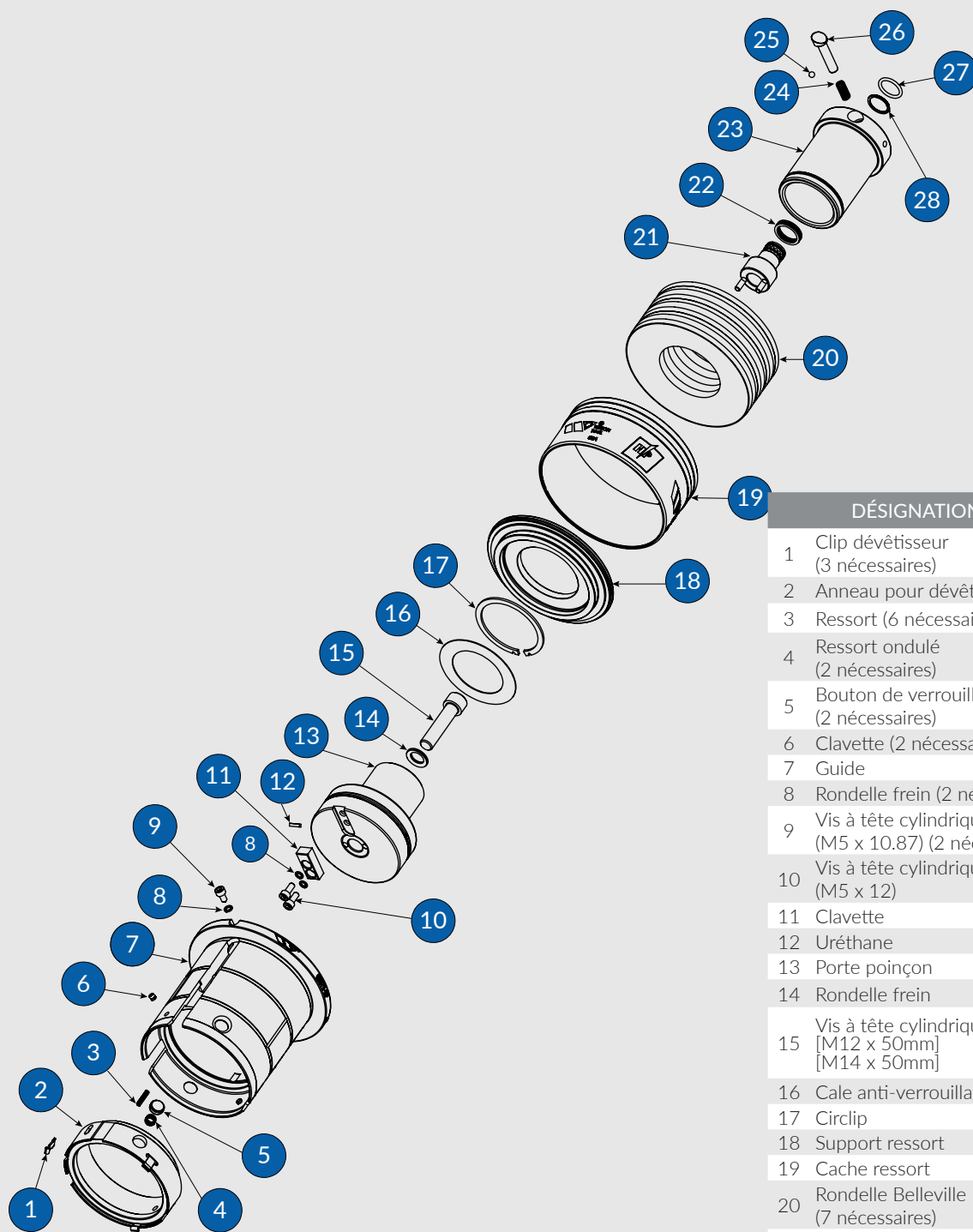
LD



OB



DD

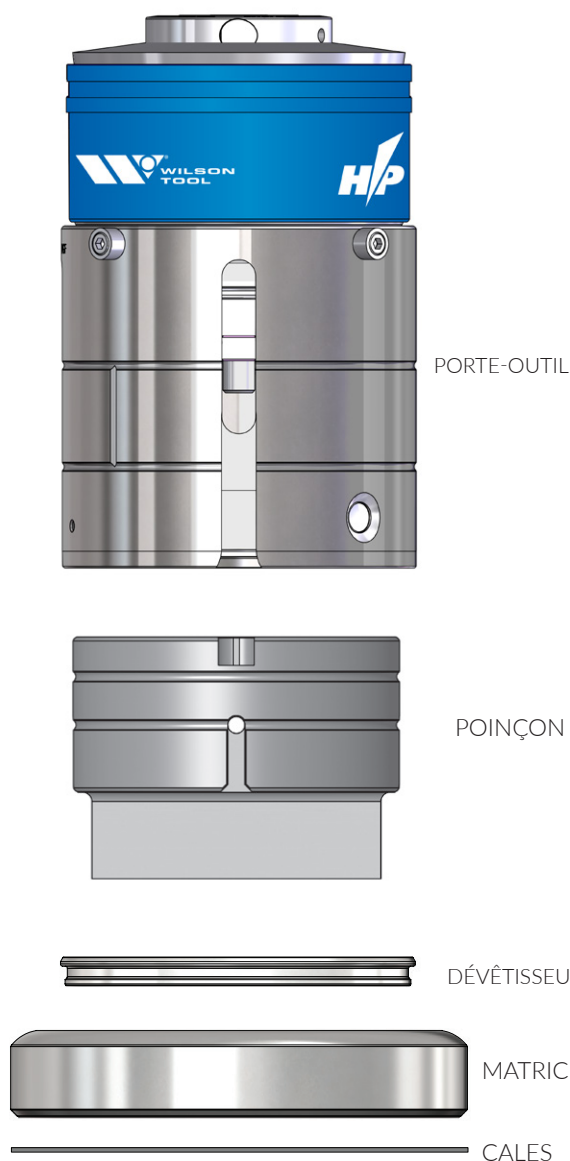


|    | DÉSIGNATION                                            | RÉF             |
|----|--------------------------------------------------------|-----------------|
| 1  | Clip dévêisseur<br>(3 nécessaires)                     | 5521            |
| 2  | Anneau pour dévêisseur                                 | 5528            |
| 3  | Ressort (6 nécessaires)                                | 971694          |
| 4  | Ressort ondulé<br>(2 nécessaires)                      | 8155            |
| 5  | Bouton de verrouillage<br>(2 nécessaires)              | 5519            |
| 6  | Clavette (2 nécessaires)                               | 5522            |
| 7  | Guide                                                  | 5527            |
| 8  | Rondelle frein (2 nécessaires)                         | 2112            |
| 9  | Vis à tête cylindrique<br>(M5 x 10.87) (2 nécessaires) | 5197            |
| 10 | Vis à tête cylindrique<br>(M5 x 12)                    | 6110            |
| 11 | Clavette                                               | 1862            |
| 12 | Uréthane                                               | 2020643         |
| 13 | Porte poinçon                                          | 5556            |
| 14 | Rondelle frein                                         | 971690          |
| 15 | Vis à tête cylindrique<br>[M12 x 50mm]<br>[M14 x 50mm] | 970467<br>13844 |
| 16 | Cale anti-verrouillage                                 | 5413            |
| 17 | Circlip                                                | 5747            |
| 18 | Support ressort                                        | 5748            |
| 19 | Cache ressort                                          | 5561            |
| 20 | Rondelle Belleville<br>(7 nécessaires)                 | 5449            |
| 21 | Arbre d'ajustement                                     | 5739            |
| 22 | Ressort ondulé                                         | 971692          |
| 23 | Support arbre                                          | 5740            |
| 24 | Ressort                                                | 972396          |
| 25 | Bille de crantage                                      | 972420          |
| 26 | Bouton poussoir<br>d'ajustement                        | 5737            |
| 27 | Joint torique                                          | 972430          |
| 28 | Circlip                                                | 972441          |

Réf. 5524 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

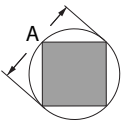
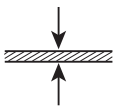
Réf. 5730 Cet ensemble inclus:  
17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27 & 28





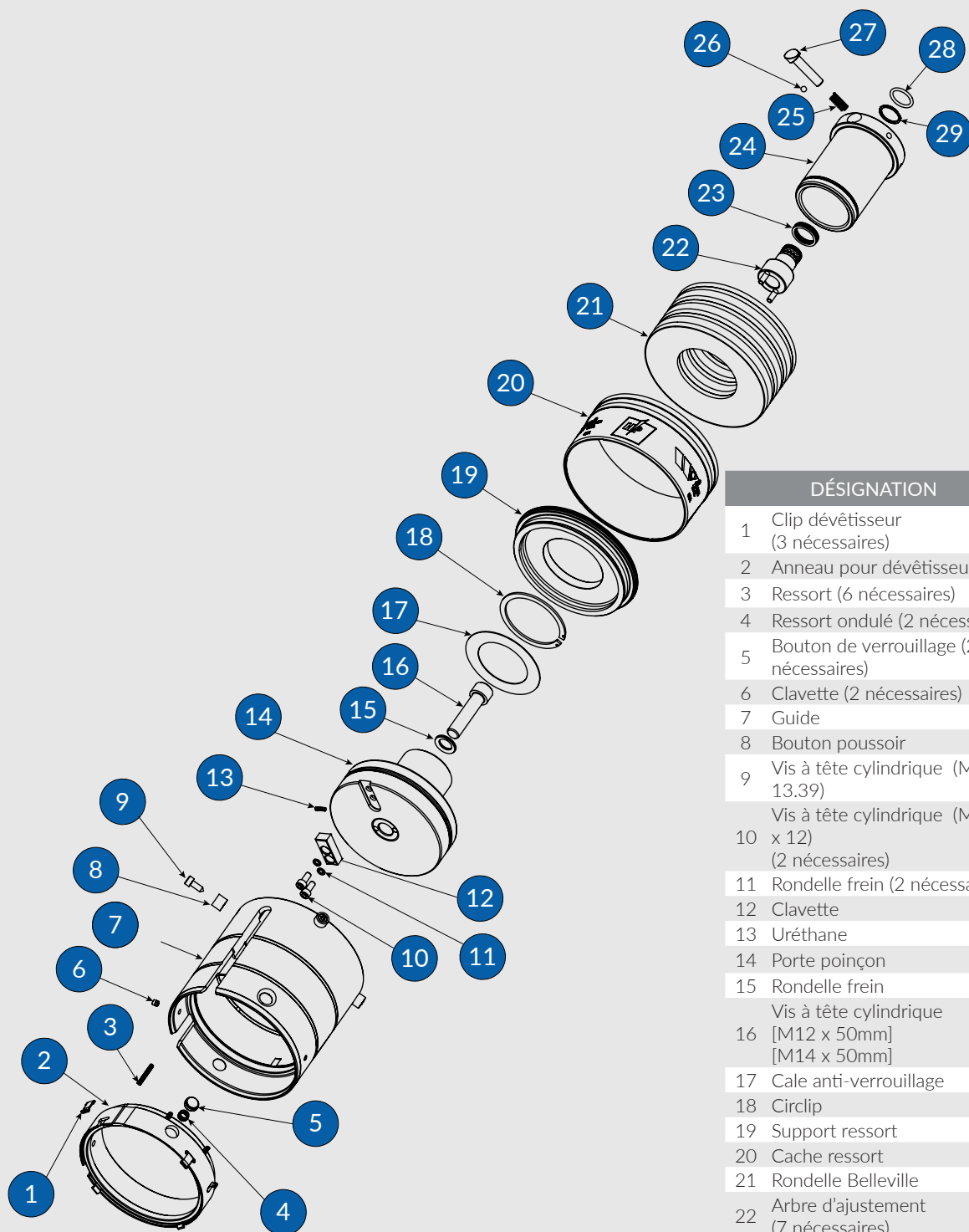
| PORTE-OUTIL                                                                                                                         | RÉF         | PRIX | ABS   |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|-------|------|
|                                                                                                                                     |             |      | RÉF   | PRIX |
| Ensemble                                                                                                                            | 5579        |      | 13831 |      |
| POINÇONS                                                                                                                            | RÉF         | PRIX | RÉF   | PRIX |
|                                                                                                                                     |             |      |       |      |
| Rond                                                                                                                                | 1941        |      | 13618 |      |
| Forme                                                                                                                               | 1942        |      | 13619 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |             |      |       |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        | RÉF         | PRIX | RÉF   | PRIX |
|                                                                                                                                     |             |      |       |      |
| Rond                                                                                                                                | 1877        |      | 5154  |      |
| Forme                                                                                                                               | 1882        |      | 5155  |      |
| MATRICES                                                                                                                            | RÉF         | PRIX | RÉF   | PRIX |
|                                                                                                                                     |             |      |       |      |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2200        |      |       |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1878        |      |       |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2201        |      |       |      |
| Forme                                                                                                                               | 13817       |      |       |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |             |      |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |             |      |       |      |
| CALES                                                                                                                               | RÉF         | PRIX | RÉF   | PRIX |
|                                                                                                                                     |             |      |       |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Unité       | 2073 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Unité       | 2729 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Unité       | 2076 |       |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Paquet de 5 | 2212 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Paquet de 5 | 2730 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Paquet de 5 | 2176 |       |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                               | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Retrait rapide du dévêtisseur par bouton poussoir.<br>Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225°. | 114,3 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm.<br>La référence 5579 comprend une vis 1/2-13 .<br>La référence 13831 comprend une vis M-12 .<br>Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD





Réf. 5524 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

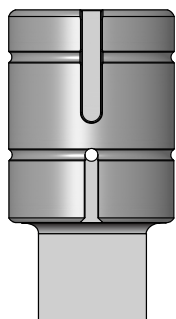
Réf. 5730 Cet ensemble inclus:  
18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28 & 29

| DÉSIGNATION                                         | RÉF          |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| 1 Clip dévêtitseur (3 nécessaires)                  | 5521         |
| 2 Anneau pour dévêtitseur                           | 5528         |
| 3 Ressort (6 nécessaires)                           | 971694       |
| 4 Ressort ondulé (2 nécessaires)                    | 8155         |
| 5 Bouton de verrouillage (2 nécessaires)            | 5519         |
| 6 Clavette (2 nécessaires)                          | 5522         |
| 7 Guide                                             | 5537         |
| 8 Bouton poussoir                                   | 5209         |
| 9 Vis à tête cylindrique (M5 x 13.39)               | 5210         |
| 10 Vis à tête cylindrique (M5 x 12) (2 nécessaires) | 6110         |
| 11 Rondelle frein (2 nécessaires)                   | 2112         |
| 12 Clavette                                         | 1862         |
| 13 Uréthane                                         | 2020643      |
| 14 Porte poinçon                                    | 5560         |
| 15 Rondelle frein                                   | 971690       |
| 16 Vis à tête cylindrique [M12 x 50mm] [M14 x 50mm] | 970467 13844 |
| 17 Cale anti-verrouillage                           | 5413         |
| 18 Circlip                                          | 5747         |
| 19 Support ressort                                  | 5741         |
| 20 Cache ressort                                    | 5561         |
| 21 Rondelle Belleville                              | 5449         |
| 22 Arbre d'ajustement (7 nécessaires)               | 5739         |
| 23 Ressort ondulé                                   | 971692       |
| 24 Support d'arbre                                  | 5742         |
| 25 Ressort                                          | 972396       |
| 26 Bille de crantage                                | 972420       |
| 27 Bouton poussoir d'ajustement                     | 5737         |
| 28 Joint torique                                    | 972430       |
| 29 Circlip                                          | 972441       |





PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



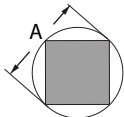
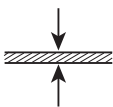
MATRICE



CALES

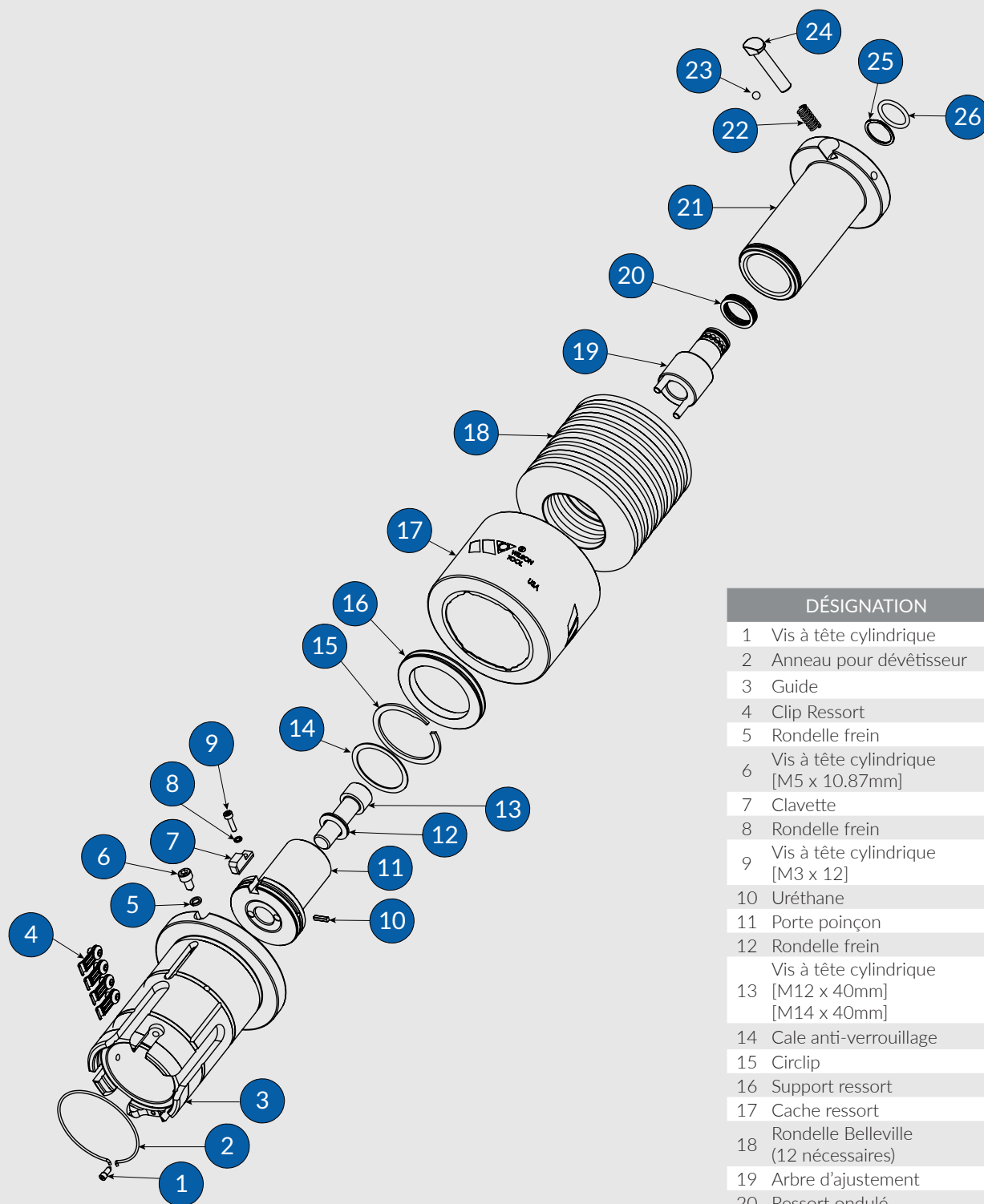
| PORTE-OUTIL                                                                                                                         |              |      | ABS   |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------|-------|------|
|                                                                                                                                     | RÉF          | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Standard                                                                                                                            | 5583         |      | 13084 |      |
| POINÇONS                                                                                                                            |              |      | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1933         |      | 13614 |      |
| Forme                                                                                                                               | 1934         |      | 13615 |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |              |      |       |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        |              |      | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1848         |      | 5150  |      |
| Forme                                                                                                                               | 1854         |      | 5151  |      |
| MATRICES                                                                                                                            |              |      | RÉF   | PRIX |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2196         |      |       |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1850         |      |       |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2197         |      |       |      |
| Forme                                                                                                                               | 13807        |      |       |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |              |      |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |              |      |       |      |
| CALE MATRICE                                                                                                                        |              |      | RÉF   | PRIX |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Unité        | 2089 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Unité        | 2725 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Unité        | 2092 |       |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Paquet de 10 | 2210 |       |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Paquet de 10 | 2726 |       |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Paquet de 10 | 2174 |       |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                             | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ensemble dévêtisseurs standard maintenus par un anneau ou des clips. Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225° | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Tous les poinçons sont expédiés sans vague de coupe sauf indication contraire. Ensembles complets expédiés avec anneau guide dévêtisseur installés. Les clips de ressort sont également inclus. 5583 et 5592 comprennent boulon 1 / 2-13. 13084 comprend boulon M-12. Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD





Réf. 5420 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, & 6

Réf. 5729 Cet ensemble inclus:  
16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25

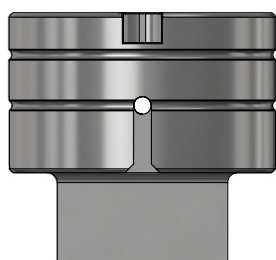
| DÉSIGNATION                             | RÉF    |
|-----------------------------------------|--------|
| 1 Vis à tête cylindrique                | 429    |
| 2 Anneau pour dévêtisseur               | 5035   |
| 3 Guide                                 | 5420   |
| 4 Clip Ressort                          | 2810   |
| 5 Rondelle frein                        | 2112   |
| 6 Vis à tête cylindrique [M5 x 10.87mm] | 5197   |
| 7 Clavette                              | 5373   |
| 8 Rondelle frein                        | 6327   |
| 9 Vis à tête cylindrique [M3 x 12]      | 6326   |
| 10 Uréthane                             | 6116   |
| 11 Porte poinçon                        | 5556   |
| 12 Rondelle frein                       | 971690 |
| 13 Vis à tête cylindrique [M12 x 40mm]  | 6605   |
| [M14 x 40mm]                            | 13843  |
| 14 Cale anti-verrouillage               | 5412   |
| 15 Circlip                              | 972570 |
| 16 Support ressort                      | 5748   |
| 17 Cache ressort                        | 5693   |
| 18 Rondelle Belleville (12 nécessaires) | 5744   |
| 19 Arbre d'ajustement                   | 5735   |
| 20 Ressort ondulé                       | 971692 |
| 21 Support d'arbre                      | 5736   |
| 22 Ressort                              | 972396 |
| 23 Bille de crantage                    | 972420 |
| 24 Bouton poussoir d'ajustement         | 10539  |
| 25 Circlip                              | 972441 |
| 26 Joint torique                        | 972430 |







PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTIL | RÉF | PRIX | ABS |      |
|-------------|-----|------|-----|------|
|             |     |      | RÉF | PRIX |

|          |      |  |       |  |
|----------|------|--|-------|--|
| Ensemble | 5584 |  | 13085 |  |
|----------|------|--|-------|--|

| POINÇONS | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|-----|------|
|----------|-----|------|-----|------|

|      |      |  |       |  |
|------|------|--|-------|--|
| Rond | 1937 |  | 13616 |  |
|------|------|--|-------|--|

|       |      |  |       |  |
|-------|------|--|-------|--|
| Forme | 1938 |  | 13617 |  |
|-------|------|--|-------|--|

|                    |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|
| Revêtement Optima® |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|

| DÉVÊTISSEURS | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|-----|------|
|--------------|-----|------|-----|------|

|      |      |  |      |  |
|------|------|--|------|--|
| Rond | 1864 |  | 5152 |  |
|------|------|--|------|--|

|       |      |  |      |  |
|-------|------|--|------|--|
| Forme | 1869 |  | 5153 |  |
|-------|------|--|------|--|

| MATRICES | RÉF | PRIX |  |  |
|----------|-----|------|--|--|
|----------|-----|------|--|--|

|                    |      |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|
| Ronde anti-retour* | 2198 |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|

|       |      |  |  |  |
|-------|------|--|--|--|
| Ronde | 1865 |  |  |  |
|-------|------|--|--|--|

|                    |      |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|
| Forme anti-retour* | 2199 |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|

|       |       |  |  |  |
|-------|-------|--|--|--|
| Forme | 13810 |  |  |  |
|-------|-------|--|--|--|

|               |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|
| Supp. Ultima® |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALE MATRICE | RÉF | PRIX |  |  |
|--------------|-----|------|--|--|
|--------------|-----|------|--|--|

|         |       |      |  |  |
|---------|-------|------|--|--|
| 0,25 mm | Unité | 2081 |  |  |
|---------|-------|------|--|--|

|         |       |      |  |  |
|---------|-------|------|--|--|
| 0,76 mm | Unité | 2727 |  |  |
|---------|-------|------|--|--|

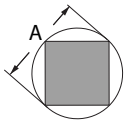
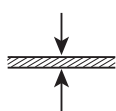
|         |       |      |  |  |
|---------|-------|------|--|--|
| 1,50 mm | Unité | 2084 |  |  |
|---------|-------|------|--|--|

|         |             |      |  |  |
|---------|-------------|------|--|--|
| 0,25 mm | Paquet de 5 | 2211 |  |  |
|---------|-------------|------|--|--|

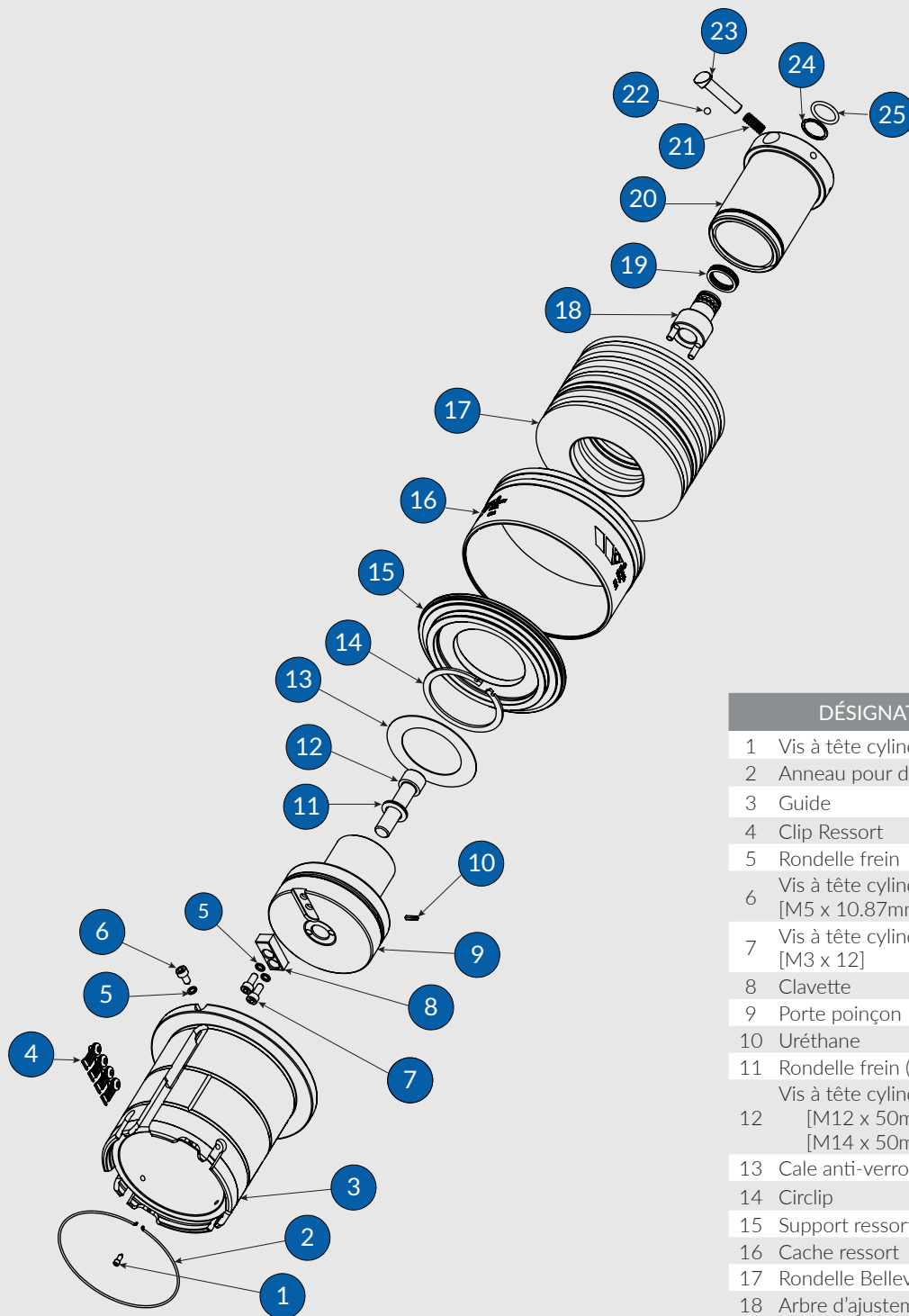
|         |             |      |  |  |
|---------|-------------|------|--|--|
| 0,76 mm | Paquet de 5 | 2728 |  |  |
|---------|-------------|------|--|--|

|         |             |      |  |  |
|---------|-------------|------|--|--|
| 1,50 mm | Paquet de 5 | 2175 |  |  |
|---------|-------------|------|--|--|

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                    | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ensemble dévêtisseurs standard maintenus par un anneau ou des clips.<br><br>Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225° | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm.<br><br>Les références 5584 et 5593 comprennent une vis 1/2-13 . La référence 13085 comprend une vis M-12. Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |
| FORMES STANDARD                                                                                                                                |                                                                                                |                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |





Réf. 5430 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, & 6

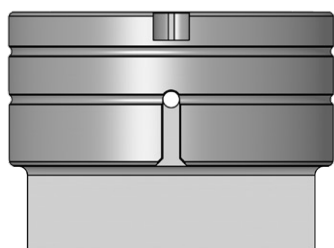
Réf. 5730 Cet ensemble inclus:  
14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25

| DÉSIGNATION                             | RÉF    |
|-----------------------------------------|--------|
| 1 Vis à tête cylindrique                | 429    |
| 2 Anneau pour dévêtitseur               | 5036   |
| 3 Guide                                 | 5430   |
| 4 Clip Ressort                          | 2810-1 |
| 5 Rondelle frein                        | 2112   |
| 6 Vis à tête cylindrique [M5 x 10.87mm] | 5197   |
| 7 Vis à tête cylindrique [M3 x 12]      | 6110   |
| 8 Clavette                              | 1862   |
| 9 Porte poinçon                         | 5558   |
| 10 Uréthane                             | 6116   |
| 11 Rondelle frein (7 nécessaires)       | 971690 |
| 12 Vis à tête cylindrique [M12 x 50mm]  | 970467 |
| [M14 x 50mm]                            | 13844  |
| 13 Cale anti-verrouillage               | 5413   |
| 14 Circlip                              | 5747   |
| 15 Support ressort                      | 5738   |
| 16 Cache ressort                        | 5423   |
| 17 Rondelle Belleville                  | 5449   |
| 18 Arbre d'ajustement                   | 5739   |
| 19 Ressort ondulé                       | 971692 |
| 20 Support d'arbre                      | 5740   |
| 21 Ressort                              | 972396 |
| 22 Bille de crantage                    | 972420 |
| 23 Bouton poussoir d'ajustement         | 5737   |
| 24 Circlip                              | 972441 |
| 25 Joint torique                        | 972430 |





PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTIL   | RÉF  | PRIX | ABS   |      |
|---------------|------|------|-------|------|
| Ensemble M-12 | 5585 |      | RÉF   | PRIX |
|               |      |      | 13088 |      |
| POINÇONS      | RÉF  | PRIX | RÉF   | PRIX |
| Rond          | 1941 |      | 13618 |      |
| Forme         | 1942 |      | 13619 |      |

Revêtement Optima®

| DÉVÊTISSEUR | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|-------------|------|------|------|------|
| Rond        | 1877 |      | 5154 |      |
| Forme       | 1882 |      | 5155 |      |

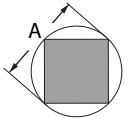
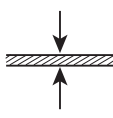
| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2200  |      |
| Ronde              | 1878  |      |
| Forme anti-retour* | 2201  |      |
| Forme              | 13817 |      |

Supp. Ultima®

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALE MATRICE        | RÉF  | PRIX |
|---------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité       | 2073 |      |
| 0,76 mm Unité       | 2729 |      |
| 1,50 mm Unité       | 2076 |      |
| 0,25 mm Paquet de 5 | 2212 |      |
| 0,76 mm Paquet de 5 | 2730 |      |
| 1,50 mm Paquet de 5 | 2176 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                    | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ensemble dévêtisseurs standard maintenus par un anneau ou des clips.<br><br>Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225° | 114,3 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm. Les références 5585 et 5594 comprennent une vis 1/2-13 . La référence 13088 comprend une vis M-12 . Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



LD

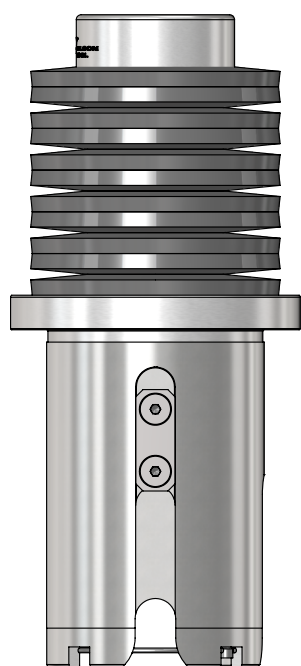


OB

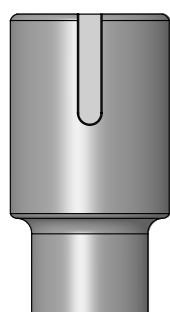


DD





PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTIL   | RÉF  | PRIX |
|---------------|------|------|
| Ensemble M-12 | 1842 |      |

| POINÇONS | RÉF  | PRIX |
|----------|------|------|
| Rond     | 1933 |      |
| Forme    | 1934 |      |

Revêtement Optima®

| CALE POINÇON                    | RÉF  | PRIX |
|---------------------------------|------|------|
| Épaisseur 0.15mm (unité)        | 2096 |      |
| Épaisseur 0.15mm (paquet de 10) | 2169 |      |

| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX |
|--------------|------|------|
| Rond         | 1848 |      |
| Forme        | 1854 |      |

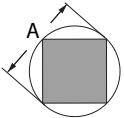
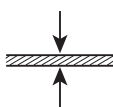
| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2196  |      |
| Ronde              | 1850  |      |
| Forme anti-retour* | 2197  |      |
| Forme              | 13807 |      |

Supp. Ultima®

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALE MATRICE         | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2089 |      |
| 0,76 mm Unité        | 2725 |      |
| 1,50 mm Unité        | 2092 |      |
| 0,25 mm Paquet de 10 | 2210 |      |
| 0,76 mm Paquet de 10 | 2726 |      |
| 1,50 mm Paquet de 10 | 2174 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                     | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La gamme Basix a été conçue pour offrir durabilité et performance à un moindre coût avec des fonctionnalités de base.<br><br>Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225° | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Tous les poinçons seront expédiés sans vague de coupe, sauf indication contraire.<br>La référence 1842 comprend une vis 1/2-13.<br>Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



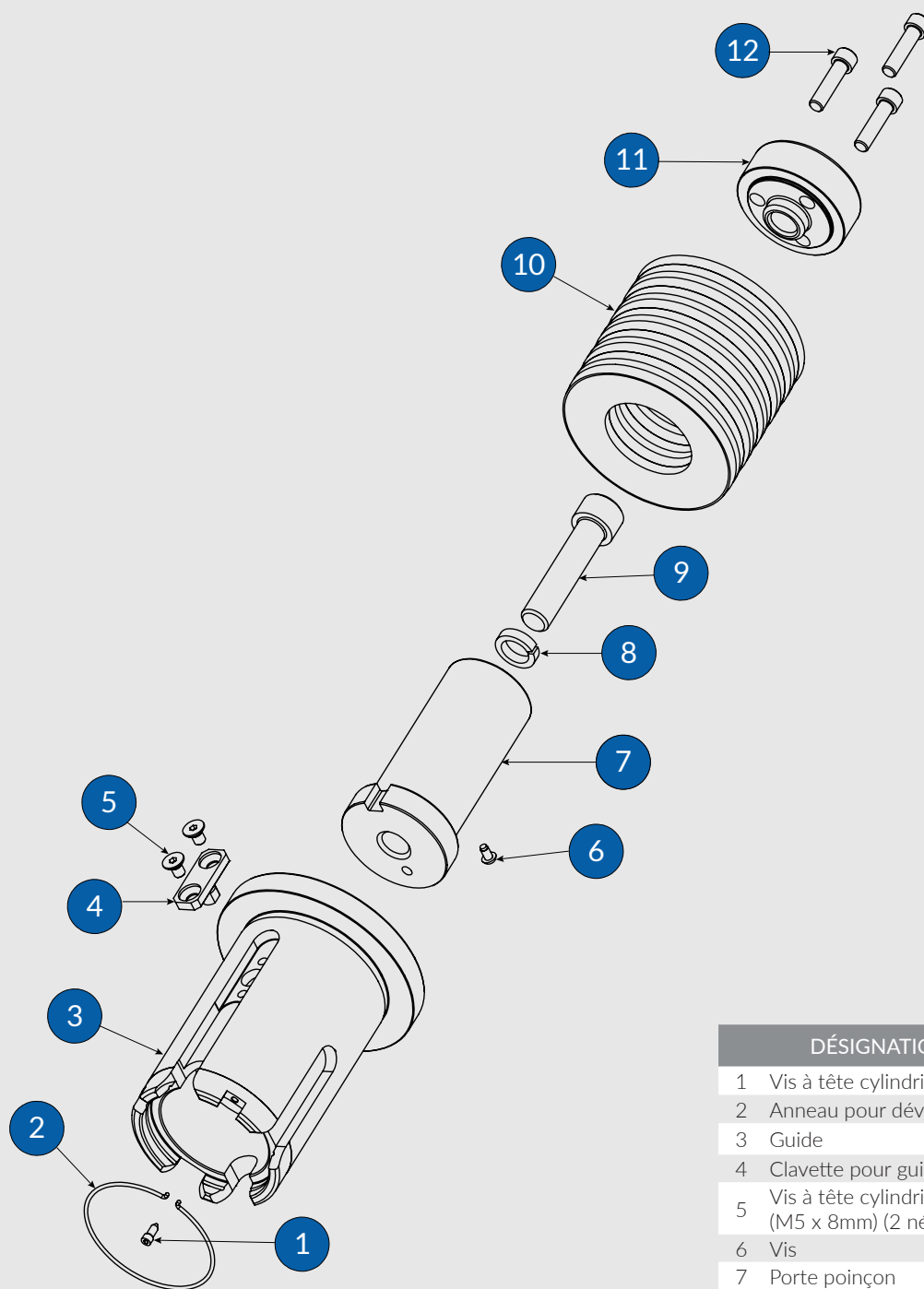
LD



OB



DD



Réf. 1846 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

Réf. 1845 Cet ensemble inclus:  
6 & 7

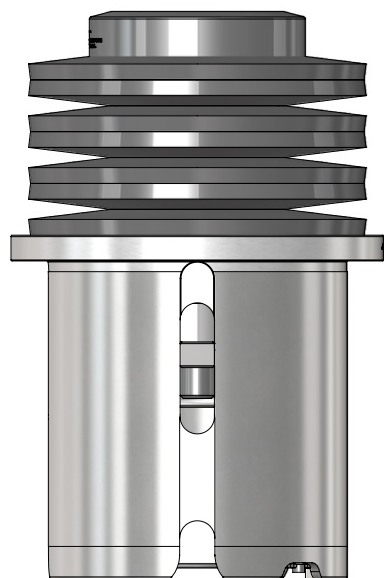
|    | DÉSIGNATION                                            | RÉF          |
|----|--------------------------------------------------------|--------------|
| 1  | Vis à tête cylindrique                                 | 429          |
| 2  | Anneau pour dévêtisseur                                | 5035         |
| 3  | Guide                                                  | 1846         |
| 4  | Clavette pour guide                                    | 1834         |
| 5  | Vis à tête cylindrique (M5 x 8mm) (2 nécessaires)      | 6567         |
| 6  | Vis                                                    | 6666         |
| 7  | Porte poinçon                                          | 1845         |
| 8  | Rondelle frein                                         | 432          |
| 9  | Vis à tête cylindrique [M12 x 55mm] [1/2-13 x 57.15mm] | 6026<br>6002 |
| 10 | Rondelle Belleville (11 nécessaires)                   | 1844         |
| 11 | Tête de frappe                                         | 1843         |
| 12 | Vis à tête cylindrique (3 nécessaires)                 | 6047         |



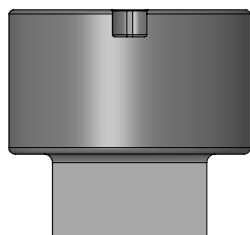


D

STYLE METRIC



PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| ENSEMBLE GUIDE | RÉF | PRIX |
|----------------|-----|------|
|----------------|-----|------|

Ensemble M-12 1857

| POINÇONS | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|
|----------|-----|------|

Rond 1937

Forme 1938

Revêtement Optima®

| CALE POINÇON | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|
|--------------|-----|------|

Unité 2088

Paquet de 5 2170

| DÉVÊTISSEURS | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|
|--------------|-----|------|

Rond 1864

Forme 1869

| MATRICES | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|
|----------|-----|------|

Ronde anti-retour\* 2198

Ronde 1865

Forme anti-retour\* 2199

Forme 13810

Supp. Ultima®

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALE MATRICE | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|
|--------------|-----|------|

0,25 mm Unité 2081

0,76 mm Unité 2727

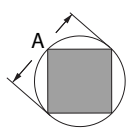
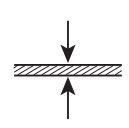
1,50 mm Unité 2084

0,25 mm Paquet de 5 2211

0,76 mm Paquet de 5 2728

1,50 mm Paquet de 5 2175

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                              | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La gamme Basix a été conçue pour offrir durabilité et performance à un moindre coût avec des fonctionnalités de base. Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225° | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm.<br>La référence 1857 comprend une vis 1/2-13<br>Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



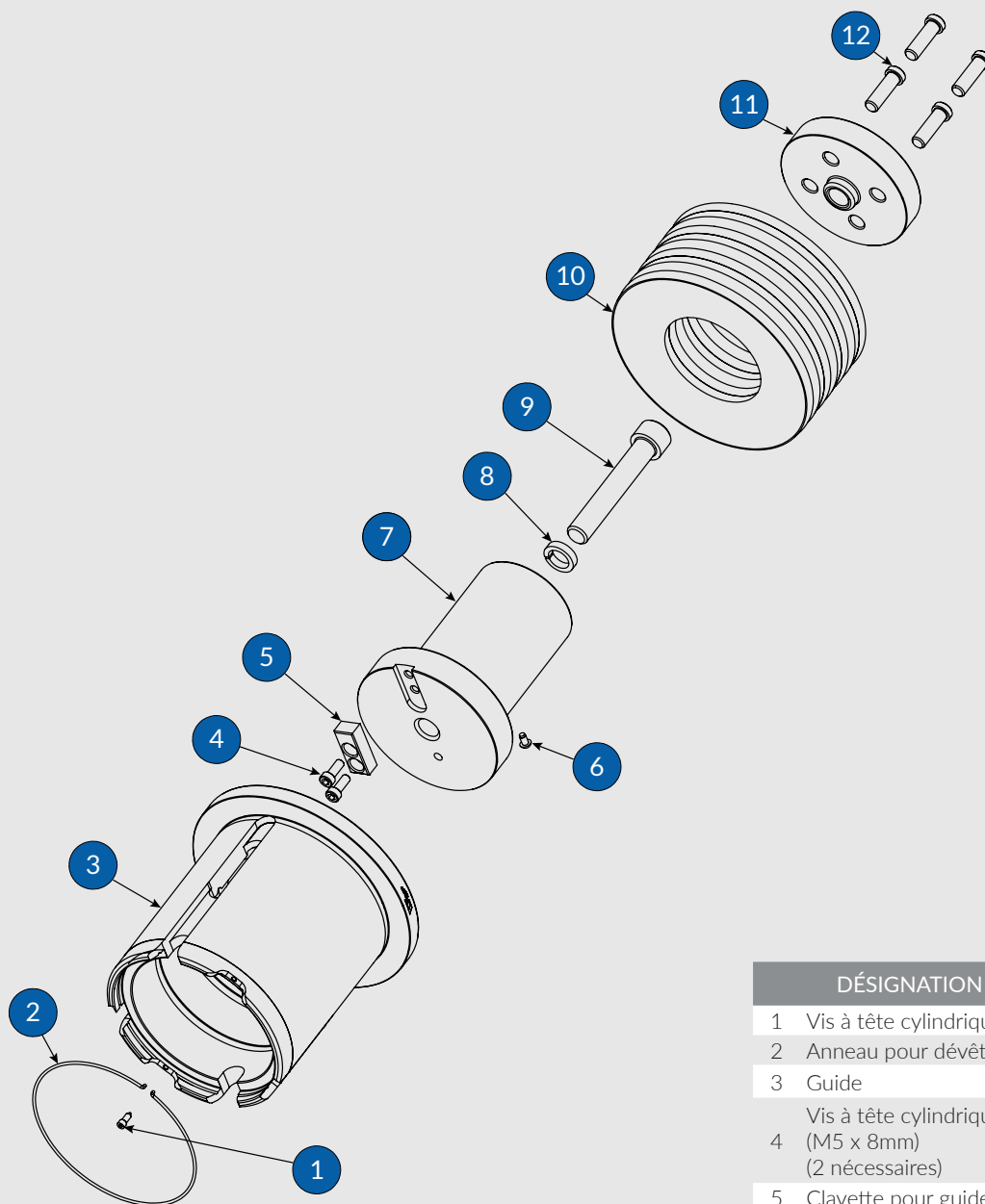
LD



OB



DD

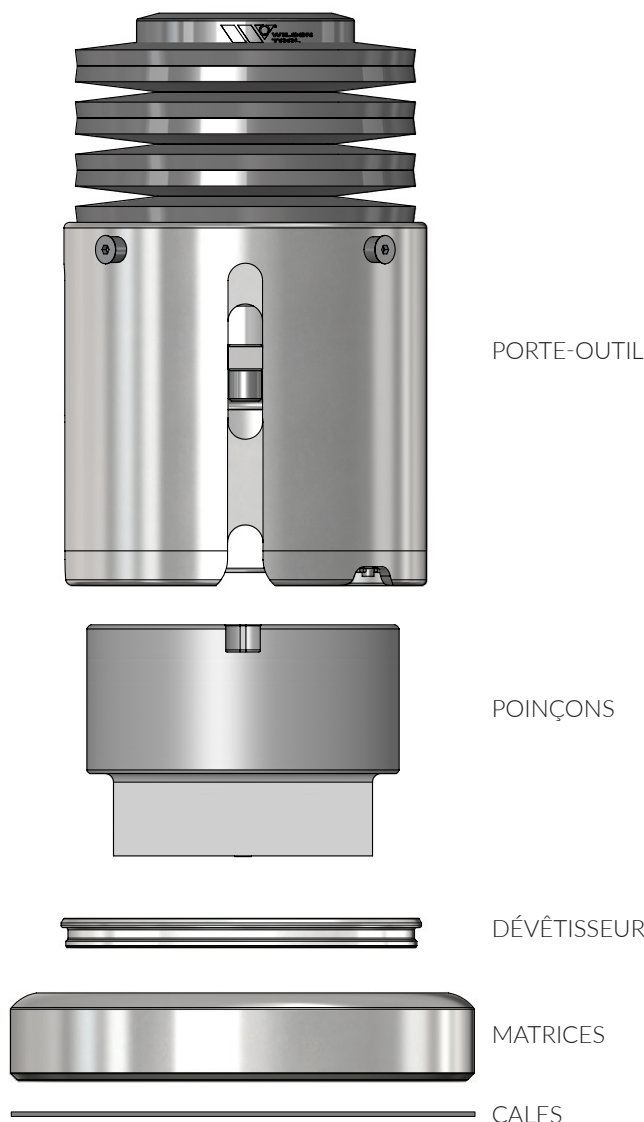


Réf. 1861 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, & 3

Réf. 1860 Cet ensemble inclus:  
6 & 7

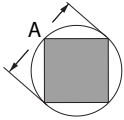
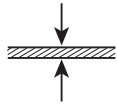
| DÉSIGNATION                                                   | RÉF          |
|---------------------------------------------------------------|--------------|
| 1 Vis à tête cylindrique                                      | 429          |
| 2 Anneau pour dévêtitseur                                     | 5036         |
| 3 Guide                                                       | 1861         |
| 4 Vis à tête cylindrique<br>(M5 x 8mm)<br>(2 nécessaires)     | 6010         |
| 5 Clavette pour guide                                         | 1862         |
| 6 Vis                                                         | 6666         |
| 7 Porte poinçon                                               | 1860         |
| 8 Rondelle frein                                              | 432          |
| 9 Vis à tête cylindrique<br>[M12 x 75mm]<br>[1/2-13 x 76.2mm] | 6027<br>6003 |
| 10 Rondelle Belleville<br>(7 nécessaires)                     | 1859         |
| 11 Tête de frappe                                             | 1858         |
| 12 Vis à tête cylindrique<br>(4 nécessaires)                  | 6021         |





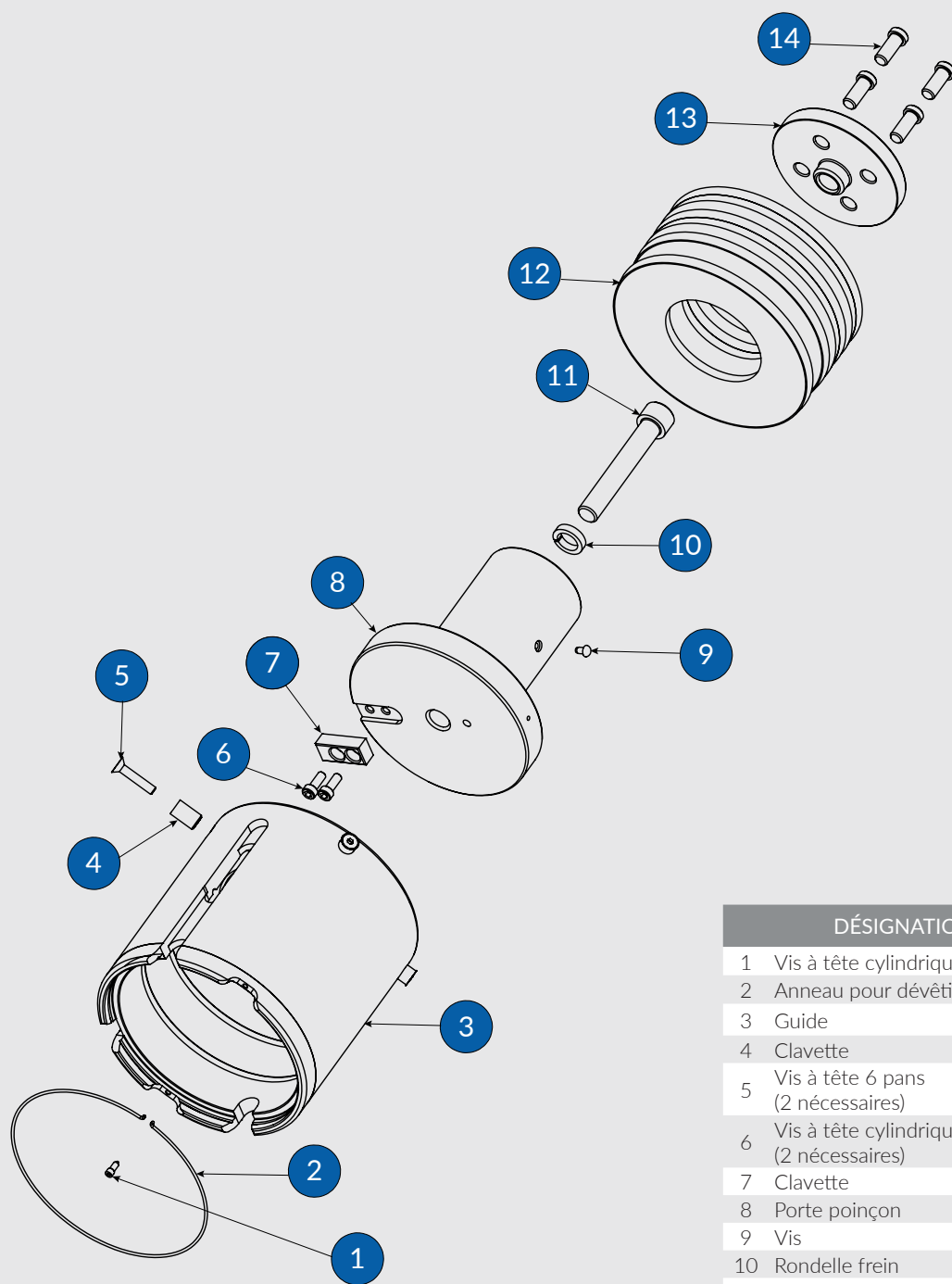
| ENSEMBLE GUIDE                                                                                                                      | RÉF   | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|
| Ensemble                                                                                                                            | 1872  |      |
| POINÇONS                                                                                                                            | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1941  |      |
| Forme                                                                                                                               | 1942  |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |       |      |
| CALE POINÇON                                                                                                                        | RÉF   | PRIX |
| Unité                                                                                                                               | 2080  |      |
| Paquet de 5                                                                                                                         | 2171  |      |
| DÉVÊTISSEUR                                                                                                                         | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1877  |      |
| Forme                                                                                                                               | 1882  |      |
| MATRICES                                                                                                                            | RÉF   | PRIX |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2200  |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1878  |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2201  |      |
| Forme                                                                                                                               | 13817 |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |       |      |
| CALE MATRICE                                                                                                                        | RÉF   | PRIX |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2073  |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2729  |      |
| 1,50 mm Unité                                                                                                                       | 2076  |      |
| 0,25 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2212  |      |
| 0,76 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2730  |      |
| 1,50 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2176  |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                              | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La gamme Basix a été conçue pour offrir durabilité et performance à un moindre coût avec des fonctionnalités de base. Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 90° et 225° | 114,3 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm..<br>La référence 1872 comprend une vis 1/2-13<br>Les matrices sont disponibles en acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD





Réf. 1875 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 4, & 5

Réf. 1874 Cet ensemble inclus:  
8 & 9

| DÉSIGNATION                                                        | RÉF          |
|--------------------------------------------------------------------|--------------|
| 1 Vis à tête cylindrique                                           | 429          |
| 2 Anneau pour dévêtitseur                                          | 5037         |
| 3 Guide                                                            | 1875         |
| 4 Clavette                                                         | 1880         |
| 5 Vis à tête 6 pans<br>(2 nécessaires)                             | 2158         |
| 6 Vis à tête cylindrique<br>(2 nécessaires)                        | 6010         |
| 7 Clavette                                                         | 1862         |
| 8 Porte poinçon                                                    | 1874         |
| 9 Vis                                                              | 6666         |
| 10 Rondelle frein                                                  | 432          |
| 11 Vis à tête cylindrique (2)<br>[M12 x 75mm]<br>[1/2-13 x 76.2mm] | 6027<br>6003 |
| 12 Rondelle Belleville<br>(7 nécessaires)                          | 1859         |
| 13 Tête de frappe                                                  | 1873         |
| 14 Vis à tête cylindrique<br>(4 nécessaires)                       | 6022         |



# OUTILS WILSON TOURELLE ÉPAISSE



**HPX**



**HP2**



**basix**



# OUTILS WILSON TOURELLE ÉPAISSE



## OUTILLAGE DE STYLE WILSON

| AVANTAGES DES PETITS POSTES                                                 | HPX | HP2 | BASIX |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-------|
| Guides trempés pour une durabilité accrue                                   | ●   | ●   | ●     |
| Changement simple du dévêtitseur sans outil                                 | ●   | ●   | ●     |
| Dévêtitseurs dégagés pour plus d'affûtage                                   | ●   | ●   | ●     |
| Poinçons Optima® disponibles                                                | ●   | ●   | ●     |
| Anti retour® 2 - meilleure rétention des débouchures                        | ●   | ●   | ●     |
| Lubrification de l'outil interne et externe                                 | ●   | ●   |       |
| Capacité de lubrification de la machine (ABS / WLS seulement)               | ●   | ●   |       |
| Compatible OEM                                                              | ●   | ●   |       |
| Ajustement de l'outil déjà monté dans la machine pour des réglages rapides  | ●   | ●   |       |
| Réglage facile de la longueur par clic - sans cale ni outillage nécessaires | ●   | ●   |       |
| Durée de vie accrue                                                         | ●   | ●   |       |
| Technologie à changement rapide EXP®                                        | ●   |     |       |
| Fabriqué en acier premium Ultima®                                           | ●   |     |       |
| Accepte les poinçons ronds ou de formes dans le même porte-outils           | ●   |     |       |
| Bouton poussoir déverrouillage guide                                        | ●   |     |       |





POINÇON ET  
PORTE-OUTILS



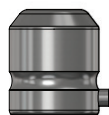
GUIDE



INSERT EXP™



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



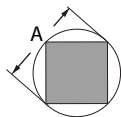
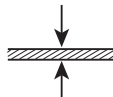
CALE

| ENSEMBLES POINÇONS GUIDES                                                                                                           | RÉF    | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|
| Rond                                                                                                                                | 14936  |      |
| Forme                                                                                                                               | 14937  |      |
| Traitement Optima®                                                                                                                  |        |      |
| ENSEMBLE TÊTE DE FRAPPE                                                                                                             | RÉF    | PRIX |
| Tête de frappe seule                                                                                                                | 14366  |      |
| GUIDES                                                                                                                              | RÉF    | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 14076X |      |
| Forme 0°                                                                                                                            | 14077X |      |
| Forme 0° & 45°                                                                                                                      | 14079X |      |
| Forme 0° & 90°                                                                                                                      | 14078X |      |
| INSERTS EXP™                                                                                                                        | RÉF    | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13904  |      |
| Forme                                                                                                                               | 13905  |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |        |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        | RÉF    | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13045  |      |
| Forme                                                                                                                               | 13152  |      |
| MATRICES                                                                                                                            | RÉF    | Prix |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2192   |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1808   |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2193   |      |
| Forme standard                                                                                                                      | 13801  |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |        |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |        |      |
| CALES MATRICES                                                                                                                      | RÉF    | PRIX |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2101   |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2721   |      |
| 1,50 mm Unité                                                                                                                       | 2104   |      |
| 0,25 mm pack de 25                                                                                                                  | 2208   |      |
| 0,76 mm pack de 25                                                                                                                  | 2722   |      |
| 1,50 mm pack de 25                                                                                                                  | 2172   |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                 | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'outillage HPX® est le meilleur produit Wilson Tool. Il reprend toutes les caractéristiques du HP2 plus le système de changement rapide de poinçons EXP® en acier Ultima®. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> | Compatible avec machines ABS et non ABS.<br>Tous les poinçons EXP® sont fabriqués en acier Ultima® en standard.<br>L'acier Ultima® est disponible pour les matrices. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



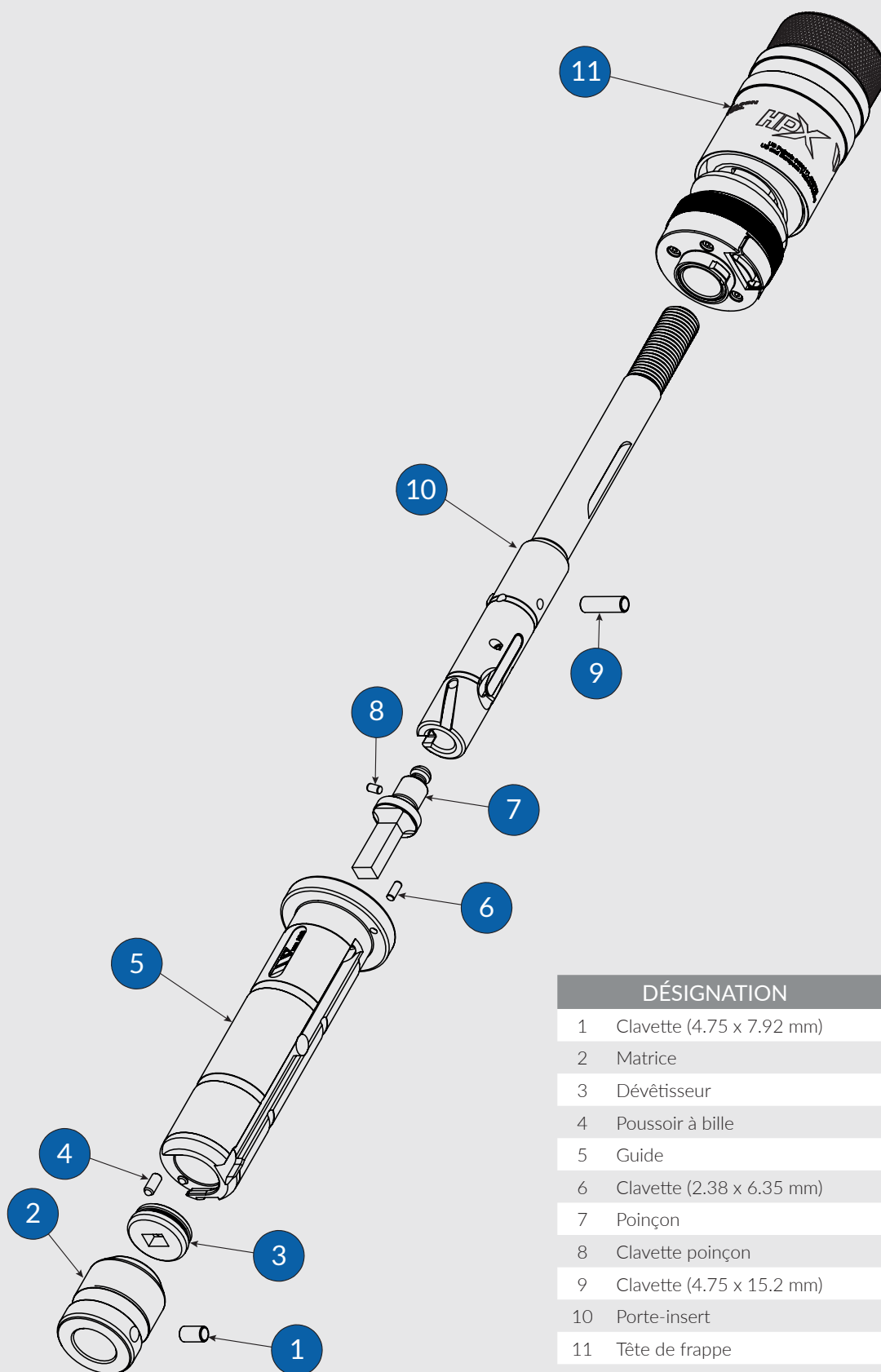
LD



OB



DD



|    | DÉSIGNATION               | RÉF                 |
|----|---------------------------|---------------------|
| 1  | Clavette (4.75 x 7.92 mm) | 6013                |
| 2  | Matrice                   | Voir page ci-contre |
| 3  | Dévêtisseur               | Voir page ci-contre |
| 4  | Poussoir à bille          | 980973              |
| 5  | Guide                     | Voir page ci-contre |
| 6  | Clavette (2.38 x 6.35 mm) | 6299                |
| 7  | Poinçon                   | Voir page ci-contre |
| 8  | Clavette poinçon          | 970442              |
| 9  | Clavette (4.75 x 15.2 mm) | 6015                |
| 10 | Porte-insert              | 14907               |
| 11 | Tête de frappe            | 14366               |

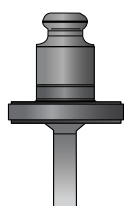




PORTE-OUTILS



GUIDE



INSERT EXP™



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| ENSEMBLES POINÇONS GUIDES                                                                                                           | RÉF    | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|
| Rond                                                                                                                                | 14939  |      |
| Forme                                                                                                                               | 14940  |      |
| Traitement Optima®                                                                                                                  |        |      |
| ENSEMBLE TÊTE DE FRAPPE                                                                                                             | RÉF    | PRIX |
| Tête de frappe seule                                                                                                                | 14367  |      |
| GUIDES                                                                                                                              | RÉF    | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 14084X |      |
| Forme 0°                                                                                                                            | 14085X |      |
| Forme 0° & 45°                                                                                                                      | 14087X |      |
| Forme 0° & 90°                                                                                                                      | 14086X |      |
| INSERTS EXP™                                                                                                                        | RÉF    | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 13916  |      |
| Forme                                                                                                                               | 13917  |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |        |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        | RÉF    | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 2433   |      |
| Forme                                                                                                                               | 2432   |      |
| MATRICES                                                                                                                            | RÉF    | PRIX |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2194   |      |
| Ronde                                                                                                                               | 2021   |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2195   |      |
| Forme                                                                                                                               | 13804  |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |        |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |        |      |
| CALES MATRICES                                                                                                                      | RÉF    | PRIX |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2097   |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2723   |      |
| 1,50 mm Unité                                                                                                                       | 2100   |      |
| 0,25 mm pack de 25                                                                                                                  | 2209   |      |
| 0,76 mm pack de 25                                                                                                                  | 2724   |      |
| 1,50 mm pack de 25                                                                                                                  | 2173   |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

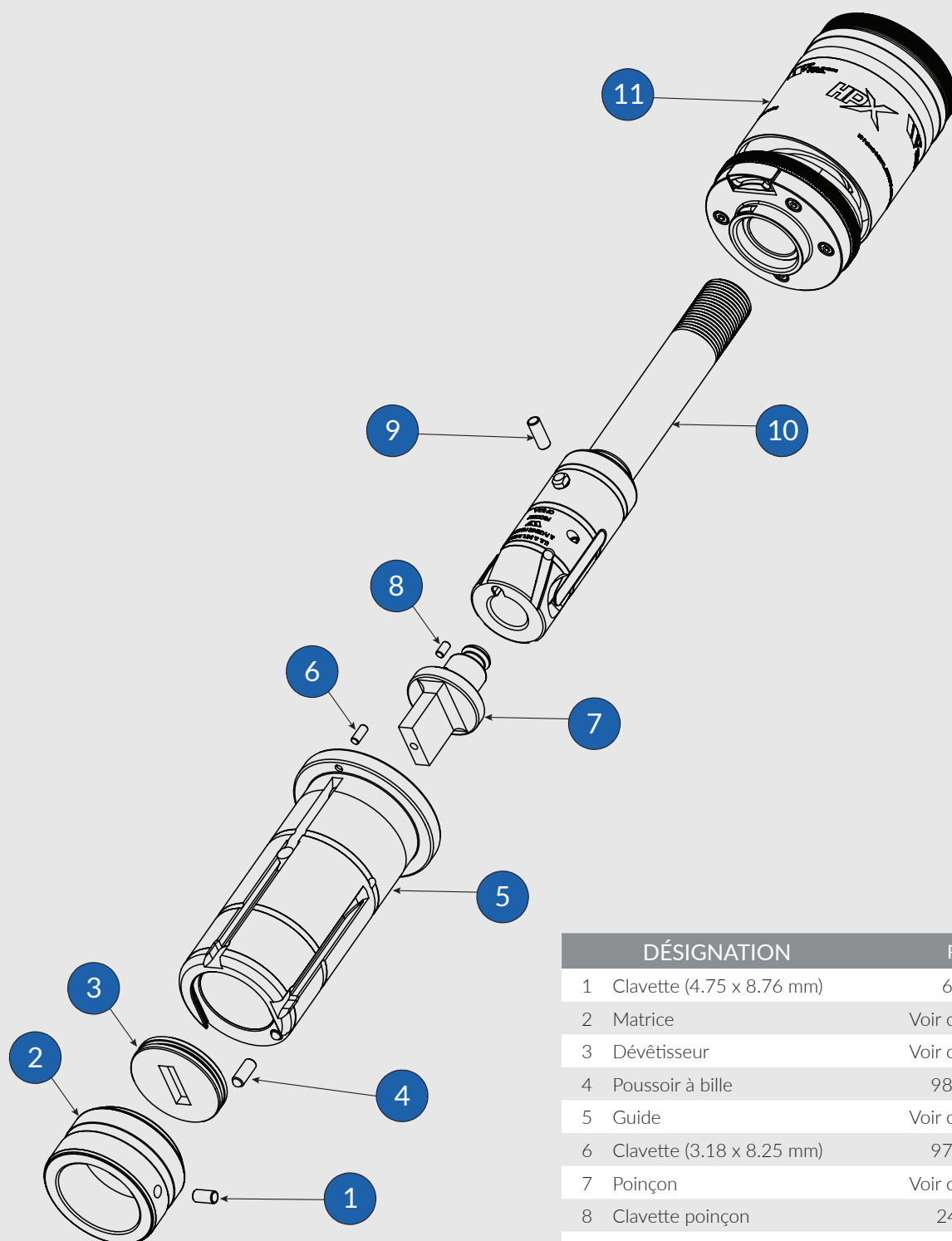


Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                              | DIAGONALE MAX. | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'outillage HPX® est le meilleur produit Wilson Tool. Il reprend toutes les caractéristiques du HP2 plus le système de changement rapide d'insert EXP® en acier Ultima®. | 31,75 mm<br>   | 6,35 mm<br>       | Compatible avec machines ABS et non ABS.<br>Tous les poinçons EXP® sont fabriqués en acier Ultima® en standard.<br>L'acier Ultima® est disponible pour les matrices. |

## FORMES STANDARD



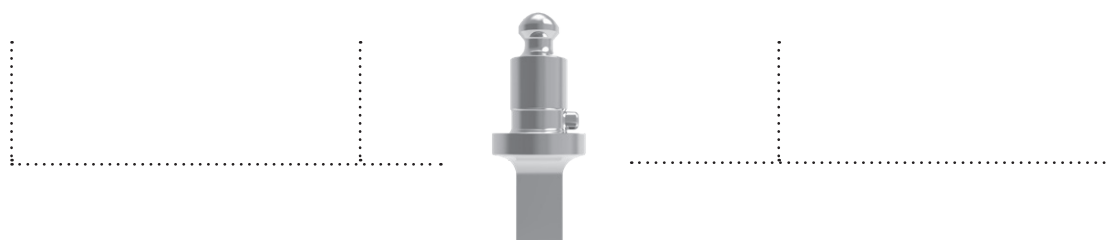


| DÉSIGNATION                 | RÉF            |
|-----------------------------|----------------|
| 1 Clavette (4.75 x 8.76 mm) | 6431           |
| 2 Matrice                   | Voir ci-contre |
| 3 Dêvêtitseur               | Voir ci-contre |
| 4 Poussoir à bille          | 980974         |
| 5 Guide                     | Voir ci-contre |
| 6 Clavette (3.18 x 8.25 mm) | 970651         |
| 7 Poinçon                   | Voir ci-contre |
| 8 Clavette poinçon          | 24097          |
| 9 Clavette (4.75 x 13 mm)   | 2131           |
| 10 Porte-insert             | 14929          |
| 11 Tête de frappe           | 14367          |





| PORTE-INSERT HP                                       |       | PORTE-INSERT HP ABS                                   |       | PORTE-INSERT BASIX                                 |       | PORTE-INSERT TYPE ULTRA                            |       |
|-------------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------|-------|
| Compatible avec les poinçons et porte-outils HP & HP2 |       | Compatible avec les poinçons et porte-outils HP & HP2 |       | Compatible avec les poinçons et porte-outils BASIX |       | Compatible avec les poinçons et porte-outils ULTRA |       |
| RÉF                                                   | PRIX  | RÉF                                                   | PRIX  | RÉF                                                | PRIX  | RÉF                                                | PRIX  |
| Rond                                                  | 14897 | Rond                                                  | 14893 | Rond                                               | 14901 | Ultra                                              | 15575 |
| Forme                                                 | 14895 | Forme                                                 | 14891 | Forme                                              | 14899 |                                                    |       |



### INSERT EXP™

Compatible avec tous les porte-poinçons

|                    | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Rond               | 13904 |      |
| Forme              | 13905 |      |
| Revêtement Optima® |       |      |



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                  | DIAGONALE MAX. | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Les porte-poinçons EXP® vous permettent de convertir votre outillage actuel avec le système de changement d'insert EXP® rapide. Tous les inserts EXP® sont en acier ULTIMA®. | 12,7 mm<br>    | 3,81 mm<br>       | Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales. |

### FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



LD



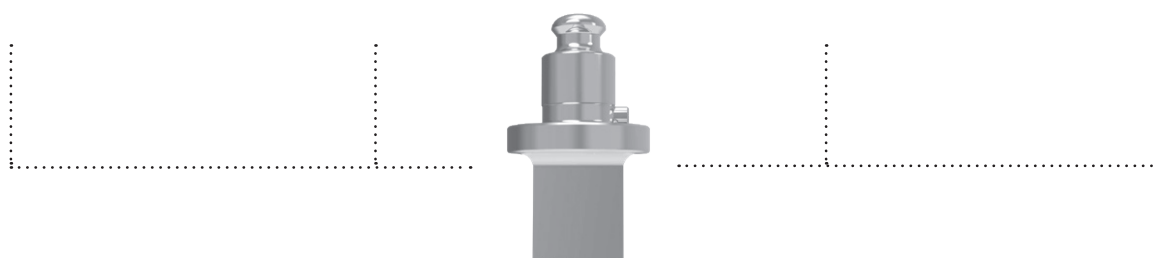
OB



DD



| PORTE-INSERT HP                                       |       | PORTE-INSERT HP ABS                                   |       | PORTE-INSERT BASIX                                 |       | PORTE-INSERT TYPE ULTRA                            |       |
|-------------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------|-------|
| Compatible avec les poinçons et porte-outils HP & HP2 |       | Compatible avec les poinçons et porte-outils HP & HP2 |       | Compatible avec les poinçons et porte-outils BASIX |       | Compatible avec les poinçons et porte-outils ULTRA |       |
| RÉF                                                   | PRIX  | RÉF                                                   | PRIX  | RÉF                                                | PRIX  | RÉF                                                | PRIX  |
| Rond                                                  | 14919 | Rond                                                  | 14915 | Rond                                               | 14923 | Ultra                                              | 15577 |
| Forme                                                 | 14917 | Forme                                                 | 14913 | Forme                                              | 14921 |                                                    |       |



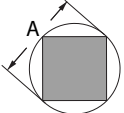
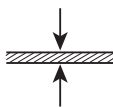
## INSERTS EXP™

Compatible avec tous les porte-poinçons

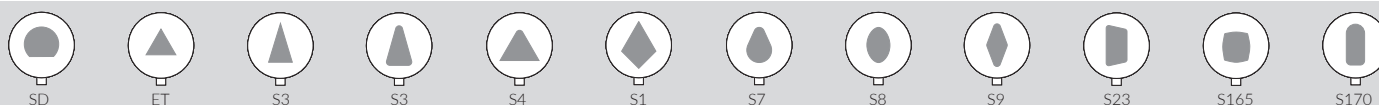
|                    | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Rond               | 13916 |      |
| Forme              | 13917 |      |
| Revêtement Optima® |       |      |



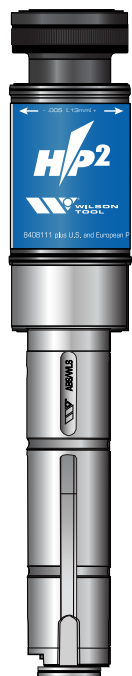
Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                     | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Les porte-poinçons EXP® vous permettent de convertir votre outillage actuel avec le système de changement de poinçons rapide EXP®. Tous les inserts EXP® sont en acier ULTIMA®. | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> | Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales. |

## FORMES STANDARD



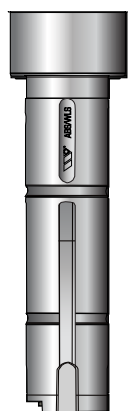




ENSEMBLE  
POINÇON  
GUIDE HP2



POINÇON



GUIDE



ENSEMBLE  
TÊTE DE  
FRAPPE HP



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| ENSEMBLE POINÇON<br>GUIDE HP2 | RÉF   | PRIX | ABS<br>RÉF | PRIX |
|-------------------------------|-------|------|------------|------|
| Rond                          | 13767 |      | 13770      |      |
| Forme                         | 13769 |      | 13772      |      |

|                     |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|
| Revêtement Optima®  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Rond  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Forme |  |  |  |  |

|                         |       |  |       |  |
|-------------------------|-------|--|-------|--|
| Ensemble tête de frappe | 14150 |  | 14150 |  |
|-------------------------|-------|--|-------|--|

| ENSEMBLE POINÇON<br>GUIDE HP | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|------------------------------|------|------|------|------|
| Ensemble tête de frappe      | 2747 |      | 2747 |      |

| POINÇONS | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|----------|------|------|------|------|
| Rond     | 2405 |      | 2385 |      |
| Forme    | 2406 |      | 2389 |      |

|                     |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|
| Revêtement Optima®  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Rond  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Forme |  |  |  |  |

| GUIDES         | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|----------------|------|------|------|------|
| Rond           | 2821 |      | 2835 |      |
| Forme 0°       | 2822 |      | 2836 |      |
| Forme 0° & 45° | 2903 |      | 2907 |      |
| Forme 0° & 90° | 2904 |      | 2908 |      |

| DÉVÊTISSEURS | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
|--------------|-------|------|-------|------|
| Rond         | 13044 |      | 13045 |      |
| Forme        | 13143 |      | 13152 |      |

| MATRICES           | RÉF   | PRIX |  |  |
|--------------------|-------|------|--|--|
| Ronde anti-retour* | 2192  |      |  |  |
| Ronde              | 1808  |      |  |  |
| Forme anti-retour* | 2193  |      |  |  |
| Forme              | 13801 |      |  |  |

|               |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|
| Supp. Ultima® |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                 | DIAGONALE MAX. | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| L'outillage HPX est le produit le plus performant de la gamme Wilson Tool. Il comprend toutes les fonctionnalités de la gamme HP2 plus le système à changement rapide EXP en acier Ultima™. | 12,7 mm<br>    | 3,81 mm<br>       | Les poinçons et matrices HP sont disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



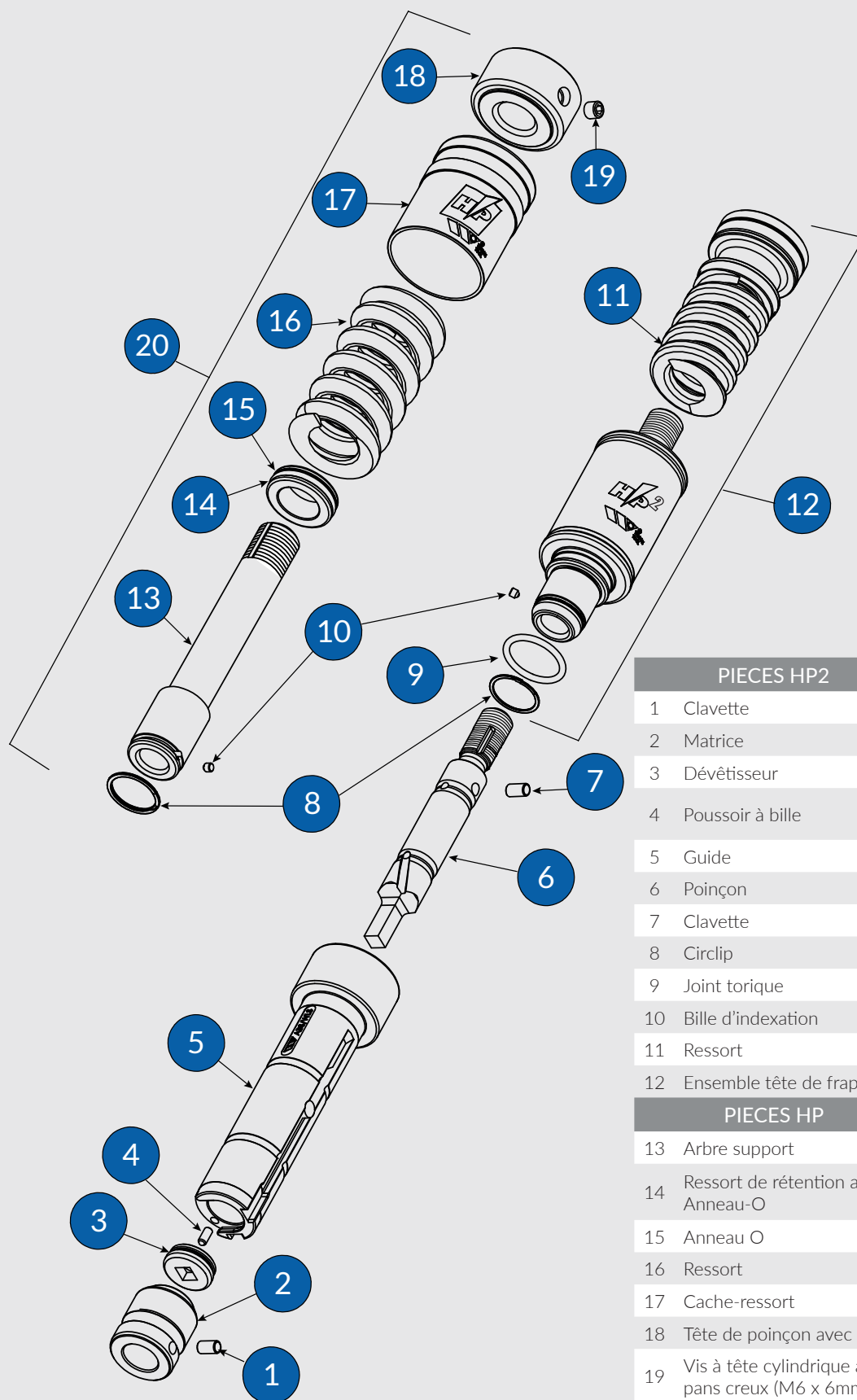
LD



OB



DD

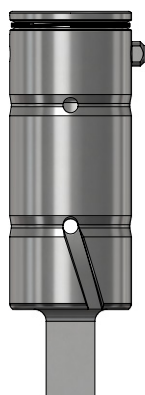


| PIECES HP2                                            | RÉF                          |
|-------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1 Clavette                                            | 6013                         |
| 2 Matrice                                             | Voir page ci-contre          |
| 3 Dévêtisseur                                         | Voir page ci-contre          |
| 4 Poussoir à bille                                    | Contacter le bureau de vente |
| 5 Guide                                               | Voir page ci-contre          |
| 6 Poinçon                                             | Voir page ci-contre          |
| 7 Clavette                                            | 6013                         |
| 8 Circlip                                             | 6853                         |
| 9 Joint torique                                       | 2282                         |
| 10 Bille d'indexation                                 | 6873                         |
| 11 Ressort                                            | 24291                        |
| 12 Ensemble tête de frappe                            | 14150                        |
| PIECES HP                                             | RÉF                          |
| 13 Arbre support                                      | 2388                         |
| 14 Ressort de rétention avec Anneau-O                 | 1804                         |
| 15 Anneau O                                           | 2282                         |
| 16 Ressort                                            | 1803                         |
| 17 Cache-ressort                                      | 13052                        |
| 18 Tête de poinçon avec la vis                        | 2780                         |
| 19 Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 6mm) | 6297                         |
| 20 Ensemble tête de frappe                            | 2747                         |

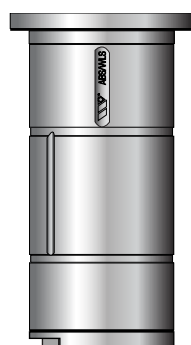




ENSEMBLE  
POINÇON  
GUIDE HP2



POINÇON



GUIDE



ENSEMBLE  
TÊTE DE  
FRAPPE HP



DÉVÉTISSEUR



MATRICE



CALE

| ENSEMBLE POINÇON<br>GUIDE HP2 | RÉF   | PRIX | ABS<br>RÉF | PRIX |
|-------------------------------|-------|------|------------|------|
| Rond                          | 13779 |      | 13782      |      |
| Forme                         | 13781 |      | 13784      |      |

|                     |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|
| Revêtement Optima®  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Rond  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Forme |  |  |  |  |

|                         |       |  |       |  |
|-------------------------|-------|--|-------|--|
| Ensemble tête de frappe | 14149 |  | 14149 |  |
|-------------------------|-------|--|-------|--|

| ENSEMBLE POINÇON<br>GUIDE HP | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|------------------------------|-----|------|-----|------|
|------------------------------|-----|------|-----|------|

|                         |      |  |      |  |
|-------------------------|------|--|------|--|
| Ensemble tête de frappe | 2749 |  | 2749 |  |
|-------------------------|------|--|------|--|

| POINÇONS | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|-----|------|
|----------|-----|------|-----|------|

|      |      |  |      |  |
|------|------|--|------|--|
| Rond | 2407 |  | 2398 |  |
|------|------|--|------|--|

|       |      |  |      |  |
|-------|------|--|------|--|
| Forme | 2408 |  | 2399 |  |
|-------|------|--|------|--|

|                     |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|
| Revêtement Optima®  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Rond  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Forme |  |  |  |  |

| GUIDES | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|--------|-----|------|-----|------|
|--------|-----|------|-----|------|

|      |      |  |      |  |
|------|------|--|------|--|
| Rond | 2859 |  | 2881 |  |
|------|------|--|------|--|

|           |      |  |      |  |
|-----------|------|--|------|--|
| Formes 0° | 2860 |  | 2882 |  |
|-----------|------|--|------|--|

|                 |      |  |      |  |
|-----------------|------|--|------|--|
| Formes 0° & 45° | 2861 |  | 2883 |  |
|-----------------|------|--|------|--|

|                 |      |  |      |  |
|-----------------|------|--|------|--|
| Formes 0° & 90° | 2862 |  | 2884 |  |
|-----------------|------|--|------|--|

| DÉVÉTISSEURS | RÉF | PRIX | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|-----|------|
|--------------|-----|------|-----|------|

|      |      |  |      |  |
|------|------|--|------|--|
| Rond | 1890 |  | 2433 |  |
|------|------|--|------|--|

|       |      |  |      |  |
|-------|------|--|------|--|
| Forme | 1917 |  | 2432 |  |
|-------|------|--|------|--|

| MATRICES | RÉF | PRIX |  |  |
|----------|-----|------|--|--|
|----------|-----|------|--|--|

|                    |      |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|
| Ronde anti-retour* | 2194 |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|

|       |      |  |  |  |
|-------|------|--|--|--|
| Ronde | 2021 |  |  |  |
|-------|------|--|--|--|

|                    |      |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|
| Forme anti-retour* | 2195 |  |  |  |
|--------------------|------|--|--|--|

|       |       |  |  |  |
|-------|-------|--|--|--|
| Forme | 13804 |  |  |  |
|-------|-------|--|--|--|

|               |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|
| Supp. Ultima® |  |  |  |  |
|---------------|--|--|--|--|

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES | RÉF | PRIX |  |  |
|-------|-----|------|--|--|
|-------|-----|------|--|--|

|         |       |      |  |  |
|---------|-------|------|--|--|
| 0,25 mm | Unité | 2097 |  |  |
|---------|-------|------|--|--|

|         |       |      |  |  |
|---------|-------|------|--|--|
| 0,76 mm | Unité | 2723 |  |  |
|---------|-------|------|--|--|

|         |       |      |  |  |
|---------|-------|------|--|--|
| 1,50 mm | Unité | 2100 |  |  |
|---------|-------|------|--|--|

|         |            |      |  |  |
|---------|------------|------|--|--|
| 0,25 mm | Pack de 25 | 2209 |  |  |
|---------|------------|------|--|--|

|         |            |      |  |  |
|---------|------------|------|--|--|
| 0,76 mm | Pack de 25 | 2724 |  |  |
|---------|------------|------|--|--|

|         |            |      |  |  |
|---------|------------|------|--|--|
| 1,50 mm | Pack de 25 | 2173 |  |  |
|---------|------------|------|--|--|

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                                                 | DIAGONALE MAX. | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| L'outillage HPX est le produit le plus performant de la gamme Wilson Tool. Il comprend toutes les fonctionnalités de la gamme HP2 plus le système à changement rapide EXP en acier Ultima™. | 31,75 mm<br>   | 6,35 mm<br>       | Les poinçons et matrices HP sont disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



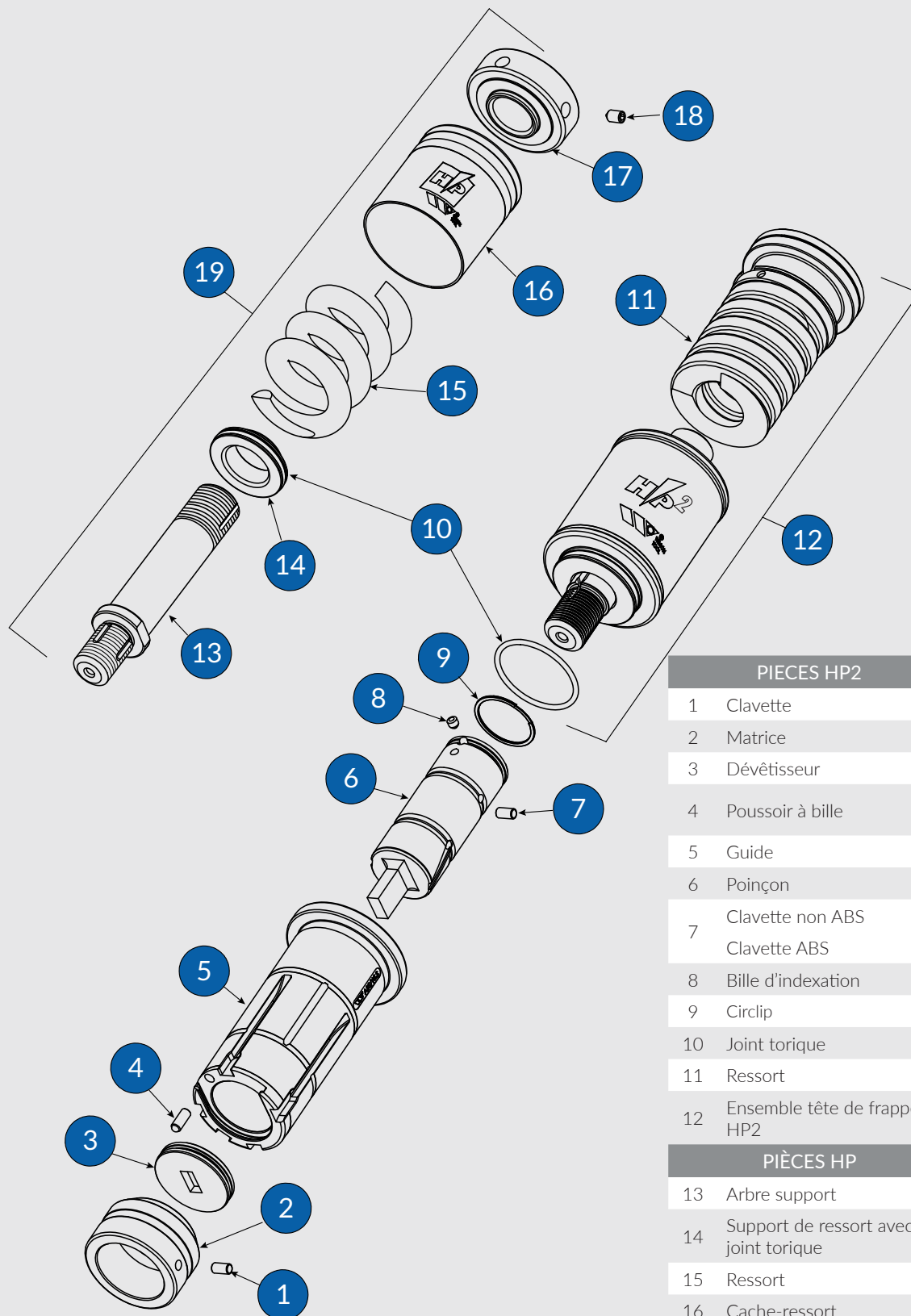
LD



OB

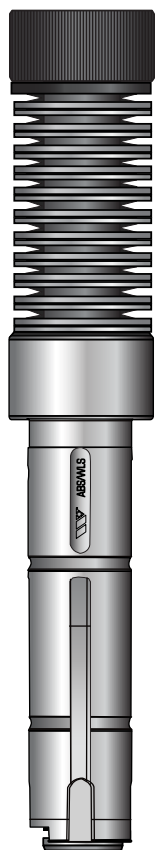


DD



| PIECES HP2 |                                                    | RÉF                          |
|------------|----------------------------------------------------|------------------------------|
| 1          | Clavette                                           | 6431                         |
| 2          | Matrice                                            | Voir page ci-contre          |
| 3          | Dévêtisseur                                        | Voir page ci-contre          |
| 4          | Poussoir à bille                                   | Contacter le bureau de vente |
| 5          | Guide                                              | Voir page ci-contre          |
| 6          | Poinçon                                            | Voir page ci-contre          |
| 7          | Clavette non ABS                                   | 2131                         |
|            | Clavette ABS                                       | 6013                         |
| 8          | Bille d'indexation                                 | 6874                         |
| 9          | Circlip                                            | 2803                         |
| 10         | Joint torique                                      | 2283                         |
| 11         | Ressort                                            | 00030                        |
| 12         | Ensemble tête de frappe HP2                        | 14149                        |
| PIÈCES HP  |                                                    | RÉF                          |
| 13         | Arbre support                                      | 13556                        |
| 14         | Support de ressort avec joint torique              | 1824                         |
| 15         | Ressort                                            | 1953                         |
| 16         | Cache-ressort                                      | 2732                         |
| 17         | Tête de poinçon avec la vis                        | 2781                         |
| 18         | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 6mm) | 6206                         |
| 19         | Ensemble tête de frappe HP                         | 2749                         |





ENSEMBLE  
POINÇON  
GUIDE



POINÇON



GUIDE



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTIL, POINÇON,<br>GUIDE, DÉVÊTISSEUR | RÉF   | PRIX | ABS<br>RÉF | PRIX |
|---------------------------------------------|-------|------|------------|------|
| Rond                                        | 12857 |      | 12861      |      |
| Forme                                       | 13182 |      | 13185      |      |

|                     |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|
| Revêtement Optima®  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Rond  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Forme |  |  |  |  |

| POINÇONS | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|----------|------|------|------|------|
| Rond     | 2405 |      | 2385 |      |
| Forme    | 2406 |      | 2389 |      |

|                     |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|
| Revêtement Optima®  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Rond  |  |  |  |  |
| Supp. Ultima® Forme |  |  |  |  |

| GUIDES         | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|----------------|------|------|------|------|
| Rond           | 2821 |      | 2835 |      |
| Forme 0°       | 2822 |      | 2836 |      |
| Forme 0° & 45° | 2903 |      | 2907 |      |
| Forme 0° & 90° | 2904 |      | 2908 |      |

| DÉVÊTISSEURS | RÉF   | PRIX | RÉF   | PRIX |
|--------------|-------|------|-------|------|
| Rond         | 13044 |      | 13045 |      |
| Forme        | 13143 |      | 13152 |      |

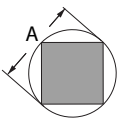
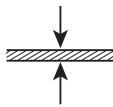
| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2192  |      |
| Ronde              | 1808  |      |
| Forme anti-retour* | 2193  |      |
| Forme              | 13801 |      |

Supp. Ultima

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES              | RÉF  | PRIX |
|--------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité      | 2101 |      |
| 0,76 mm Unité      | 2721 |      |
| 1,50 mm Unité      | 2104 |      |
| 0,25 mm Pack de 25 | 2208 |      |
| 0,76 mm Pack de 25 | 2722 |      |
| 1,50 mm Pack de 25 | 2172 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                               | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| L'ensemble de l'outillage gros travaux HP est conçu pour offrir les meilleures performances lors du poinçonnage de matières plus épaisses jusqu'à 6,35mm. | 12,7 mm<br> | 6,35 mm<br> | Les poinçons et matrices sont disponibles en HP acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



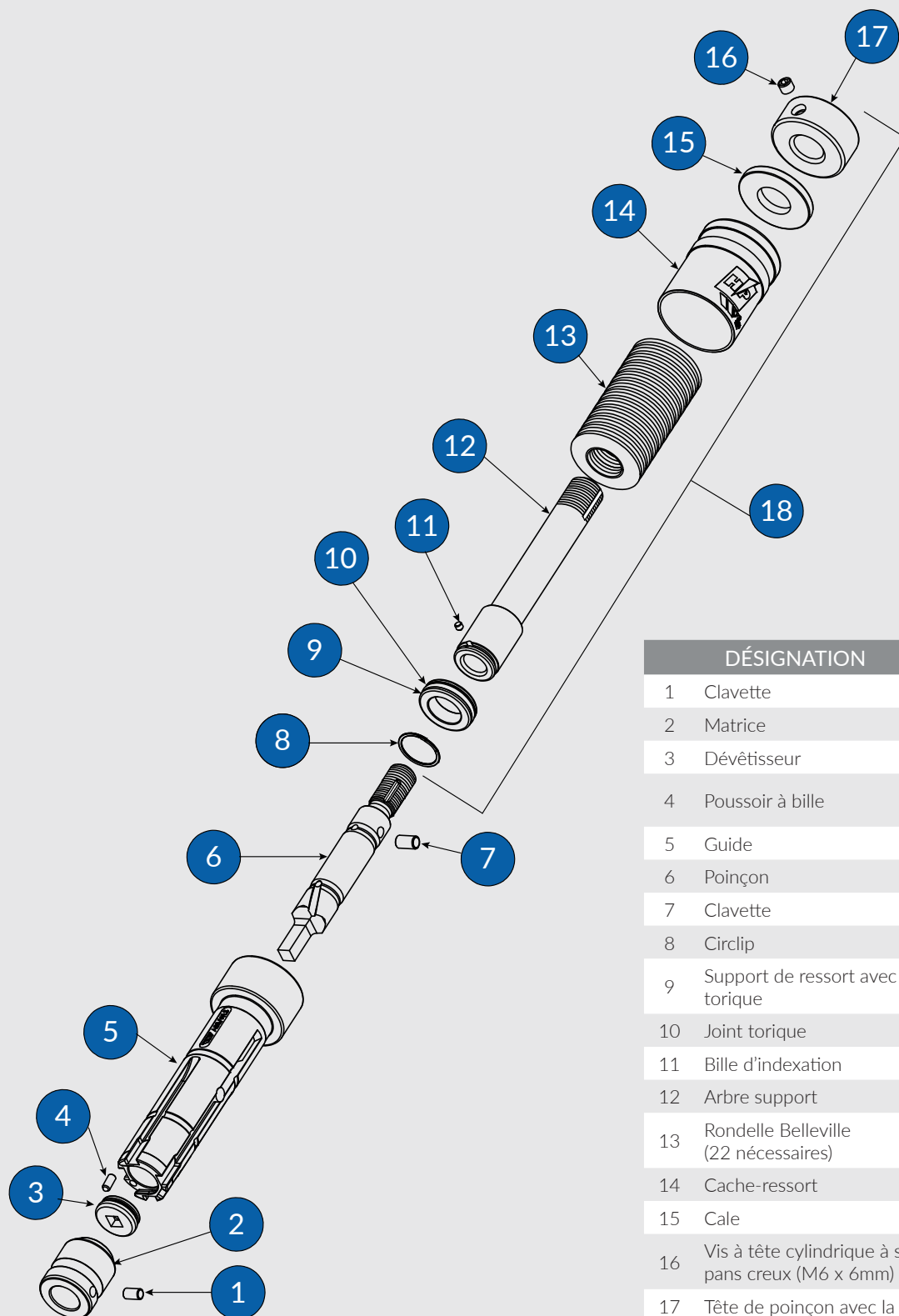
LD



OB



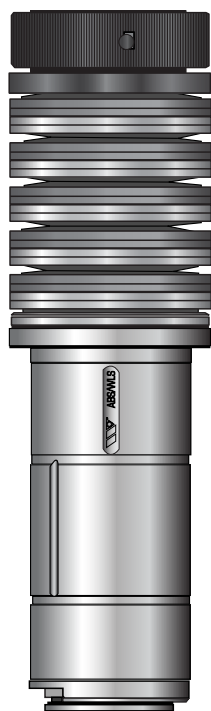
DD



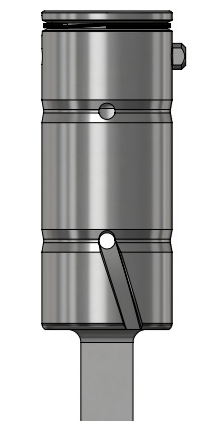
| DÉSIGNATION                                           | RÉF                          |
|-------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1 Clavette                                            | 6013                         |
| 2 Matrice                                             | Voir page ci-contre          |
| 3 Dévétisseur                                         | Voir page ci-contre          |
| 4 Poussoir à bille                                    | Contacter le bureau de vente |
| 5 Guide                                               | Voir page ci-contre          |
| 6 Poinçon                                             | Voir page ci-contre          |
| 7 Clavette                                            | 6013                         |
| 8 Circlip                                             | 6853                         |
| 9 Support de ressort avec joint torique               | 2295                         |
| 10 Joint torique                                      | 2282                         |
| 11 Bille d'indexation                                 | 6873                         |
| 12 Arbre support                                      | 2388                         |
| 13 Rondelle Belleville (22 nécessaires)               | 2297                         |
| 14 Cache-ressort                                      | 13052                        |
| 15 Cale                                               | 2296                         |
| 16 Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 6mm) | 6297                         |
| 17 Tête de poinçon avec la vis                        | 2788                         |
| 18 Ensemble tête de frappe                            | 2477                         |



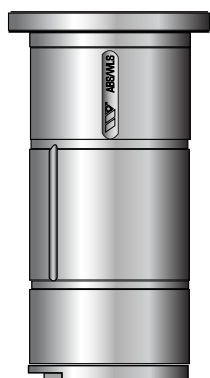




PORTE-OUTILS,  
POINÇON, GUIDE,  
DÉVÊTISSEUR



POINÇON



GUIDE



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTILS, POINÇON,<br>GUIDE, DÉVÊTISSEUR | RÉF   | PRIX | ABS<br>RÉF | PRIX |
|----------------------------------------------|-------|------|------------|------|
| Rond                                         | 12873 |      | 12877      |      |
| Forme                                        | 13194 |      | 13197      |      |

Revêtement Optima®  
Supp. Ultima® Rond  
Supp. Ultima® Forme

| POINÇONS | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|----------|------|------|------|------|
| Rond     | 2407 |      | 2398 |      |
| Forme    | 2408 |      | 2399 |      |

Revêtement Optima®  
Supp. Ultima® Rond  
Supp. Ultima® Forme

| GUIDES         | RÉF  | PRIX | RÉF  | Prix |
|----------------|------|------|------|------|
| Rond           | 2859 |      | 2881 |      |
| Forme 0°       | 2860 |      | 2882 |      |
| Forme 0° & 45° | 2861 |      | 2883 |      |
| Forme 0° & 90° | 2862 |      | 2884 |      |

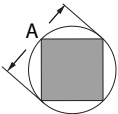
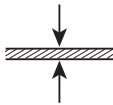
| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|--------------|------|------|------|------|
| Rond         | 1890 |      | 2433 |      |
| Forme        | 1917 |      | 2432 |      |

| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2194  |      |
| Ronde              | 2021  |      |
| Forme anti-retour* | 2195  |      |
| Forme              | 13804 |      |
| Supp. Ultima®      |       |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES                | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2097 |      |
| 0,76 mm Unité        | 2723 |      |
| 1,50 mm Unité        | 2100 |      |
| 0,25 mm Paquet de 25 | 2209 |      |
| 0,76 mm Paquet de 25 | 2724 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2173 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                               | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| L'ensemble de l'outillage gros travaux HP est conçu pour offrir les meilleures performances lors du poinçonnage de matières plus épaisses jusqu'à 7,93mm. | 31,75 mm<br> | 7,93 mm<br> | Les poinçons et matrices sont disponibles en HP acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



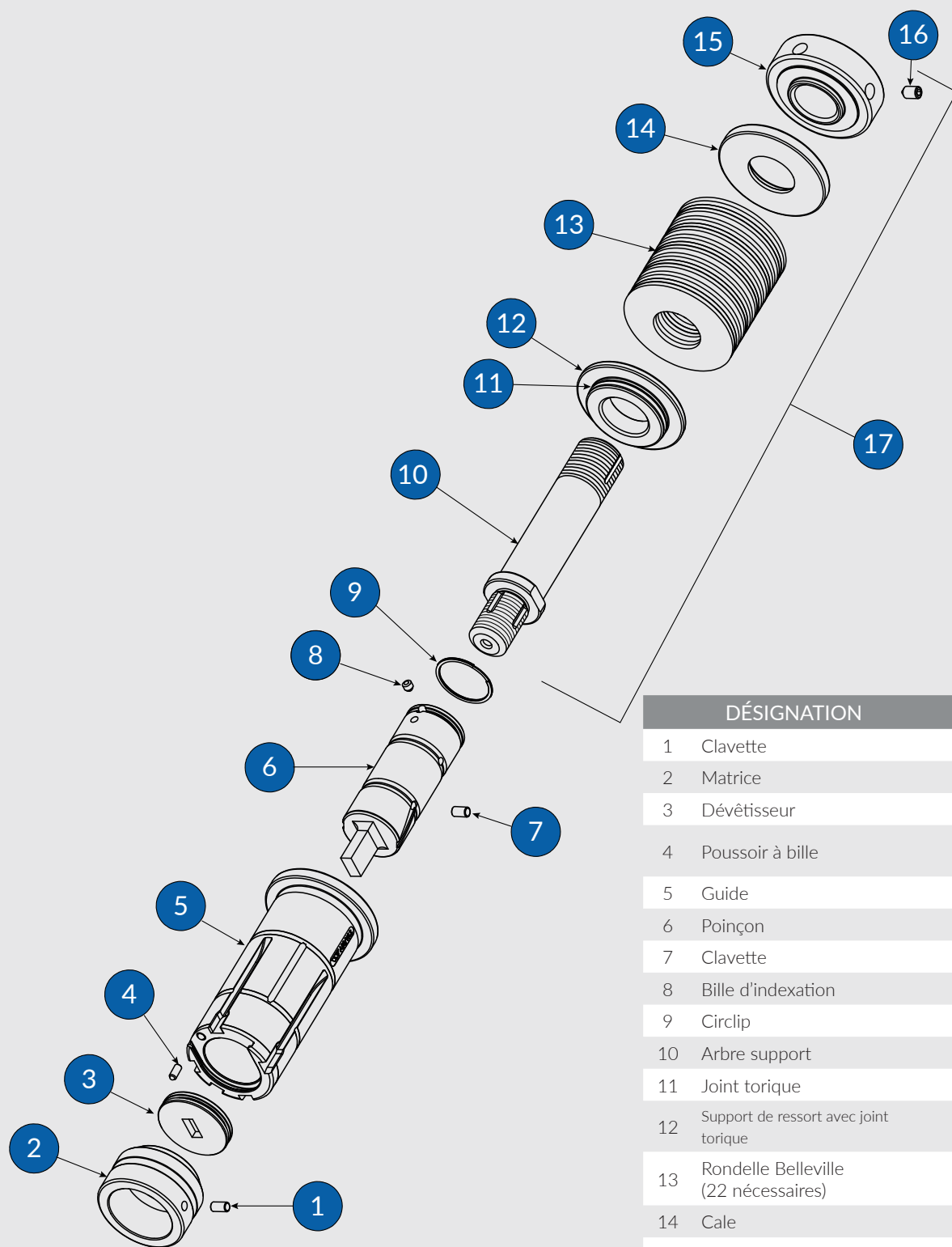
LD



OB

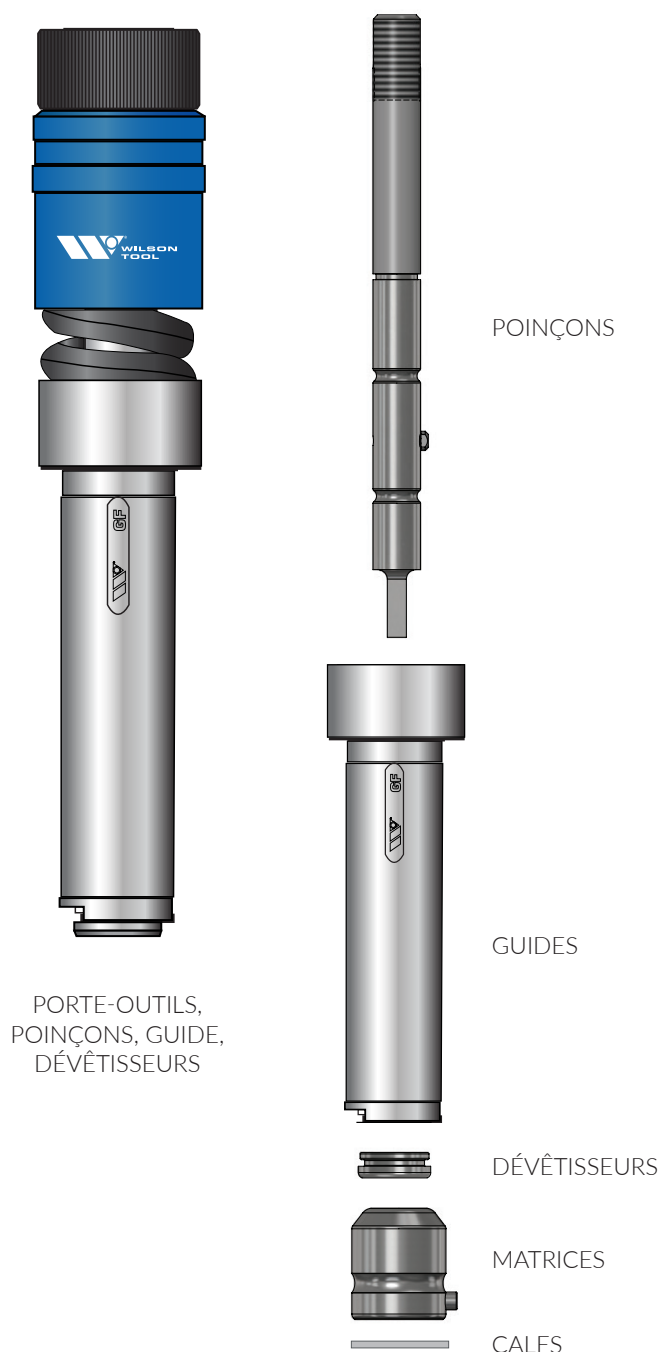


DD



|    | DÉSIGNATION                                         | RÉF                          |
|----|-----------------------------------------------------|------------------------------|
| 1  | Clavette                                            | 6431                         |
| 2  | Matrice                                             | Voir page ci-contre          |
| 3  | Dévêtitseur                                         | Voir page ci-contre          |
| 4  | Poussoir à bille                                    | Contacter le bureau de vente |
| 5  | Guide                                               | Voir page ci-contre          |
| 6  | Poinçon                                             | Voir page ci-contre          |
| 7  | Clavette                                            | 2131                         |
| 8  | Bille d'indexation                                  | 6874                         |
| 9  | Circlip                                             | 2803                         |
| 10 | Arbre support                                       | 13556                        |
| 11 | Joint torique                                       | 2283                         |
| 12 | Support de ressort avec joint torique               | 2435                         |
| 13 | Rondelle Belleville (22 nécessaires)                | 2302                         |
| 14 | Cale                                                | 2434                         |
| 15 | Tête de poinçon avec la vis                         | 2781                         |
| 16 | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 10mm) | 6206                         |
| 17 | Ensemble tête de frappe                             | 2750                         |





| PORTE-OUTILS, POINÇON, GUIDE, DÉVÊTISSEUR | RÉF   | PRIX |
|-------------------------------------------|-------|------|
| Rond                                      | 13453 |      |
| Forme                                     | 13455 |      |
| Revêtement Optima®                        |       |      |

| POINÇONS           | RÉF  | PRIX |
|--------------------|------|------|
| Rond               | 1807 |      |
| Forme              | 1816 |      |
| Revêtement Optima® |      |      |

| GUIDES         | RÉF  | PRIX |
|----------------|------|------|
| Rond           | 2821 |      |
| Forme 0°       | 2822 |      |
| Forme 0° & 45° | 2903 |      |
| Forme 0° & 90° | 2904 |      |

| DÉVÊTISSEURS | RÉF   | PRIX |
|--------------|-------|------|
| Rond         | 13044 |      |
| Forme        | 13143 |      |

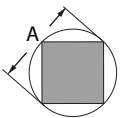
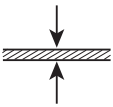
| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2192  |      |
| Ronde              | 1808  |      |
| Forme anti-retour* | 2193  |      |
| Forme              | 13801 |      |
| Supp. Ultima®      |       |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES POINÇONS       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 1,50 mm Unité        | 1898 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2167 |      |

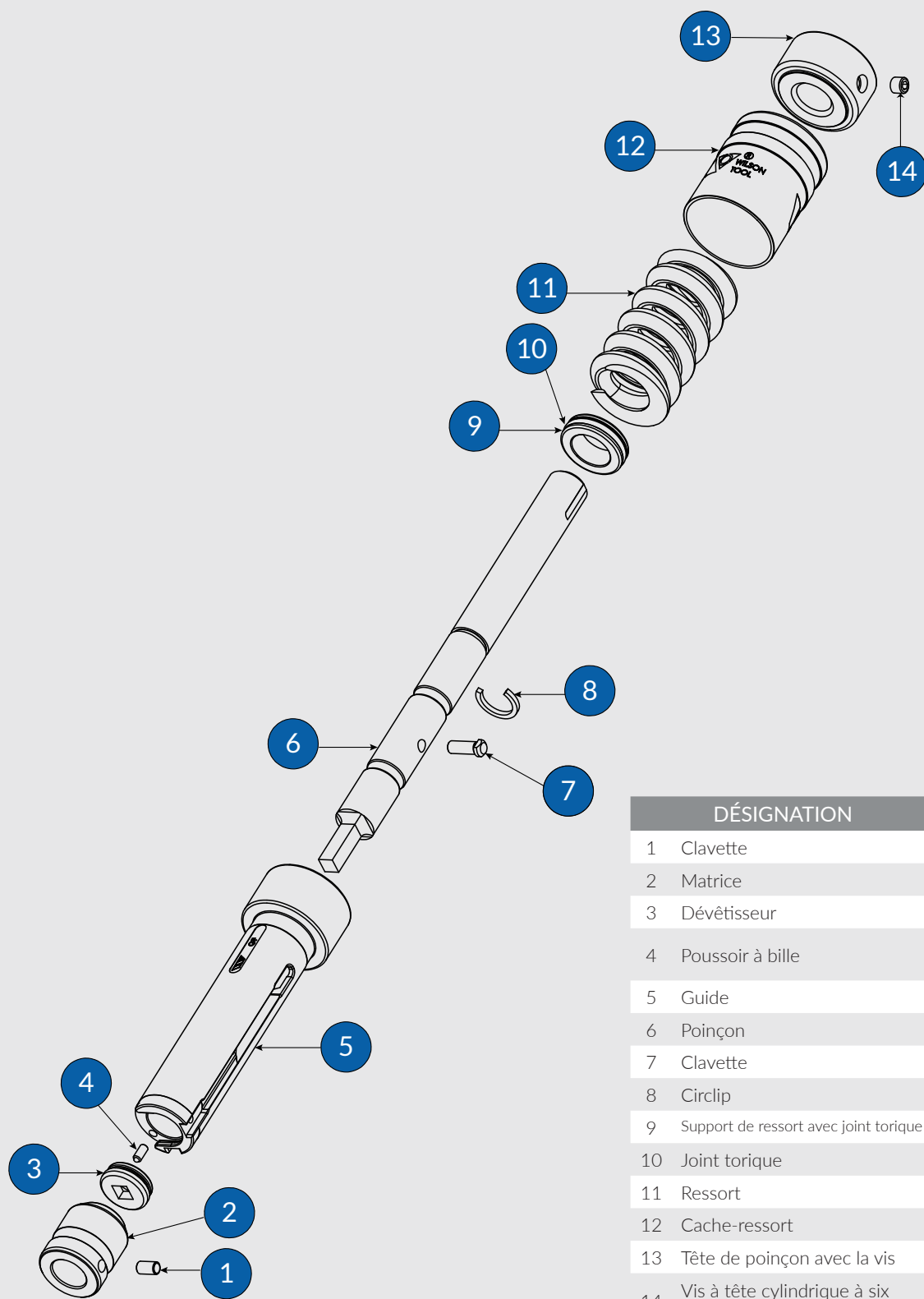
| CALES MATRICES       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2101 |      |
| 0,76 mm Unité        | 2721 |      |
| 1,50 mm Unité        | 2104 |      |
| 0,25 mm Paquet de 25 | 2208 |      |
| 0,76 mm Paquet de 25 | 2722 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2172 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                           | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| La gamme Basix a été conçue pour offrir durabilité et performance à un moindre coût avec des fonctionnalités de base. | 12,7 mm<br> | 3,81 mm<br> | Matrices disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

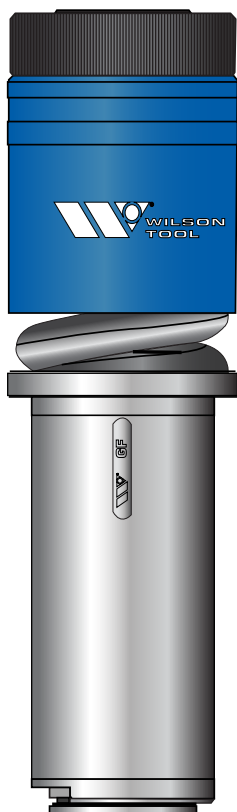
## FORMES STANDARD



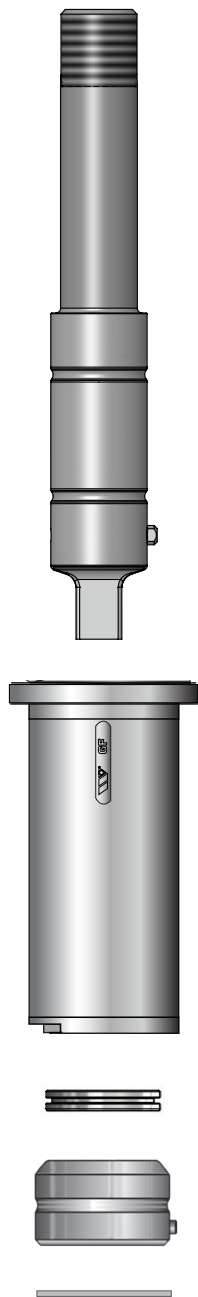


|    | DÉSIGNATION                                        | RÉF                          |
|----|----------------------------------------------------|------------------------------|
| 1  | Clavette                                           | 6431                         |
| 2  | Matrice                                            | Voir page ci-contre          |
| 3  | Dévêtisseur                                        | Voir page ci-contre          |
| 4  | Poussoir à bille                                   | Contacter le bureau de vente |
| 5  | Guide                                              | Voir page ci-contre          |
| 6  | Poinçon                                            | Voir page ci-contre          |
| 7  | Clavette                                           | 6015                         |
| 8  | Circlip                                            | 1805                         |
| 9  | Support de ressort avec joint torique              | 1804                         |
| 10 | Joint torique                                      | 2282                         |
| 11 | Ressort                                            | 1803                         |
| 12 | Cache-ressort                                      | 2731                         |
| 13 | Tête de poinçon avec la vis                        | 2780                         |
| 14 | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 6mm) | 6297                         |





PORTE-OUTILS,  
POINÇON, GUIDE,  
DÉVÊTISSEUR



POINÇON

GUIDE

DÉVÊTISSEUR

MATRICE

CAILLE

| PORTE-OUTILS, POINÇON,<br>GUIDE, DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX |
|-----------------------------------------------|------|------|
| Rond                                          | 2851 |      |
| Forme                                         | 2853 |      |
| Revêtement Optima®                            |      |      |

| POINÇONS           | RÉF  | PRIX |
|--------------------|------|------|
| Rond               | 1827 |      |
| Forme              | 1839 |      |
| Revêtement Optima® |      |      |

| GUIDES         | RÉF  | PRIX |
|----------------|------|------|
| Rond           | 2859 |      |
| Forme 0°       | 2860 |      |
| Forme 0° & 45° | 2861 |      |
| Forme 0° & 90° | 2862 |      |

| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX |
|--------------|------|------|
| Rond         | 1890 |      |
| Forme        | 1917 |      |

| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2194  |      |
| Ronde              | 2021  |      |
| Forme anti-retour* | 2195  |      |
| Forme              | 13804 |      |
| Supp. Ultima®      |       |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES POINÇONS       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 1,50 mm Unité        | 1899 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2168 |      |

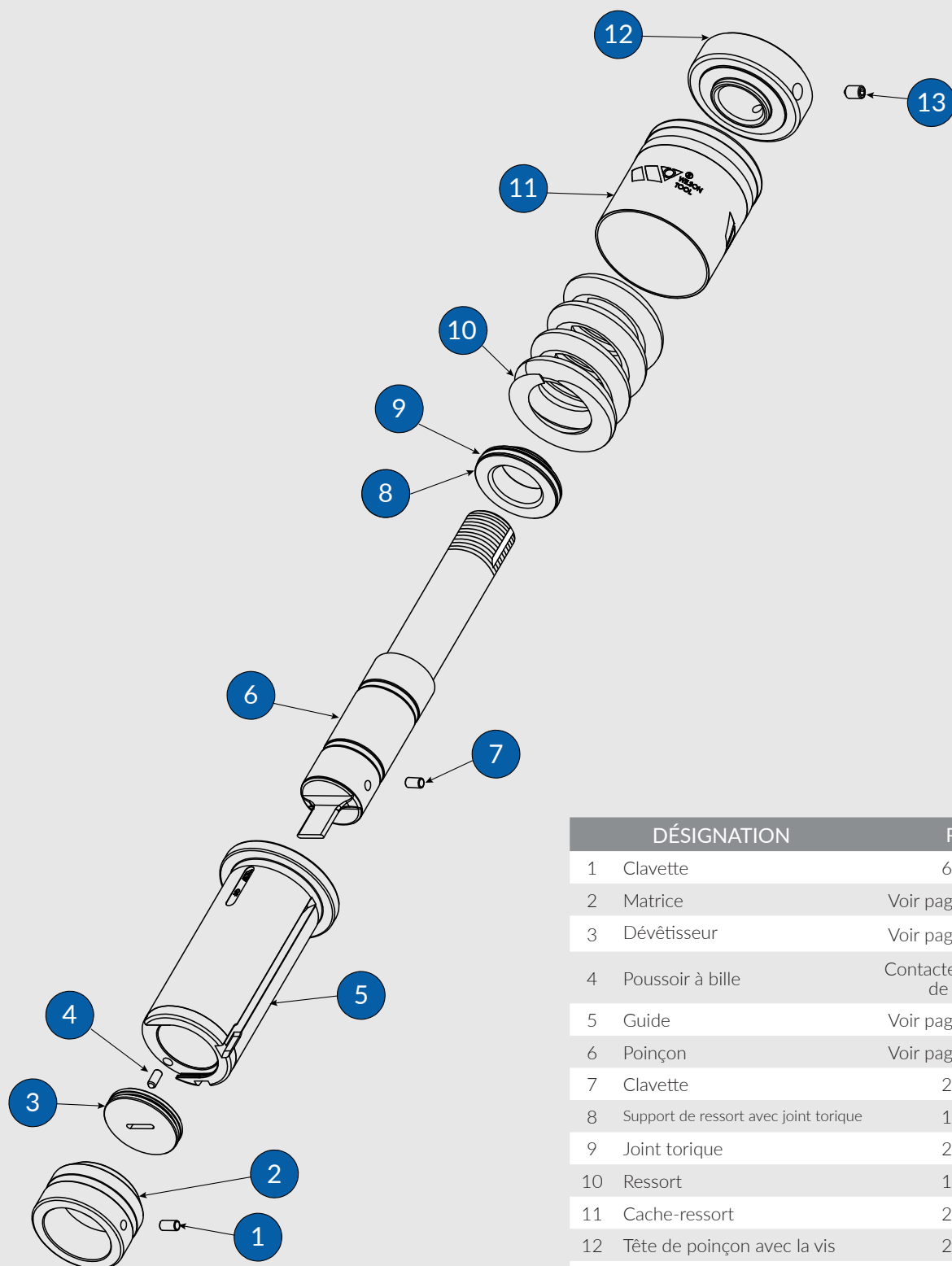
| CALES MATRICES       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2097 |      |
| 0,76 mm Unité        | 2723 |      |
| 1,50 mm Unité        | 2100 |      |
| 0,25 mm Paquet de 25 | 2209 |      |
| 0,76 mm Paquet de 25 | 2724 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2173 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                           | DIAGONALE MAX. | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------------------------------------------|
| La gamme Basix a été conçue pour offrir durabilité et performance à un moindre coût avec des fonctionnalités de base. | 31,75 mm<br>   | 6,35 mm<br>       | Matrices disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD

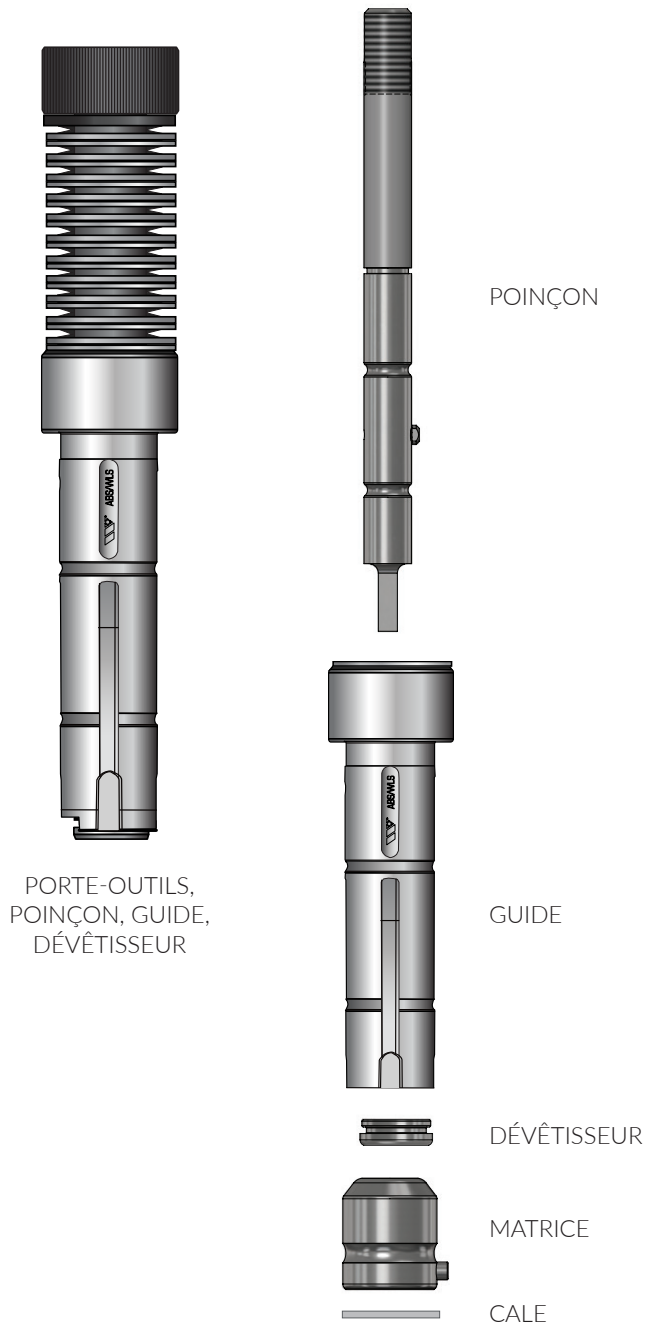




|    | DÉSIGNATION                                         | RÉF                          |
|----|-----------------------------------------------------|------------------------------|
| 1  | Clavette                                            | 6431                         |
| 2  | Matrice                                             | Voir page ci-contre          |
| 3  | Dévêisseur                                          | Voir page ci-contre          |
| 4  | Poussoir à bille                                    | Contacter le bureau de vente |
| 5  | Guide                                               | Voir page ci-contre          |
| 6  | Poinçon                                             | Voir page ci-contre          |
| 7  | Clavette                                            | 2131                         |
| 8  | Support de ressort avec joint torique               | 1824                         |
| 9  | Joint torique                                       | 2283                         |
| 10 | Ressort                                             | 1953                         |
| 11 | Cache-ressort                                       | 2732                         |
| 12 | Tête de poinçon avec la vis                         | 2781                         |
| 13 | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 10mm) | 6206                         |







| PORTE-OUTILS, POINÇON, GUIDE, DÉVÊTISSEUR | RÉF   | PRIX |
|-------------------------------------------|-------|------|
| Rond                                      | 13514 |      |
| Forme                                     | 13516 |      |

| POINÇONS           | RÉF  | PRIX |
|--------------------|------|------|
| Rond               | 2303 |      |
| Forme              | 2304 |      |
| Revêtement Optima® |      |      |

| GUIDES         | RÉF  | PRIX |
|----------------|------|------|
| Rond           | 2821 |      |
| Forme 0°       | 2822 |      |
| Forme 0° & 45° | 2903 |      |
| Forme 0° & 90° | 2904 |      |

| DÉVÊTISSEURS | RÉF   | PRIX |
|--------------|-------|------|
| Rond         | 13044 |      |
| Forme        | 13143 |      |

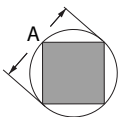
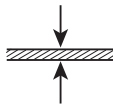
| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2192  |      |
| Ronde              | 1808  |      |
| Forme anti-retour* | 2193  |      |
| Forme              | 13801 |      |
| Supp. Ultima®      |       |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES POINÇONS       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 1,50 mm Unité        | 1898 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2167 |      |

| CALES MATRICES       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2101 |      |
| 0,76 mm Unité        | 2721 |      |
| 1,50 mm Unité        | 2104 |      |
| 0,25 mm Paquet de 25 | 2208 |      |
| 0,76 mm Paquet de 25 | 2722 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2172 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                  | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| L'ensemble de l'outillage gros travaux BASIX est conçu pour offrir les meilleures performances lors du poinçonnage de matières plus épaisses jusqu'à 6,35mm. | 12,7 mm<br> | 6,35 mm<br> | Matrices disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



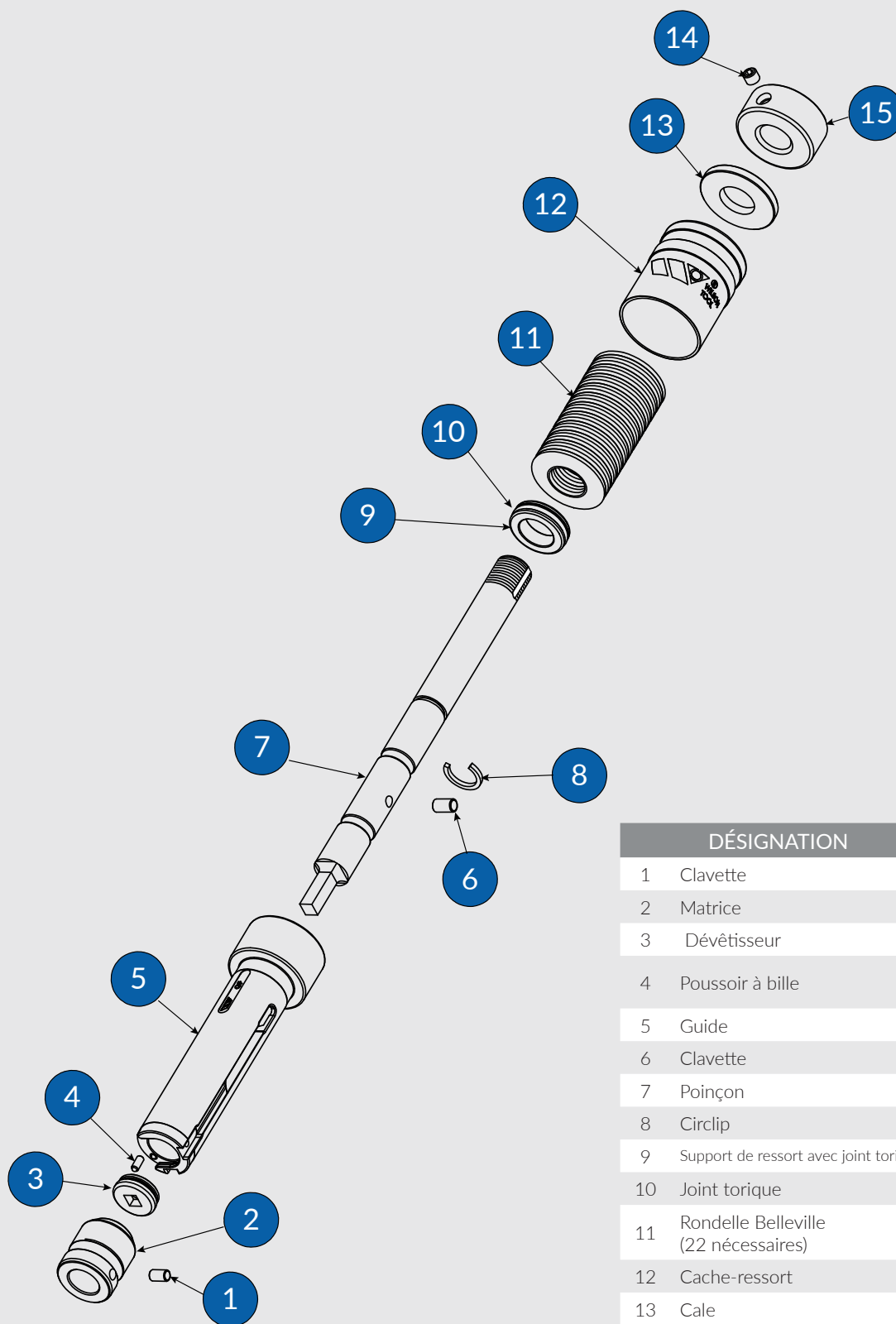
LD



OB

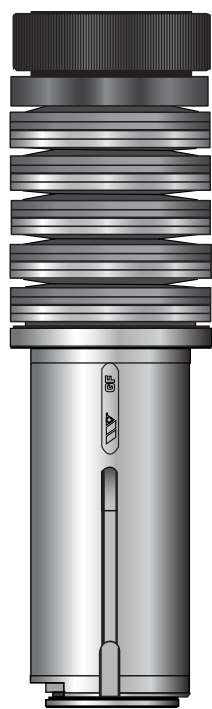


DD

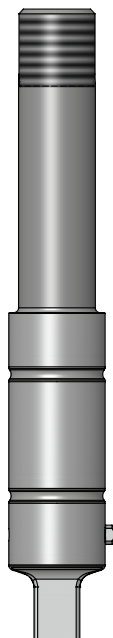


|    | DÉSIGNATION                                        | RÉF                          |
|----|----------------------------------------------------|------------------------------|
| 1  | Clavette                                           | 6013                         |
| 2  | Matrice                                            | Voir page ci-contre          |
| 3  | Dévêtisseur                                        | Voir page ci-contre          |
| 4  | Poussoir à bille                                   | Contacter le bureau de vente |
| 5  | Guide                                              | Voir page ci-contre          |
| 6  | Clavette                                           | 6015                         |
| 7  | Poinçon                                            | Voir page ci-contre          |
| 8  | Circlip                                            | 1805                         |
| 9  | Support de ressort avec joint torique              | 2295                         |
| 10 | Joint torique                                      | 2282                         |
| 11 | Rondelle Belleville (22 nécessaires)               | 2297                         |
| 12 | Cache-ressort                                      | 2731                         |
| 13 | Cale                                               | 2296                         |
| 14 | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 6mm) | 6297                         |
| 15 | Tête de poinçon avec la vis                        | 2788                         |

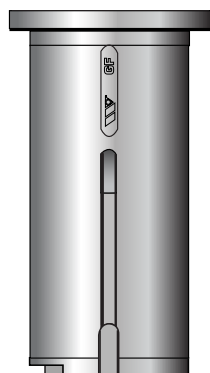




PORTE-OUTILS,  
POINÇON, GUIDE,  
DÉVÊTISSEUR



POINÇON



GUIDE



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTILS, POINÇON,<br>GUIDE, DÉVÊTISSEUR | RÉF   | PRIX |
|----------------------------------------------|-------|------|
| Rond                                         | 13520 |      |
| Forme                                        | 13522 |      |

| POINÇONS           | RÉF  | PRIX |
|--------------------|------|------|
| Rond               | 2305 |      |
| Forme              | 2306 |      |
| Revêtement Optima® |      |      |

| GUIDES         | RÉF  | PRIX |
|----------------|------|------|
| Rond           | 2859 |      |
| Forme 0°       | 2860 |      |
| Forme 0° & 45° | 2861 |      |
| Forme 0° & 90° | 2862 |      |

| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX |
|--------------|------|------|
| Rond         | 1890 |      |
| Forme        | 1917 |      |

| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2194  |      |
| Ronde              | 2021  |      |
| Forme anti-retour* | 2195  |      |
| Forme              | 13804 |      |
| Supp. Ultima®      |       |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES POINÇONS       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 1,50 mm Unité        | 1899 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2168 |      |

| CALES MATRICES       | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité        | 2097 |      |
| 0,76 mm Unité        | 2723 |      |
| 1,50 mm Unité        | 2100 |      |
| 0,25 mm Paquet de 25 | 2209 |      |
| 0,76 mm Paquet de 25 | 2724 |      |
| 1,50 mm Paquet de 25 | 2173 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                  | DIAGONALE MAX. | ÉPAISSEUR MAXIMUM | REMARQUES                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------|----------------------------------------------------|
| L'ensemble de l'outillage gros travaux BASIX est conçu pour offrir les meilleures performances lors du poinçonnage de matières plus épaisses jusqu'à 7,93mm. | 31,75 mm<br>   | 7,93 mm<br>       | Matrices disponibles en acier ULTIMA® sur demande. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



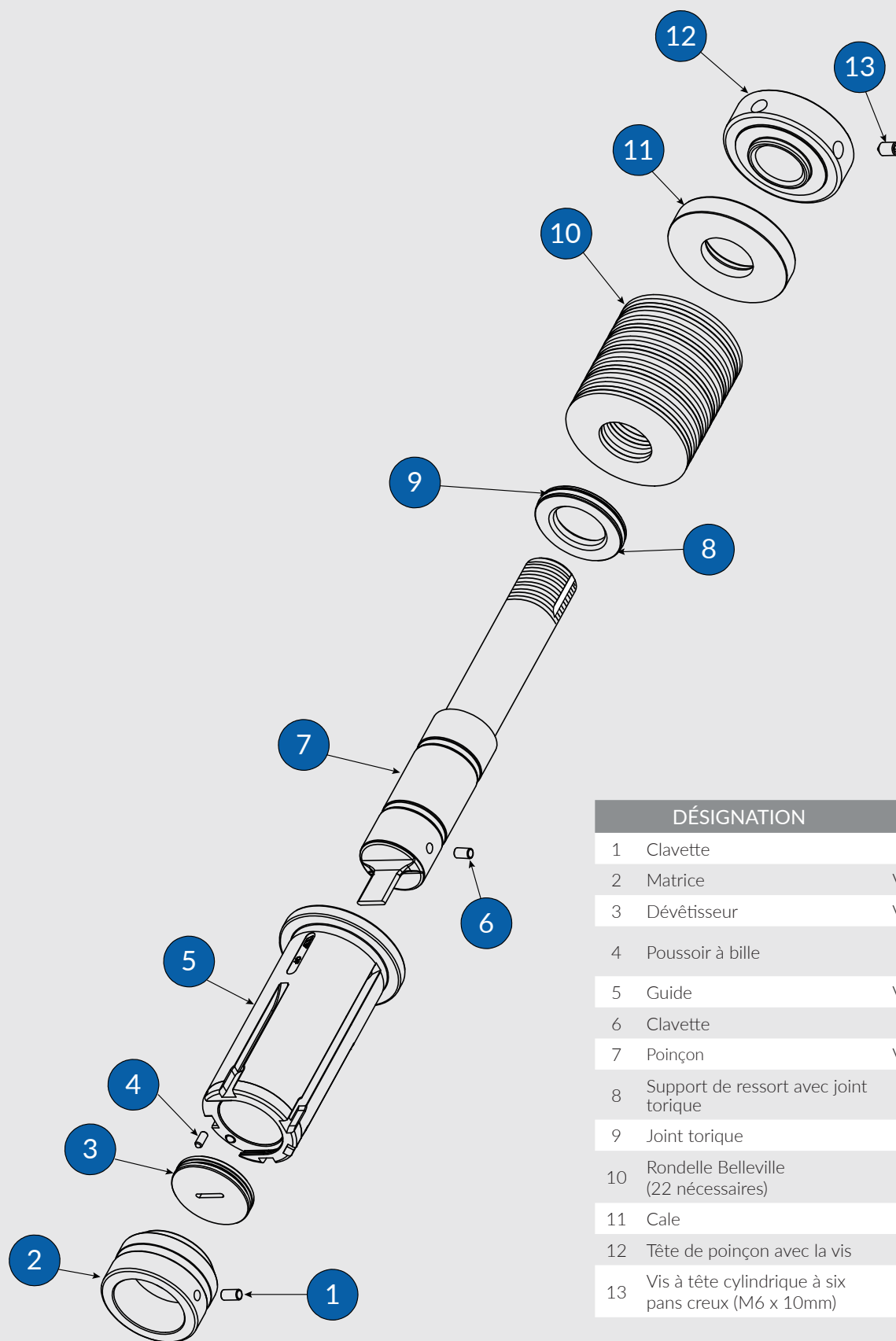
LD



OB



DD



| DÉSIGNATION                                            | RÉF                          |
|--------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1 Clavette                                             | 6431                         |
| 2 Matrice                                              | Voir page ci-contre          |
| 3 Dévêtitseur                                          | Voir page ci-contre          |
| 4 Poussoir à bille                                     | Contacter le bureau de vente |
| 5 Guide                                                | Voir page ci-contre          |
| 6 Clavette                                             | 2131                         |
| 7 Poinçon                                              | Voir page ci-contre          |
| 8 Support de ressort avec joint torique                | 2300                         |
| 9 Joint torique                                        | 2283                         |
| 10 Rondelle Belleville (22 nécessaires)                | 2302                         |
| 11 Cale                                                | 2301                         |
| 12 Tête de poinçon avec la vis                         | 2781                         |
| 13 Vis à tête cylindrique à six pans creux (M6 x 10mm) | 6206                         |



# OUTILLAGE TOURELLE ÉPAISSE WILSON



# OUTILLAGE TOURELLE ÉPAISSE WILSON



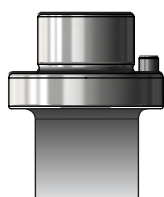
## SOLUTION D'OUTILLAGE STYLE WILSON

| AVANTAGES GROS POSTES                                                 | HP | Standard |
|-----------------------------------------------------------------------|----|----------|
| Réglage de la longueur rapide par simple pression sur un bouton       | ●  | ●        |
| Fabriqué à partir d'acier trempé pour une durabilité accrue           | ●  | ●        |
| 50% de surface de contact en plus. Réduit la charge latérale          | ●  | ●        |
| Clavettes revêtues OPTIMA® une meilleure pour un résistance à l'usure | ●  | ●        |
| Lubrification interne et externe                                      | ●  | ●        |
| Capacité de lubrification de la machine ABS/WLS                       | ●  | ●        |
| Clavettes externes à 0°, 90° et 135°                                  | ●  | ●        |
| Réalise des angles de 0°, 90°, 135°, 180°, 270° et 315 °              | ●  | ●        |
| Compatible OEM                                                        | ●  | ●        |
| Poinçons en acier premium trempé                                      | ●  | ●        |
| Revêtement OPTIMA® disponible pour les poinçons                       | ●  | ●        |
| Dévêtisseurs dégagés pour plus d'affûtage                             | ●  | ●        |
| Bouton de déverrouillage pour retrait simplifié du dévêtisseur        | ●  |          |





PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



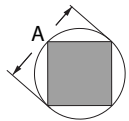
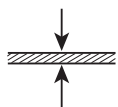
MATRICE



CALE

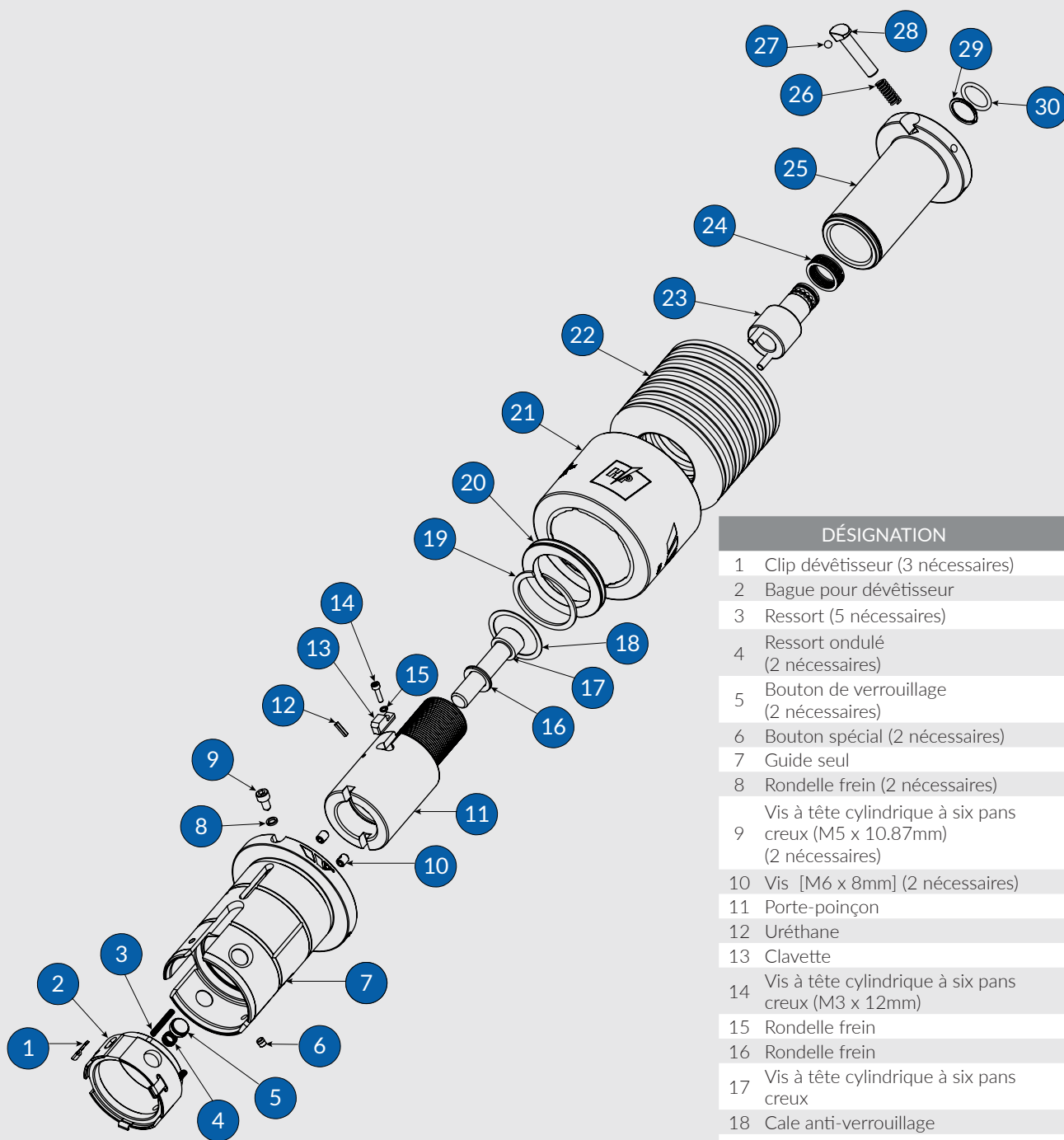
| PORTE-OUTILS                                                                                                                        |       |      | ABS  |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|------|------|
|                                                                                                                                     | RÉF   | PRIX | RÉF  | PRIX |
| Ensemble                                                                                                                            | 5552  |      | 5508 |      |
| POINÇONS                                                                                                                            |       |      |      |      |
|                                                                                                                                     | RÉF   | PRIX |      |      |
| Rond                                                                                                                                | 5026  |      |      |      |
| Forme                                                                                                                               | 5025  |      |      |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |       |      |      |      |
| Supp. Ultima® Rond                                                                                                                  |       |      |      |      |
| Supp. Ultima® Forme                                                                                                                 |       |      |      |      |
| POINÇON GROS TRAVAUX                                                                                                                |       |      |      |      |
|                                                                                                                                     | RÉF   | PRIX |      |      |
| Rond 12.7 - 31.75mm                                                                                                                 | 5117  |      |      |      |
| Rond 31.77 - 41.27mm                                                                                                                | 5120  |      |      |      |
| Forme 12.7 - 31.75mm                                                                                                                | 5118  |      |      |      |
| Forme 31.77 - 41.27mm                                                                                                               | 5119  |      |      |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        |       |      | RÉF  | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1848  |      | 5150 |      |
| Forme                                                                                                                               | 1854  |      | 5151 |      |
| MATRICES                                                                                                                            |       |      |      |      |
|                                                                                                                                     | RÉF   | PRIX |      |      |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2196  |      |      |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1850  |      |      |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2197  |      |      |      |
| Forme                                                                                                                               | 13807 |      |      |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |       |      |      |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |       |      |      |      |
| CALES                                                                                                                               |       |      |      |      |
|                                                                                                                                     | RÉF   | PRIX |      |      |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2089  |      |      |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2725  |      |      |      |
| 1,50 mm Unité                                                                                                                       | 2092  |      |      |      |
| 0,25 mm Paquet de 10                                                                                                                | 2210  |      |      |      |
| 0,76 mm Paquet de 10                                                                                                                | 2726  |      |      |      |
| 1,50 mm Paquet de 10                                                                                                                | 2174  |      |      |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                   | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles guides réalisent des angles de 0°, 45°, 90°, 180°, 225 et 270°. | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Tous les poinçons seront expédiés sans vague de coupe, sauf indication contraire. Utilisez des poinçons gros travaux pour les matériaux d'épaisseur > 6,35mm. Les poinçons et matrices sont disponibles en HP acier Ultima® sur demande. |

## FORMES STANDARD



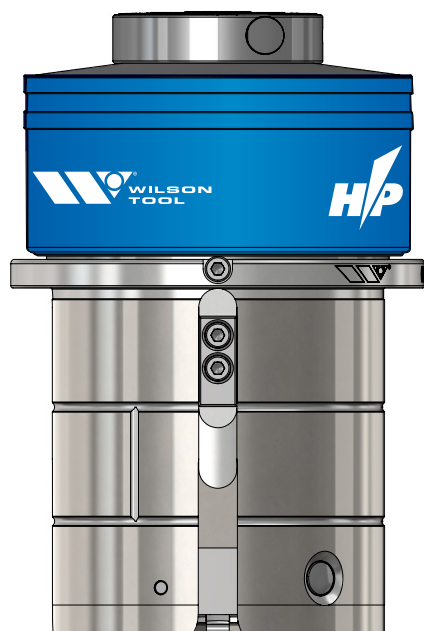


|    | DÉSIGNATION                                                            | RÉF     |
|----|------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1  | Clip dévêisseur (3 nécessaires)                                        | 5521    |
| 2  | Bague pour dévêisseur                                                  | 5520    |
| 3  | Ressort (5 nécessaires)                                                | 971694  |
| 4  | Ressort ondulé (2 nécessaires)                                         | 8155    |
| 5  | Bouton de verrouillage (2 nécessaires)                                 | 5519    |
| 6  | Bouton spécial (2 nécessaires)                                         | 5522    |
| 7  | Guide seul                                                             | 5518    |
| 8  | Rondelle frein (2 nécessaires)                                         | 2112    |
| 9  | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M5 x 10.87mm) (2 nécessaires) | 5197    |
| 10 | Vis [M6 x 8mm] (2 nécessaires)                                         | 6298    |
| 11 | Porte-poinçon                                                          | 5510    |
| 12 | Uréthane                                                               | 2020643 |
| 13 | Clavette                                                               | 5373    |
| 14 | Vis à tête cylindrique à six pans creux (M3 x 12mm)                    | 6326    |
| 15 | Rondelle frein                                                         | 6327    |
| 16 | Rondelle frein                                                         | 971690  |
| 17 | Vis à tête cylindrique à six pans creux                                | 6002    |
| 18 | Cale anti-verrouillage                                                 | 5412    |
| 19 | Circlip                                                                | 972570  |
| 20 | support ressort                                                        | 5748    |
| 21 | Cache-ressort                                                          | 5517    |
| 22 | Rondelle Belleville (12 nécessaires)                                   | 5744    |
| 23 | Arbre d'ajustement                                                     | 5735    |
| 24 | Support d'arbre                                                        | 971692  |
| 25 | Guide poinçon                                                          | 5736    |
| 26 | ressort                                                                | 972396  |
| 27 | Bille de crantage                                                      | 972420  |
| 28 | Bouton poussoir d'ajustement                                           | 10539   |
| 29 | Circlip                                                                | 972441  |
| 30 | Joint torique [.687 x .094"]                                           | 972430  |

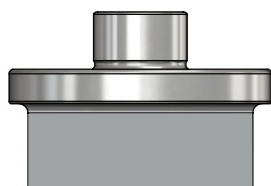
Réf. 5509 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, & 9

Réf. 5724 Cet ensemble inclus:  
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30





PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



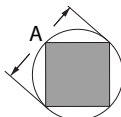
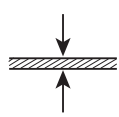
MATRICE



CALE

| PORTE-OUTILS                                                                                                                        |             |      | ABS  |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|------|------|
|                                                                                                                                     | RÉF         | PRIX | RÉF  | PRIX |
| Ensemble                                                                                                                            | 5553        |      | 5523 |      |
| POINÇONS                                                                                                                            |             |      |      |      |
|                                                                                                                                     | RÉF         | PRIX |      |      |
| Rond                                                                                                                                | 5028        |      |      |      |
| Forme                                                                                                                               | 5027        |      |      |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |             |      |      |      |
| Supp. Ultima® Rond                                                                                                                  |             |      |      |      |
| Supp. Ultima® Forme                                                                                                                 |             |      |      |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        |             |      | RÉF  | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1864        |      | 5152 |      |
| Forme                                                                                                                               | 1869        |      | 5153 |      |
| MATRICES                                                                                                                            |             |      | RÉF  | PRIX |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2198        |      |      |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1865        |      |      |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2199        |      |      |      |
| Forme                                                                                                                               | 13810       |      |      |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |             |      |      |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |             |      |      |      |
| CALES                                                                                                                               |             | RÉF  | PRIX |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Unité       | 2081 |      |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Unité       | 2727 |      |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Unité       | 2084 |      |      |
| 0,25 mm                                                                                                                             | Paquet de 5 | 2211 |      |      |
| 0,76 mm                                                                                                                             | Paquet de 5 | 2728 |      |      |
| 1,50 mm                                                                                                                             | Paquet de 5 | 2175 |      |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                   | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles guides réalisent des angles de 0°, 45°, 90°, 180°, 225 et 270°. | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm.<br>Acier Ultima® haut de gamme disponibles pour poinçons et matrices. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



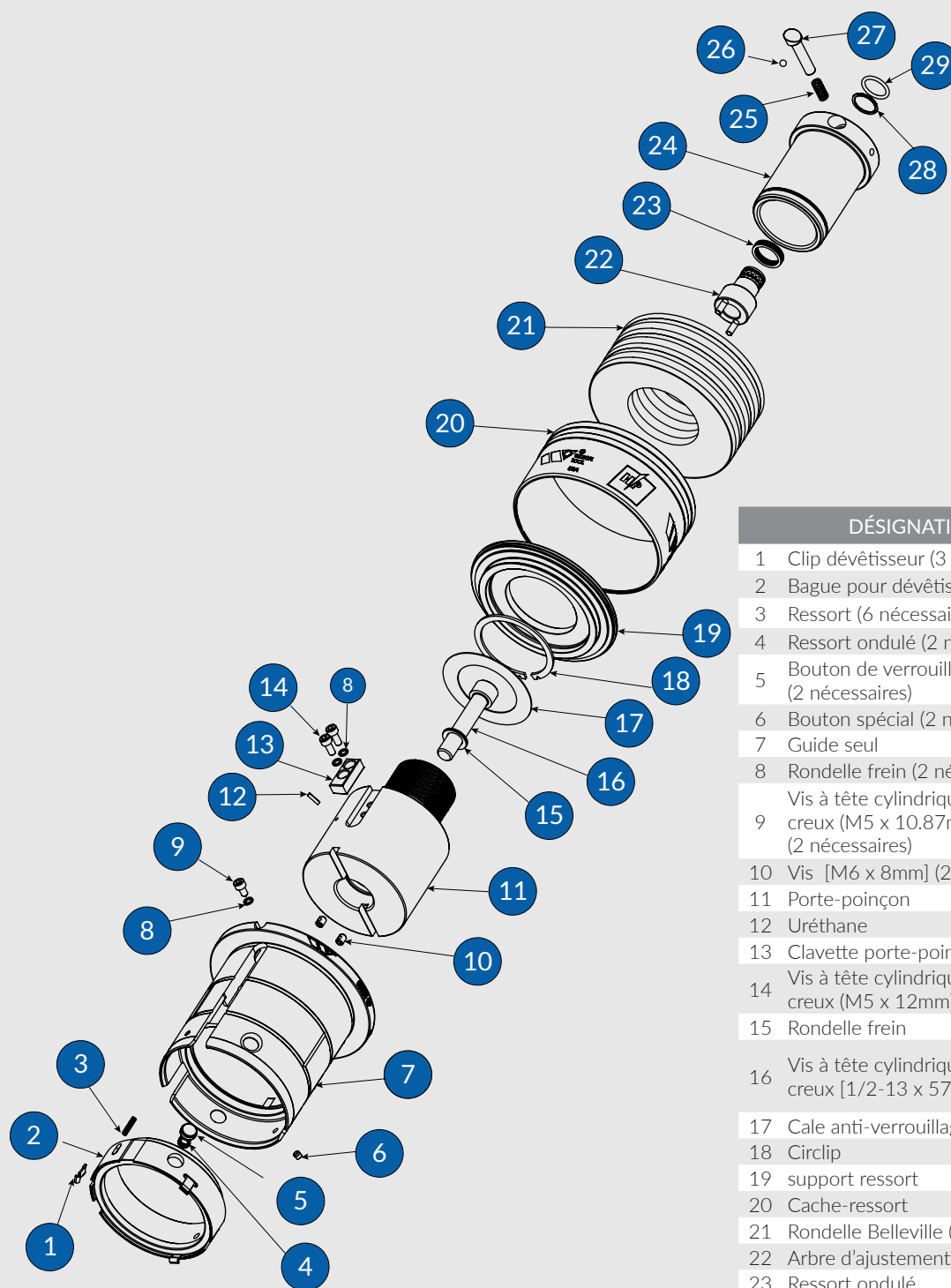
LD



OB



DD



Réf. 5524 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, & 9

Réf. 5725 Cet ensemble inclus:  
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30

| DÉSIGNATION                                                              | RÉF     |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| 1 Clip dévêisseur (3 nécessaires)                                        | 5521    |
| 2 Bague pour dévêisseur                                                  | 5528    |
| 3 Ressort (6 nécessaires)                                                | 971694  |
| 4 Ressort ondulé (2 nécessaires)                                         | 8155    |
| 5 Bouton de verrouillage (2 nécessaires)                                 | 5519    |
| 6 Bouton spécial (2 nécessaires)                                         | 5522    |
| 7 Guide seul                                                             | 5527    |
| 8 Rondelle frein (2 nécessaires)                                         | 2112    |
| 9 Vis à tête cylindrique à six pans creux (M5 x 10.87mm) (2 nécessaires) | 5197    |
| 10 Vis [M6 x 8mm] (2 nécessaires)                                        | 6298    |
| 11 Porte-poinçon                                                         | 5525    |
| 12 Uréthane                                                              | 2020643 |
| 13 Clavette porte-poinçon                                                | 1862    |
| 14 Vis à tête cylindrique à six pans creux (M5 x 12mm) (2 nécessaires)   | 6110    |
| 15 Rondelle frein                                                        | 971690  |
| 16 Vis à tête cylindrique à six pans creux [1/2-13 x 57.15mm]            | 6566    |
| 17 Cale anti-verrouillage                                                | 5413    |
| 18 Circlip                                                               | 5747    |
| 19 support ressort                                                       | 5738    |
| 20 Cache-ressort                                                         | 5561    |
| 21 Rondelle Belleville (7 nécessaires)                                   | 5449    |
| 22 Arbre d'ajustement                                                    | 5739    |
| 23 Ressort ondulé                                                        | 971692  |
| 24 Guide poinçon                                                         | 5740    |
| 25 Ressort                                                               | 972396  |
| 26 Bille de crantage                                                     | 972420  |
| 27 Bouton index                                                          | 5737    |
| 28 Circlip                                                               | 972441  |
| 29 Joint torique                                                         | 972430  |





PORTE-OUTILS

| PORTE-OUTILS | RÉF  | PRIX | ABS  |      |
|--------------|------|------|------|------|
|              |      |      | RÉF  | PRIX |
| Ensemble     | 5554 |      | 5533 |      |

| POINÇONS | RÉF  | PRIX |
|----------|------|------|
| Rond     | 5030 |      |
| Forme    | 5029 |      |

Revêtement Optima®  
 Supp. Ultima® Rond  
 Supp. Ultima® Forme

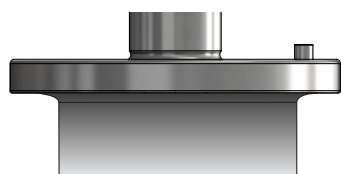
| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX | RÉF  | PRIX |
|--------------|------|------|------|------|
| Rond         | 1877 |      | 5154 |      |
| Forme        | 1882 |      | 5155 |      |

| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2200  |      |
| Ronde              | 1878  |      |
| Forme anti-retour* | 2201  |      |
| Forme              | 13817 |      |

Supp. Ultima®  
 \* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES               | RÉF  | PRIX |
|---------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité       | 2073 |      |
| 0,76 mm Unité       | 2729 |      |
| 1,5 mm Unité        | 2076 |      |
| 0,25 mm Paquet de 5 | 2212 |      |
| 0,76 mm Paquet de 5 | 2730 |      |
| 1,5 mm Paquet de 5  | 2176 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.



POINÇON



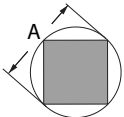
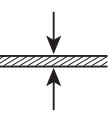
DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| DÉSIGNATION                                                                    | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles guides réalisent des angles de 0°, 45°, 90°, 180°, 225° et 270°. | 114,3 mm<br> | 6,35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm.<br>Acier Ultima® haut de gamme disponibles pour poinçons et matrices |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



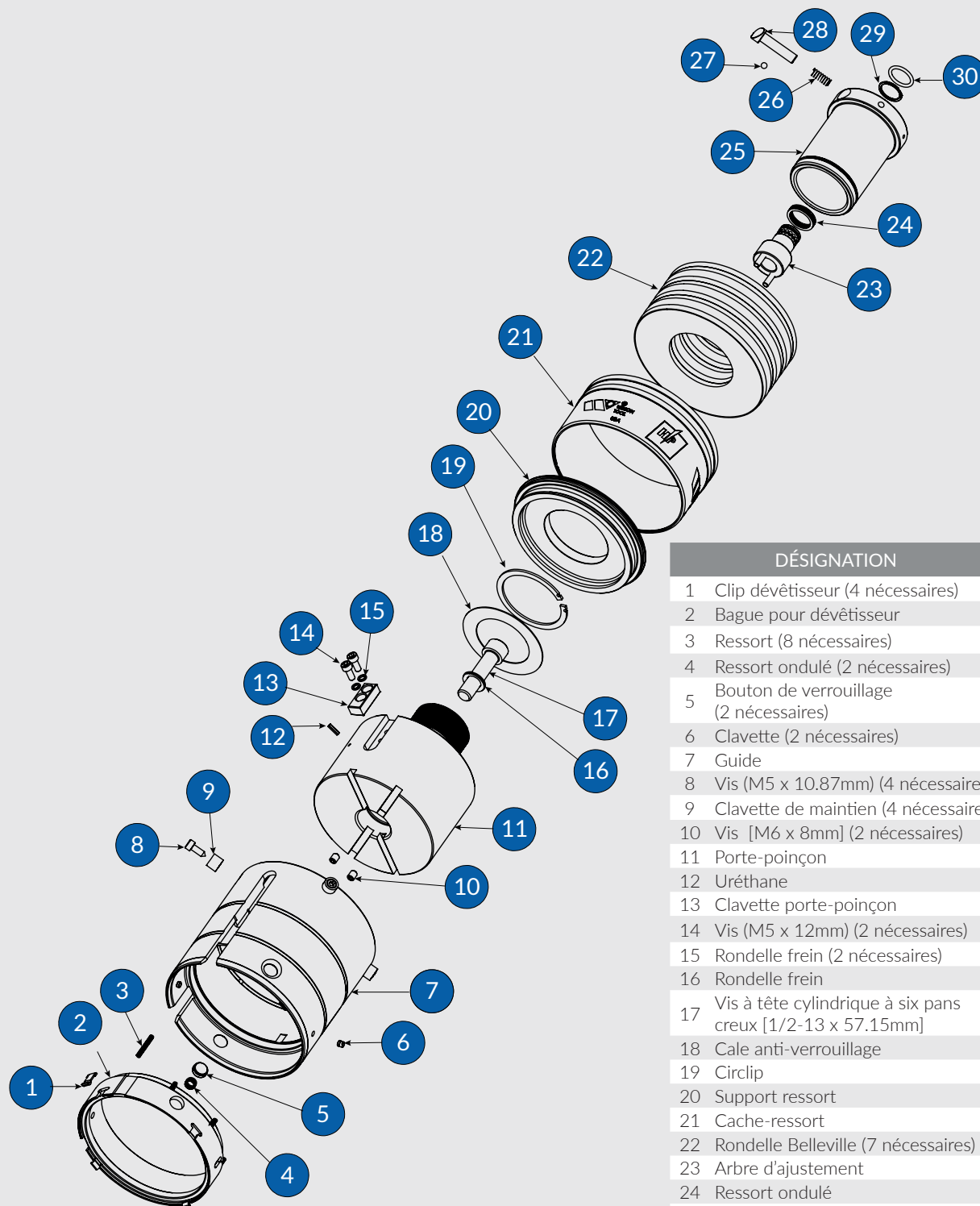
LD



OB



DD



Réf. 5534 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, & 9

Réf. 5726 Cet ensemble inclus:  
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 & 30

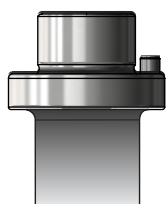
| DÉSIGNATION                                                   | RÉF     |
|---------------------------------------------------------------|---------|
| 1 Clip dévêtitseur (4 nécessaires)                            | 5521    |
| 2 Bague pour dévêtitseur                                      | 5538    |
| 3 Ressort (8 nécessaires)                                     | 971694  |
| 4 Ressort ondulé (2 nécessaires)                              | 8155    |
| 5 Bouton de verrouillage (2 nécessaires)                      | 5519    |
| 6 Clavette (2 nécessaires)                                    | 5522    |
| 7 Guide                                                       | 5537    |
| 8 Vis (M5 x 10.87mm) (4 nécessaires)                          | 5210    |
| 9 Clavette de maintien (4 nécessaires)                        | 5209    |
| 10 Vis [M6 x 8mm] (2 nécessaires)                             | 6298    |
| 11 Porte-poinçon                                              | 5535    |
| 12 Uréthane                                                   | 2020643 |
| 13 Clavette porte-poinçon                                     | 1862    |
| 14 Vis (M5 x 12mm) (2 nécessaires)                            | 6110    |
| 15 Rondelle frein (2 nécessaires)                             | 2112    |
| 16 Rondelle frein                                             | 971690  |
| 17 Vis à tête cylindrique à six pans creux [1/2-13 x 57.15mm] | 6325    |
| 18 Cale anti-verrouillage                                     | 5413    |
| 19 Circlip                                                    | 5747    |
| 20 Support ressort                                            | 5741    |
| 21 Cache-ressort                                              | 5561    |
| 22 Rondelle Belleville (7 nécessaires)                        | 5449    |
| 23 Arbre d'ajustement                                         | 5739    |
| 24 Ressort ondulé                                             | 971692  |
| 25 Guide poinçon                                              | 5742    |
| 26 Ressort                                                    | 972396  |
| 27 Bille de crantage                                          | 972420  |
| 28 Bouton index                                               | 5737    |
| 29 Circlip                                                    | 972441  |
| 30 Joint torique                                              | 972430  |







PORTE-OUTILS



POINÇONS



DÉVÊTISSEURS



MATRICES



CALES

| PORTE-OUTILS | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|
|--------------|-----|------|

|          |      |  |
|----------|------|--|
| Ensemble | 5586 |  |
|----------|------|--|

| POINÇONS | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|
|----------|-----|------|

|      |      |  |
|------|------|--|
| Rond | 5026 |  |
|------|------|--|

|       |      |  |
|-------|------|--|
| Forme | 5025 |  |
|-------|------|--|

|                    |  |  |
|--------------------|--|--|
| Revêtement Optima® |  |  |
|--------------------|--|--|

|                    |  |  |
|--------------------|--|--|
| Supp. Ultima® Rond |  |  |
|--------------------|--|--|

|                     |  |  |
|---------------------|--|--|
| Supp. Ultima® Forme |  |  |
|---------------------|--|--|

| DÉVÊTISSEURS | RÉF | PRIX |
|--------------|-----|------|
|--------------|-----|------|

|      |      |  |
|------|------|--|
| Rond | 1848 |  |
|------|------|--|

|       |      |  |
|-------|------|--|
| Forme | 1854 |  |
|-------|------|--|

| MATRICES | RÉF | PRIX |
|----------|-----|------|
|----------|-----|------|

|                    |      |  |
|--------------------|------|--|
| Ronde anti-retour* | 2196 |  |
|--------------------|------|--|

|       |      |  |
|-------|------|--|
| Ronde | 1850 |  |
|-------|------|--|

|                    |      |  |
|--------------------|------|--|
| Forme anti-retour* | 2197 |  |
|--------------------|------|--|

|       |       |  |
|-------|-------|--|
| Forme | 13807 |  |
|-------|-------|--|

|               |  |  |
|---------------|--|--|
| Supp. Ultima® |  |  |
|---------------|--|--|

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

| CALES | RÉF | PRIX |
|-------|-----|------|
|-------|-----|------|

|               |      |  |
|---------------|------|--|
| 0,25 mm Unité | 2089 |  |
|---------------|------|--|

|               |      |  |
|---------------|------|--|
| 0,76 mm Unité | 2725 |  |
|---------------|------|--|

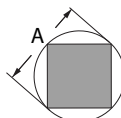
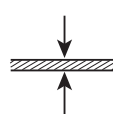
|               |      |  |
|---------------|------|--|
| 1,50 mm Unité | 2092 |  |
|---------------|------|--|

|                      |      |  |
|----------------------|------|--|
| 0,25 mm Paquet de 10 | 2210 |  |
|----------------------|------|--|

|                      |      |  |
|----------------------|------|--|
| 0,76 mm Paquet de 10 | 2726 |  |
|----------------------|------|--|

|                      |      |  |
|----------------------|------|--|
| 1,50 mm Paquet de 10 | 2174 |  |
|----------------------|------|--|

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                   | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles guides réalisent des angles de 0°, 45°, 90°, 180°, 225 et 270°. | 50,8 mm<br> | 6,35 mm<br> | Tous les poinçons seront expédiés sans vague de coupe, sauf indication contraire.<br><br>Utilisez des poinçons gros travaux pour les matériaux d'épaisseur > 6,35mm. |

## FORMES STANDARD



RT



RTF



RTC



SQ



S161



SQF



QD



HX



OT



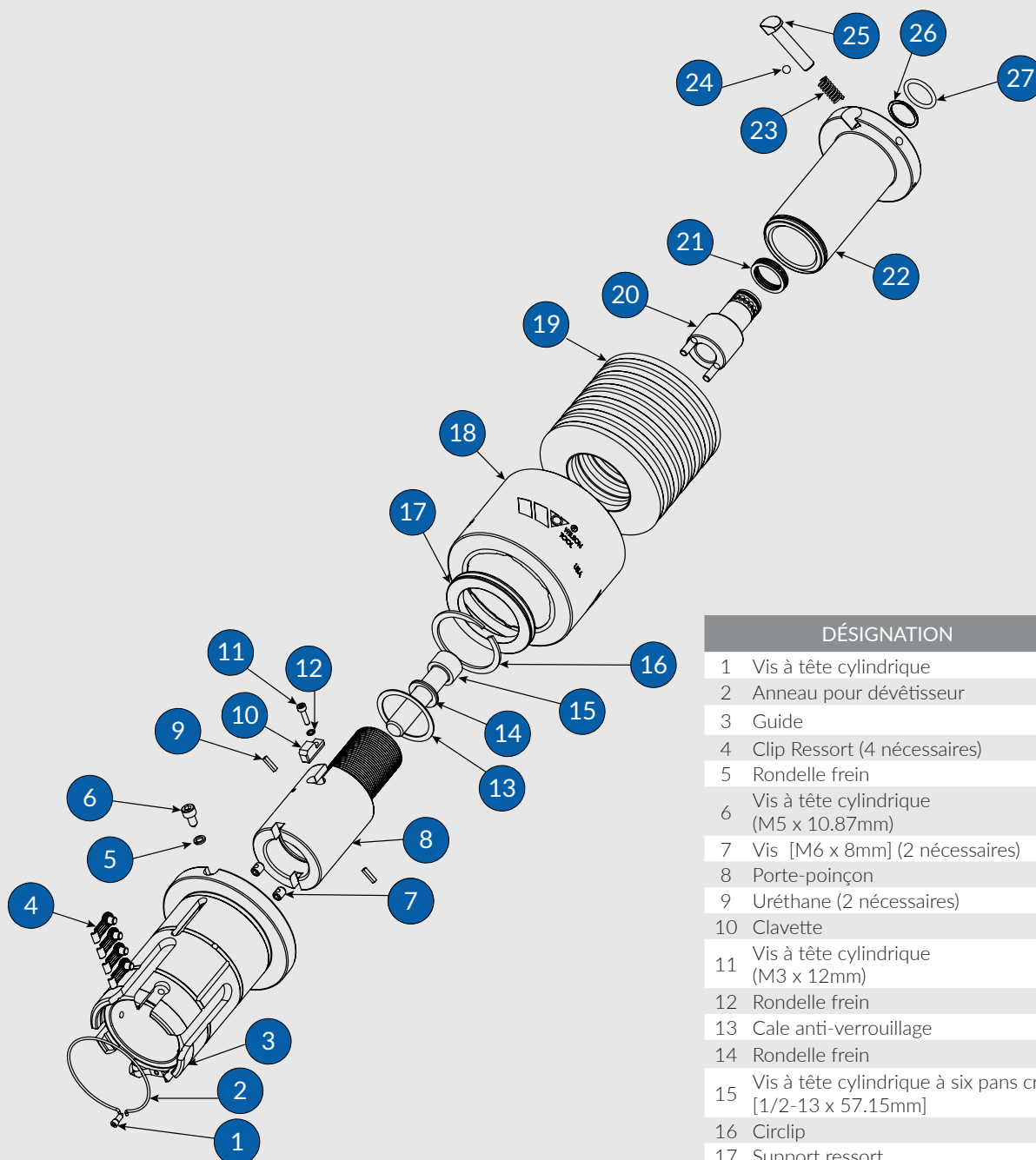
LD



OB



DD

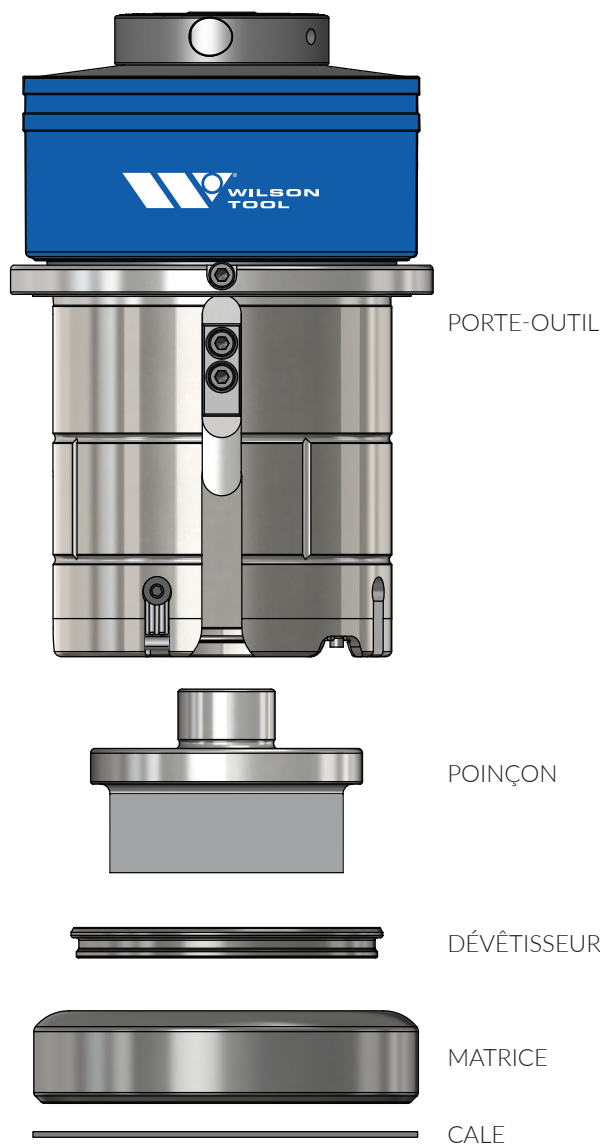


| DÉSIGNATION                                                   | RÉF    |
|---------------------------------------------------------------|--------|
| 1 Vis à tête cylindrique                                      | 429    |
| 2 Anneau pour dévêtisseur                                     | 5035   |
| 3 Guide                                                       | 5420   |
| 4 Clip Ressort (4 nécessaires)                                | 2810   |
| 5 Rondelle frein                                              | 2112   |
| 6 Vis à tête cylindrique (M5 x 10.87mm)                       | 5197   |
| 7 Vis [M6 x 8mm] (2 nécessaires)                              | 6298   |
| 8 Porte-poinçon                                               | 5510   |
| 9 Uréthane (2 nécessaires)                                    | 6116   |
| 10 Clavette                                                   | 5373   |
| 11 Vis à tête cylindrique (M3 x 12mm)                         | 6326   |
| 12 Rondelle frein                                             | 6327   |
| 13 Cale anti-verrouillage                                     | 5412   |
| 14 Rondelle frein                                             | 971690 |
| 15 Vis à tête cylindrique à six pans creux [1/2-13 x 57.15mm] | 6002   |
| 16 Circlip                                                    | 972570 |
| 17 Support ressort                                            | 5748   |
| 18 Cache ressort                                              | 5693   |
| 19 Rondelle Belleville (12 nécessaires)                       | 5744   |
| 20 Arbre d'ajustement                                         | 5735   |
| 21 Ressort ondulé                                             | 971692 |
| 22 Support d'arbre                                            | 5736   |
| 23 Ressort                                                    | 972396 |
| 24 Bille de crantage                                          | 972420 |
| 25 Bouton poussoir d'ajustement                               | 10539  |
| 26 Circlip                                                    | 972441 |
| 27 Joint torique                                              | 972430 |

Réf. 5420 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, & 6

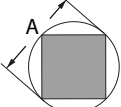
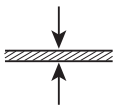
Réf. 5729 Cet ensemble inclus:  
16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25





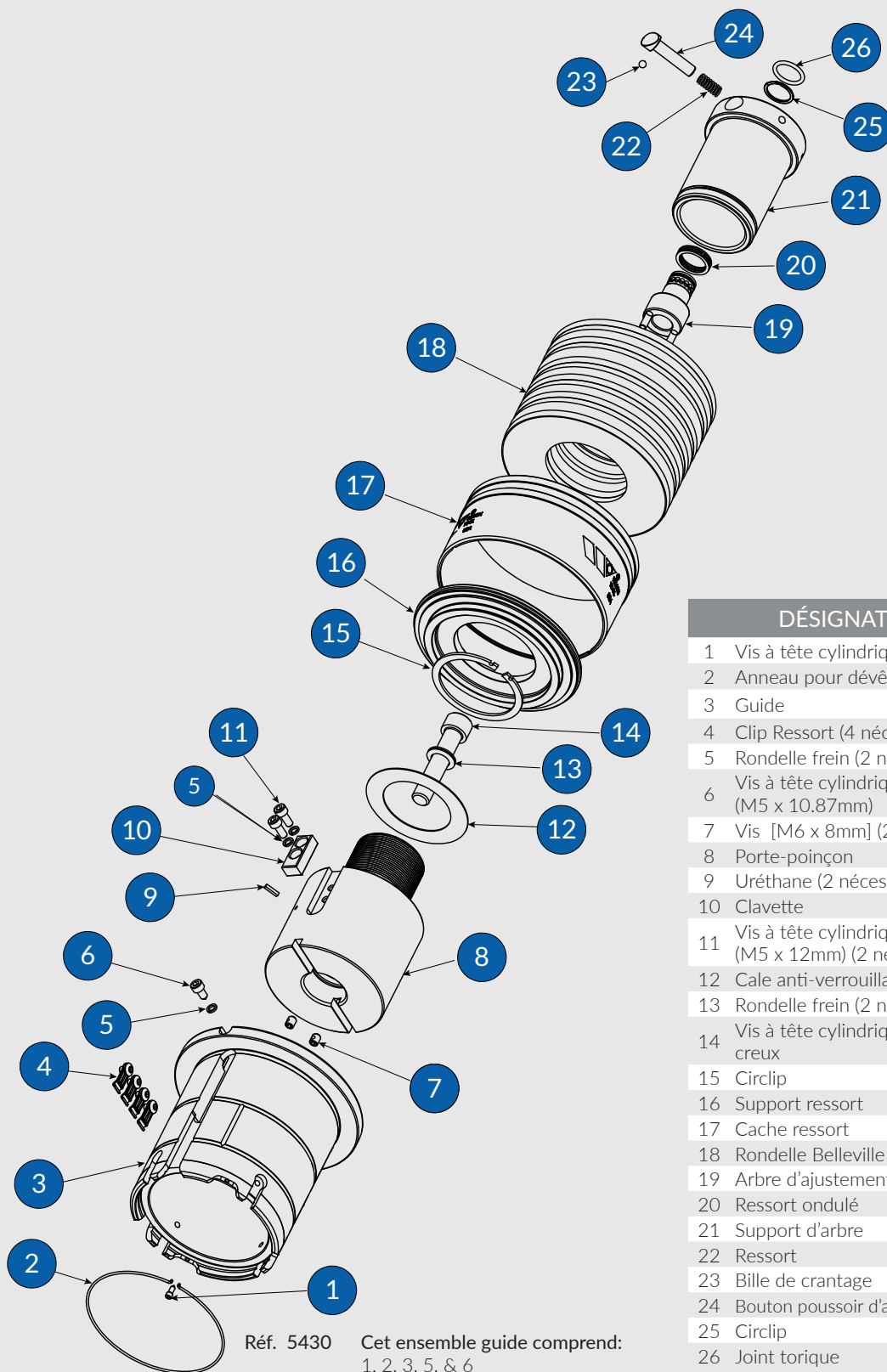
| PORTE-OUTILS                                                                                                                        | RÉF   | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|
| Ensemble                                                                                                                            | 5587  |      |
| POINÇONS                                                                                                                            | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 5028  |      |
| Forme                                                                                                                               | 5027  |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                  |       |      |
| Supp. Ultima® Rond                                                                                                                  |       |      |
| Supp. Ultima® Forme                                                                                                                 |       |      |
| DÉVÊTISSEURS                                                                                                                        | RÉF   | PRIX |
| Rond                                                                                                                                | 1864  |      |
| Forme                                                                                                                               | 1869  |      |
| MATRICES                                                                                                                            | RÉF   | PRIX |
| Ronde anti-retour*                                                                                                                  | 2198  |      |
| Ronde                                                                                                                               | 1865  |      |
| Forme anti-retour*                                                                                                                  | 2199  |      |
| Forme                                                                                                                               | 13810 |      |
| Supp. Ultima®                                                                                                                       |       |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |       |      |
| CALES                                                                                                                               | RÉF   | PRIX |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2081  |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2727  |      |
| 1,50 mm Unité                                                                                                                       | 2084  |      |
| 0,25 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2211  |      |
| 0,76 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2728  |      |
| 1,50 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2175  |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                   | DIAGONALE MAX.                                                                                 | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles guides réalisent des angles de 0°, 45°, 90°, 180°, 225 et 270°. | 88,9 mm<br> | 6,35 mm<br> | Tous les poinçons seront expédiés sans vague de coupe, sauf indication contraire.<br><br>Utilisez des poinçons gros travaux pour les matériaux d'épaisseur > 6,35mm. |

## FORMES STANDARD





Réf. 5430

Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, & 6

Réf. 5730

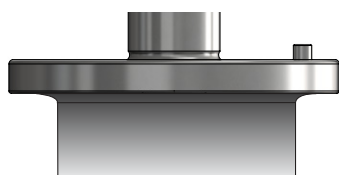
Cet ensemble inclus:  
14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, & 25

| DÉSIGNATION                                           | RÉF    |
|-------------------------------------------------------|--------|
| 1 Vis à tête cylindrique                              | 429    |
| 2 Anneau pour dévêtitseur                             | 5036   |
| 3 Guide                                               | 5430   |
| 4 Clip Ressort (4 nécessaires)                        | 2810   |
| 5 Rondelle frein (2 nécessaires)                      | 2112   |
| 6 Vis à tête cylindrique (M5 x 10.87mm)               | 5197   |
| 7 Vis [M6 x 8mm] (2 nécessaires)                      | 6298   |
| 8 Porte-poinçon                                       | 5525   |
| 9 Uréthane (2 nécessaires)                            | 6116   |
| 10 Clavette                                           | 1862   |
| 11 Vis à tête cylindrique (M5 x 12mm) (2 nécessaires) | 6110   |
| 12 Cale anti-verrouillage                             | 5413   |
| 13 Rondelle frein (2 nécessaires)                     | 971690 |
| 14 Vis à tête cylindrique à six pans creux            | 6566   |
| 15 Circlip                                            | 5747   |
| 16 Support ressort                                    | 5738   |
| 17 Cache ressort                                      | 5423   |
| 18 Rondelle Belleville (7 nécessaires)                | 5449   |
| 19 Arbre d'ajustement                                 | 5739   |
| 20 Ressort ondulé                                     | 971692 |
| 21 Support d'arbre                                    | 5740   |
| 22 Ressort                                            | 972396 |
| 23 Bille de crantage                                  | 972420 |
| 24 Bouton poussoir d'ajustement                       | 5737   |
| 25 Circlip                                            | 972441 |
| 26 Joint torique                                      | 972430 |





PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊTISSEUR



MATRICE



CALE

| PORTE-OUTILS | RÉF   | PRIX |
|--------------|-------|------|
| Standard     | 5588  |      |
| LVD          | 35205 |      |

| POINÇONS | RÉF  | PRIX |
|----------|------|------|
| Rond     | 5030 |      |
| Forme    | 5029 |      |

|                     |  |  |
|---------------------|--|--|
| Revêtement Optima®  |  |  |
| Supp. Ultima® Rond  |  |  |
| Supp. Ultima® Forme |  |  |

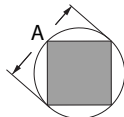
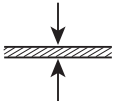
| DÉVÊTISSEURS | RÉF  | PRIX |
|--------------|------|------|
| Rond         | 1877 |      |
| Forme        | 1882 |      |

| MATRICES           | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour* | 2200  |      |
| Ronde              | 1878  |      |
| Forme anti-retour* | 2201  |      |
| Forme              | 13817 |      |
| Supp. Ultima®      |       |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.

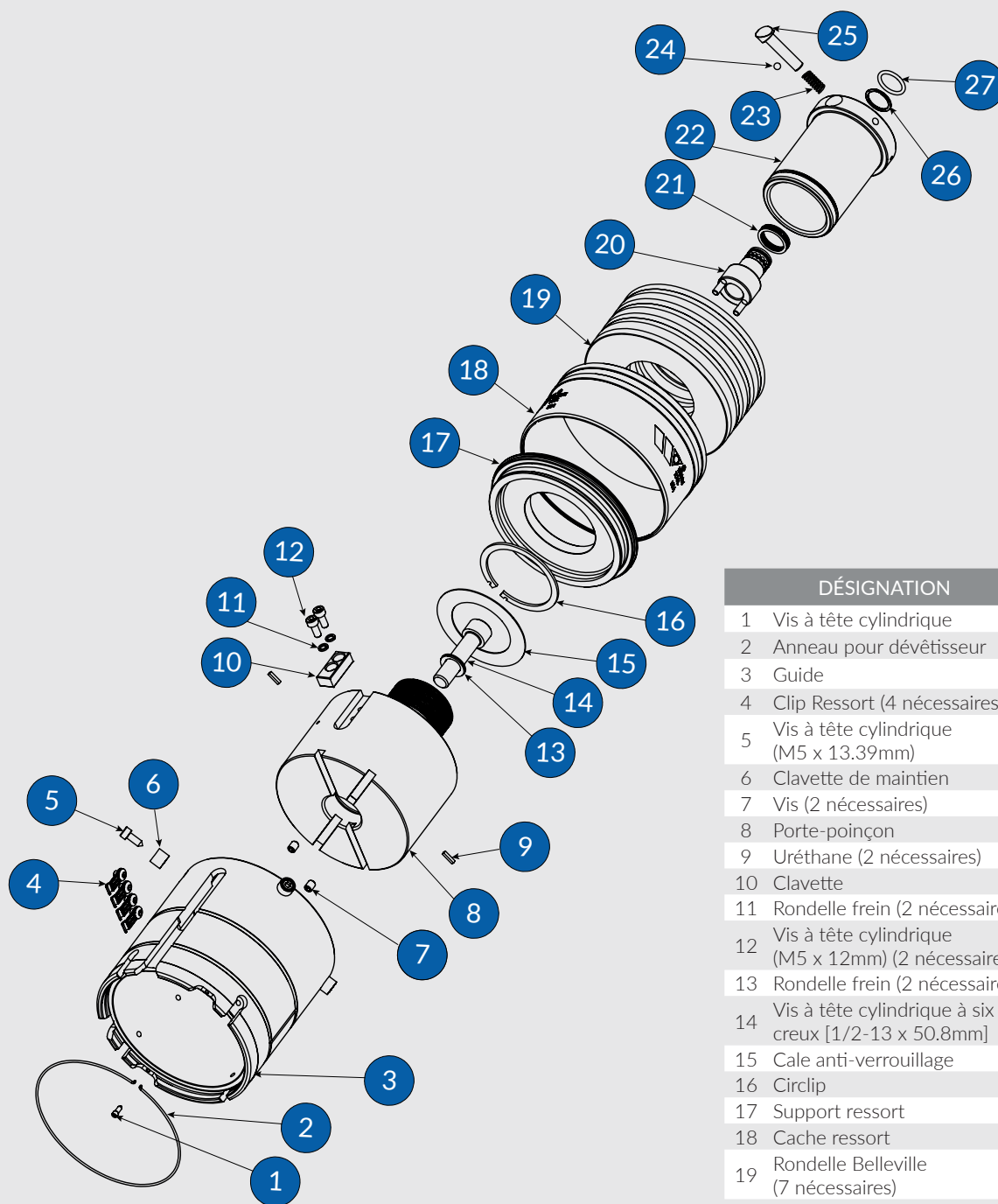
| CALES               | RÉF  | PRIX |
|---------------------|------|------|
| 0,25 mm Unité       | 2073 |      |
| 0,76 mm Unité       | 2729 |      |
| 1,50 mm Unité       | 2076 |      |
| 0,25 mm Paquet de 5 | 2212 |      |
| 0,76 mm Paquet de 5 | 2730 |      |
| 1,50 mm Paquet de 5 | 2176 |      |

Des frais supplémentaires peuvent être facturés pour des dimensions spéciales.

| DÉSIGNATION                                                                   | DIAGONALE MAX.                                                                                  | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles guides réalisent des angles de 0°, 45°, 90°, 180°, 225 et 270°. | 114,3 mm<br> | 6,35 mm<br> | Tous les poinçons seront expédiés sans vague de coupe, sauf indication contraire.<br><br>Utilisez des poinçons gros travaux pour les matériaux d'épaisseur > 6,35mm. |

## FORMES STANDARD



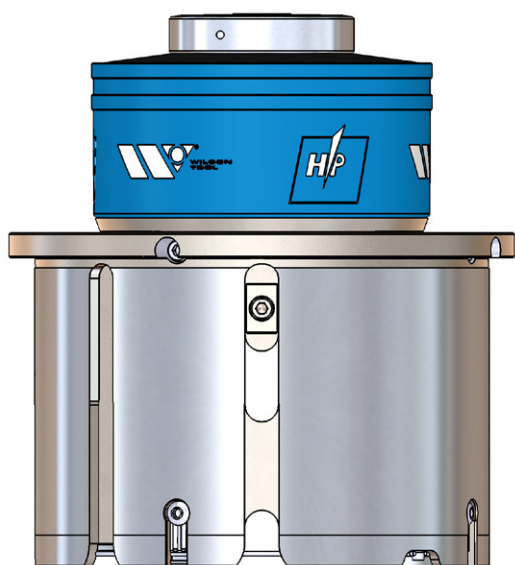


Réf. 5438 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5 & 6

Réf. 5731 Cet ensemble inclus:  
18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 & 26

| DÉSIGNATION                                                  | RÉF    |
|--------------------------------------------------------------|--------|
| 1 Vis à tête cylindrique                                     | 429    |
| 2 Anneau pour dévêtitseur                                    | 5037   |
| 3 Guide                                                      | 5438   |
| 4 Clip Ressort (4 nécessaires)                               | 2810   |
| 5 Vis à tête cylindrique (M5 x 13.39mm)                      | 5210   |
| 6 Clavette de maintien                                       | 5209   |
| 7 Vis (2 nécessaires)                                        | 6298   |
| 8 Porte-poinçon                                              | 5535   |
| 9 Uréthane (2 nécessaires)                                   | 6116   |
| 10 Clavette                                                  | 1862   |
| 11 Rondelle frein (2 nécessaires)                            | 2112   |
| 12 Vis à tête cylindrique (M5 x 12mm) (2 nécessaires)        | 6110   |
| 13 Rondelle frein (2 nécessaires)                            | 971690 |
| 14 Vis à tête cylindrique à six pans creux [1/2-13 x 50.8mm] | 6325   |
| 15 Cale anti-verrouillage                                    | 5413   |
| 16 Circlip                                                   | 5747   |
| 17 Support ressort                                           | 5741   |
| 18 Cache ressort                                             | 5423   |
| 19 Rondelle Belleville (7 nécessaires)                       | 5449   |
| 20 Arbre d'ajustement                                        | 5739   |
| 21 Ressort ondulé                                            | 971692 |
| 22 Support d'arbre                                           | 5742   |
| 23 Ressort                                                   | 972396 |
| 24 Bille de crantage                                         | 972420 |
| 25 Bouton poussoir d'ajustement                              | 5737   |
| 26 Circlip                                                   | 972441 |
| 27 Joint torique                                             | 972430 |





PORTE-OUTIL

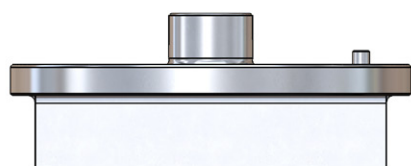
| PORTE-OUTIL       | RÉF.  | PRIX |
|-------------------|-------|------|
| Ensemble standard | 14880 |      |

| POINÇONS   | RÉF. | PRIX |
|------------|------|------|
| Rond       | 5039 |      |
| Forme      | 5040 |      |
| Revêtement |      |      |

| DÉVÊTISSEUR | RÉF. | PRIX |
|-------------|------|------|
| Rond        | 1907 |      |
| Forme       | 1909 |      |

| MATRICES          | RÉF.  | PRIX |
|-------------------|-------|------|
| Ronde anti-retour | 2202  |      |
| Ronde             | 1910  |      |
| Forme anti-retour | 2203  |      |
| Forme             | 13822 |      |

Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables.



POINÇON



DÉVÊTISSEUR

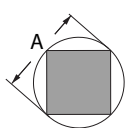
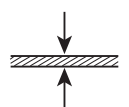


MATRICE



CALE

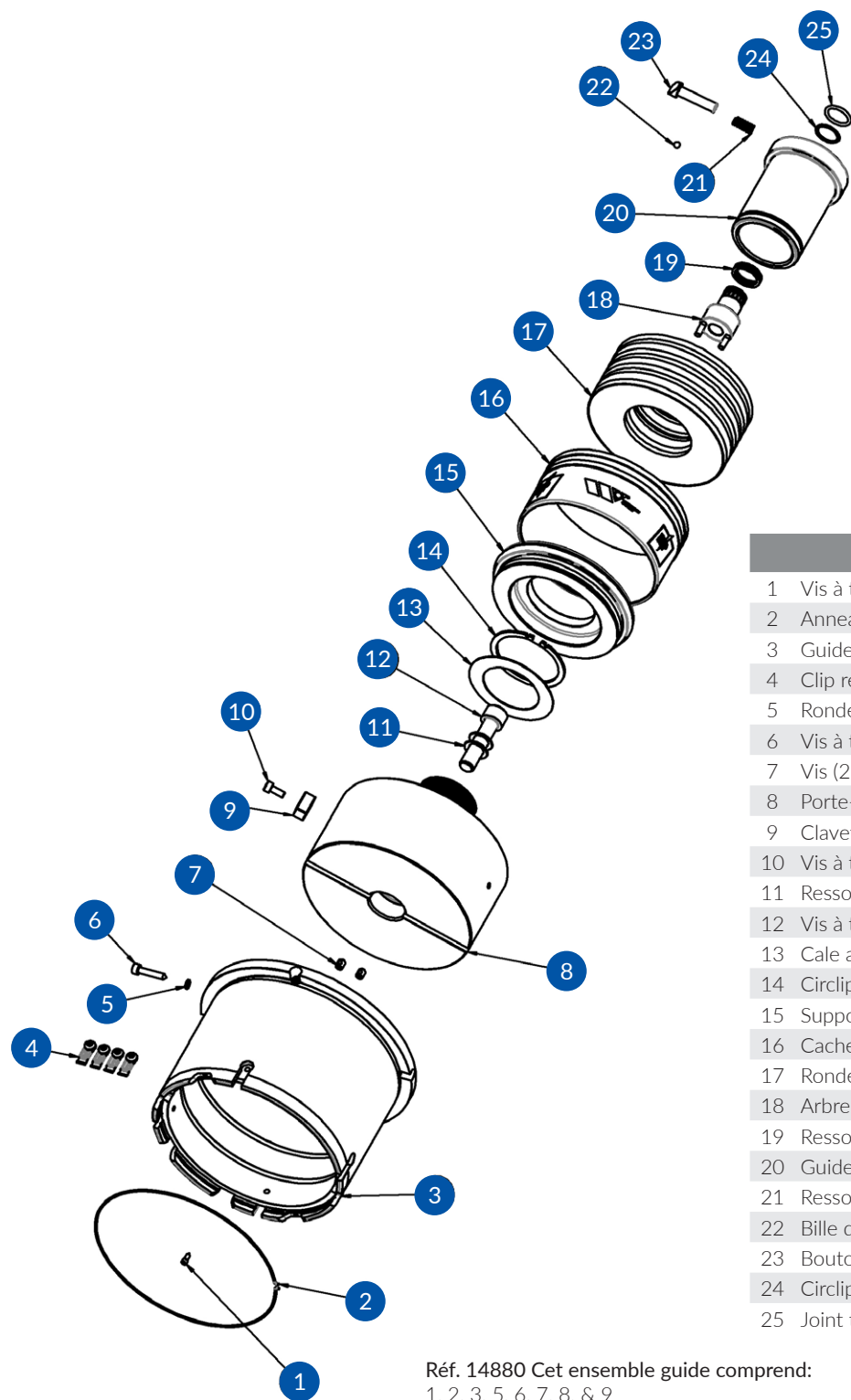
| CALES MATRICE | RÉF.  | PRIX |
|---------------|-------|------|
| 025 mm unité  | 24269 |      |
| 076 mm unité  | 24270 |      |
| 150 mm unité  | 24271 |      |

| DESIGNATION                                                                          | DIAGONALE MAX.                                                                                  | EPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles guides sont prévus pour les formes à 0°, 45°, 90°, 180°, 225° et 270°. | 152.4 mm<br> | 6.35 mm<br> | Une vague de coupe forme de toit de hauteur 1.6mm est appliquée automatiquement sur tous les poinçons dont la diagonale dépasse 50.8mm et la largeur 6.35mm. |

## FORMES STANDARD





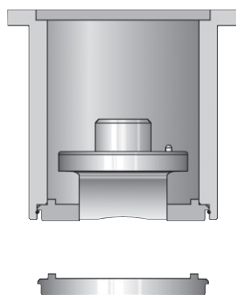


| DÉSIGNATION                                | RÉF    |
|--------------------------------------------|--------|
| 1 Vis à tête cylindrique                   | 429    |
| 2 Anneau pour dévêtitseur                  | 5052   |
| 3 Guide                                    | 14884  |
| 4 Clip ressort                             | 2810   |
| 5 Rondelle frein                           | 2112   |
| 6 Vis à tête cylindrique à six pans creux  | 988702 |
| 7 Vis (2 nécessaires)                      | 6298   |
| 8 Porte-poinçon                            | 14885  |
| 9 Clavette                                 | 5041   |
| 10 Vis à tête cylindrique à six pans creux | 6110   |
| 11 Ressort (2 nécessaires)                 | 971690 |
| 12 Vis à tête cylindrique à six pans creux | 6325   |
| 13 Cale anti-verrouillage                  | 5413   |
| 14 Circlip                                 | 5747   |
| 15 Support ressort                         | 14886  |
| 16 Cache-ressort                           | 5561   |
| 17 Rondelle Belleville (7 nécessaires)     | 5449   |
| 18 Arbre d'ajustement                      | 5739   |
| 19 Ressort                                 | 971692 |
| 20 Guide poinçon                           | 5742   |
| 21 Ressort                                 | 972396 |
| 22 Bille de crantage                       | 972420 |
| 23 Bouton index                            | 5737   |
| 24 Circlip                                 | 972441 |
| 25 Joint torique                           | 972430 |

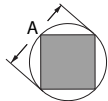
Réf. 14880 Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, & 9

Réf. 14882 Cet ensemble porte-poinçon comprend:  
19, 20, 21, 22, 23, 24 & 25





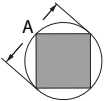
| POSTE | DIAGONALE | FORME | HP   |      | HP ABS/WLS |      | S-90 |      | S-90 ABS/WLS |      |
|-------|-----------|-------|------|------|------------|------|------|------|--------------|------|
|       |           |       | RÉF  | PRIX | RÉF        | PRIX | RÉF  | PRIX | RÉF          | PRIX |
| C     | 50,8 mm   | Rond  | 2469 |      | 5643       |      | 5067 |      | 5453         |      |
|       |           | Forme | 2470 |      | 5644       |      | 5068 |      | 5454         |      |
| D     | 88,9 mm   | Rond  | 2471 |      | 5645       |      | 5069 |      | 5455         |      |
|       |           | Forme | 2472 |      | 5646       |      | 5070 |      | 5456         |      |
| E     | 114,3 mm  | Rond  | 2473 |      | 5647       |      | 5071 |      | 5457         |      |
|       |           | Forme | 2474 |      | 5648       |      | 5072 |      | 5458         |      |

| DESIGNATION                                                                                                                                                                                                                           | DIAGONALE MAX.                                                                                               | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                      | REMARQUES                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Le dévêsisseur pour encochage est en acier trempé et usiné avec des tolérances serrées pour un niveau de précision rigoureux. Il est spécialement conçu pour sa rigidité et son ajustement serré, idéal les applications d'encochage. | Voir tableau ci-dessus<br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Un meilleur guidage, moins de charges latérales</li> <li>Une plus grande flexibilité d'applications</li> <li>Durée de vie d'outil plus longue</li> <li>Un poinçon standard peut être utilisé</li> </ul> | Compatible avec tous les guides Wilson Tool. |

## DÉVÊTISSEURS REVÊTUS URÉTHANE



| POSTE | DIAGONALE | FORME | HP    |      |
|-------|-----------|-------|-------|------|
|       |           |       | RÉF   | PRIX |
| A     | 12.7 mm   |       | 14863 |      |
|       |           |       | 14864 |      |
| B     | 31.75 mm  |       | 14866 |      |
|       |           |       | 14867 |      |
| C     | 50.8 mm   |       | 14869 |      |
|       |           |       | 14870 |      |
| D     | 88.9 mm   |       | 14872 |      |
|       |           |       | 14873 |      |
| E     | 114.3 mm  |       | 14875 |      |
|       |           |       | 14876 |      |

| DESIGNATION                                                                | DIAGONALE MAX.                                                                                                 | AVANTAGES                                                                                                             | REMARQUES                                                              |
|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Dévêtisseries métalliques avec couche d'uréthane sur surface travaillante. | Voir tableau ci-dessus.<br> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Marquage de tôle réduit.</li> <li>Utilisation de poinçons standard.</li> </ul> | Conçus pour être montés sur les ensembles guides standard Wilson Tool. |

# WILSON TOOL OFFRE DES REVÊTEMENTS UNIQUES POUR AUGMENTER LA VIE DE VOS POINÇONS

## Wear-Beater™

Le revêtement exclusif Wear-Beater de Wilson Tool est un revêtement de nitrure de titane (TiN) qui aide à réduire le grippage et prolonge la durée de vie des poinçons dans certaines applications.

## Optima®

Développé par les ingénieurs Wilson Tool, notre revêtement Optima® révolutionnaire offre significativement une plus longue durée de vie, plus de coups entre les affûtages, un grippage réduit, de meilleures performances et moins de casse. Avec une dureté de surface de 95 Rockwell C, l'Optima dépasse de loin les niveaux de dureté qui peuvent être obtenus avec des aciers classiques. Il résiste au grippage de l'acier inoxydable et galvanisé et n'est pas affecté par l'affûtage. Le revêtement Optima® durera 5-7 fois plus longtemps que des outils non traités.

## Slip-Max™

Disponible uniquement chez Wilson Tool, notre revêtement Slip-Max a prouvé son efficacité pour des poinçonnages dans des matières très dures et des applications de formage. La combinaison de sa dureté et sa lubricité augmente considérablement la durée de vie du poinçonnage et réduit le grippage lors de perçage d'aluminium. Slip-Max est également très efficace pour résoudre même les problèmes de dévêtissage les plus difficiles avec le poinçonnage ou le formage d'acier inoxydable et de d'aluminium.



| RECOMMANDATION DE REVÊTEMENT PAR APPLICATION                      | WEAR-BEATER | OPTIMA | SLIP-MAX |
|-------------------------------------------------------------------|-------------|--------|----------|
| Poinçon pour percer divers matériaux                              | ●           | ★      |          |
| Poinçon ou matrice pour percer de l'acier inoxydable              | ●           | ★      |          |
| Poinçon pour percer de l'acier galvanisé                          | ●           | ★      |          |
| Poinçon ou matrice pour percer de l'aluminium                     | ●           | ▲      | ★        |
| Grippage sur poinçon sur acier inoxydable                         | ●           | ★      |          |
| Grippage sur poinçon sur galvanisé                                | ●           | ★      |          |
| Grippage sur poinçon sur aluminium                                | ●           | ▲      | ★        |
| Problèmes de dévêtissage lors de formage sur acier inoxydable     | ●           | ▲      | ★        |
| Problèmes de dévêtissage lors de formage sur aluminium            | ●           | ▲      | ★        |
| Problèmes de dévêtissage lors de poinçonnage sur acier inoxydable | ●           | ★      |          |
| Problèmes de dévêtissage lors de poinçonnage sur aluminium        | ●           | ▲      | ★        |
| BON ●      MEILLEUR ▲      LE MEILLEUR ★                          |             |        |          |

# ULTIMA® ACIER PREMIUM AMÉLIORE LA PERFORMANCE ET LA DURABILITE

Disponible exclusivement chez Wilson Tool, cet acier poudré est conçu pour augmenter la résistance à l'usure jusqu'à 100% par rapport aux outils en acier conventionnel.

## Un nouveau niveau de performance

Les poinçons et matrices Ultima® sont une nouvelle référence pour la durabilité et la performance, améliorant considérablement la durée de vie de l'outil lors de la perforation des matériaux, qu'ils soient abrasifs ou qu'ils aient une résistance élevée au cisaillement. Ultima® excelle dans les applications où des poinçons ordinaires s'usent rapidement et est idéal pour les grandes séries. Il réduit considérablement les microsoudures, qui provoquent souvent une usure prématurée des arêtes de coupe.

## Réductions remarquables des temps d'arrêt

Avec jusqu'à 2 fois plus de coups entre chaque affûtage, l'Ultima® réduit considérablement les temps d'arrêt machines.

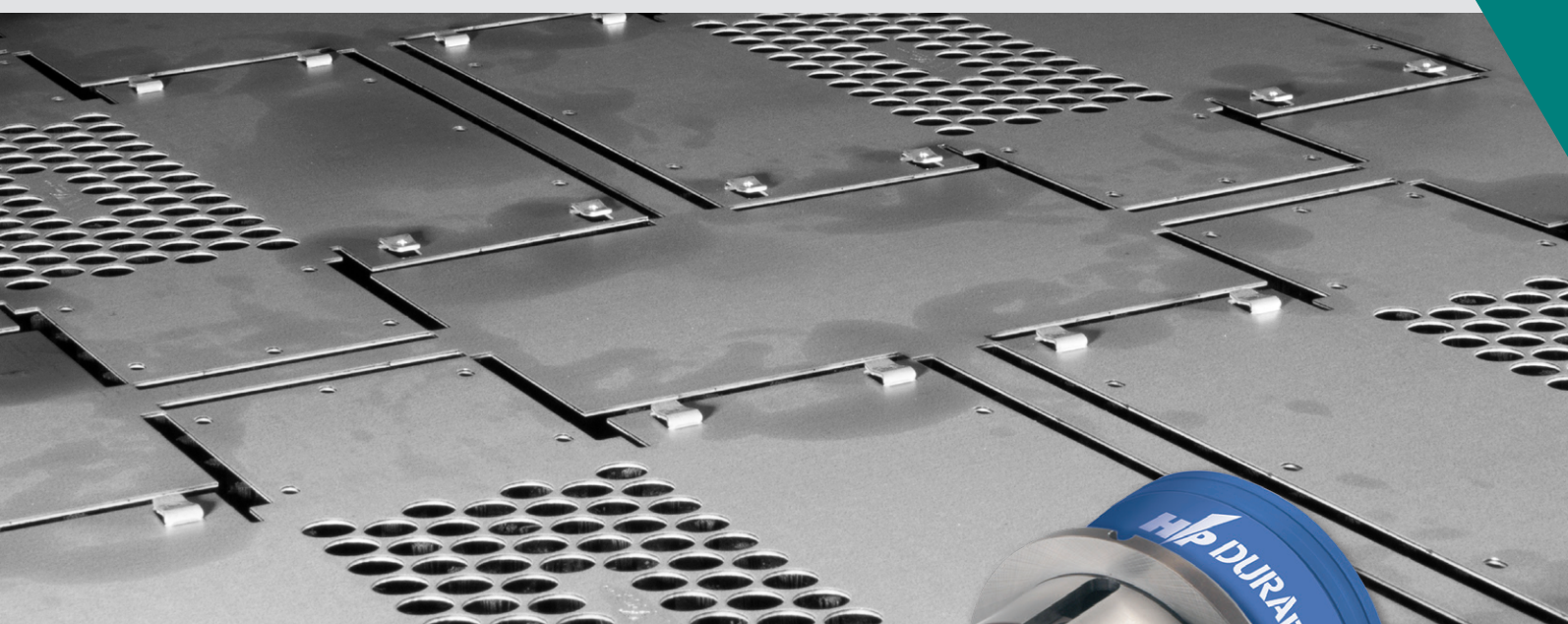
La casse, émoussement, l'usure et la fissuration sont grandement diminués, représentant un gain de productivité et de rentabilité à long terme.

Les poinçons et matrices en acier haut de gamme Ultima® sont particulièrement utiles pour les applications les plus difficiles, mais sont efficaces pour tout travail.





# OUTILS DE REFENDAGE



Encochage et refendage sont des pratiques courantes dans la tôlerie.

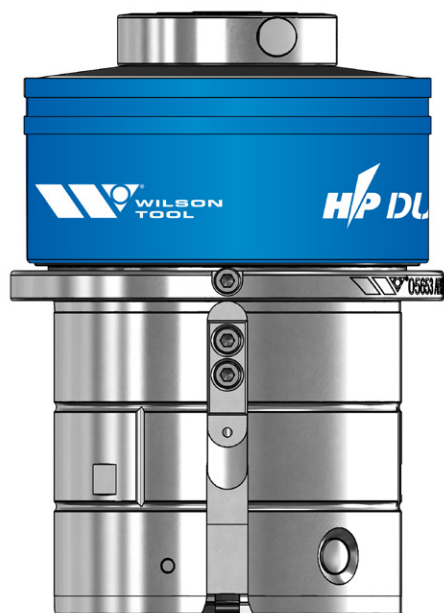
Que vous sépariez les parties imbriquées ou redressiez le bord de la feuille, vous avez besoin d'un outil solide et offrant une durée de vie prolongée. Wilson Tool a développé les produits de refendage Dura-Blade™ et Dura-Die spécifiquement pour maximiser votre productivité pour ces applications.



**Dura-Blade™** dispose d'un simple bouton-poussoir d'ajustement et d'inserts en acier premium Ultima® pour augmenter de manière significative l'affûtage. Les poinçons sont fournis en vague de coupe en forme de toit en standard pour réduire le tonnage et le bruit.

L'outil de refendage Dura-Die complète les solutions Wilson Tool de refendage. Quand une nouvelle matrice est nécessaire, il suffit de remplacer l'insert amovible et vous êtes rapidement de nouveau opérationnel. Lorsqu'il est combiné avec notre outil Dura-Blade, vous êtes en mesure d'augmenter considérablement la durée de vie de vos outils de refendage. Afin d'aider à réduire au minimum les déchets de matière, ces deux produits sont disponibles avec des dévêtisseurs à un ou deux côtés dégagés pour une utilisation optimale.





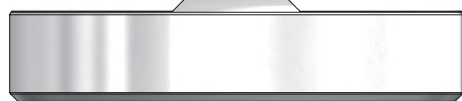
PORTE-OUTIL



POINÇON



DÉVÊSSEUR

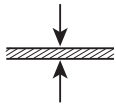


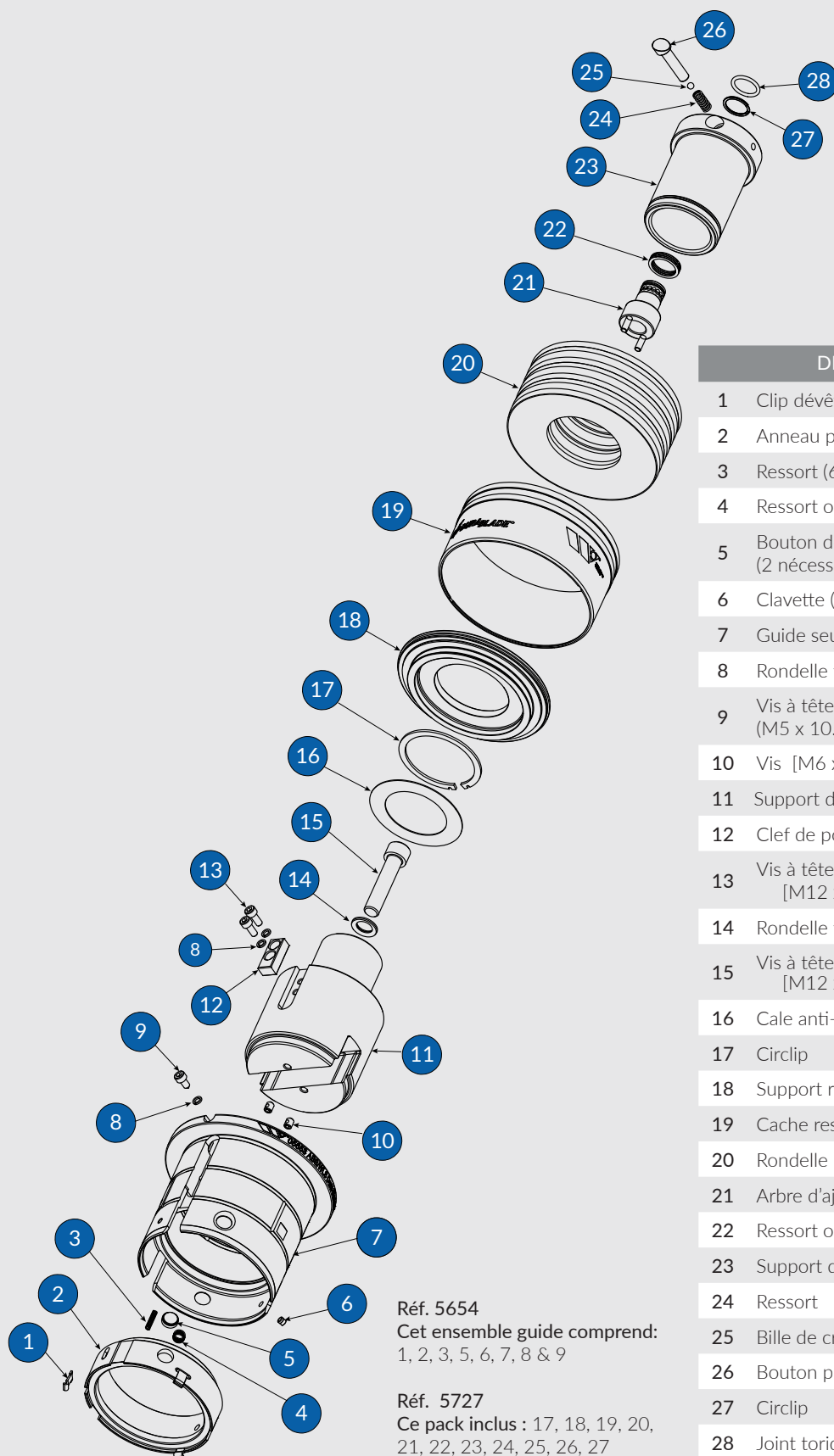
MATRICE



CALE

| ENSEMBLE GUIDE                                                                                                                      | RÉF   | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|
| Ensemble                                                                                                                            | 5663  |      |
| Ensemble ABS/WLS                                                                                                                    | 5653  |      |
| POINÇON                                                                                                                             | RÉF   | PRIX |
| Blade                                                                                                                               | 5657  |      |
| Revêtement OPTIMA®                                                                                                                  |       |      |
| DEVÊSSEUR                                                                                                                           | RÉF   | PRIX |
| Dégagé sur un côté                                                                                                                  | 5665  |      |
| Dégagé sur un côté ABS                                                                                                              | 5666  |      |
| Dégagé des deux côtés                                                                                                               | 5656  |      |
| Dégagé des deux côtés ABS                                                                                                           | 5664  |      |
| MATRICE                                                                                                                             | RÉF   | PRIX |
| Anti-retour** (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)                                                                             | 5157  |      |
| Anti-retour** (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°)                                                                           | 5330  |      |
| Anti-retour** (dégagé sur un côté, indexation à 90°)                                                                                | 2464  |      |
| Anti-retour** (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)                                                                              | 5333  |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)                                                                                  | 13814 |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°)                                                                                | 13813 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 90°)                                                                                     | 13812 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)                                                                                   | 13811 |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être Commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |       |      |
| CALE MATRICE                                                                                                                        | RÉF   | PRIX |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2081  |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2727  |      |
| 1,5 mm Unité                                                                                                                        | 2084  |      |
| 0,25 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2211  |      |
| 0,76 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2728  |      |
| 1,5 mm Paquet de 5                                                                                                                  | 2175  |      |

| DÉSIGNATION                                                                                                                                       | LARGEUR MAX POUR LAME INSERT | EPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Les ensembles de guidage Dura lame sont prévus pour les formes à 0°, 45° et 90°.<br><br>Lames de perforation sont en acier à outils Ultima Prime. | 19,05 mm                     | 6,35 mm<br> | Acier Ultima® Premium est disponible sur les matrices. |



Réf. 5654  
Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

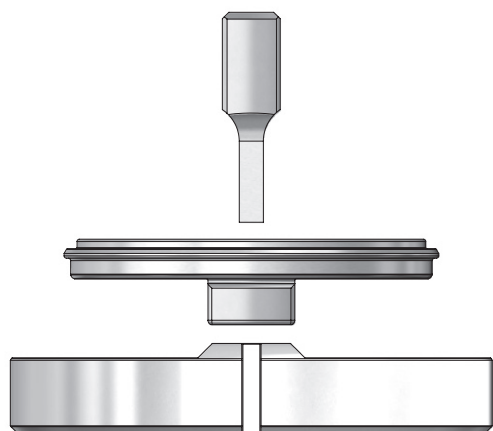
Réf. 5727  
Ce pack inclus : 17, 18, 19, 20,  
21, 22, 23, 24, 25, 26, 27

|    | DÉSIGNATION                                           | RÉF    |
|----|-------------------------------------------------------|--------|
| 1  | Clip dévêtitseur (3 nécessaires)                      | 5521   |
| 2  | Anneau pour dévêtitseur                               | 5528   |
| 3  | Ressort (6 nécessaires)                               | 971694 |
| 4  | Ressort ondulé (2 nécessaires)                        | 8155   |
| 5  | Bouton de verrouillage (2 nécessaires)                | 5519   |
| 6  | Clavette (2 nécessaires)                              | 5522   |
| 7  | Guide seul                                            | 5659   |
| 8  | Rondelle frein (4 nécessaires)                        | 2112   |
| 9  | Vis à tête cylindrique (M5 x 10.87mm) (2 nécessaires) | 5197   |
| 10 | Vis [M6 x 8mm] (2 nécessaires)                        | 6298   |
| 11 | Support de poinçon avec douille                       | 5655   |
| 12 | Clef de porte poinçon                                 | 1862   |
| 13 | Vis à tête cylindrique [M12 x 50mm] (2 nécessaires)   | 6110   |
| 14 | Rondelle frein (2 nécessaires)                        | 971690 |
| 15 | Vis à tête cylindrique [M12 x 55mm]                   | 6026   |
| 16 | Cale anti-verrouillage                                | 5413   |
| 17 | Circlip                                               | 5747   |
| 18 | Support ressort                                       | 5738   |
| 19 | Cache ressort                                         | 5679   |
| 20 | Rondelle Belleville (7 nécessaires)                   | 5449   |
| 21 | Arbre d'ajustement                                    | 5739   |
| 22 | Ressort ondulé                                        | 971692 |
| 23 | Support d'arbre                                       | 5740   |
| 24 | Ressort                                               | 972396 |
| 25 | Bille de crantage                                     | 972420 |
| 26 | Bouton poussoir 'ajustement                           | 5737   |
| 27 | Circlip                                               | 972441 |
| 28 | Joint torique                                         | 972430 |





PORTE-OUTILS



POINÇON

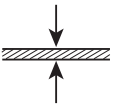
DÉVÊTISSEUR

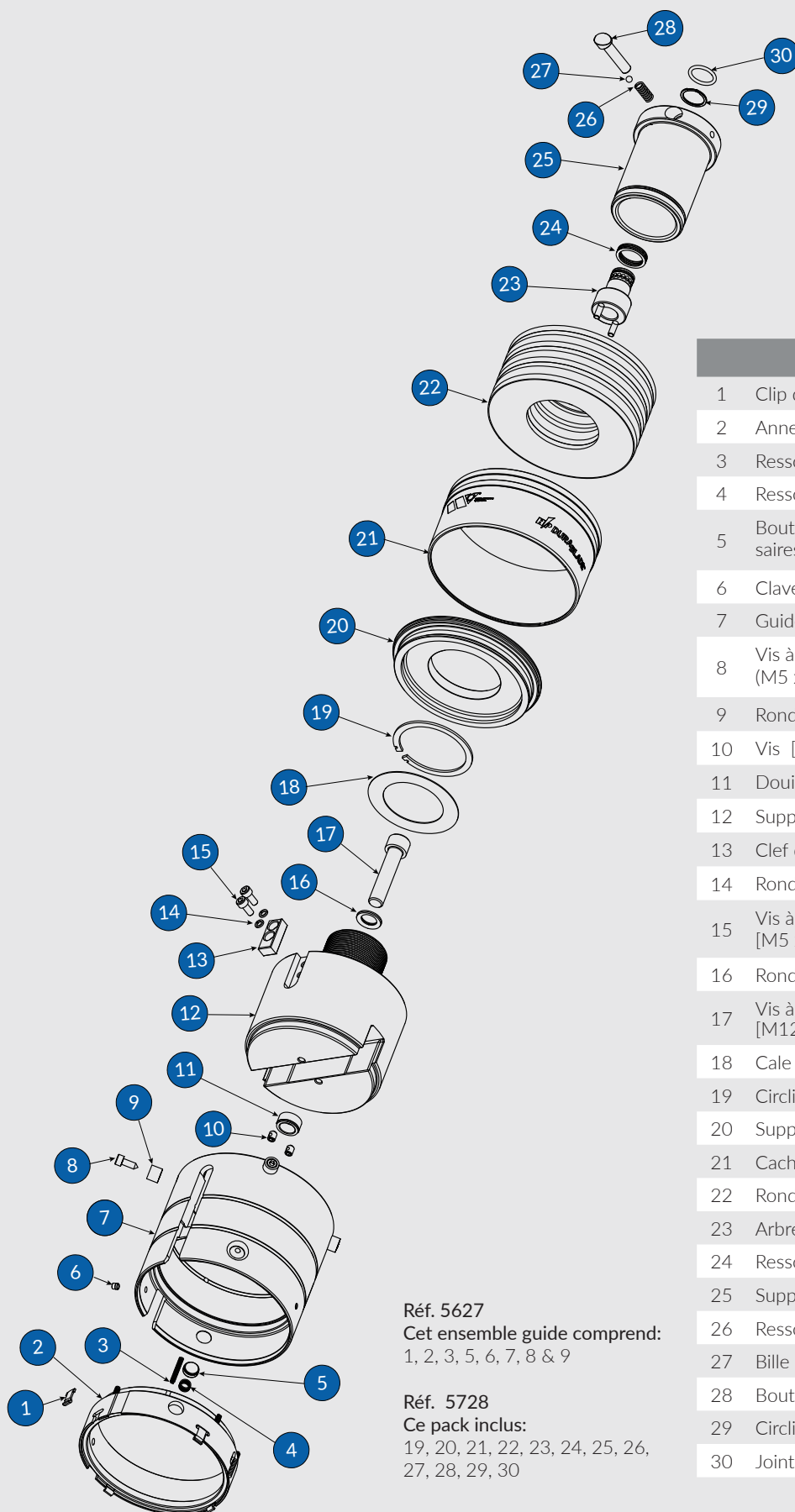
MATRICE



CALES

| ENSEMBLE GUIDE                                                                                                                      | RÉF   | PRIX |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|
| Ensemble                                                                                                                            | 5639  |      |
| Ensemble ABS/WLS                                                                                                                    | 5626  |      |
| POINÇON                                                                                                                             | RÉF   | PRIX |
| Blade                                                                                                                               | 5630  |      |
| Revêtement OPTIMA®                                                                                                                  |       |      |
| DÉVÊTISSEUR                                                                                                                         | RÉF   | PRIX |
| Dégagé sur un côté                                                                                                                  | 5641  |      |
| Dégagé sur un côté ABS                                                                                                              | 5642  |      |
| Dégagé des deux côtés                                                                                                               | 5629  |      |
| Dégagé des deux côtés ABS                                                                                                           | 5640  |      |
| MATRICE                                                                                                                             | RÉF   | PRIX |
| Anti-retour®* (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)                                                                             | 5159  |      |
| Anti-retour®* (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°)                                                                           | 5340  |      |
| Anti-retour®* (dégagé sur un côté, indexation à 90°)                                                                                | 2467  |      |
| Anti-retour®* (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)                                                                              | 5343  |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)                                                                                  | 13821 |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°)                                                                                | 13820 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 90°)                                                                                     | 13819 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)                                                                                   | 13818 |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être Commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables. |       |      |
| CALE MATRICE                                                                                                                        | RÉF   | PRIX |
| 0,25 mm Unité                                                                                                                       | 2073  |      |
| 0,76 mm Unité                                                                                                                       | 2729  |      |
| 1,5 mm Unité                                                                                                                        | 2076  |      |
| 0,25 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2212  |      |
| 0,76 mm Paquet de 5                                                                                                                 | 2730  |      |
| 1,5 mm Paquet de 5                                                                                                                  | 2176  |      |

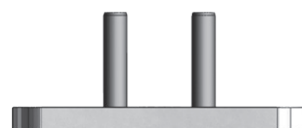
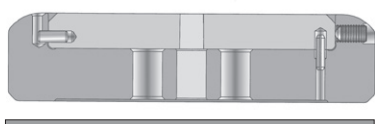
| DÉSIGNATION                                                                                                                                   | LARGEUR MAX POUR LAME INSERT | EPAISSEUR MAXIMUM                                                                              | REMARQUES                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Les ensembles de guidage Dura lame sont prévus pour les formes à 0°, 45° et 90°.<br><br>Les Lames de refendage sont en acier Ultima® Premium. | 19,05 mm                     | 6,35 mm<br> | Acier Ultima® Premium est disponible sur les matrices. |



Réf. 5627  
Cet ensemble guide comprend:  
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 & 9

Réf. 5728  
Ce pack inclus:  
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26,  
27, 28, 29, 30

| DÉSIGNATION                                              | RÉF    |
|----------------------------------------------------------|--------|
| 1 Clip dévêtisseur (4 nécessaires)                       | 5521   |
| 2 Anneau pour dévêtisseur                                | 5538   |
| 3 Ressort (8 nécessaires)                                | 971694 |
| 4 Ressort ondulé (2 nécessaires)                         | 8155   |
| 5 Bouton de verrouillage (2 nécessaires)                 | 5519   |
| 6 Clavette (2 nécessaires)                               | 5522   |
| 7 Guide seul                                             | 5632   |
| 8 Vis à tête cylindrique (M5 x 13.39mm) (24 nécessaires) | 5210   |
| 9 Rondelle frein (4 nécessaires)                         | 5209   |
| 10 Vis [M6 x 8mm] (2 nécessaires)                        | 6298   |
| 11 Douille                                               | 5631   |
| 12 Support de poinçon avec douille                       | 5628   |
| 13 Clef de porte poinçon                                 | 1862   |
| 14 Rondelle frein (2 nécessaires)                        | 2112   |
| 15 Vis à tête cylindrique [M5 x 12mm] (2 nécessaires)    | 6110   |
| 16 Rondelle frein (2 nécessaires)                        | 971690 |
| 17 Vis à tête cylindrique [M12 x 55mm]                   | 6026   |
| 18 Cale anti-verrouillage                                | 5413   |
| 19 Circlip                                               | 5747   |
| 20 Support ressort                                       | 5741   |
| 21 Cache ressort                                         | 5679   |
| 22 Rondelle Belleville (7 nécessaires)                   | 5449   |
| 23 Arbre d'ajustement                                    | 5739   |
| 24 Ressort ondulé                                        | 971692 |
| 25 Support d'arbre                                       | 5742   |
| 26 Ressort                                               | 972396 |
| 27 Bille de crantage                                     | 972420 |
| 28 Bouton poussoir d'ajustement                          | 5737   |
| 29 Circlip                                               | 972441 |
| 30 Joint torique                                         | 972430 |



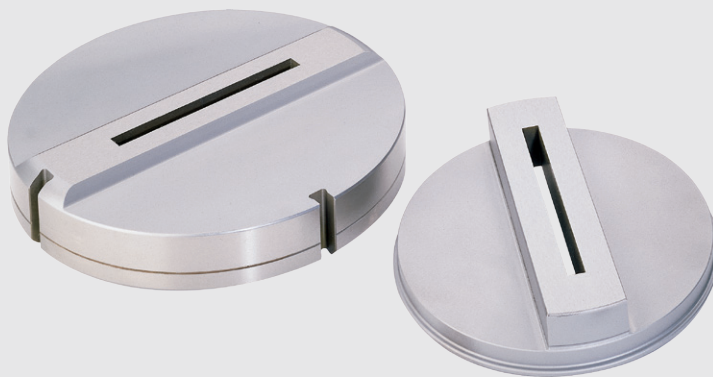
| REFENDAGE DURA-DIE                | QTE | POSTE C |      | POSTE D |      | POSTE E  |      |
|-----------------------------------|-----|---------|------|---------|------|----------|------|
|                                   |     | RÉF     | PRIX | RÉF     | PRIX | RÉF      | PRIX |
| Lame matrice - positive           | 1   | 12991   |      | 13008   |      | 13013    |      |
| Lame matrice - anti-retour 2      | 1   | 12992   |      | 13009   |      | 13014    |      |
| *Ensemble base matrice à 0°et 90° | 1   | 12989   |      | 13006   |      | 13015    |      |
| Paquet de cales                   | 1   | 12995   |      | 13012   |      | 13017    |      |
| Extracteur                        |     | 24310   |      | 24310   |      | 24313    |      |
| Longueur maximum                  |     | 51 mm   |      | 86 mm   |      | 111,8 mm |      |
| Largeur maximum                   |     | 7 mm    |      | 6,35 mm |      | 9,52 mm  |      |
| Jeu maximum pour longueur maximum |     | 0,51 mm |      | 1,02 mm |      | 0,76 mm  |      |



| PRÈS DES PINCES<br>REFENDAGE DURA-DIE       | QTE | POSTE D |      | POSTE E  |      |
|---------------------------------------------|-----|---------|------|----------|------|
|                                             |     | RÉF     | PRIX | RÉF      | PRIX |
| Insert- Positif (dégagé sur 2 côtés)        | 1   | 13281   |      | 13289    |      |
| Insert - Anti Retour 2 (dégagé sur 2 côtés) | 1   | 13282   |      | 13290    |      |
| *Ensemble base matrice à 0°et 90°           | 1   | 13276   |      | 13284    |      |
| Paquet de cales                             | 1   | 13012   |      | 13017    |      |
| Extracteur                                  |     | 24310   |      | 24313    |      |
| Longueur maximum                            |     | 81 mm   |      | 111,8 mm |      |
| Largeur maximum                             |     | 7 mm    |      | 9,52 mm  |      |
| Jeu maximum pour longueur maximum           |     | 0,51 mm |      | 0,76 mm  |      |

### REMARQUES

Les ensembles de matrices comprennent la base matrice, l'outil d'extraction et l'ensemble de cales.  
Les inserts matrice sont en acier Ultima premium.  
Les inserts matrice doivent être commandés séparément.



## POSTE D

| POINÇON                                                   | RÉF   | PRIX |
|-----------------------------------------------------------|-------|------|
| Pincés fines S-80                                         | 5027  |      |
| Pincés épaisses S-80/90                                   | 5114  |      |
| Revêtement Optima®                                        |       |      |
| DÉVÊTISSEUR                                               | RÉF   | PRIX |
| Pincés fines S-80                                         | 5100  |      |
| Pincés épaisses S-80/90                                   | 5115  |      |
| Pincés épaisses S-90                                      | 5399  |      |
| Pincés épaisses S-90 ABS                                  | 5360  |      |
| MATRICES                                                  | RÉF   | PRIX |
| Anti-retour®* (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)   | 5157  |      |
| Anti-retour®* (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°) | 5330  |      |
| Anti-retour®* (dégagé sur un côté, indexation à 90°)      | 2464  |      |
| Anti-retour®* (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)    | 5333  |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)        | 13814 |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°)      | 13813 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 90°)           | 13812 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)         | 13811 |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables

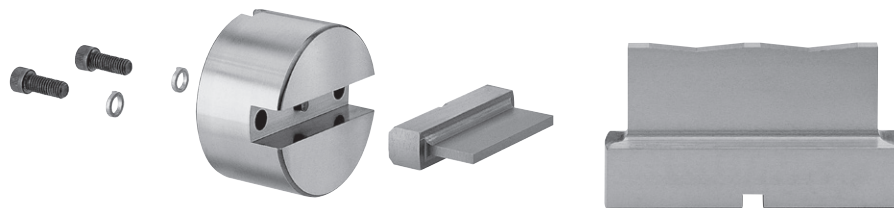
## POSTE E

| POINÇON                                                   | RÉF   | PRIX |
|-----------------------------------------------------------|-------|------|
| Pincés fines S-80                                         | 5029  |      |
| Pincés épaisses S-80/90                                   | 5109  |      |
| Revêtement Optima®                                        |       |      |
| DÉVÊTISSEUR                                               | RÉF   | PRIX |
| Pincés fines S-80                                         | 5094  |      |
| Pincés épaisses S-80/90                                   | 5110  |      |
| Pincés épaisses S-90                                      | 5400  |      |
| Pincés épaisses S-90 ABS                                  | 5385  |      |
| MATRICES                                                  | RÉF   | PRIX |
| Anti-retour®* (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)   | 5159  |      |
| Anti-retour®* (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°) | 5340  |      |
| Anti-retour®* (dégagé sur un côté, indexation à 90°)      | 2467  |      |
| Anti-retour®* (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)    | 5343  |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 90°)        | 13821 |      |
| Standard (dégagé des deux côtés, indexation à 0-90°)      | 13820 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 90°)           | 13819 |      |
| Standard (dégagé sur un côté, indexation à 0-90°)         | 13818 |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables

## REMARQUES

Tous les poinçons seront expédiés sans vague de coupe sauf indication contraire.



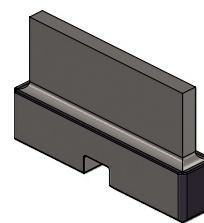
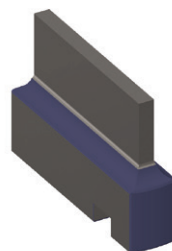
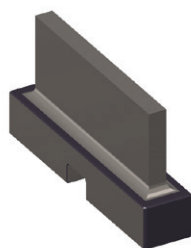
## REPLACEMENT D'INSERTS

| POSTE | CORPS (1/2" - 13) |      | CORPS (M - 12) |      | INSERT |      | ENSEMBLE (1/2" - 13) |      | ENSEMBLE (M - 12) |      |
|-------|-------------------|------|----------------|------|--------|------|----------------------|------|-------------------|------|
|       | RÉF               | PRIX | RÉF            | PRIX | RÉF    | PRIX | RÉF                  | PRIX | RÉF               | PRIX |
| C     | 2623              |      | 2625           |      | 2590   |      | 2568                 |      | 2624              |      |
| D     | 1966              |      | 2286           |      | 1967   |      | 1965                 |      | 2372              |      |
| E     | 1969              |      | 2287           |      | 1970   |      | 1968                 |      | 2373              |      |

## DESCRIPTION DES PIÈCES

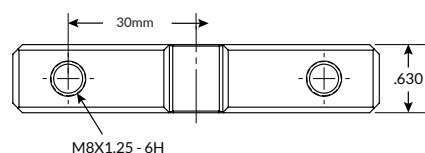
|                                              | RÉF  |
|----------------------------------------------|------|
| Vis à tête cylindrique pour poste C          | 6391 |
| Vis à tête cylindrique pour postes D, E et F | 6019 |
| Rondelle frein pour vis 3/8"                 | 2129 |
| Clavette - (tous postes)                     | 6004 |

| DÉSIGNATION                                                                                                                                                           | REMARQUES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Le revêtement Optima® est standard sur les inserts poinçon.<br>Les inserts oblongs sont à utiliser avec des matrices rectangle pour éliminer «l'effet dents de scie». | Les lames de refendage dont la largeur est inférieure à 9.53mm sont expédiées sans vague de coupe - sauf indication contraire.<br><ul style="list-style-type: none"> <li>Une vague de coupe "double vallée" est recommandée pour des largeurs de 4,75 mm à 9,53 mm et les longueurs minimales de 50,8 mm pour les applications de grignotage.</li> <li>Largeur maximum = 19 mm.</li> </ul> |



| STYLE MATE         | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Insert poste C     | 15547 |      |
| Insert poste D     | 14046 |      |
| Insert poste E     | 14047 |      |
| Revêtement Optima® |       |      |

| STYLE AMADA        | ALPHA |      | STANDARD |      |
|--------------------|-------|------|----------|------|
|                    | RÉF   | PRIX | RÉF      | PRIX |
| Insert poste C     | -     | -    | 14180    |      |
| Insert poste D     | 14044 |      | 14201    |      |
| Insert poste E     | 14045 |      | 14202    |      |
| Revêtement Optima® |       |      |          |      |



dimensions des diagrammes représentées pour inserts Amada standard poste 'D' et 'E'.

| POINÇON ULTRA™     | RÉF   | PRIX |
|--------------------|-------|------|
| Poste A rond       | 13715 |      |
| Poste A forme      | 13716 |      |
| Poste B rond       | 13717 |      |
| Poste B forme      | 13718 |      |
| DÉVÊTISSEUR ULTRA™ | RÉF   | PRIX |
| Poste A rond       | 15500 |      |
| Poste A forme      | 15501 |      |
| Poste A rond ABS   | 15502 |      |
| Poste A forme ABS  | 15503 |      |
| Poste B rond       | 15504 |      |
| Poste B forme      | 15505 |      |
| Poste B rond ABS   | 15506 |      |
| Poste B forme ABS  | 15507 |      |
| Poste C rond       | 15508 |      |
| Poste C forme      | 15509 |      |
| Poste C rond ABS   | 15510 |      |
| Poste C forme ABS  | 15511 |      |
| Poste D rond       | 15512 |      |
| Poste D forme      | 15513 |      |
| Poste D rond ABS   | 15514 |      |
| Poste D forme ABS  | 15515 |      |
| Poste E rond       | 15516 |      |
| Poste E forme      | 15517 |      |
| Poste E rond ABS   | 15518 |      |
| Poste E forme ABS  | 15519 |      |

*\* Mate Ultra est une marque déposée de Mate Precision Tooling. Wilson Tool offre Mate Ultra outillage en vertu d'un accord de licence exclusif avec Mate Precision Tooling.*



## REMARQUES

Les poinçons de rechange et dévêtisseurs Wilson Tool Ultra™ sont 100% compatibles avec les ensembles et les porte outils Ultra™. Revêtement Optima® disponible pour poinçons.



## DES OUTILS POUR VOTRE SUCCES

Bien que ce catalogue contienne certainement beaucoup d'outils physiques dont vous pouvez avoir besoin pour réussir, Wilson Tool vous fournit également une variété de solutions éducatives qui sont conçues pour aider à accroître votre productivité.

Nous vous encourageons à profiter des nombreuses ressources gratuites offertes par nos experts techniques de premier plan, couvrant une grande variété de sujets.

Ces possibilités de formation comprennent:

### NEWSLETTERS AXÉES SUR LES SOLUTIONS

Elles sont conçues pour ne pas être un argumentaire de vente mensuel, mais des solutions pratiques aux problèmes de fabrication communs et moins communs.

### SALONS PROFESSIONNELS

Wilson Tool participe chaque année à de nombreux salons professionnels en Europe et au Moyen-Orient.

Venez nous rendre visite aux expositions locales et défiez notre équipe de vente avec vos questions. Une liste de nos salons à venir est disponible sur notre site.

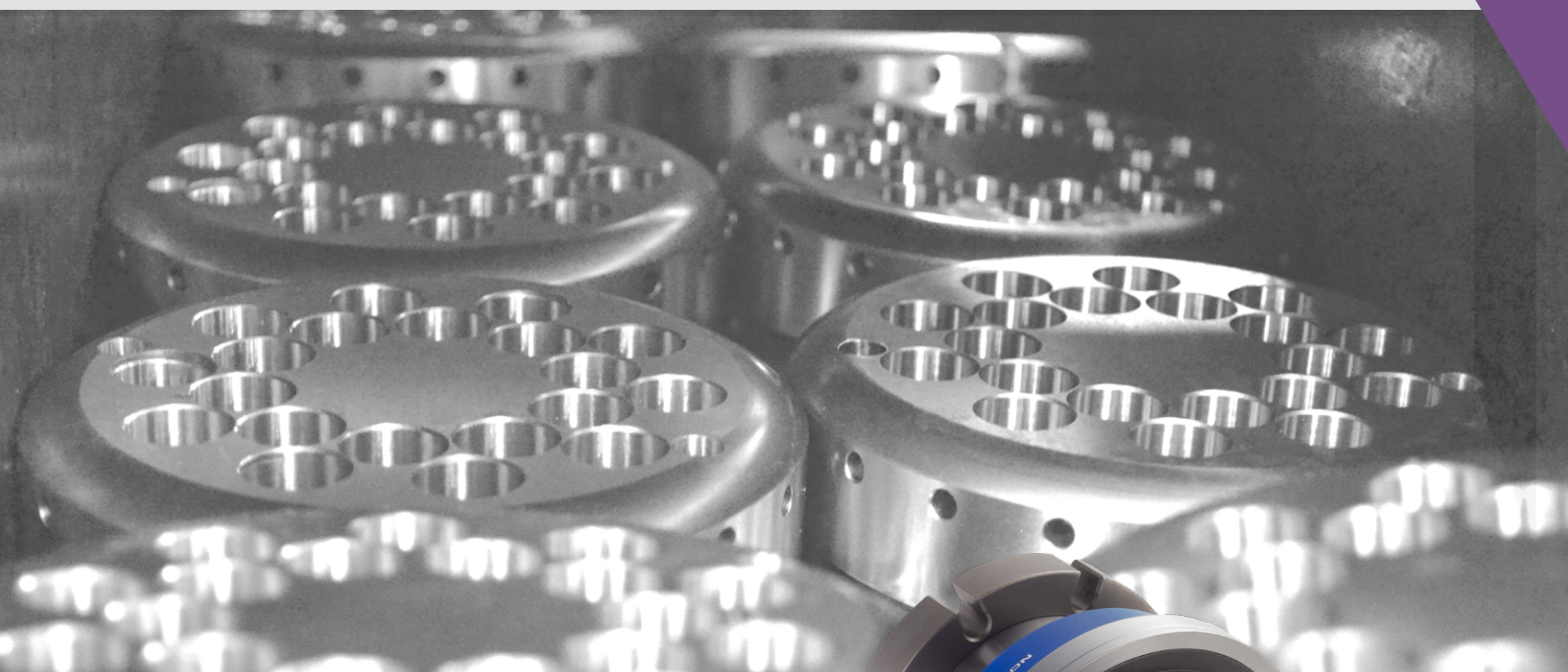
### JOURNÉES PORTES OUVERTES

Non seulement nos clients sont toujours invités à visiter nos installations, mais nous organisons également des journées de séminaires pour aider nos clients à trouver les meilleures solutions pour leurs problèmes de fabrication. .... nous organisons une variété d'événements afin de pouvoir recevoir chacun de nos clients.



Pour plus d'informations sur tout ou partie de ces possibilités de formation, demandez à votre technico-commercial ou visitez [wilsontool.com](http://wilsontool.com)

# MULTI-TOOLS



Les **Multi-Tools** vous permettent de charger l'équivalent de 3, 8 ou même 20 outils plus petits dans une seule station. Cela augmente la capacité de votre tourelle et réduit les temps de réglage ainsi que les coûts. Les Multi-Tools Wilson sont conçus en acier premium.

## Séries MTX 'R'

Avec une facilité des ajustements et des changements sans outil, sans inventaire d'outillage supplémentaire nécessaire. Avec des poinçons, matrices, dévêtisseurs tourelle épaisse HP et EXP, vous pouvez maximiser la durée de vie et les coûts d'outillage.

- Poinçonner à tout angle de 0° - 360°
- Porte-outils 3 postes et 8 postes
- Ajuster la longueur du poinçon par simple rotation du guide poinçon
- Une rainure de guidage visible permet le réglage en longueur de l'outil en un tour de main
- Les poinçons sont maintenus en position haute lorsqu'ils ne sont pas en cours d'utilisation, ne laissant pas de marques sur la matière
- Orifice de lubrification interne permettant le mouvement en douceur de toutes les pièces
- Revêtements en option offrant une résistance exceptionnelle à l'usure

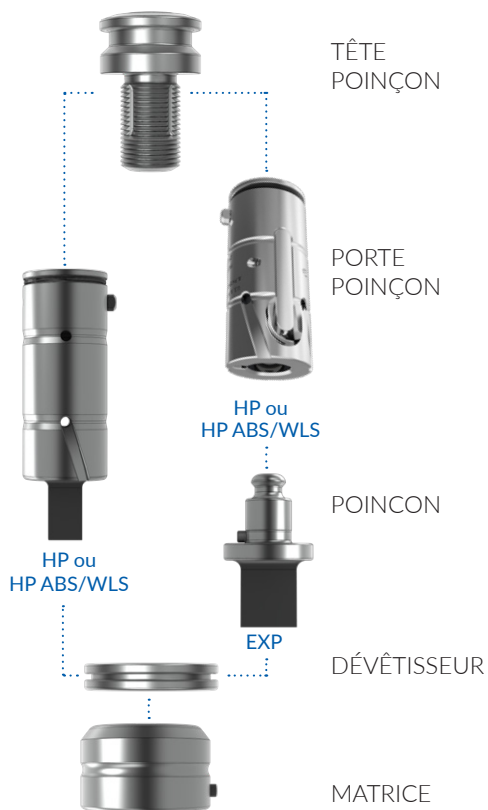
## MT7A

Cet outil contient jusqu'à sept poinçons dans un seul outil, ce qui réduit les montages multiples. Le style drop-in permet aux poinçons d'être chargés ou déchargés rapidement et facilement et accepte tous les styles de poinçon en poste 'A', ensembles de guides et matrices.



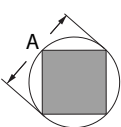


MTX3iR représenté pour illustration



| ENSEMBLES                                               | RÉF                          | PRIX |
|---------------------------------------------------------|------------------------------|------|
| Ensemble <b>MTXi</b><br>'Livré avec les têtes poinçon'  | Contacter le bureau de vente |      |
| <b>TÊTE POINÇON</b>                                     | RÉF                          | PRIX |
| Tête poinçon                                            | 45481                        |      |
| <b>POINÇON</b>                                          | RÉF                          | PRIX |
| *HP rond                                                | 2407                         |      |
| *HP de forme                                            | 2408                         |      |
| *HP rond ABS                                            | 2398                         |      |
| *HP de forme ABS                                        | 2399                         |      |
| Revêtement Optima®                                      | -                            |      |
| **EXP rond                                              | 13916                        |      |
| **EXP de forme                                          | 13917                        |      |
| Revêtement Optima®                                      | -                            |      |
| *Requiert un guide poinçon [45481]                      |                              |      |
| ***Requiert un porte poinçon et tête EXP [13918, 45481] |                              |      |
| <b>PORTE POINÇON</b>                                    | RÉF                          | PRIX |
| EXP forme HP                                            | 14917                        |      |
| EXP forme HP ABS/WLS                                    | 14913                        |      |
| <b>DÉVÊTISSEUR</b>                                      | RÉF                          | PRIX |
| Rond                                                    | 1890                         |      |
| Forme                                                   | 1917                         |      |
| Rond ABS                                                | 2433                         |      |
| Forme ABS                                               | 2432                         |      |
| <b>MATRICE</b>                                          | RÉF                          | PRIX |
| Ronde anti-retour® *                                    | 2194                         |      |
| Ronde standard                                          | 2021                         |      |
| Forme anti-retour2® *                                   | 2195                         |      |
| Forme positive                                          | 13804                        |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables

| INFORMATIONS NÉCESSAIRES                                                                                                                       | COMPATIBILITE MACHINE                                                                 | DIAGONALE MAX                                                                                    | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Marque de la machine</li> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Numéro de série de la machine</li> </ul> | Disponible pour machines suivantes:<br>Prima Power<br>LVD Strippit<br>Durma<br>Baykal | 31,75 mm<br> | 6,35 mm<br> |



MTX8iR représenté pour illustration

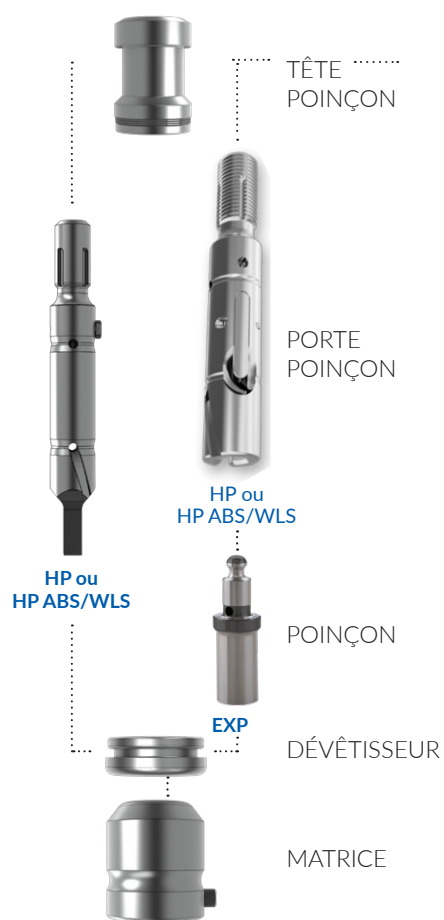
| ENSEMBLE SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR                        | RÉF                          | PRIX |
|--------------------------------------------------------|------------------------------|------|
| Ensemble <b>MTX8</b><br>'Livré avec les têtes poinçon' | Contacter le bureau de vente |      |
| TÊTE POINÇON                                           | RÉF                          | PRIX |
| Tête poinçon                                           | 45493                        |      |
| POINÇON                                                | RÉF                          | PRIX |
| *HP rond                                               | 2405                         |      |
| *HP de forme                                           | 2406                         |      |
| *HP rond ABS                                           | 2385                         |      |
| *HP de forme ABS                                       | 2389                         |      |
| Revêtement Optima®                                     | -                            |      |
| **EXP rond                                             | 13904                        |      |
| **EXP de forme                                         | 13905                        |      |
| Revêtement Optima®                                     | -                            |      |
| *Requiert un guide poinçon                             |                              |      |
| **Requiert un porte poinçon et tête EXP                |                              |      |
| PORTE POINÇON                                          | RÉF                          | PRIX |
| EXP forme HP                                           | 14895                        |      |
| EXP forme HP ABS/WLS                                   | 14891                        |      |
| DÉVÊTISSEUR                                            | RÉF                          | PRIX |
| Rond                                                   | 13044                        |      |
| Forme                                                  | 13143                        |      |
| Rond ABS                                               | 13045                        |      |
| Forme ABS                                              | 13152                        |      |
| MATRICE                                                | RÉF                          | PRIX |
| Ronde Anti-retour® *                                   | 2192                         |      |
| Ronde Standard                                         | 1808                         |      |
| Forme Anti-retour2® *                                  | 2193                         |      |
| Forme Positive                                         | 13801                        |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables

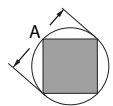


| ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                                                                              | COMPATIBILITE MACHINE                                                                 | DIAGONALE MAX | INFORMATIONS NÉCESSAIRES |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Marque de la machine</li> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Numéro de série de la machine</li> </ul> | Disponible pour machines suivantes:<br>Prima Power<br>LVD Strippit<br>Durma<br>Baykal | 12,7 mm<br>   | 6,35 mm<br>              |





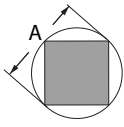
| ENSEMBLE SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR                                                                                                    | RÉF                          | PRIX |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------|
| <b>Ensemble MTX8i</b>                                                                                                              | Contacter le bureau de vente |      |
| <i>'Livré avec les têtes poinçon'</i>                                                                                              |                              |      |
| TÊTE POINÇON                                                                                                                       | RÉF                          | PRIX |
| Tête poinçon                                                                                                                       | 45493                        |      |
| POINÇON                                                                                                                            | RÉF                          | PRIX |
| *HP rond                                                                                                                           | 2405                         |      |
| *HP de forme                                                                                                                       | 2406                         |      |
| *HP rond ABS                                                                                                                       | 2385                         |      |
| *HP de forme ABS                                                                                                                   | 2389                         |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                 | -                            |      |
| **EXP rond                                                                                                                         | 13904                        |      |
| **EXP de forme                                                                                                                     | 13905                        |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                 | -                            |      |
| *Requiert un guide poinçon                                                                                                         |                              |      |
| **Requiert un porte poinçon et Tête EXP                                                                                            |                              |      |
| PORTE POINÇON                                                                                                                      | RÉF                          | PRIX |
| EXP forme HP                                                                                                                       | 14895                        |      |
| EXP forme HP ABS/WLS                                                                                                               | 14891                        |      |
| DÉVÊTISSEUR                                                                                                                        | RÉF                          | PRIX |
| Rond                                                                                                                               | 13044                        |      |
| Forme                                                                                                                              | 13143                        |      |
| Rond ABS                                                                                                                           | 13045                        |      |
| Forme ABS                                                                                                                          | 13152                        |      |
| MATRICE                                                                                                                            | RÉF                          | PRIX |
| Ronde anti-retour® *                                                                                                               | 2192                         |      |
| Ronde standard                                                                                                                     | 1808                         |      |
| Forme anti-retour2® *                                                                                                              | 2193                         |      |
| Forme standard                                                                                                                     | 13801                        |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables |                              |      |
| CALES                                                                                                                              | RÉF                          | PRIX |
| 0.25mm pack de 15                                                                                                                  | 6815                         |      |
| 0.76mm pack de 15                                                                                                                  | 6816                         |      |

| INFORMATIONS NÉCESSAIRES                                                                                                                       | COMPATIBILITE MACHINE                                                                                                             | DIAGONALE MAX.                                                                                                                                                                                                       | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Marque de la machine</li> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Numéro de série de la machine</li> </ul> | Disponible pour machines suivantes:<br>Prima Power<br>Dalcos<br>LVD Strippit<br>Nisshimbo<br>Wiedemann<br>Goiti Danobat<br>Rainer | standard 16 mm<br><br>Formes : jusqu'à 16mm<br>Ronds : jusqu'à 14mm<br>contactez notre bureau de ventes pour plus d'informations | 6,35 mm<br> |



| ENSEMBLE SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR                                                                                                    | RÉF                          | PRIX |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------|
| <b>Ensemble MT8i</b>                                                                                                               | Contacter le bureau de vente |      |
| POINÇON                                                                                                                            | RÉF                          | PRIX |
| *HP rond                                                                                                                           | 6835                         |      |
| *HP de forme                                                                                                                       | 6836                         |      |
| Revêtement Optima®                                                                                                                 | -                            |      |
| DÉVÉTISSEUR                                                                                                                        | RÉF                          | PRIX |
| Rond                                                                                                                               | 474                          |      |
| Forme                                                                                                                              | 473                          |      |
| MATRICE                                                                                                                            | RÉF                          | PRIX |
| Ronde anti-retour® *                                                                                                               | 6177                         |      |
| Ronde Neg/Pos                                                                                                                      | 6164                         |      |
| Forme anti-retour2® *                                                                                                              | 6889                         |      |
| Forme standard                                                                                                                     | 6957                         |      |
| * Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu. Des restrictions de taille sont applicables |                              |      |
| CALES                                                                                                                              | RÉF                          | PRIX |
| 0.25mm pack de 15                                                                                                                  | 6815                         |      |
| 0.76mm pack de 15                                                                                                                  | 6816                         |      |



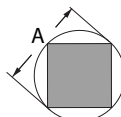
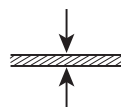
| INFORMATIONS NÉCESSAIRES                                                                                                                       | COMPATIBILITE MACHINE                                                                                                             | DIAGONALE MAX.                                                                                | ÉPAISSEUR MAXIMUM                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Marque de la machine</li> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Numéro de série de la machine</li> </ul> | Disponible pour machines suivantes:<br>Prima Power<br>Dalcos<br>LVD Strippit<br>Nisshimbo<br>Wiedemann<br>Goiti Danobat<br>Rainer | 16 mm<br> | 6,35 mm<br> |



| ENSEMBLE SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR | RÉF                          | PRIX |
|---------------------------------|------------------------------|------|
| MT20i                           | Contacter le bureau de vente |      |
| POINÇON                         | RÉF                          | PRIX |
| Rond                            | 6838                         |      |
| Forme                           | 6839                         |      |
| Revêtement Optima®              | -                            |      |
| DÉVÊTISSEUR                     | RÉF                          | PRIX |
| Rond                            | 6829                         |      |
| Forme                           | 35079                        |      |
| MATRICE                         | RÉF                          | PRIX |
| Ronde anti-retour® *            | 6185                         |      |
| Ronde standard                  | 6081                         |      |
| Forme anti-retour2® *           | 6885                         |      |
| Forme standard                  | 6958                         |      |

\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu.  
 2,49mm diamètre minimum  
 1,52mm diagonal minimum  
 0,15mm minimum

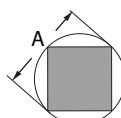


| INFORMATIONS NÉCESSAIRES                                                                                                                       | COMPATIBILITE MACHINE                                                                                | DIAGONALE MAX.                                                                              | EPAISSEUR MAXIMUM                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Marque de la machine</li> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Numéro de série de la machine</li> </ul> | Disponible pour machines suivantes:<br>Prima Power<br>LVD Strippit<br>Goiti Danobat<br>Rainer<br>JFY | 8 mm<br> | 5mm acier doux et aluminium<br> |

## Ensemble MT7A

| ENSEMBLE SUPÉRIEUR ET INFÉRIEUR             | RÉF   | PRIX                         |
|---------------------------------------------|-------|------------------------------|
| Ensemble complet - MT partie haute et basse | 13637 | Contacter le bureau de vente |
| Ensemble haut                               | 13638 | Contacter le bureau de vente |
| Ensemble bas                                | 13639 | Contacter le bureau de vente |



| INFORMATIONS NÉCESSAIRES                                                                                                                       | COMPATIBILITE MACHINE                        | DIAGONALE MAX.                                                                                  | NOTES                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Marque de la machine</li> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Numéro de série de la machine</li> </ul> | Disponible pour machines suivantes:<br>Amada | 12,7 mm<br> | Ce Multi-Tool accepte tous les styles de poinçons de la station 'A', ensembles guides et matrices. |

## MT3iR

| POINÇONS                     | RÉF   | PRIX |
|------------------------------|-------|------|
| Ensemble poinçon rond + tête | 35306 |      |
| Rond                         | 2398  |      |
| Forme                        | 2399  |      |
| Revêtement Optima®           | -     |      |
| DÉVÊTISSEURS                 | RÉF   | PRIX |
| Rond                         | 77232 |      |
| Forme                        | 77233 |      |
| MATRICES                     | RÉF   | PRIX |
| Ronde anti-retour® *         | 77236 |      |
| Ronde standard               | 77234 |      |
| Forme anti-retour2® *        | 77237 |      |
| Forme standard               | 10612 |      |

Diagonale 'A' maxi  
31,75 mm



## Prima/Pass - MTPi10-16/MTP8-16

| POINÇONS            | RÉF             | PRIX                               |
|---------------------|-----------------|------------------------------------|
| Rond                | 7125            |                                    |
| Forme               | 7126            |                                    |
| Supplément Optima®  | -               |                                    |
| DÉVÊTISSEURS        | RÉF             | PRIX                               |
| Rond                | 6073            |                                    |
| Forme               | 6074            |                                    |
| MATRICES            | RÉF             | PRIX                               |
| Ronde anti-retour®  | <del>6187</del> | <b>USE S110<br/>ATTN<br/>SIMON</b> |
| Ronde standard      | <del>6077</del> |                                    |
| Forme anti-retour2® | <del>6883</del> |                                    |
| Forme standard      | <del>6955</del> |                                    |

Diagonale 'A' maxi  
16 mm



## MT 6-16 & MT 10-16

| POINÇONS              | RÉF  | PRIX |
|-----------------------|------|------|
| Rond                  | 6075 |      |
| Forme                 | 6076 |      |
| Revêtement Optima®    | -    |      |
| DÉVÊTISSEURS          | RÉF  | PRIX |
| Rond                  | 6073 |      |
| Forme                 | 6074 |      |
| MATRICES              | RÉF  | PRIX |
| Ronde anti-retour® *  | 6187 |      |
| Ronde standard        | 6077 |      |
| Forme anti-retour2® * | 6883 |      |
| Forme standard        | 6955 |      |

Diagonale 'A' maxi  
16 mm



## MT 12-8

| POINÇONS             | RÉF  | PRIX |
|----------------------|------|------|
| Poinçon rond         | 6080 |      |
| Revêtement Optima®   | -    |      |
| DÉVÊTISSEURS         | RÉF  | PRIX |
| Rond                 | 6079 |      |
| MATRICES             | RÉF  | PRIX |
| Ronde anti-retour® * | 6185 |      |
| Ronde standard       | 6081 |      |

Diagonale 'A' maxi  
16 mm



## MT 6-24 & MT 8-24

| POINÇONS                    | RÉF  | PRIX |
|-----------------------------|------|------|
| Rond                        | 6150 |      |
| Forme                       | 6153 |      |
| Revêtement Optima®          | -    |      |
| DÉVÊTISSEURS                | RÉF  | PRIX |
| Rond                        | 6151 |      |
| Forme (19,05mm Max 'A' dim) | 6827 |      |
| Forme (19,05mm 'A' dim)     | 6154 |      |
| MATRICES                    | RÉF  | PRIX |
| Ronde anti-retour® *        | 6189 |      |
| Ronde standard              | 6152 |      |
| Forme anti-retour2®         | 6887 |      |
| Forme standard              | 6954 |      |

Diagonale 'A' maxi  
24 mm



## MT 20-8 & MT 24-8

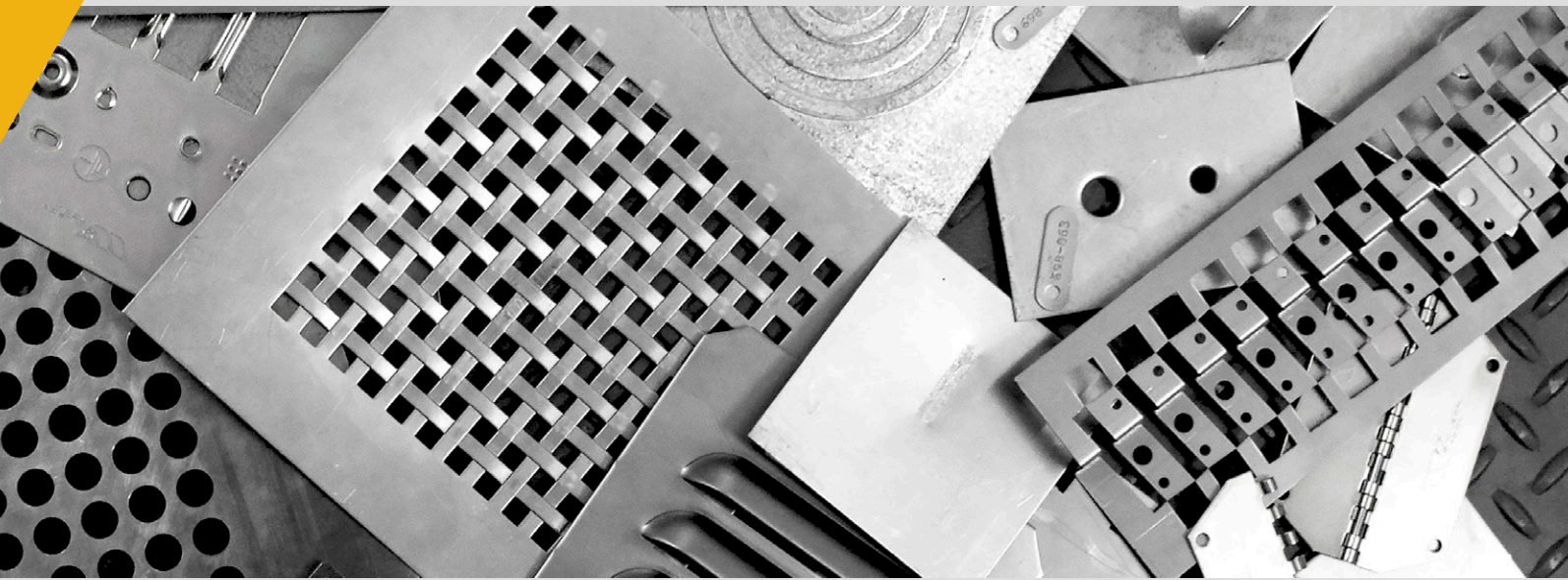
| POINÇONS               | RÉF  | PRIX |
|------------------------|------|------|
| Poinçon rond           | 6080 |      |
| Forme                  | 6147 |      |
| Revêtement Optima®     | -    |      |
| DÉVÊTISSEURS           | RÉF  | PRIX |
| Rond                   | 6146 |      |
| Forme                  | 6148 |      |
| MATRICES               | RÉF  | PRIX |
| Ronde anti-retour® *   | 6185 |      |
| Ronde standard         | 6081 |      |
| Forme anti-retour 2® * | 6885 |      |
| standard               | 6958 |      |

Diagonale 'A' maxi  
8 mm



\* Les matrices anti-retour doivent être commandées aux dimensions poinçon plus un jeu.

## LES SPÉCIAUX



L'intégration des applications de formage dans votre fabrication peut donner de la valeur ajoutée à vos process en réduisant les coûts grâce à une meilleure efficacité et en éliminant les opérations secondaires.

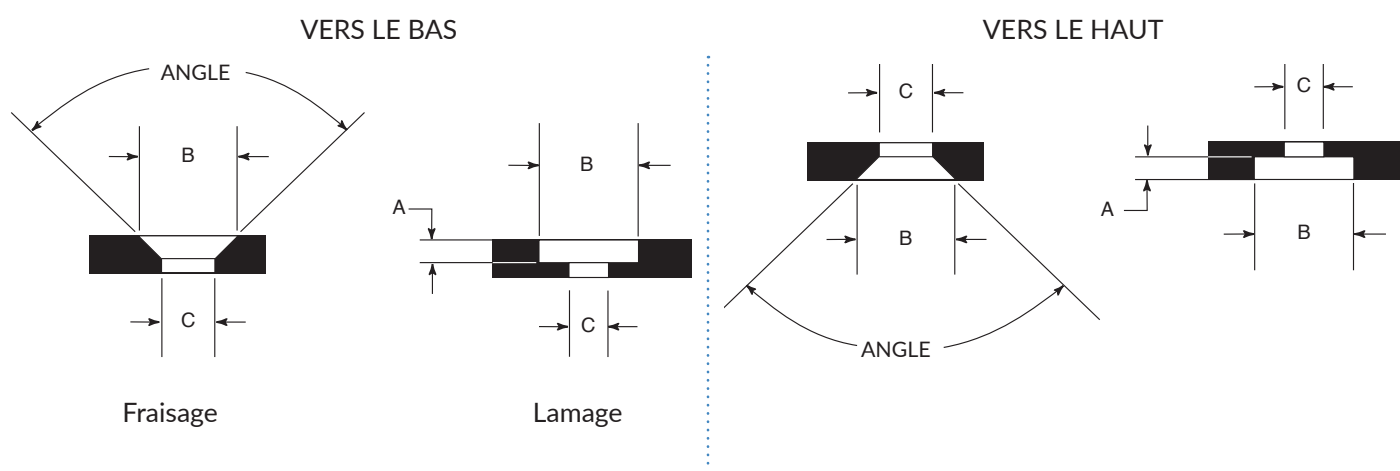
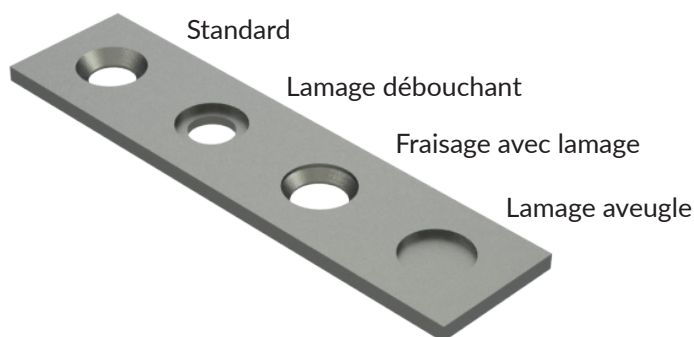
Peu importe votre exigence, Wilson Tool travaille avec vous pour concevoir et fabriquer l'outillage de poinçonnage qui répondra aux besoins de votre application la plus exigeante. Nos ingénieurs et outilleurs hautement qualifiés combinent une expérience inégalée avec les systèmes de fabrication spécialisée pour produire des outils qui répondent aux défis de vos applications les plus exigeantes.

Les outils de formage Wilson sont fabriqués avec des aciers de haute qualité afin de maximiser la durée de vie de l'outil et de diminuer les temps d'arrêt. Ils sont conçus avec des fonctionnalités telles qu'une butée mécanique pour vous assurer d'obtenir systématiquement la forme suivant vos spécifications. Et pour les matériaux difficiles Wilson propose des solutions comme des revêtements pour améliorer le dévêtissage et réduire le marquage.

Chaque outil spécial est testé en interne sur nos poinçonneuses, et un échantillon est inclus avec chaque outil spécial de formage que nous expédions. Les outils spéciaux Wilson sont fabriqués selon nos normes de qualité supérieure et nos tolérances et avec les délais les plus courts possibles.

### **VOUS AVEZ BESOIN DE MEILLEURES SOLUTIONS, PLUS RAPIDES!**

Wilson aborde chaque demande d'outillage spécial avec une attitude "ne jamais dire non". Et avec les meilleurs délais de l'industrie, votre outillage spécial arrivera quand vous en aurez besoin.

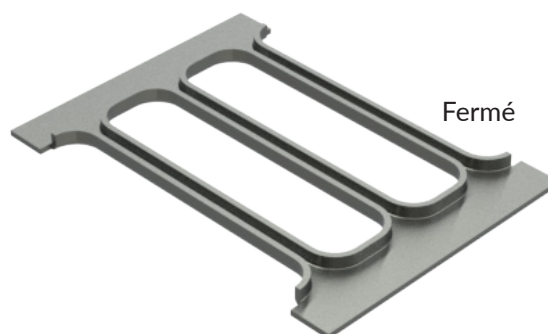
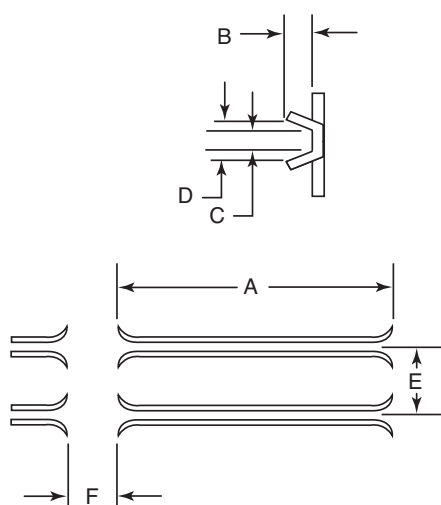


Calcul du pré-poinçonnage approximatif:  
 $B - [(B - C) \times 0.75] = \text{pré-poinçonnage}$

DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



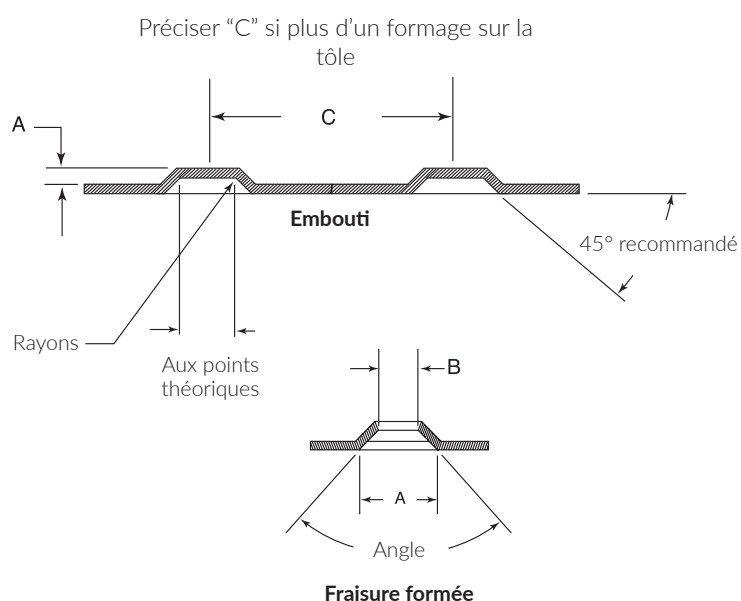
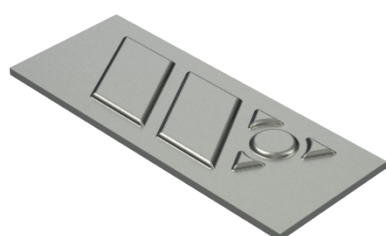
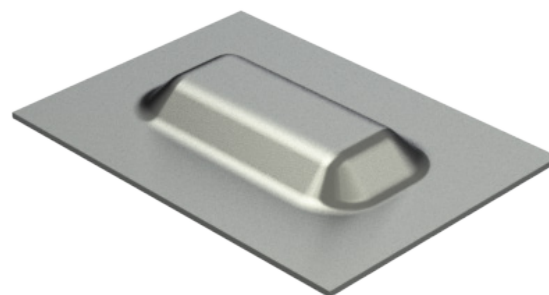
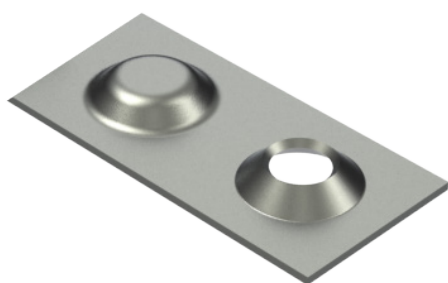
| APPLICATION                                                                                                                       | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | INFORMATIONS NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les outils de fraisage sont utilisés pour la formation de chanfreins et de lames pour les vis ou pour ébavurer le bord d'un trou. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Le fraisage sur poinçonneuse élimine les coûts et le temps d'une opération secondaire de fraisage en usinage.</li> <li>Les inserts interchangeables pour la forme vers le bas vous permettent de changer facilement les dimensions et de réduire les coûts d'outillage.</li> <li>Les matrices des fraisages vers le haut sont conçues avec dévêtissage intégré</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour aider au dévêtissage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> <li>Angle, diamètre supérieur et inférieur, avec ou sans pilote</li> <li>Taille de la vis</li> <li>Vers le haut ou vers le bas</li> </ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



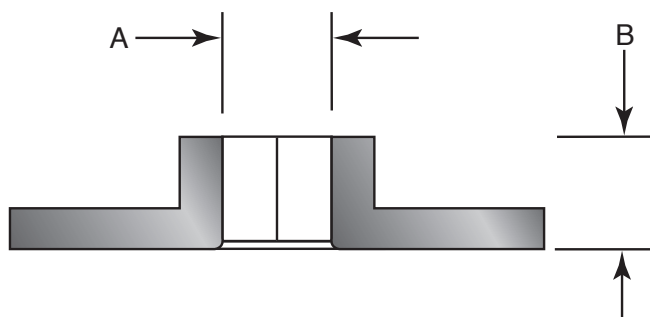
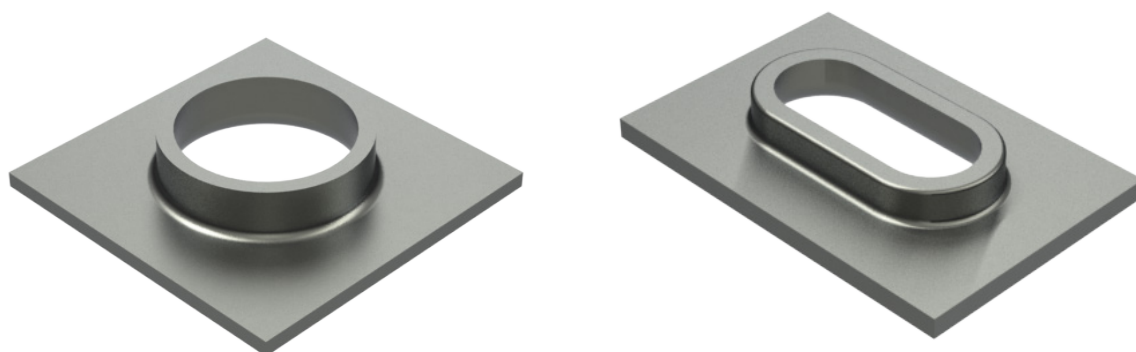
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Le guide-carte est utilisé pour retenir les cartes de circuits imprimés (formes standard ou spéciales)</p> <p>Wilson Tool définira la toile nécessaire et déterminera la forme et les dimensions du pré-poinçonnage pour les guide-cartes spéciaux.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>La conception avec les inserts remplaçables permet de changer facilement les dimensions et de réduire les coûts d'outillage.</li> <li>Réglage de la longueur simple et rapide</li> <li>Formes spéciales sur demande</li> <li>Conçu avec dévêtissage intégré pour de meilleurs résultats</li> <li>Compatible ABS/WLS</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour aider au dévêtissage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> <li>Plan coté, entraxes et pré-poinçonnage le plus proche.</li> <li>Pré-poinçonnage rectangle, oblong, ou rectangle rayonné.</li> </ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS : **A B C D E**

| APPLICATION                                                                                                                                                                   | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Emboutissage, bossage et outils de formage sont généralement utilisés pour créer des pieds, des entretoises, des chanfreins, des verrouillages d'écrous, des logos en relief. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Tous les outils sont conçus pour obtenir une forme constante de qualité</li> <li>Les outils vers le haut sont conçus avec dévêtissage intégré</li> <li>Les outils postes A et B sont monoblocs pour donner un maximum de surface de contact avec la tôle.</li> <li>Les outils en gros postes sont constitués d'un poinçon, d'un dévêtisseur, et d'une matrice conçus en fonction de votre porte-outil existant</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour aider au dévêtissage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> <li>Plan coté</li> <li>Vers le haut ou vers le bas</li> <li>Style des porte-outils gros postes</li> </ul> |

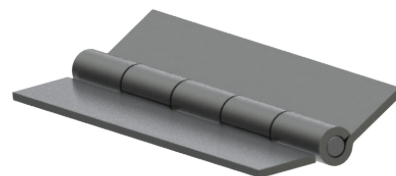
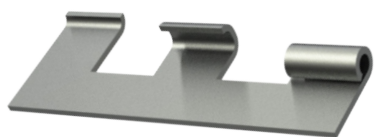




DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                   | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Les extrusions sont utilisées dans un large éventail d'applications:</li> <li>vis auto-taraudeuses</li> <li>support de tubes de refroidissement</li> <li>la ventilation</li> <li>les plaques antidérapantes</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Les extrusions poste B sont conçus avec des inserts pour un remplacement rapide et économique.</li> <li>Les extrusions vers le bas sont conçues avec dévêtissage intégré assurant une qualité constante.</li> <li>Le porte-outil universel offre économies et flexibilités. Pour changer de dimensions, il suffit de changer l'embout poinçon, l'éjecteur et l'ensemble matrice</li> <li>Gros postes : compatible ABS/WLS</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour aider au dévêtissage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> <li>Diamètre intérieur et hauteur ou type de vis.</li> <li>Tolérance sur diamètre intérieur.</li> <li>Vers le haut ou vers le bas.</li> <li>Entraxe si plus d'une extrusion sur la tôle.</li> </ul> |



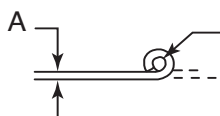
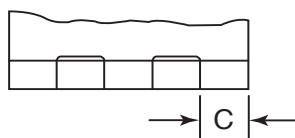
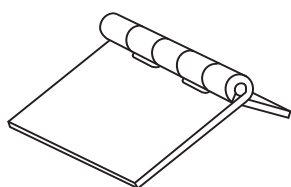
Charnière désaxée



Charnière standard



Charnière en un coup

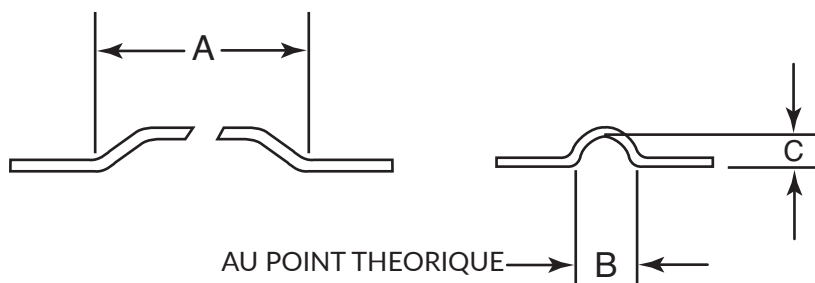
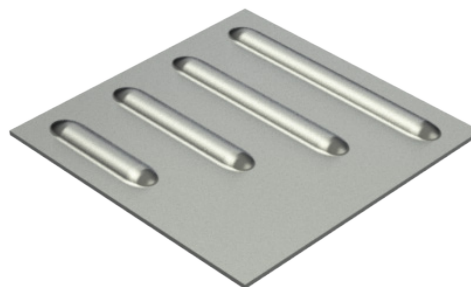
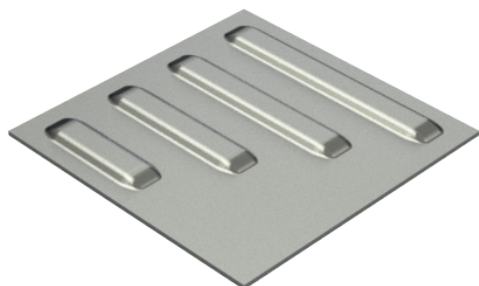


DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

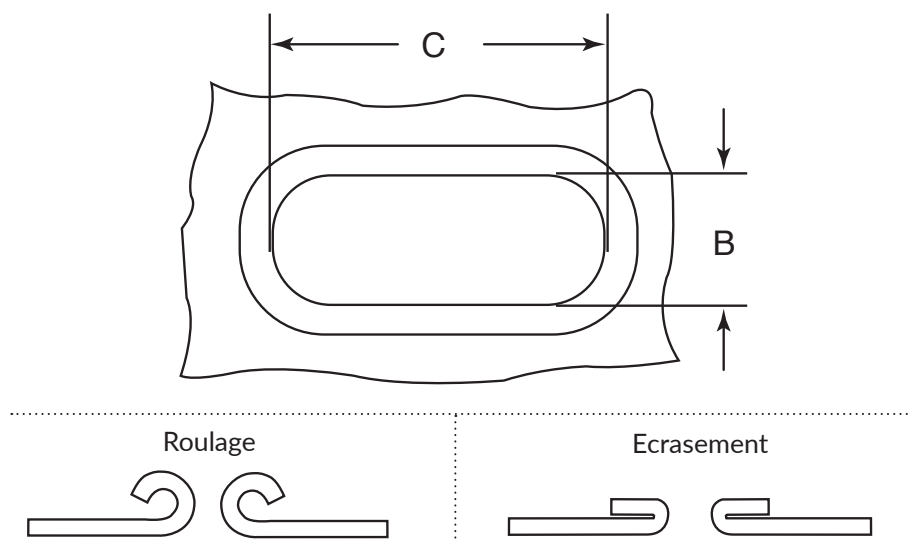
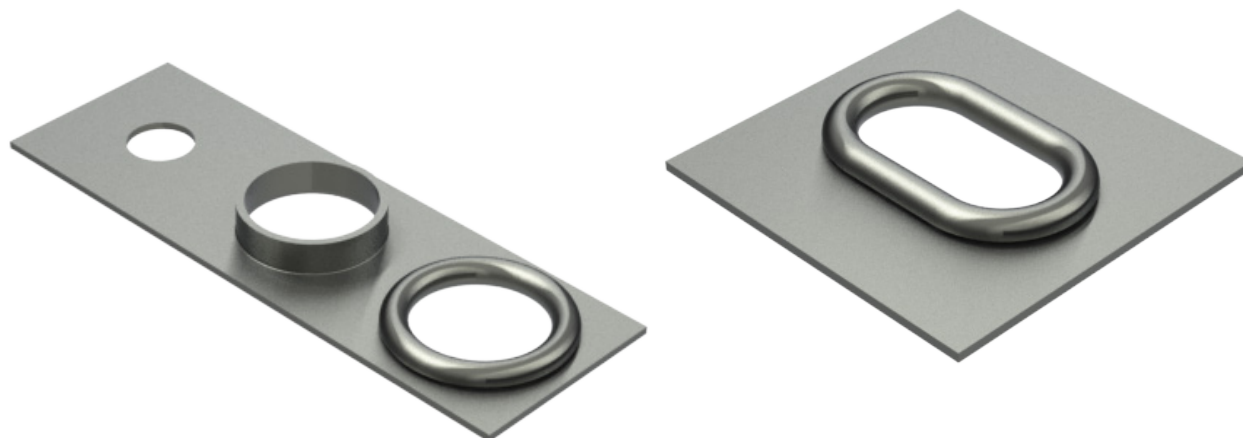
| APPLICATION                                                                                                                 | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                         | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Utiliser un outil charnière dans votre machine supprime les coûts liés aux opérations secondaires de soudure ou de fixation | <ul style="list-style-type: none"> <li>La charnière en un coup est réalisée avec 1 outil.</li> <li>La charnière standard est réalisée avec 2 outils.</li> <li>La charnière désaxée nécessite 3 outils.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle(A).</li> <li>Plan de l'application.</li> <li>Diamètre intérieur (C)</li> </ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



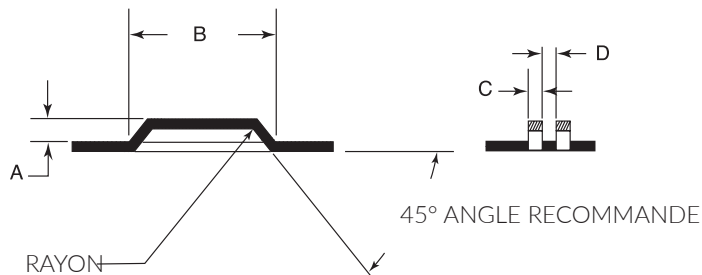
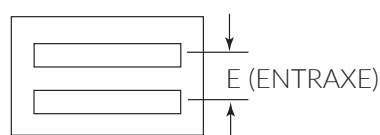
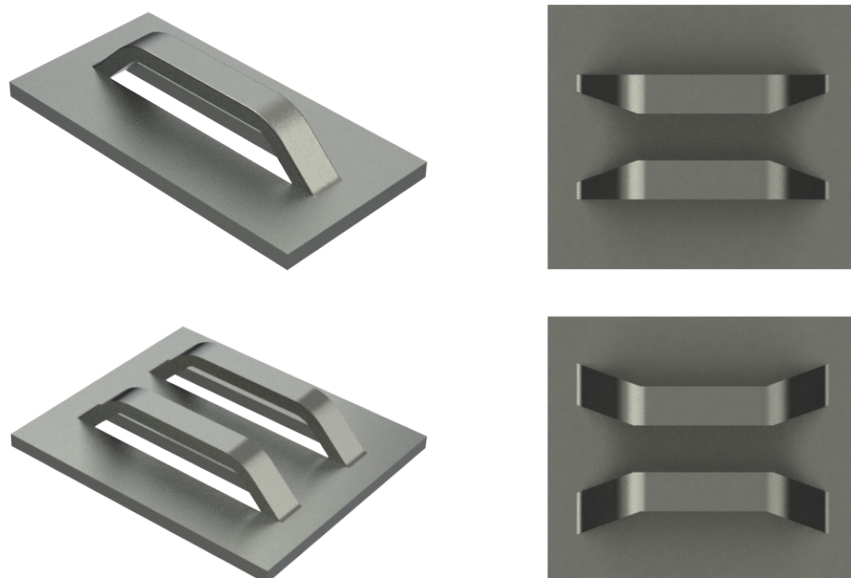
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Une nervure progressive produit des raidisseurs, avec des longueurs programmables.</p> <p>Nervures arrondies ou droites. Pour de meilleurs résultats, le rayon intérieur doit être égal ou supérieur à la hauteur.</p> <p>Exécution en mode grignotage : recommandé (déplacement par incréments égal à l'épaisseur de tôle ou moins).</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Ce porte-outil universel (gros postes) permet des ajustements de longueur rapide et facile, économies et flexibilité:</li> <li>Achetez un embout poinçon et la matrice pour changer les dimensions</li> <li>Le même porte-outil peut être utilisé pour les prédécoupes, les extrusions, et les découpes et formages</li> <li>Quand vous changez d'épaisseur, un seul composant est nécessaire.</li> <li>Gros postes : compatible ABS/WLS</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle.</li> <li>Plan de l'application.</li> <li>Entraxe si plus d'une forme sur la tôle.</li> </ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                        | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Les outils de roulage et d'écrasement peuvent être utilisés pour de nombreuses applications telles que les poignées, les passe-fils et les œillets.</li> <li>• Le roulage est réalisé en trois opérations:                         <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pré-poinçonnage (déterminé par Wilson Tool gratuitement)</li> <li>2. Extrusion vers le haut</li> <li>3. Roulage</li> </ol> </li> <li>• L'écrasement est réalisé en trois opérations:                         <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pré-poinçonnage (déterminé par Wilson Tool gratuitement)</li> <li>2. Extrusion vers le haut</li> <li>3. Evasement et écrasement.</li> </ol> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réduit les coûts des opérations secondaires et de manutention.</li> <li>• Conçu et fabriqué pour obtenir des résultats constants.</li> <li>• De multiples options de revêtement disponibles pour prolonger la vie de l'outil</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de la machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle.</li> <li>• Diamètre ou longueur et la largeur de l'ouverture (C, B)</li> <li>• Tolérance sur l'ouverture</li> <li>• Application (évasement, passe-fils, etc.)</li> <li>• Type de porte-outil.</li> </ul> |

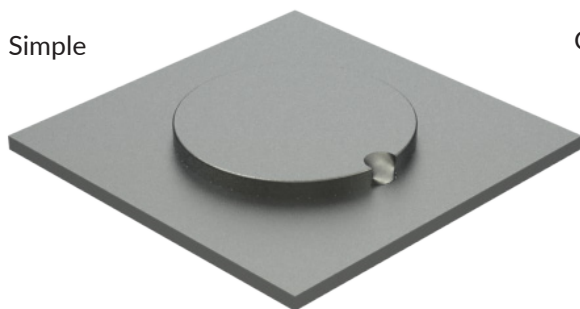


DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :

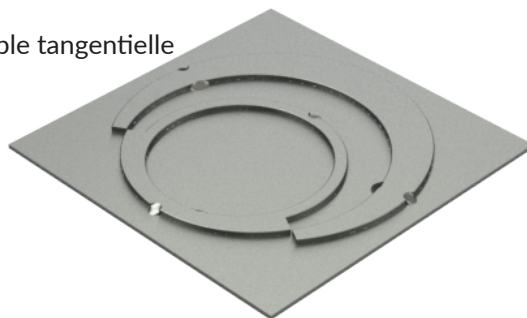


| APPLICATION                                                                                                            | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les outils ponts peuvent être utilisés comme butées, repères, guide-cartes, séparations, ventilations et passe-câbles. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Les designers Wilson ont conçu une forme matricée assurant une forme constante de grande qualité.</li> <li>Les porte-outils (petits et gros postes) offrent économies et flexibilité:</li> <li>Achetez un embout poinçon, un éjecteur et la matrice pour changer les dimensions</li> <li>Utilisez le même porte-outil pour d'autres applications.</li> <li>Formes spéciales disponibles.</li> <li>Les ponts vers le bas sont conçus avec dévêtissage intégré.</li> <li>Gros postes : compatible ABS/WLS</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour aider au dévêtissage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle.</li> <li>Plan de l'application.</li> <li>Vues du dessus, côté et de coupe</li> <li>Vers le haut ou vers le bas</li> </ul> |

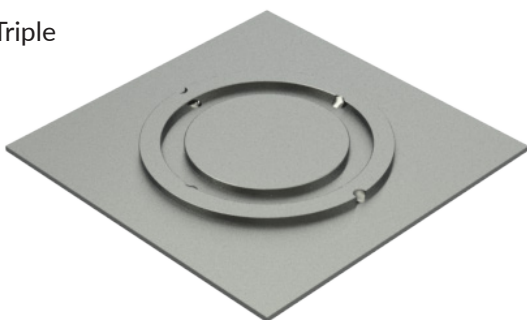
Simple



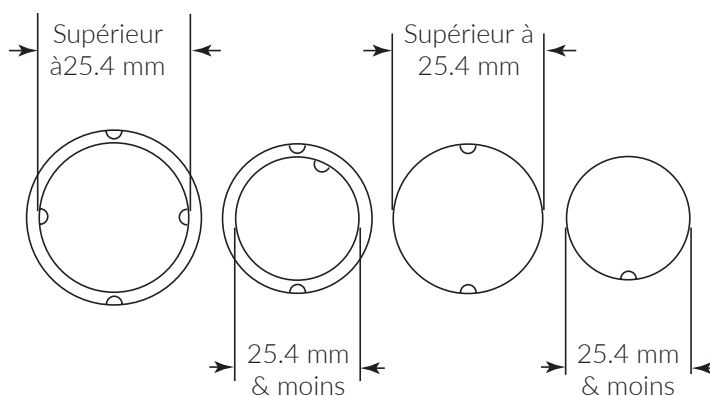
Quadruple tangentielle



Triple



Positions standards des attaches par Wilson Tool

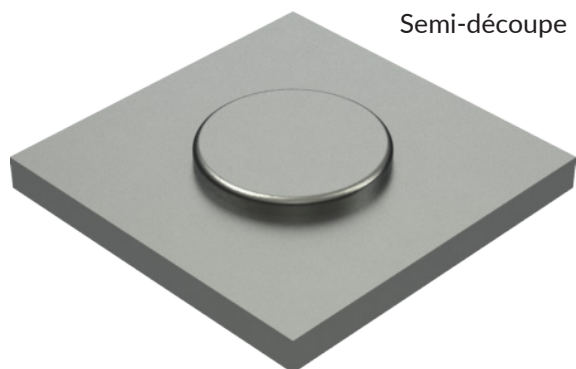


DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :

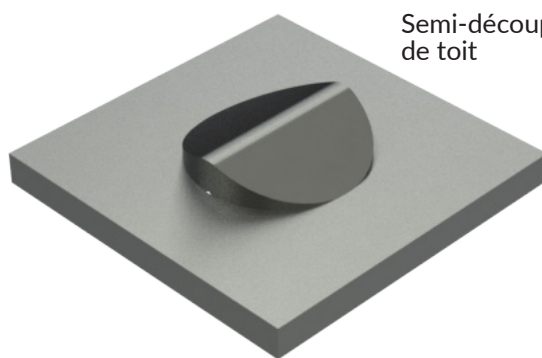


| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Les outils de prédécoupe sont utilisés pour créer des points de connexion pour les chemins de câbles.</p> <p>Disponible en:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Simple</li> <li>• Double (concentrique ou tangentielle)</li> <li>• Triple (concentrique ou tangentielle)</li> <li>• Quadruple (concentrique ou tangentielle)</li> <li>• Formes standard et spéciales</li> </ul> <p>Un ou plusieurs outils peuvent être utilisés pour réaliser le nombre les prédécoupes selon vos besoins.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les outils de prédécoupe Wilson Tool sont conçus avec dévêtissage intégré, ce qui permet de réaliser des formes de qualité et constantes</li> <li>• Le porte-outil universel vous offre économies et flexibilité.</li> <li>• Achetez seulement un embout poinçon, un éjecteur et une matrice pour changer de dimensions.</li> <li>• Utilisez le même porte-outil pour d'autres applications.</li> <li>• Gros postes : compatible ABS/WLS</li> <li>• De multiples options de revêtement sont disponibles pour aider au dévêtissage</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de la machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle.</li> <li>• Diamètre souhaité</li> <li>• Préciser les entraxes si plusieurs prédécoupes se trouvent sur la tôle</li> <li>• Vers le haut ou vers le bas</li> </ul> |

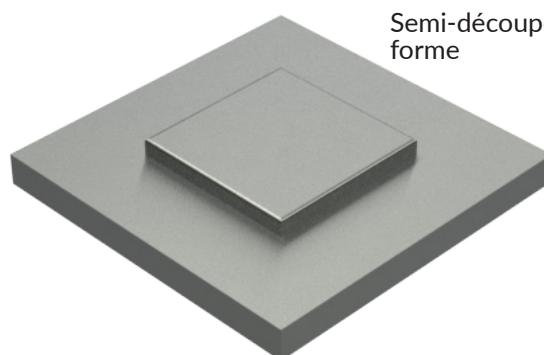




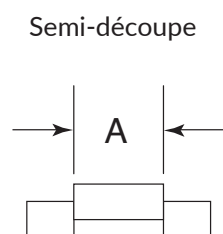
Semi-découpe



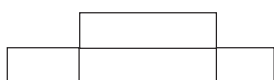
Semi-découpe en forme de toit



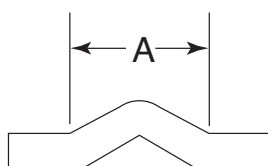
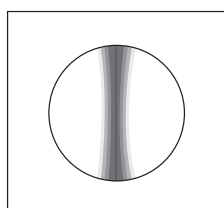
Semi-découpe de forme



Semi-découpe



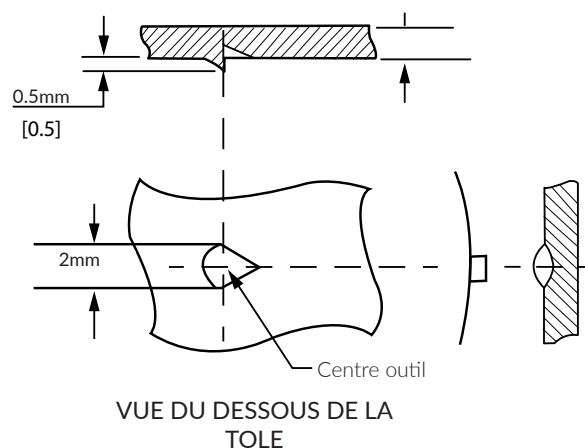
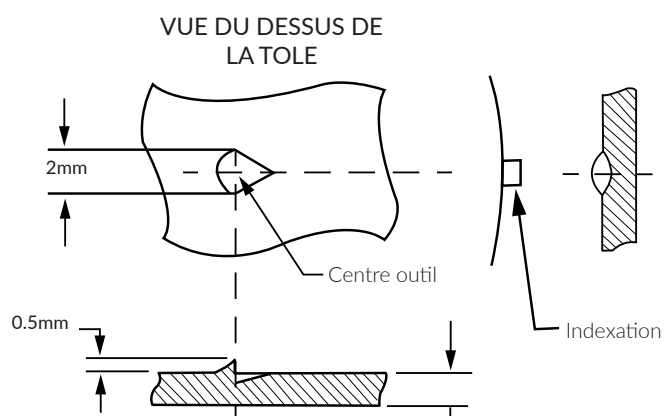
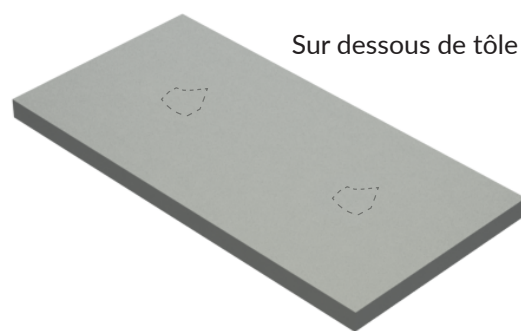
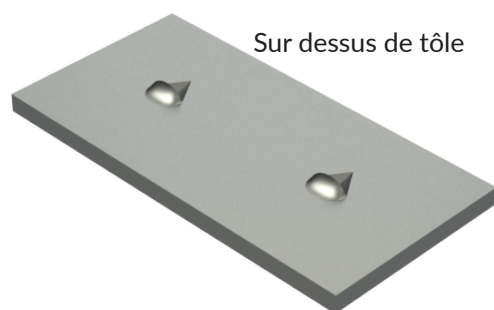
Semi-découpe en forme de toit



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :

**A B C D E**

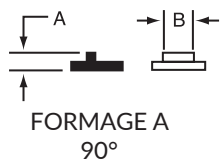
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Cet outil simple d'utilisation vous permet de réaliser des semi-découpes ou des pions pour le soudage avec la précision de votre poinçonneuse.</p> <p>Les semi-découpes rondes sont parfaites comme repères pour des cisailages angulaires.</p> <p>Les semi-découpes en forme de toit sont utilisables dans une gamme d'épaisseurs de 0.5mm environ.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Certaines dimensions sont disponibles en standard pour les semi-découpes vers le haut.</li> <li>Les semi-découpes vers le haut en poste B ont des inserts remplaçables jusqu'à 9,53 mm de diamètre.</li> <li>Les semi-découpes en forme de toit vous offrent une plus grande hauteur par rapport à une semi-découpe standard utilisée dans de la tôle plus fine.</li> <li>Les semi-découpes sont utilisables dans une gamme d'épaisseurs de 3.17mm</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle (ou gamme d'épaisseur)</li> <li>Diamètre souhaité ou forme (sur dessus de la tôle)</li> <li>Préciser les entraxes si plusieurs formes se trouvent sur la tôle</li> <li>Vers le haut ou vers le bas</li> </ul> |



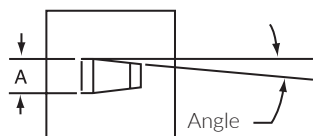
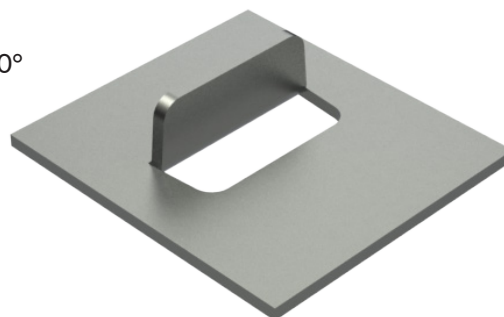
DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



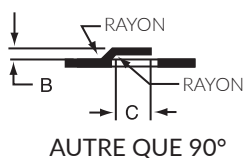
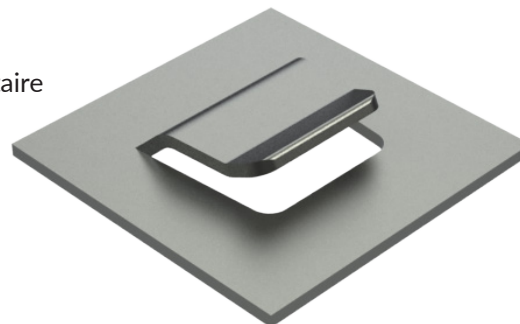
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                            | AVANTAGES                                                                                                                                                       | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>L'outil d'égratignage peut être utilisé comme pion pour le soudage, comme repères ou butées pour des cisailages angulaires.</p> <p>Hauteur de la butée est de 0,5mm à 0,8mm.</p> <p>L'outil est conçu pour des entraxes 12,7mm.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Fonctionne dans une gamme d'épaisseurs de 0.91 à 3.18mm.</li> <li>Peut être utilisé dans un poste Auto-Index.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> <li>Préciser si égratignage sur le dessus ou le dessous de la tôle</li> </ul> |



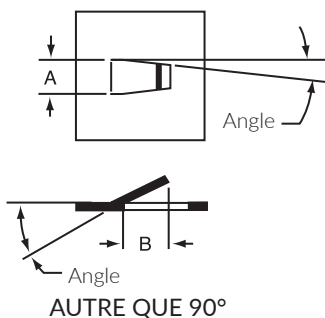
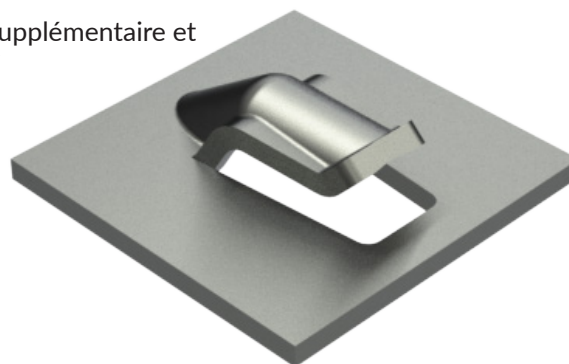
Formage à 90°



Avec pli supplémentaire



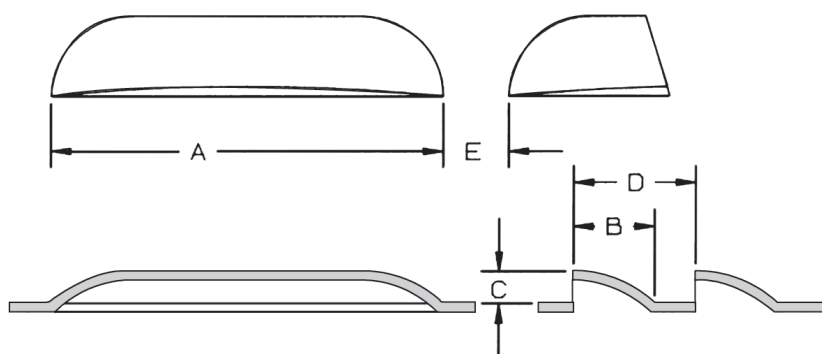
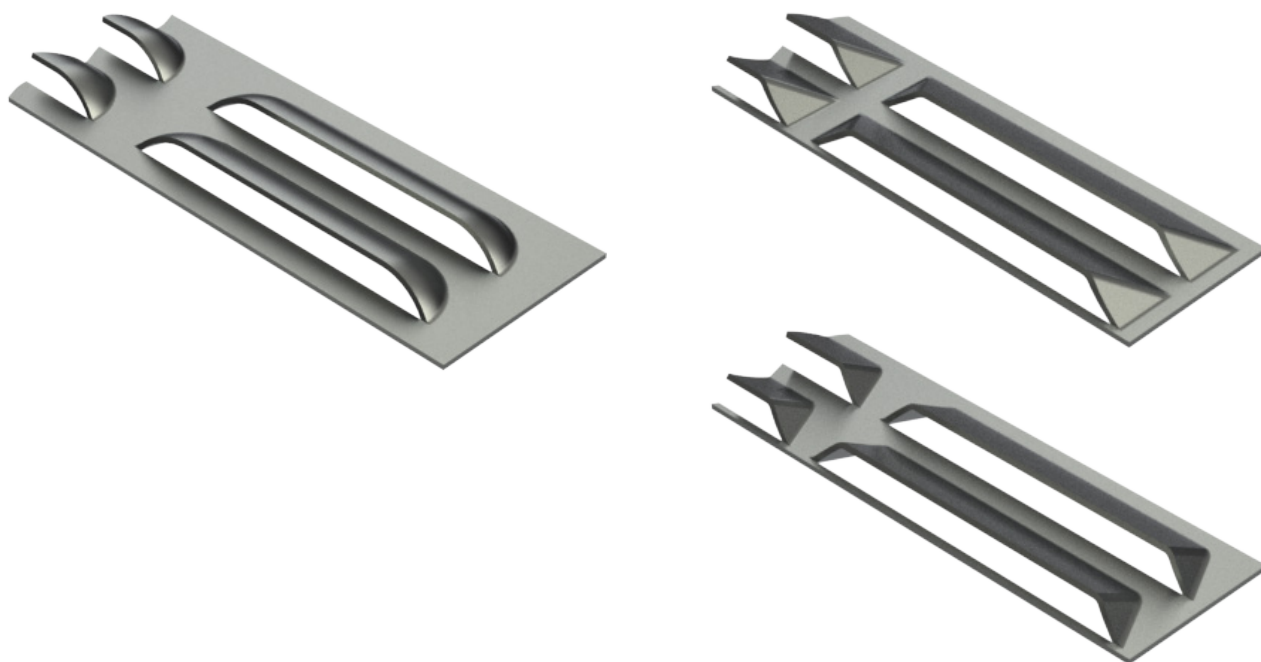
Avec pli supplémentaire et raidisseur



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



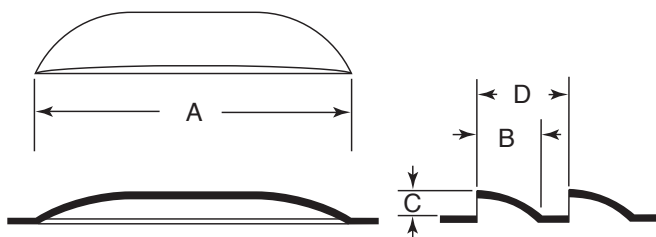
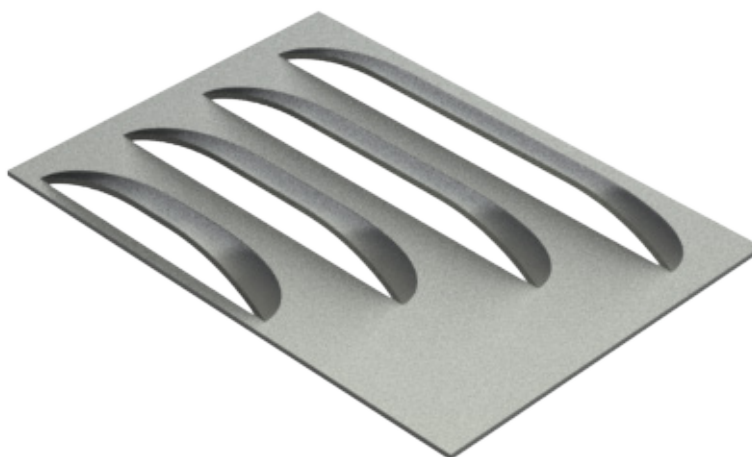
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                          | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Les découpes et formages sont notamment utilisées pour:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>La ventilation</li> <li>La décoration</li> <li>Les butées</li> <li>Les pattes de découpe</li> <li>Les fixations</li> <li>Les clips.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>La qualité des découpes et formages est assurée par le matriçage de la forme et par le dévêtissage intégré dans la conception Wilson Tool.</li> <li>Les porte-outils des découpes et formage autre que 90° offrent économies et flexibilité :</li> <li>Achetez seulement un embout poinçon, un éjecteur et une matrice pour changer de dimensions</li> <li>Utilisez le même porte-outil pour d'autres applications.</li> <li>Gros postes : compatible ABS/WLS</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour prolonger la vie de l'outil.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> <li>Plan coté et disposition des formages si dégagement nécessaire</li> <li>Modèle du porte-outil en gros postes pour découpes et formages à 90° uniquement (par ex. séries 80/90, Metric etc.)</li> <li>Un angle de 5° sur chaque côté est recommandé pour aider au dévêtissage des formages en gros postes.</li> <li>Vers le haut ou vers le bas</li> </ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                        | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Les ouïes sont utilisées pour des applications industrielles nécessitant une aération : armoires électriques, ventilation ou équipement agroalimentaire.</p> <p>Les ouïes simples peuvent être placées dos à dos (sans toile entre 2 ouïes)</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réduction des coûts grâce aux inserts remplaçables qui peuvent être changés pour réaliser des ouïes de dimensions différentes.</li> <li>• Certaines dimensions sont en stock.</li> <li>• Les porte-outils universels offrent économies et flexibilité :</li> <li>• Achetez seulement les inserts poche, de formage et de découpe pour changer de dimensions</li> <li>• Utilisez le même porte-outil pour d'autres applications.</li> <li>• Indexation à 0°, 90°, 180° et 270° en standard.</li> <li>• Gros postes : compatible ABS/WLS</li> <li>• De multiples options de revêtement sont disponibles pour prolonger la vie de l'outil.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de la machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle.</li> <li>• Plan de l'application.</li> </ul> |

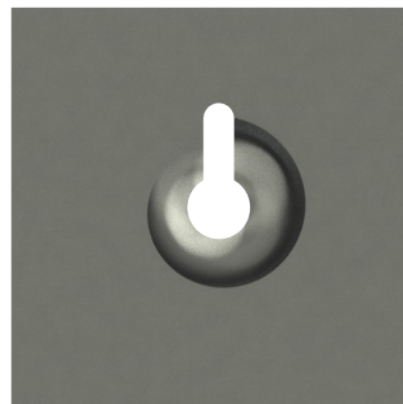
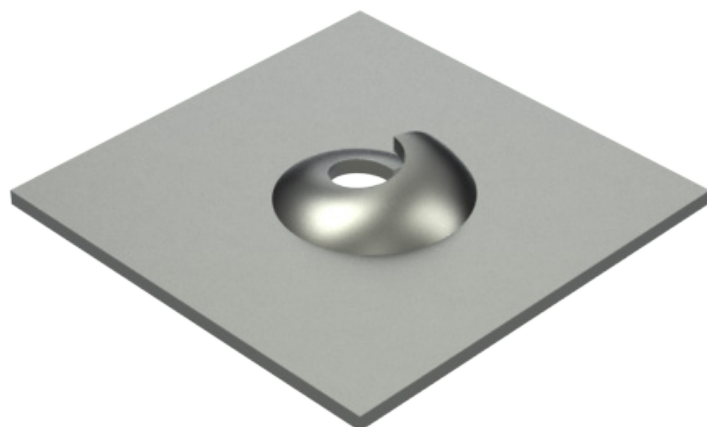


Longueur "A" selon programmation.  
Longueur de la forme au 1er coup d'environ 57mm.

DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATIONS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Les ouïes progressives sont utilisées pour des applications industrielles nécessitant une aération : armoires électriques, ventilation ou équipement agroalimentaire.</p> <p>L'outil progressif permet de réaliser différentes longueurs avec 1 seul outil.</p> <p>Exécution en mode grignotage : recommandé (déplacement par incréments égaux à l'épaisseur de tôle ou moins).</p> <p>Les instructions de programmation sont fournies avec l'outil.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Réduction des coûts grâce aux inserts remplaçables qui peuvent être changés pour réaliser des ouïes de dimensions différentes.</li> <li>Certaines dimensions sont en stock.</li> </ul> <p>Les porte-outils universels offrent économies et flexibilité :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Achetez seulement les inserts poche, de formage et de découpe pour changer de dimensions</li> <li>Achetez seulement un insert poche pour changer de matière</li> <li>Utilisez le même porte-outil pour d'autres applications.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>Indexation à 0°, 90°, 180° et 270° en standard.</li> <li>Gros postes : compatible ABS/WLS</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour prolonger la vie de l'outil.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle.</li> <li>Dimensions B, C et D</li> </ul> |



| Vis impériales | Vis métriques |
|----------------|---------------|
| 6-18           | 2.9 x 1       |
| 6-20           | 3.5 x 1.3     |
| 6-32           | 4.2 x 1.4     |
| 7-16           | 4.8 x 1.6     |
| 8-15           | 5.5 x 1.8     |
| 8-32           | 6.3 x 1.8     |
| 10-12          | 8 x 2.1       |
| 10-16          | 9.5 x 2.1     |
| 10-24          | M4            |
| 10-32          | M5            |
| 12-11          | M6            |
| 12-14          | M8            |
| 14-10          | M10           |
| 20-9           | M12           |
| 1/4-14         | M14           |
| 1/4-20         | M16           |
| 5/16-12        | M20           |
| 5/16-18        | M24           |

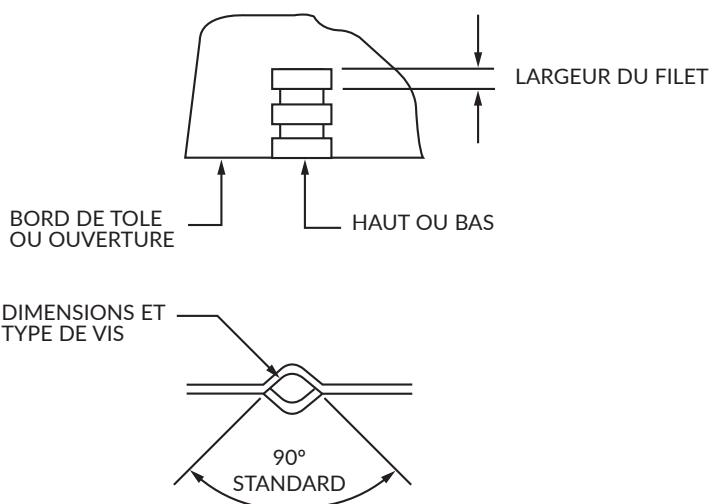
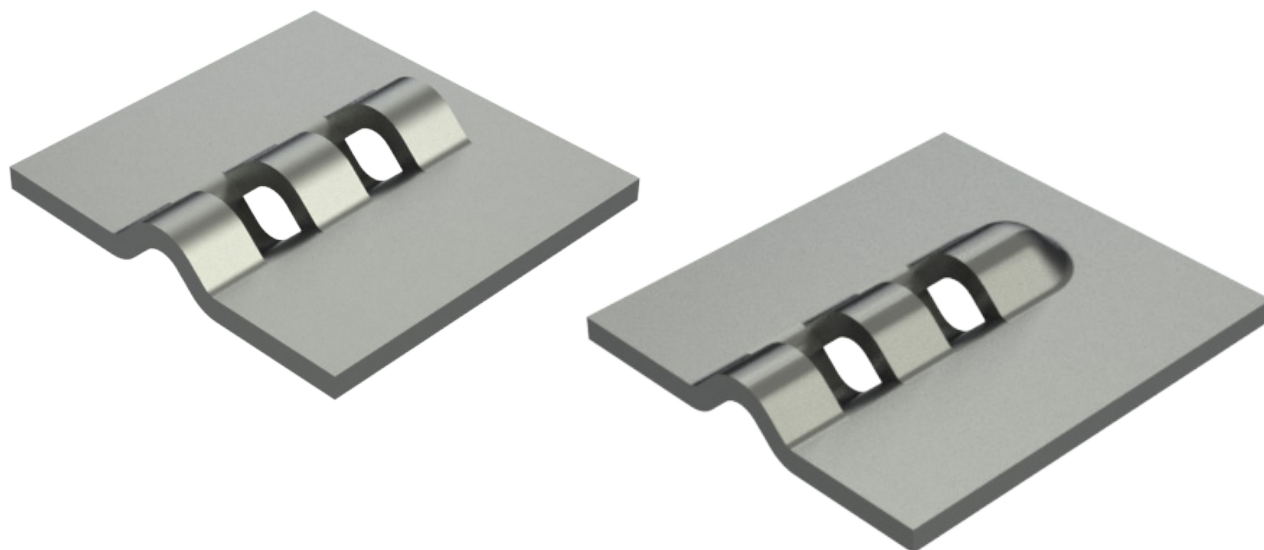
Dimensions standard disponibles

DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATION                                                                                                                                                  | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Un outil escargot est la solution idéale pour éliminer les opérations secondaires et le besoin d'outils supplémentaires quand un trou fileté est nécessaire. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Réduction significative du nombre d'outils nécessaires et du temps de montage.</li> <li>Un fraisage est inclus dans le design de l'outil quand l'épaisseur recommandée est dépassée.</li> <li>Informations sur le pré-poinçonnage fournies.</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour prolonger la vie de l'outil.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle.</li> <li>Taille et type du filetage</li> </ul> |

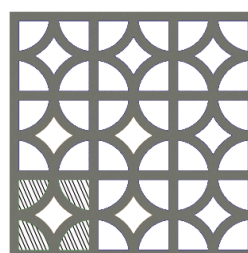
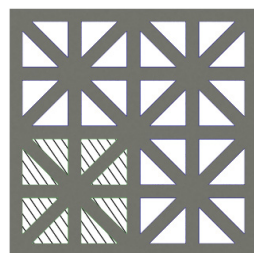
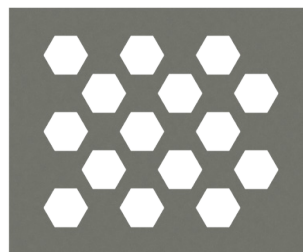
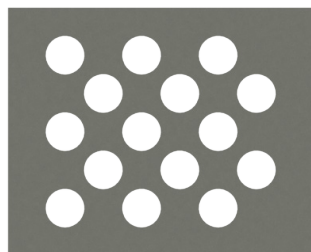




DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATION                                                                                                                                                                         | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'outil pour filets en bord de tôle Wilson Tool est une excellente solution pour éliminer les opérations et outillages secondaires quand vous souhaitez réaliser des trous filetés. | <ul style="list-style-type: none"> <li>La conception Wilson réalise une forme matricée qui assure la grande qualité de la pièce.</li> <li>Réduction significative du nombre d'outils nécessaires et du temps de montage.</li> <li>De multiples options de revêtement sont disponibles pour prolonger la vie de l'outil.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de la machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle.</li> <li>Nombre de filets</li> <li>Largeur du filet</li> <li>Diamètre de l'ouverture ou dimensions de la vis</li> <li>Plan de l'application.</li> </ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



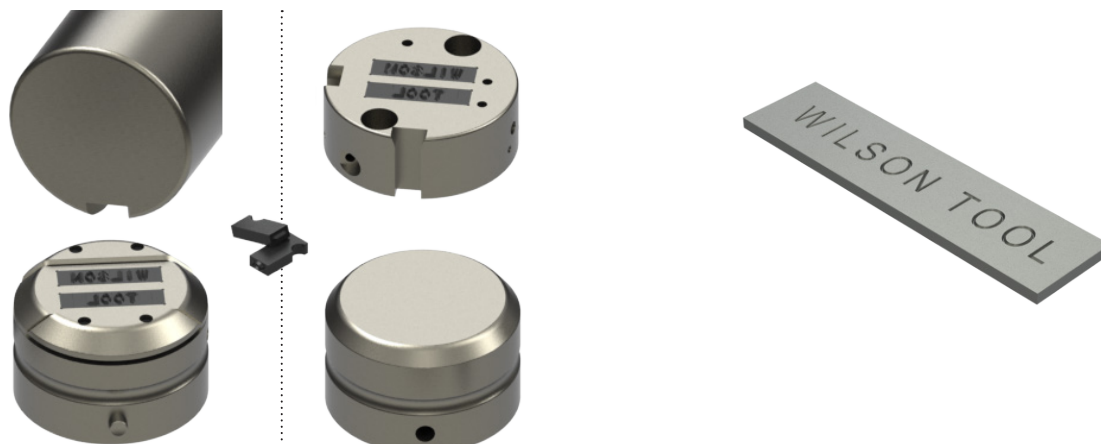
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                    | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>L'outil multiple est la méthode la plus rentable pour réaliser des perforations et est couramment utilisé pour les ventilations et les filtres.</p> <p>L'outil multiple est idéal pour les applications où les tolérances sont serrées.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Crée un maximum de trous par frappe.</li> <li>• Economies sur les temps de poinçonnage et de maintenance d'outil</li> <li>• Disponible dans n'importe quelle taille, forme ou modèle de trou.</li> <li>• Maintient une tolérance étroite d'un trou à l'autre.</li> <li>• Disponible en solide ou avec inserts remplaçables.</li> <li>• Design de matrices Wilson Tool conçues pour aider à réduire la déformation de tôle.</li> <li>• De multiples options de revêtement sont disponibles pour prolonger la vie de l'outil.</li> <li>• Anti-retour recommandé pour éliminer les remontées de débouchures</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de la machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle.</li> <li>• Nombre de trous</li> <li>• Inserts droits ou étagés</li> <li>• Entraxes</li> <li>• Inserts démontables ou solide</li> <li>• Modèle de porte-outil</li> </ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Un outil ID-Stamp est une solution idéale pour marquer et afficher en permanence les noms d'entreprise, les numéros de série ou les numéros de pièce.</p> <p>Lorsqu'il est utilisé dans un poste auto-index, vous pouvez estampiller jusqu'à 40 caractères différents, y compris des chiffres, des lettres et divers symboles.</p> <p>Réglable sur une gamme d'épaisseurs de 3mm</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Élimine les opérations secondaires et assure un marquage uniforme</li> <li>Réduit le nombre d'outils nécessaires</li> <li>Conçu pour des caractères standard de 3,18 mm.</li> <li>Gros postes : compatible ABS/WLS</li> <li>Des adaptateurs peuvent être utilisés pour monter les outils postes B sur des postes auto-index.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> <li>Nécessite un poste auto-index</li> </ul> |



VERS LE HAUT

VERS LE BAS

## VERS LE BAS

NOMBRE MAXIMUM DE CARACTÈRES POUR SIMPLE ET DOUBLE RANGÉE

| TAILLE   | POSTE B | POSTE C | POSTE D | POSTE E |
|----------|---------|---------|---------|---------|
| 1.57 mm  | 22      | 24      | 48      | 64      |
| 2.36 mm  | 14      | 16      | 32      | 43      |
| 3.17 mm  | 10      | 12      | 24      | 32      |
| 4.75 mm  | 7       | 8       | 16      | 21      |
| 6.35 mm  | 5       | 6       | 12      | 16      |
| 9.52 mm* | **3     | **4     | 8       | 10      |

## VERS LE HAUT

NOMBRE MAXIMUM DE CARACTÈRES PAR RANGÉE

| TAILLE   | POSTE B  |           | POSTE C  |           | POSTE D  |           | POSTE E  |           |
|----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|
|          | 1 rangée | 2 rangées | 1 rangée | 2 rangées | 1 rangée | 2 rangées | 1 rangée | 2 rangées |
| 1.57 mm  | 20       | 20        | 31       | 31        | 53       | 53        | 64       | 64        |
| 2.36 mm  | 14       | 14        | 21       | 21        | 35       | 35        | 43       | 43        |
| 3.17 mm  | 10       | 10        | 15       | 15        | 26       | 26        | 32       | 32        |
| 4.75 mm  | 7        | -         | 10       | 10        | 17       | 17        | 21       | 21        |
| 6.35 mm  | 5        | -         | 8        | 8         | 13       | 13        | 16       | 16        |
| 9.52 mm* | 3        | -         | 5        | -         | 8        | -         | 10       | -         |

Nombre max. de caractères pour rangées simple ou double

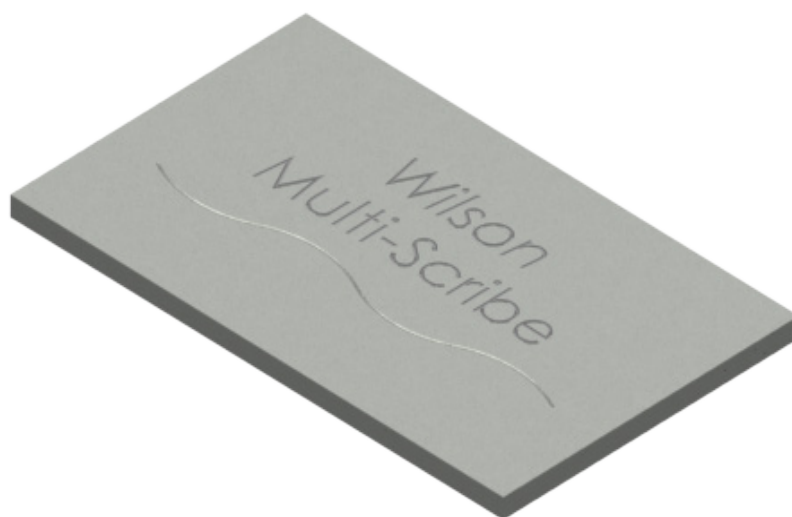
\* Nombre max. de caractères pour 1 rangée uniquement

\*\* 1 rangée uniquement

DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



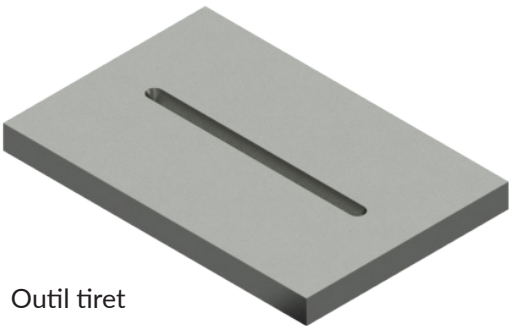
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                             | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>L'outil Letter Stamp est une solution idéale pour le marquage permanent des noms d'entreprise, numéros de série ou numéros de pièces.</p> <p>Le design avec embout poinçon amovible offre flexibilité et rapidité de changement.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disponible en rangée simple ou double.</li> <li>• Réduit le nombre d'outils nécessaires pour marquer vos pièces.</li> <li>• Élimine les opérations secondaires.</li> <li>• Réglable sur une gamme d'épaisseurs de 3mm</li> <li>• Le design avec embout poinçon interchangeable offre flexibilité pour changer la hauteur de caractère en achetant uniquement un nouvel embout et des caractères neufs.</li> <li>• L'outil vers le haut est conçu avec dévêtissage intégré.</li> </ul> | <p>Modèle de machine</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Type et épaisseur de tôle</li> <li>• Hauteur des caractères, nombre de rangées et de caractères par rangées</li> <li>• Vers le haut ou vers le bas</li> <li>• Modèle de porte-outil</li> </ul> |



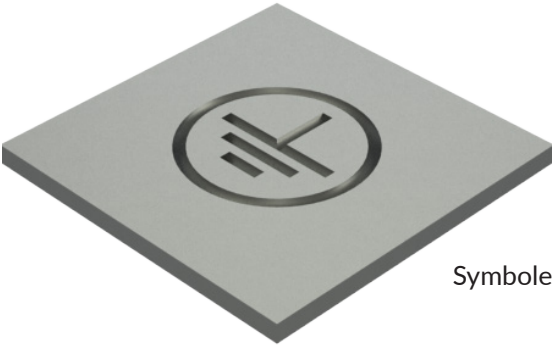
DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



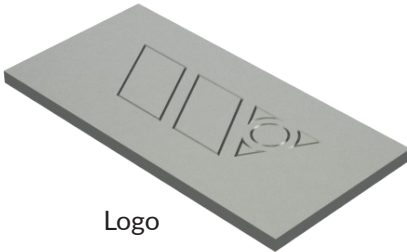
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>L'outil Wilson Multi-Scribe est idéal pour graver les tôles ou marquer par petits coups de poinçon sur une large gamme de matériaux.</li> <li>Des logos uniques peuvent être obtenus grâce à la programmation.</li> <li>Les machines avec marteau hydraulique programmable peuvent utiliser l'outil en mode gravage ou en mode marquage par coups de poinçon.</li> <li>Les machines avec marteau mécanique peuvent uniquement utiliser l'outil pour marquer par coups de poinçon.</li> <li>Fonctionne sur une large gamme de matériaux.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Profondeur d'écriture réglable.</li> <li>Conception permettant une profondeur constante de marquage</li> <li>Pointe diamant longue durée</li> <li>Ne déforme pas la tôle et ne marque pas le dessous de la tôle</li> <li>Un ensemble complet comprend: <ul style="list-style-type: none"> <li>Ensemble poinçon &amp; matrice</li> <li>Ressort moyen rouge, ressort léger jaune</li> <li>Ressort dur vert</li> <li>Insertion diamant 120° et 150°</li> <li>Insert carbure 90 °</li> <li>Clé hexagonale de 3 mm</li> </ul> </li> <li>L'outil Wilson Multi-Scribe est assemblé avec un diamant à 120 ° et un ressort de couleur rouge.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de machine</li> <li>Type et épaisseur de tôle</li> </ul> |



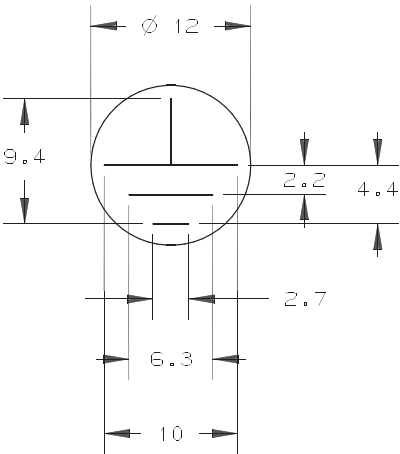
Outil turet



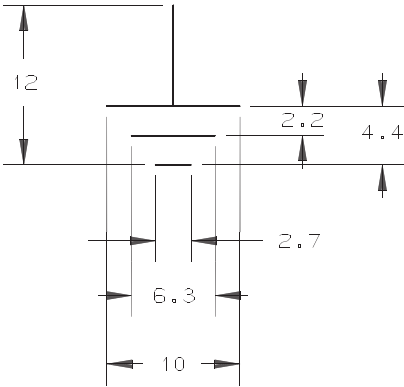
Symbole terre



Logo



SYMBOLE TERRE  
DIMENSIONS STANDARD

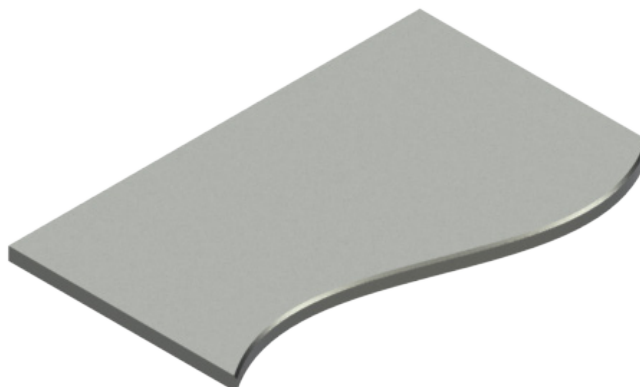


DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Le marquage vers le haut ou vers le bas est la solution idéale pour des marquages permanents de noms de sociétés, logos, numéros de séries ou numéros de pièces.</p> <p>Les symboles terres, largement utilisés dans l'industrie électrique, sont disponibles en standard vers le haut ou vers le bas</p> <p>Les outils tirets peuvent être utilisés pour de nombreuses applications comme la création de chiffres ou de lettres, le fraisage d'une rainure en "V" pour faciliter le pliage de la tôle ou la réalisation de positionnements sur la tôle. Les outils turet sont disponibles vers le haut ou vers le bas, en différentes longueurs ou peuvent être utilisés de façon progressive.</p> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Les outils tirets et symboles terre vers le haut sont conçus avec dévêtissage intégré pour éviter le marquage de la tôle et l'usure des outils.</li><li>• Logos et autres marquages spéciaux peuvent être facilement réalisés en fournissant un plan de l'application</li><li>• Utilisé dans un poste auto index, l'outil turet peut être utilisé pour la création de chiffres ou de lettres.</li><li>• Peut s'utiliser dans une gamme d'épaisseurs de 3mm</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Modèle de machine</li><li>• Type et épaisseur de tôle</li><li>• Longueur du turet</li><li>• Taille du symbole terre (standard ou spécial)</li><li>• Plan de l'application</li><li>• Vers le haut ou vers le bas</li><li>• Modèle de porte-outil</li></ul> |

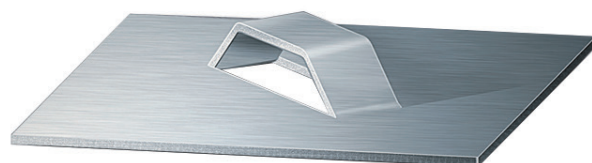
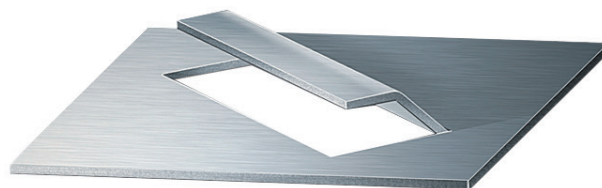
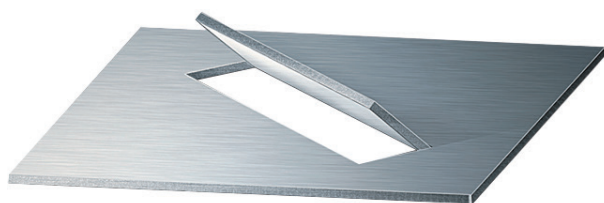




DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS : **A** **B** **C** **D** **E**

 Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

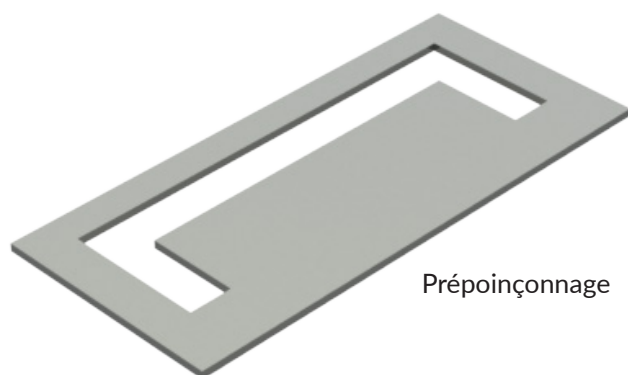
| APPLICATION                                                                                    | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'outil d'ébavurage élimine toute opération secondaire pour retirer les bavures de vos pièces. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ébavurez directement vos pièces sur votre poinçonneuse.</li> <li>• Élimine les opérations secondaires coûteuses.</li> <li>• Crée un petit chanfrein sur l'arête en haut et en bas de la tôle</li> <li>• Peut être utilisé pour ébavurer des pièces imbriquées.</li> <li>• Réglage de la pression sans démonter l'outil.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle</li> </ul> |



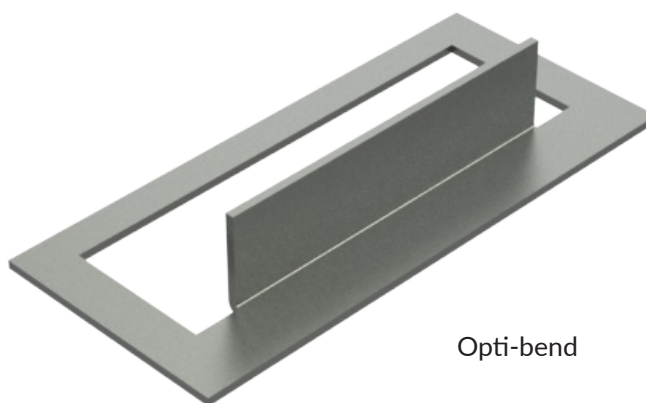
DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :  
(selon machine) :

Ⓐ Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓔ

| APPLICATION                                                                                                                                       | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                  | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Les machines avec des postes de formage nécessitent un outillage spécial qui peut produire des formes dans la tôle jusqu'à 12 mm de haut ou plus. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Permet de se rapprocher des pinces avec moins de déformation sur la feuille.</li> <li>• Permet de percer des trous dans les stations proches avec moins de déformation</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle</li> <li>• Plan de l'application</li> </ul> |



Prépointonnage



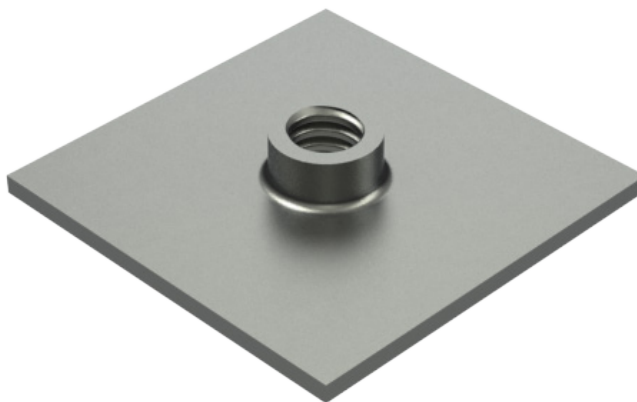
Opti-bend

DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                            | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>L'Opti-Bend vous permet de réaliser des plis exceptionnellement hauts (jusqu'à 90°) dans votre poinçonneuse, éliminant ainsi les opérations secondaires coûteuses sur presse plieuse.</p> <p>Il est possible de créer des plis à 93° pour anticiper la rétractation de la tôle.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réalise des plis jusqu'à 90 ° sur une poinçonneuse sans tirer sur la tôle (ne fait pas sortir des pinces).</li> <li>• La conception spéciale du rouleau rotatif minimise le marquage sur des matières tendres ou polies.</li> <li>• Disponibles en un coup ou en outil progressif.</li> <li>• Peut fonctionner sur une petite gamme d'épaisseurs.</li> <li>• Permet un pliage multiple dans une poinçonneuse</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle</li> <li>• Plan de l'application</li> </ul> |



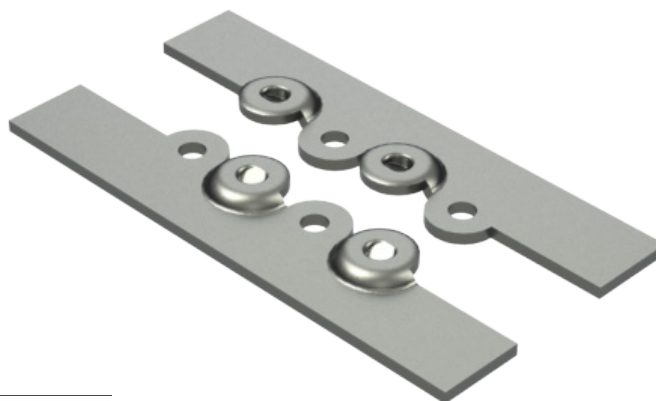
Trou extrudé représenté

DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

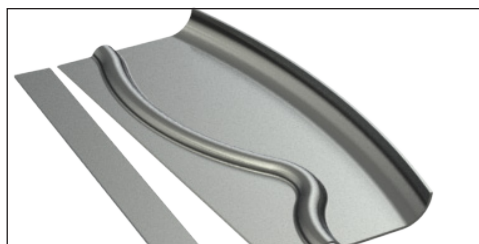
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• L'outil de taraudage vous permet de réaliser des taraudages de grande précision à n'importe quel endroit de votre tôle.</li><li>• Tarauds disponibles en tailles impériales ou métriques</li><li>• Disponible pour les principales marques de poinçonneuses</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Vite! Taraudez un trou ou une extrusion à chaque frappe machine - jusqu'à 200 trous par minute.</li><li>• Le système de lubrification intégré est synchronisé avec la course de la machine pour réduire l'usure et la casse</li><li>• Les tarauds sont faciles à changer, sans démontage.</li><li>• Fonctionne dans une large gamme de matières.</li><li>• Les tarauds sont en stock pour une livraison rapide.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Modèle de machine</li><li>• Type et épaisseur de tôle</li><li>• Taille du taraud</li></ul> |



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :



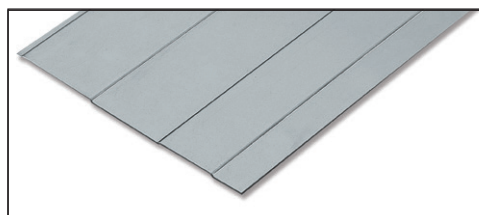
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                              | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>La forme Zip-Tech est réalisée en 3 opérations:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pré-poinçonnage - trou rond</li> <li>2. Pré-poinçonnage - Forme en T</li> <li>3. Découpe et formage Zip-Tech</li> </ol> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Création de clips pour assemblage de pièces métalliques.</li> <li>• Possibilité d'assembler des matières différentes</li> <li>• Élimine les opérations de soudage et de meulage nécessitant beaucoup de temps et de main-d'œuvre, le soudage par points ou d'autres méthodes de fixation.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de machine</li> <li>• Type et épaisseur de tôle</li> </ul> |



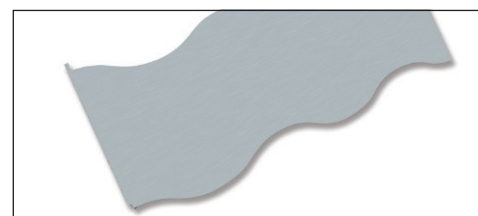
MOLETTE D'ÉVASEMENT



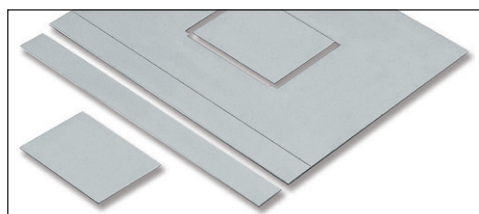
MOLETTE DE NERVURAGE



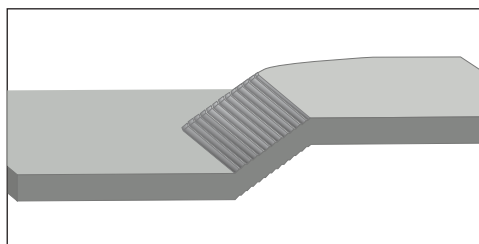
MOLETTE DE SOYAGE



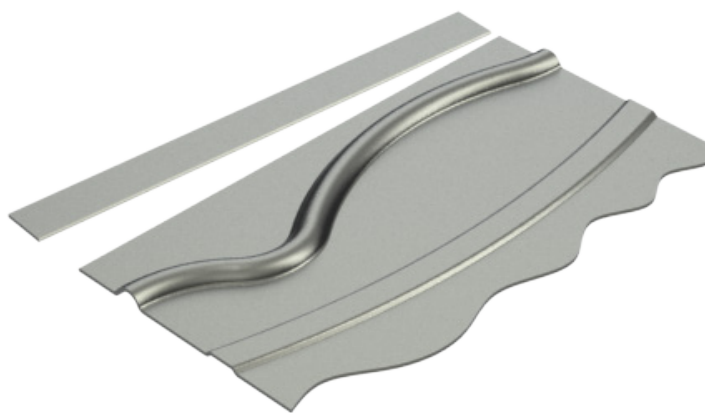
MOLETTE DE DÉCOUPE



MOLETTE DE SEMI-DÉCOUPE



MOLETTE DE MODELAGE



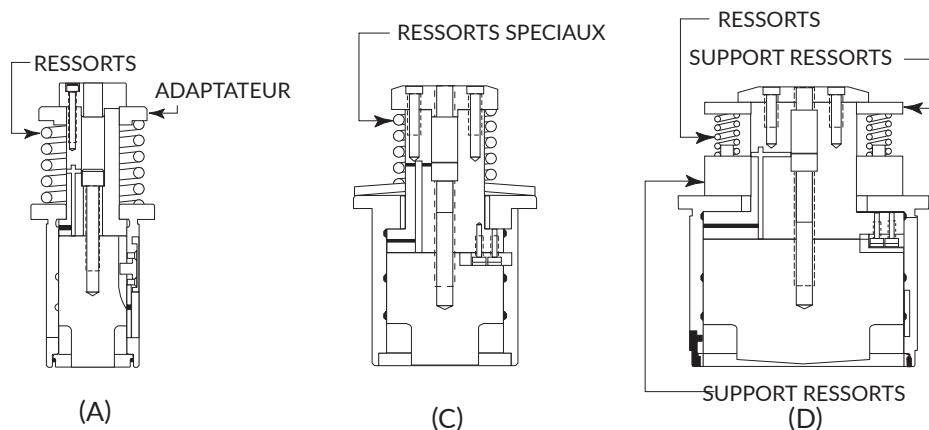
DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS :


 Regardez nos outils en action sur la  
chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                  | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La gamme de molettes Wilson Tool offre flexibilité et rapidité pour réaliser découpes, nervurages et soyages sur une large gamme de matières sans bavures ni trace de reprise. Créez des courbes et des cercles avec votre poste auto-index. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vitesse élevée - égale à la vitesse de déplacement des axes.</li> <li>• Pas de bavures ou de traces de reprise</li> <li>• Pas de chutes grâce aux outils molette de découpe et semi-découpe</li> <li>• Molettes de rechange disponibles</li> <li>• Disponible vers le haut ou vers le bas.</li> <li>• Fonctionne sur une large gamme de matières.</li> <li>• L'outil peut démarrer et s'arrêter en pleine tôle.</li> <li>• Les dimensions standard sont disponibles en stock pour une livraison rapide.</li> </ul> | Modèle de machine <ul style="list-style-type: none"> <li>• Type et épaisseur de tôle</li> <li>• Définir les besoins</li> </ul> |



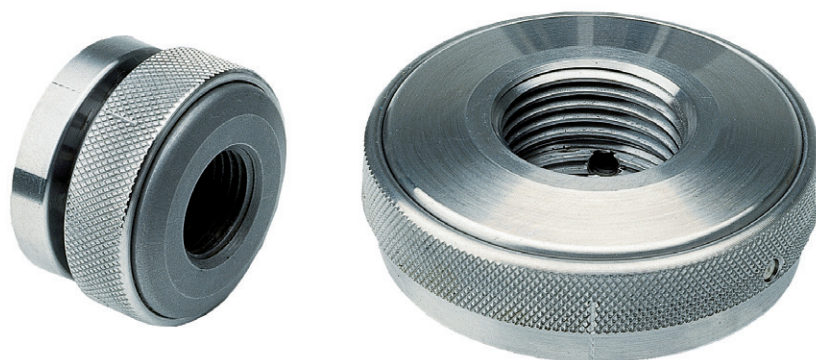
## AUTRES DESIGNS



DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS : **A B C D E**

| APPLICATION                                                                                                                                   | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Les ensembles ressorts légers aident à réduire la déformation de tôle ainsi que le marquage dans les opérations de formage et de poinçonnage. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Montage et démontage rapides et simples avec les séries 80<sup>®</sup>, série 80 Plus<sup>®</sup>, série 90<sup>®</sup> et haute performance<sup>®</sup> (HP).</li> <li>Il suffit de démonter l'unité de ressort existante et de le remplacer par l'élément à ressorts légers.</li> <li>Vendus sous forme d'ensembles complets ou partiels.</li> <li>Instructions d'assemblage incluses.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Modèle de porte-outil</li> </ul> |

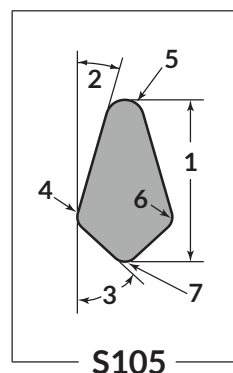
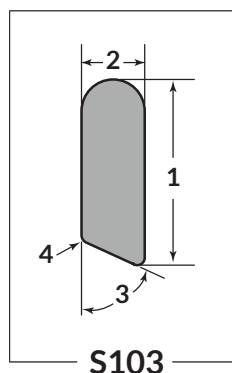
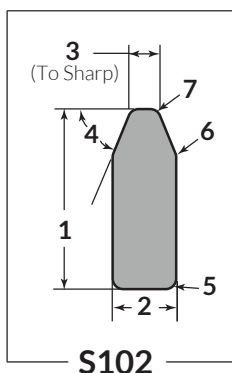
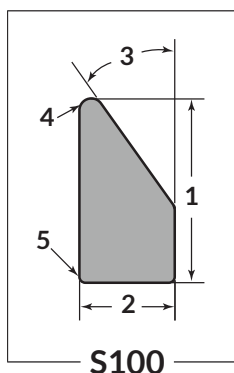
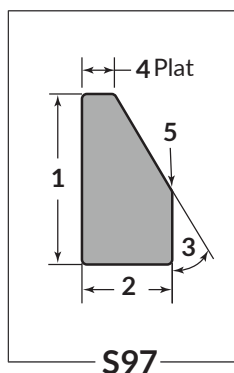
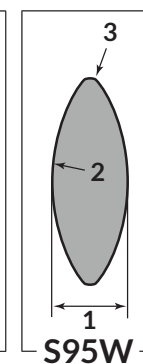
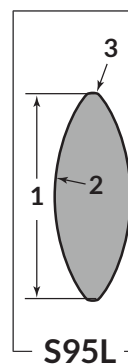
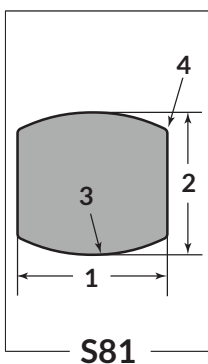
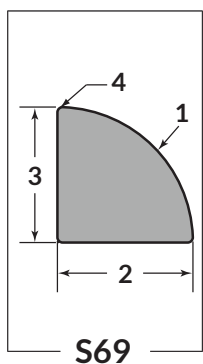
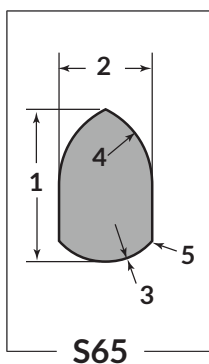
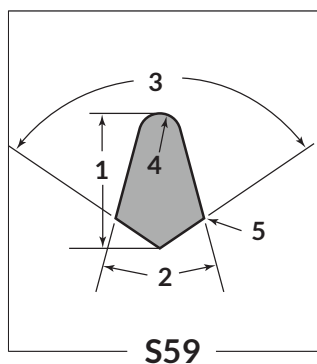
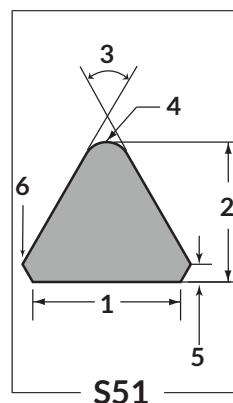
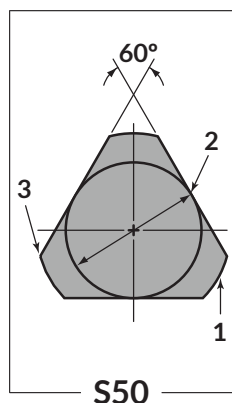
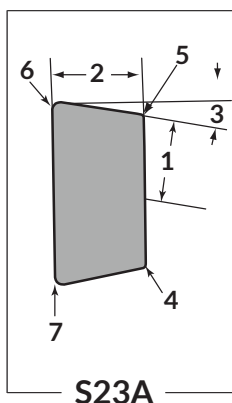
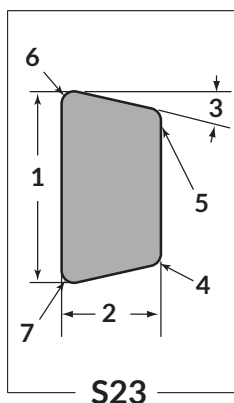
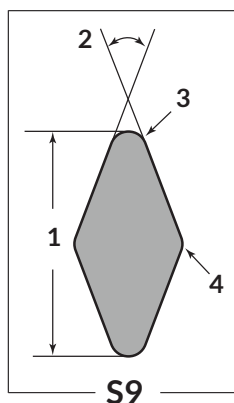
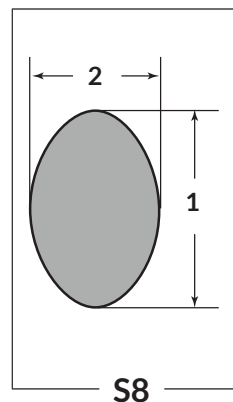
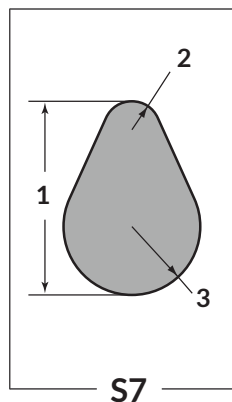
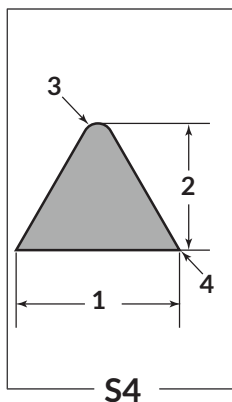
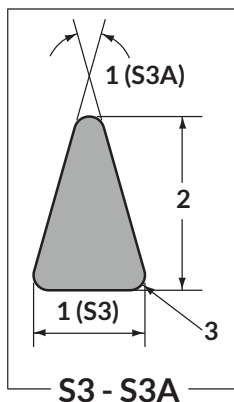
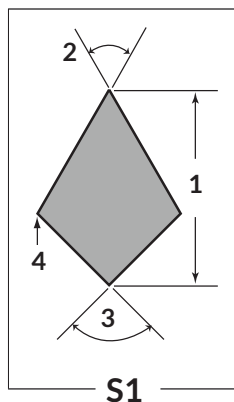




DISPONIBLE DANS LES POSTES SUIVANTS : **A** **B** **C** **D** **E**

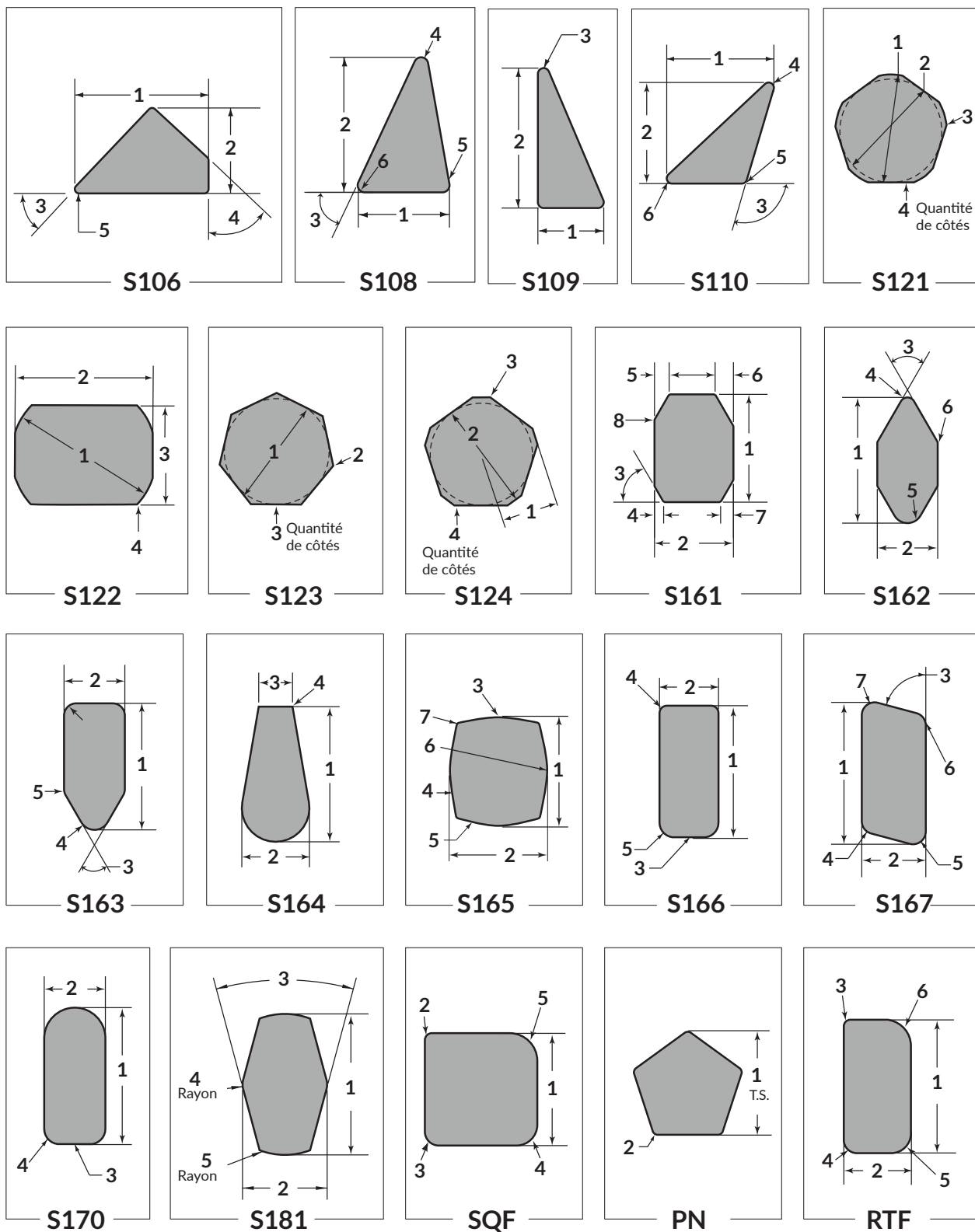
| APPLICATION                                                                                                                                                                                                                                                          | AVANTAGES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | INFORMATION NÉCESSAIRES                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <p>La tête de frappe E-Z set™ permet un réglage rapide d'un simple tour de poignet. Un simple mouvement "soulever/tourner" de la tête suffit.</p> <p>Vous obtenez facilement le marquage ou la forme souhaités en utilisant cette tête E-Z set™ en poste A ou B.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réglage précis: chaque clic représente un réglage de la longueur de l'outil de 0.09mm</li> <li>• Le réglage maximal est d'environ 3 mm.</li> <li>• Des réglages précis de la longueur peuvent maintenant être réalisés sans retirer l'outil de la tourelle, réduisant ainsi le temps d'arrêt de la machine.</li> <li>• Le temps que vous gagnerez grâce à cette tête rentabilisera rapidement son achat.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modèle de porte-outils</li> </ul> |

## FORMES SPÉCIALES (GROUPE "A")



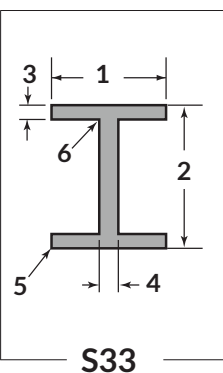
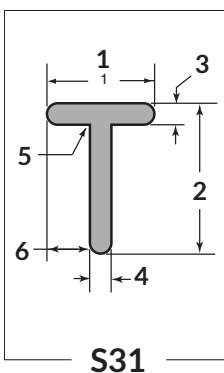
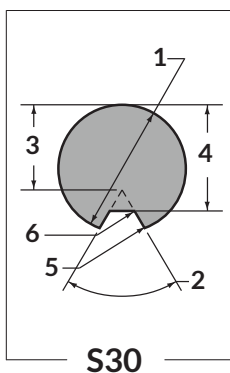
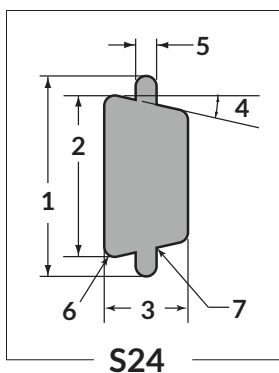
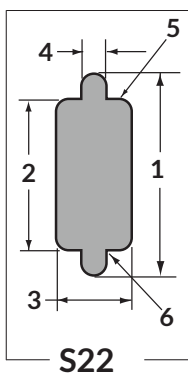
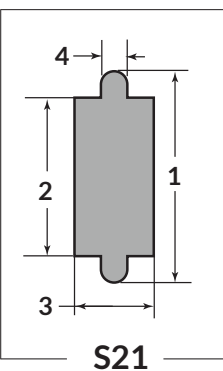
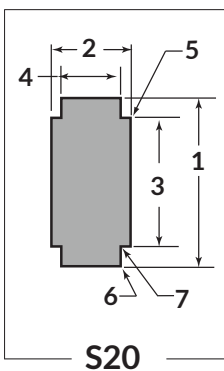
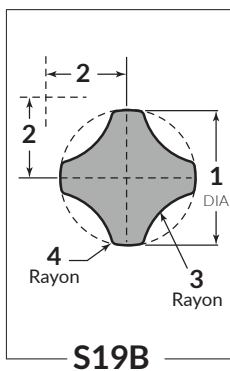
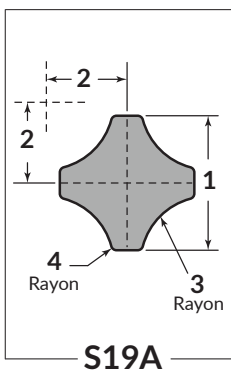
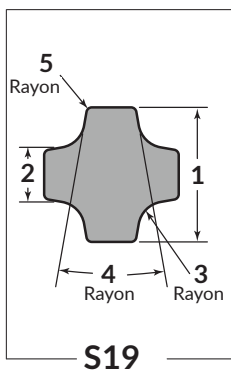
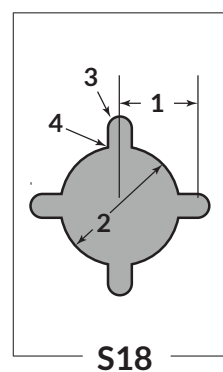
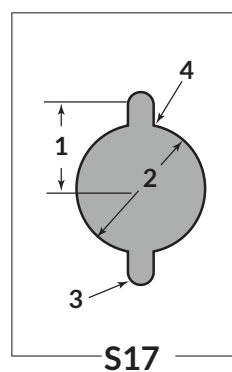
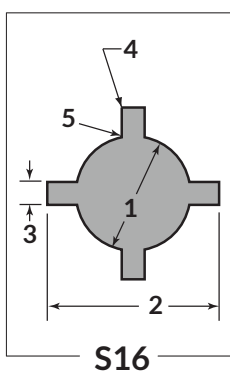
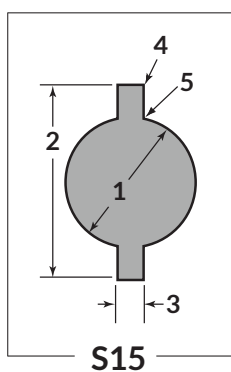
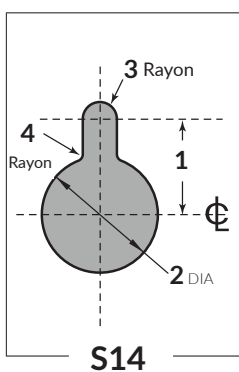
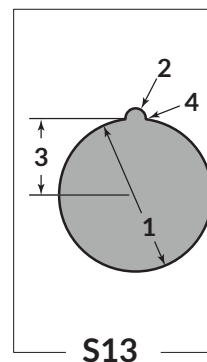
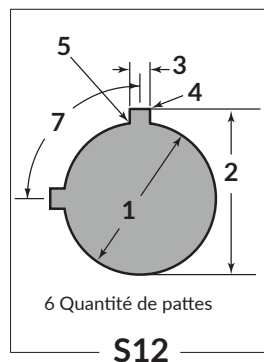
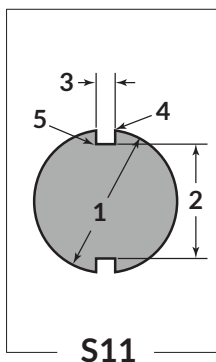
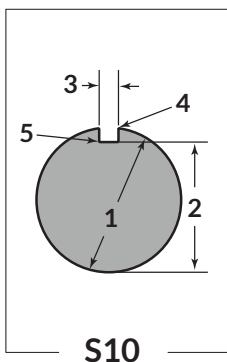
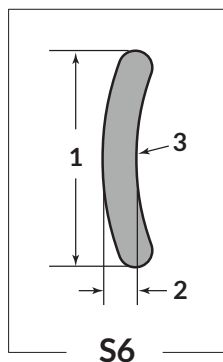
Note : des spécifications peuvent entrainer des suppléments de prix et délai.

## FORMES STANDARD (GROUPE "A")



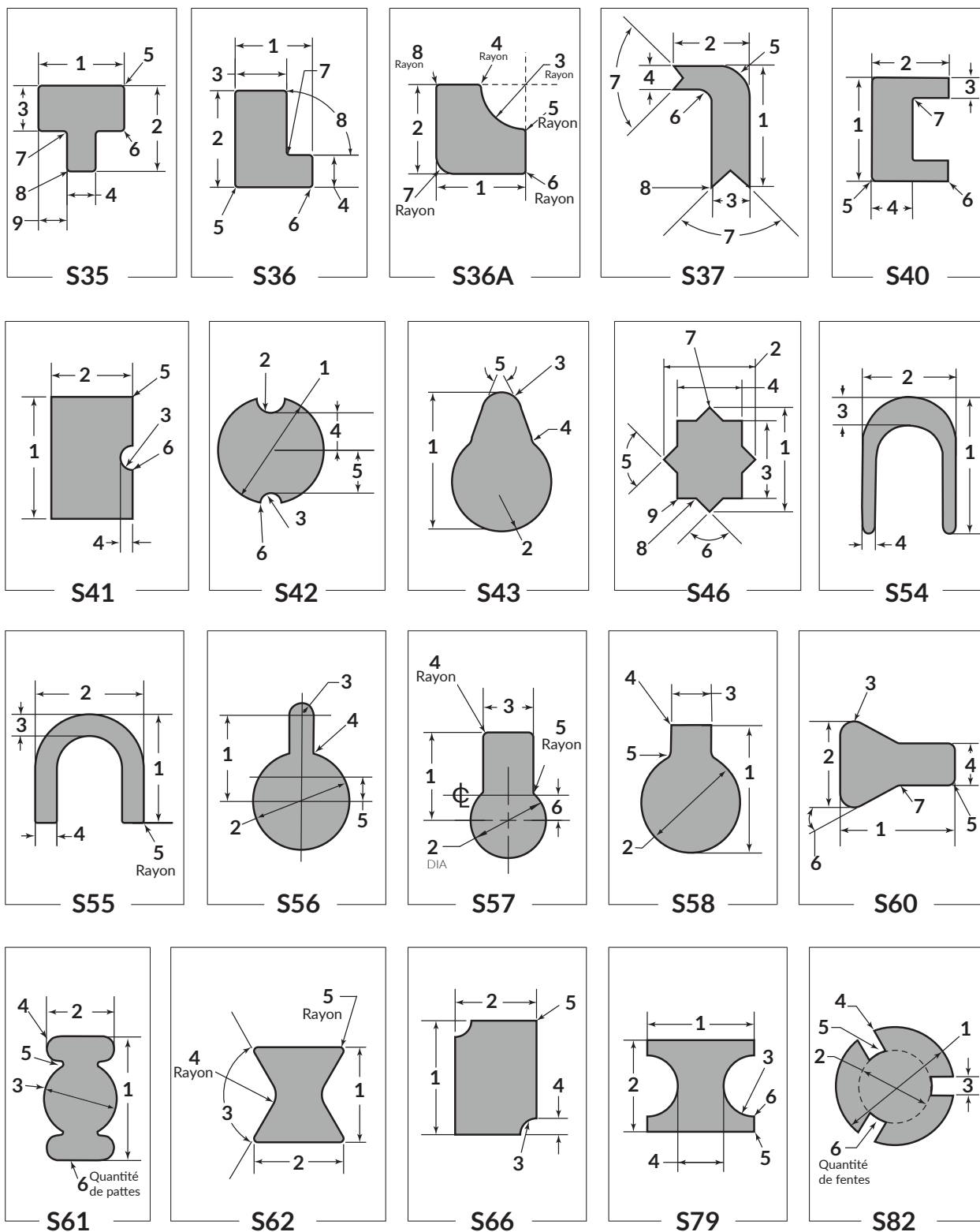
Note : des spécifications peuvent entraîner des suppléments de prix et délai.

## GROUPE "B"



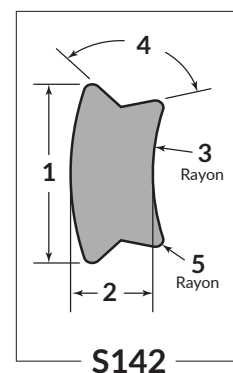
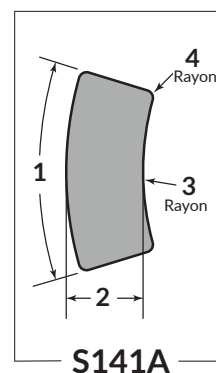
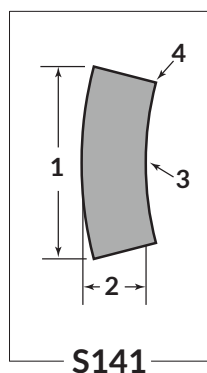
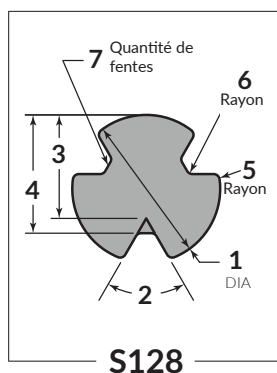
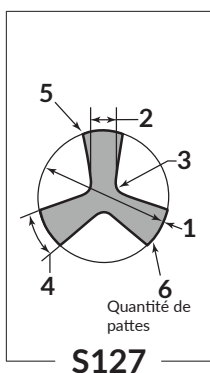
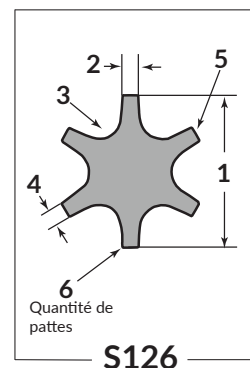
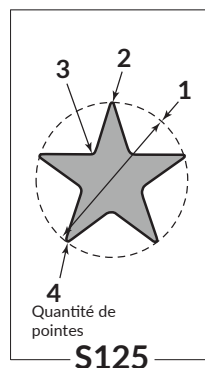
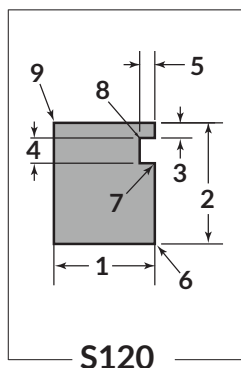
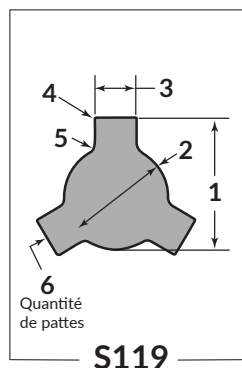
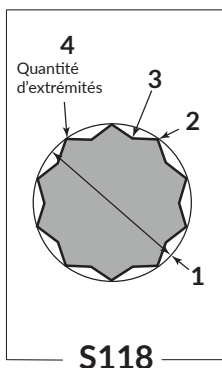
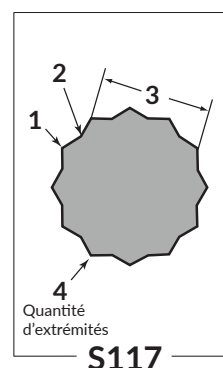
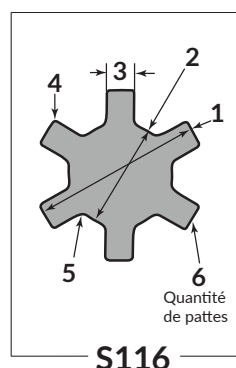
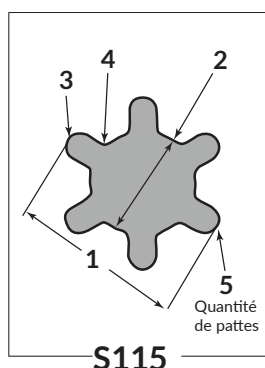
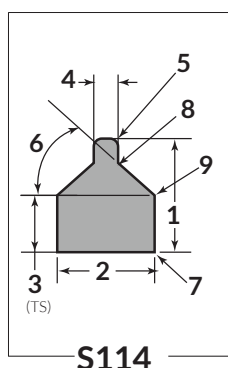
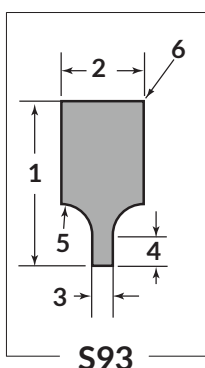
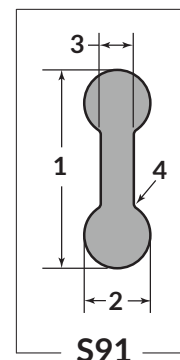
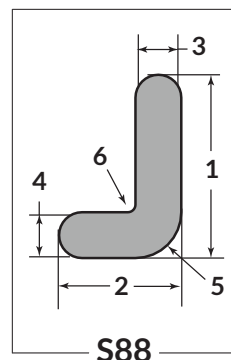
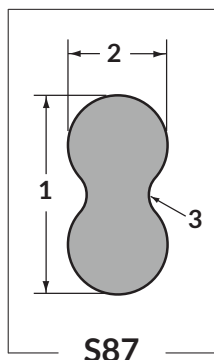
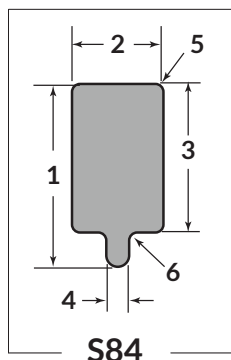
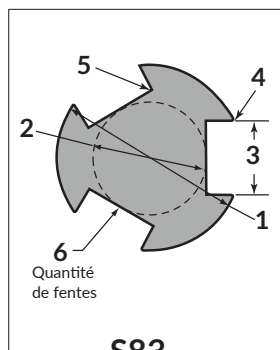
Note : des spécifications peuvent entrainer des suppléments de prix et délai.

## GROUPE "B"



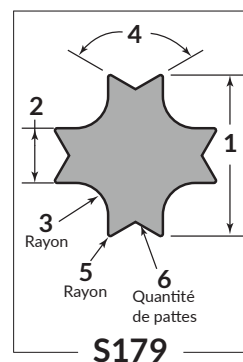
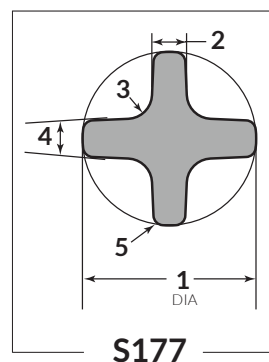
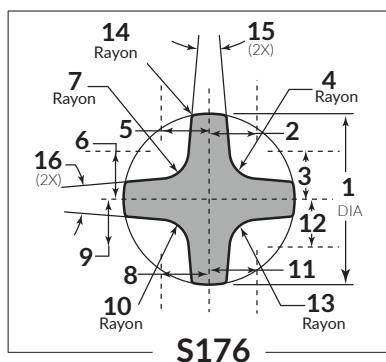
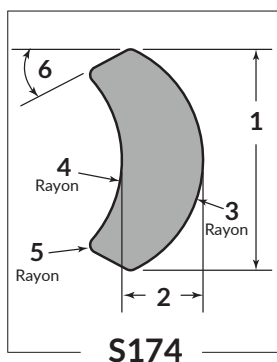
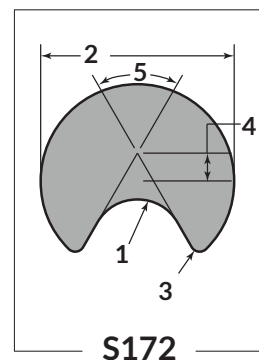
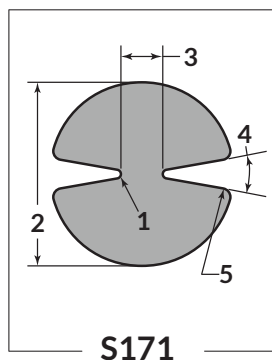
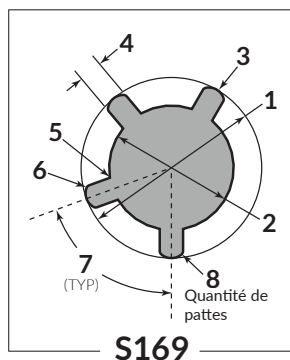
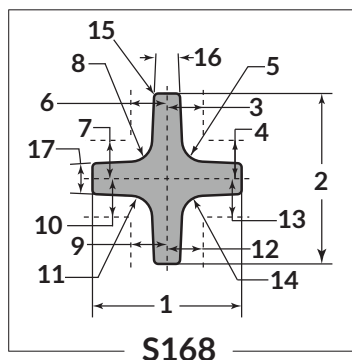
Note : des spécifications peuvent entrainer des suppléments de prix et délai.

## GROUPE "B"



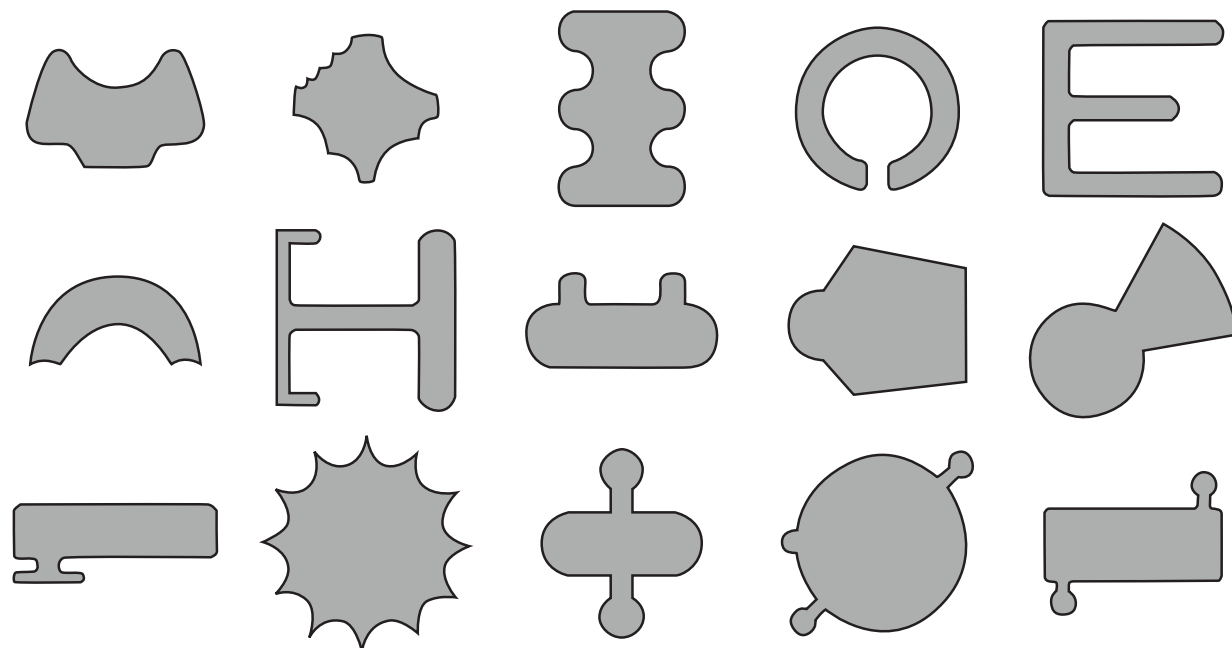
Note : des spécifications peuvent entrainer des suppléments de prix et délai.

## GROUPE "B"



Note : des spécifications peuvent entrainer des suppléments de prix et délai.

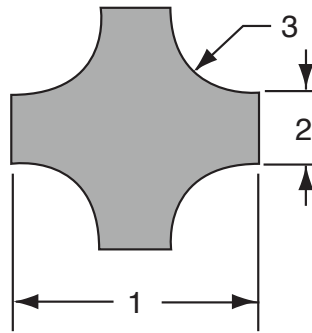
## GROUPE "C"



Toute forme complexe 2D commandée avec un fichier DXF sera chiffré comme un groupe "B".



## CROIX 4 RAYONS - DIMENSIONS STANDARD



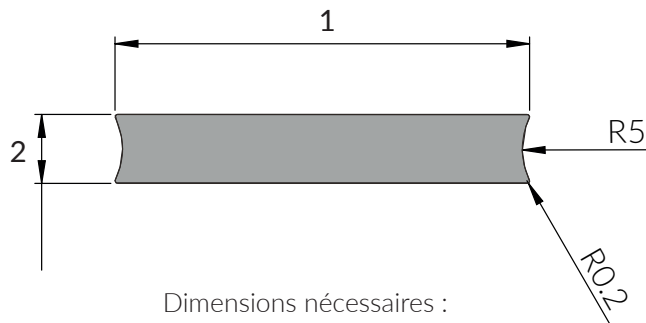
Dimensions nécessaires :

1 = \_\_\_\_\_

2 = \_\_\_\_\_

3 = \_\_\_\_\_

## QUEUE DE CARPE



Dimensions nécessaires :

1 = \_\_\_\_\_

2 = \_\_\_\_\_

NE SOYEZ LIMITÉS QUE PAR VOTRE IMAGINATION, PAS PAR VOS OUTILS

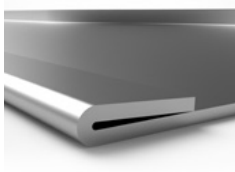


Wilson Tool peut vous aider à réduire les opérations secondaires et économiser votre temps de production

## METTEZ-NOUS AU DÉFI !

Contactez-nous avec vos informations et vérifiez si nous pouvons vous aider à améliorer vos processus de production.

*Exemples de solutions apportées aux défis précédents auxquels nos clients sont confrontés.*



### OURLAGE

Manières inhabituelles d'ourler les bords



### PLIAGE PARTIEL

Manière alternative de former des pliages partiels



### FORMATION D'ANGLE

Formez les coins fermés sans avoir besoin de soudage.

| DÉSIGNATION                                                            | RÉF   |
|------------------------------------------------------------------------|-------|
| Affûteuse X-Sharp                                                      | 55106 |
| Mandrin vague de coupe pour X-Sharp                                    | 55115 |
| Adaptateur matrices Trumpf grandeur 1                                  | 26008 |
| Meule de haute qualité pour affûteuse                                  | 55109 |
| Liquide de refroidissement - peu moussant, sans bore, 100% synthétique | 55311 |
| Pierre de dressage - pour nettoyage et dressage des meules             | 55117 |
| Support pierre de dressage                                             | 55319 |

Compatible pliage

Compatible poinçonnage



## AFFÛTEUSE X-SHARP

Affûter vos outils de poinçonnage est plus simple et plus rapide que jamais avec l'affûteuse Wilson X-Sharp unique et innovante.

Les avantages d'un affûtage correct et professionnel sont les suivants:

- Des pièces sans bavure directement sorties de la poinçonneuse
- Une durée de vie accrue de l'outillage, pour une réduction des coûts de production
- Moins de rebus dû à des outils en mauvais état
- Moins d'usure de votre poinçonneuse
- Disponible dans les couleurs de votre choix

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



## NETTOYEURS ULTRASONS

L'adhérence de matière, ou limaille, ont un effet préjudiciable sur la durée de vie de votre outillage et la qualité de vos pièces.

Afin de protéger votre investissement en outillage, Wilson Tool offre désormais une gamme de nettoyeurs à ultrasons de haute qualité, qui vous permettront d'éliminer la limaille en quelques minutes sans endommager la surface de l'outil.

| ARTICLE        | VOLUME      | TAILLE DU PANIER                                             | RÉF   |
|----------------|-------------|--------------------------------------------------------------|-------|
| M3             | 1,9 Litres  | 198 mm x 106 mm x 50 mm                                      | 55323 |
| M12            | 9 Litres    | 250 mm x 190 mm x 115 mm                                     | 55324 |
| M30            | 20,6 Litres | 455 mm x 250 mm x 115 mm                                     | 55325 |
| M80i           | 80 Litres   | 540 mm x 290 mm x 340 mm                                     | 55328 |
| M120i          | 120 Litres  | 540 mm x 400 mm x 390 mm                                     | 55329 |
| M160i          | 160 Litres  | 1120 mm x 290 mm x 340 mm                                    | 55330 |
| Cavitec HD Pro | 20 Litres   | Solution détergente 20 litres, dilution 10-40% dans de l'eau | 55348 |



Regardez nos outils en action sur la chaîne YOUTUBE de Wilson Tool

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



### ARMOIRE DE STOCKAGE XTRÊME GRANDE LARGEUR

| TYPE    | DIMENSIONS (L X P X H) | RÉF   |
|---------|------------------------|-------|
| XSC 531 | 1040 x 2140 x 1050 mm  | 55165 |
| XSC 532 | 1040 x 2140 x 1300 mm  | 55129 |

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



### ARMOIRE DE STOCKAGE XTRÊME TAILLE MEDIUM

| TYPE    | DIMENSIONS (L X P X H) | RÉF   |
|---------|------------------------|-------|
| XSC 521 | 1040 x 1620 x 1050 mm  | 55357 |
| XSC 522 | 1040 x 1620 x 1300 mm  | 55358 |

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



### ARMOIRE DE STOCKAGE XTRÊME TAILLE PETIT

| TYPE    | DIMENSIONS (L X P X H) | RÉF   |
|---------|------------------------|-------|
| XSC 311 | 660 x 1240 x 1050 mm   | 55125 |
| XSC 312 | 660 x 1240 x 1300 mm   | 55292 |
| XSC 511 | 1040 x 1240 x 1050 mm  | 55164 |
| XSC 512 | 1040 x 1240 x 1300 mm  | 55128 |

\*Pour plus d'informations sur les armoires et inserts, merci de vous référer au catalogue X-Tra

## EXTRACTEUR EN T

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

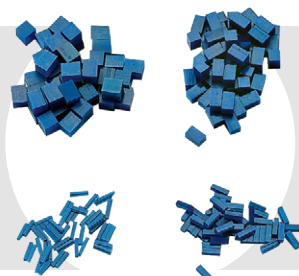


A utiliser pour les ensembles guides en gros postes

Cat. No. 6483

## ÉJECTEURS DE DÉBOUCHURES

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



| ÉJECTEURS DE DÉBOUCHURES | QTÉ | RÉF  |
|--------------------------|-----|------|
| 3,2 mm                   | 50  | 6116 |
| 4,8 mm                   | 50  | 6117 |
| 9,5 mm                   | 50  | 6118 |
| 12,7 mm                  | 50  | 6119 |
| Assortiment              | 50  | 6410 |

## DISQUES ADHÉSIFS "ZIP-MAR"

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Zip-Mar réduit le marquage du dévêtisseur. Le disque est collé sous le guide ou la plaque de dévêtissage. A l'aide d'un couteau pointu, faites ensuite un trou afin de dégager l'ouverture déjà existante du dévêtisseur.



| POSTE      | QTÉ            | RÉF  |
|------------|----------------|------|
| A          | paq 10         | 6083 |
| B          | paq 10         | 6084 |
| C          | paq 10         | 6085 |
| D          | paq 10         | 6086 |
| E          | paq 10         | 6087 |
| Feuille de | 15.2 x 30.5 cm | 6108 |

## CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR DIGITAL

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



- De petite taille, mécanisme à mâchoires avec rappel ressort
- Précision à 0.05mm
- Lecture en millimètres, pouces et fractions

Réf. 974117

## PIED À COULISSE DIGITAL

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



- Grand écran pour une lecture aisée (22 x 60mm)(1/64).
- Mesure jusqu'à 150mm
- Précision: 0.025mm

Réf. 974118

Un outil est requis pour aligner chaque station

| POSTE | Partie supérieure<br>RÉF | Partie inférieure<br>RÉF |
|-------|--------------------------|--------------------------|
| A     | 2597                     | 2598                     |
| B     | 2599                     | 495                      |



## CALIBRE D'ALIGNEMENT POUR TOURELLE SIMPLE AMADA

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Deux outils sont nécessaires à l'alignement de chaque poste (un pour le devant du poste, l'autre pour l'arrière).

| POSTE | Partie supérieure<br>RÉF |
|-------|--------------------------|
| A     | 2601                     |
| B     | 2602                     |



## CALIBRE D'ALIGNEMENT POUR TOURELLE MULTIPLE AMADA

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Pour une machine à tourelle multiple, deux outils sont nécessaires à l'alignement de chaque poste (un pour le devant du poste, l'autre pour l'arrière).

| POSTE | Partie supérieure<br>RÉF | Partie inférieure<br>RÉF |
|-------|--------------------------|--------------------------|
| C     | 1840                     | 1841                     |
| D     | 1947                     | 1948                     |
| E     | 1949                     | 1950                     |
| F     | 2290                     | 2291                     |



## OUTILS D'ALIGNEMENT

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Pour éviter d'abîmer la tôle et l'outil lors du formage, deux de ces matrices sont placées en poste autour de l'outil de formage. Lorsque la tôle approche la matrice de formage vers le haut, elle est soulevée par la matrice à bille. Au début du processus de formage, les billes des matrices environnantes adhèrent à la tôle. Une fois la forme obtenue et l'outil retiré, les billes montées sur ressort rétablissent la tôle à sa hauteur initiale. Ceci permet à la tôle de se déplacer plus librement dans la tourelle et évite toute collision avec l'outil de formage vers le haut.  
Placer ces matrices dans des emplacements libres de la tourelle chargée d'un seul côté peut également éliminer des froissements de tôle.

| POSTE | MATRICE A BILLES<br>RÉF | BROSSES<br>RÉF |
|-------|-------------------------|----------------|
| A     | 2375                    | 2760           |
| B     | 482                     | 2761           |
| C     | 13591                   | 2762           |
| D     | 13592                   | 2763           |
| E     | 13593                   | 2764           |



## MATRICES A BILLES ET A BROSSES

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Les matrices à brosses sont surtout utilisées dans des applications où tout marquage qui pourraient être causés par des matrices à billes ne serait pas acceptable.

## MORS D'ÉTAU EN NYLON

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



Mors d'étau adapté pour faciliter l'assemblage et le maintien des ensembles poinçons postes A et B tourelles épaisse, fine et Strippit.

Réf. 24001

## DISPOSITIF DE MONTAGE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

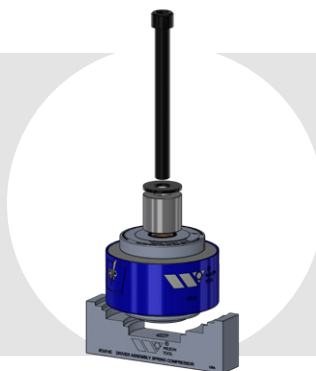


Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils postes C et D tourelle épaisse.

Réf. 24162

## DISPOSITIF DE DÉSASSEMBLAGE RESSORTS

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



Comprend une base de ressort, une pince de circlips externe, une douille d'écartement, une rondelle et une vis M-12.

Réf. 6940

Pour ancien style: Réf. 8104

## MEULE ABRASIVE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



- Pour éliminer les bavures

Réf. 8050



Un lubrifiant solide à pression extrême utilisé pour le travail des métaux et la protection contre la corrosion. Multi-usages, faible frottement et pour travaux lourds.

Réf. 6055



## LUBRIFIANT POINÇON

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

VAPORISATEUR LUBRIFIANT TÔLE  
X-CEL 1 LITRE  
Réf. 24315

LUBRIFIANT CONCENTRÉ X-CEL DE  
5 LITRES  
Réf. 24316



## LUBRIFIANT TÔLE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Pulvérisateur à pression d'air, d'une  
capacité maximum de liquide  
de 950ml.

Réf. 6120



## PULVÉRISATEUR

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

## CARRÉ MAGNÉTIQUE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



Aimant de maintien avec positions ON/OFF. Force 70 kg. Taille base carré 30mm.

Réf. 974150

## BROSSE MÉTALLIQUE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



3 rangées

5 rangées

Réf. 55068

Réf. 55069

## PIERRE A HUILE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

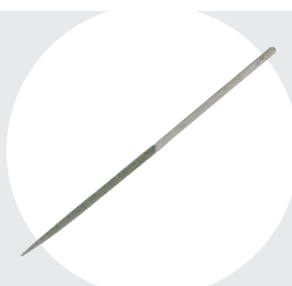


Pierre à aiguiser 2 côtés en oxyde d'aluminium.

Réf. 6060

## LIME DIAMANT

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage



Lime industrielle revêtue de fine poudre de diamants sélectionnés. Peut être utilisée sur des aciers trempés.

Réf. 6059

## JEU DE CLEFS ALLEN

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

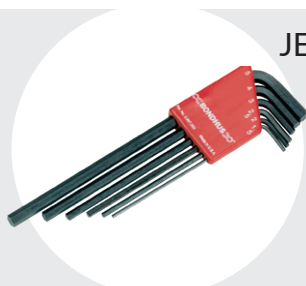


Set de 13 pièces taille impériale. Contient .050", 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" et 3/8".

Réf. 6057

Set de 9 pièces. Contient 1.5x77,  
2x83, 2.5x 90, 3x98, 4x106, 5x118,  
6x137,  
8x156 et 10x170mm.

Réf. 6105



## JEU DE CLEFS ALLEN MÉTRIQUES

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Marteau en polyuréthane. A l'intérieur  
se trouvent des billes en acier  
minimisant le rebond après la frappe.

Réf. 6106



## MARTEAU FACE SOUPLE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Pinces pour circlips de maintien  
permettant de changer les dévêtisseurs  
des postes B pour tourelles épaisses et  
les anciens dévêtisseurs poste 15.88  
Drop-In.

Réf. 6056



## PINCE POUR CIRCLIPS

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Clé à ergot articulée pour retirer  
les têtes de frappe des ensembles  
poinçons poste B pour tourelle épaisse  
et des postes 31.75 pour tourelles fine  
et Strippit.

Réf. 6058



## CLÉ À ERGOT ARTICULÉE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

Lames fabriquées en acier forgé, puis  
trempées et rectifiées, peuvent être  
affûtées.

Réf. 55061



## CISAILLE

Compatible pliage  
Compatible poinçonnage

| CALES MATRICES POUR MULTITOOLS |       |           |                  |      |                   |      |
|--------------------------------|-------|-----------|------------------|------|-------------------|------|
| POSTE                          | FORME | EPAISSEUR | A L'UNITE<br>RÉF | PRIX | PACK DE 15<br>RÉF | PRIX |
| D - 8i/Ri                      |       | 0,25 mm   | 6800             |      | 6815              |      |
| D - 8i/Ri                      |       | 0,76 mm   | 6801             |      | 6816              |      |
| MT 12 & 20-8                   | Rond  | 0,25 mm   | 6802             |      | 6817              |      |
| MT 12 & 20-8                   | Rond  | 0,76 mm   | 6803             |      | 6818              |      |
| MT 12 & 20-8                   | Forme | 0,25 mm   | 6804             |      | 6819              |      |
| MT 12 & 20-8                   | Forme | 0,76 mm   | 6805             |      | 6820              |      |
| MT 6 & 10 - 16                 |       | 0,25 mm   | 6806             |      | 6821              |      |
| MT 6 & 10 - 16                 |       | 0,76 mm   | 6807             |      | 6822              |      |
| MT 6 & 8-24                    |       | 0,25 mm   | 6808             |      | 6823              |      |
| MT 6 & 8-24                    |       | 0,76 mm   | 6809             |      | 6824              |      |
| B - 5                          |       | 0,25 mm   | 6810             |      | 6825              |      |
| B - 5                          |       | 0,76 mm   | 6811             |      | 6826              |      |

## ADAPTATEUR TOURELLE ÉPAISSE POSTE B vers A

| DÉSIGNATION                                             | RÉF  | PRIX |
|---------------------------------------------------------|------|------|
| Ensemble adaptateur poinçon et guide (orienté 0 et 90°) | 2284 |      |
| Adaptateur matrice                                      | 2220 |      |
| Vis                                                     | 2119 |      |

## ADAPTATEUR TOURELLE ÉPAISSE POSTE C vers B

| DÉSIGNATION                          | RÉF  | PRIX |
|--------------------------------------|------|------|
| Ensemble adaptateur poinçon et guide | 2476 |      |
| Adaptateur matrice                   | 2475 |      |
| Vis                                  | 6206 |      |

## ADAPTATEUR TOURELLE ÉPAISSE POSTE D vers B

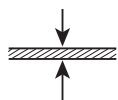
| DÉSIGNATION                          | RÉF   | PRIX |
|--------------------------------------|-------|------|
| Ensemble adaptateur poinçon et guide | 2492  |      |
| Adaptateur matrice                   | 35058 |      |

## ADAPTATEUR TOURELLE ÉPAISSE POSTE E vers B

| DÉSIGNATION                                           | RÉF  | PRIX |
|-------------------------------------------------------|------|------|
| Ensemble adaptateur poinçon et guide (non représenté) | 2680 |      |
| Adaptateur matrice                                    | 2681 |      |

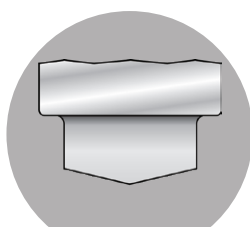
## ÉPAISSEUR MATÉRIEL MAX. POUR ADAPTATEURS

3,4mm acier doux et aluminium  
2,3mm inox



D'autres types  
d'adaptateurs sont  
disponibles, merci de  
consulter nos bureaux de  
ventes.





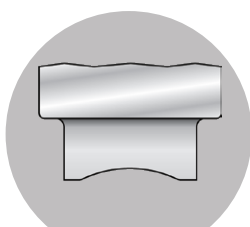
FORME DE TOIT



Meilleure vague pour poinçonner au tonnage maximum



Lors du grignotage, chaque opération doit correspondre à 75% de la dimension du poinçon sous peine de charge latérale.



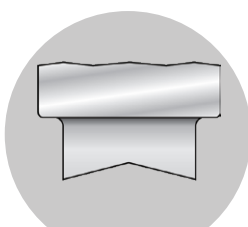
CONCAVE OU DOUBLE CONCAVE



Vague de coupe optimale pour grignotage par inversion des contraintes.



Le poinçon résiste moins à la rupture lors d'un poinçonnage à tonnage élevé, à cause de l'inversion des contraintes.



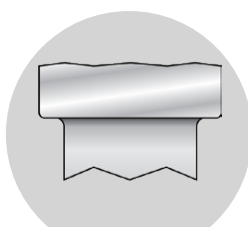
FORME DE TOIT INVERSÉ



Vague de coupe également optimale pour grignotage par inversion des contraintes.



Plus exposé à la rupture à cause d'un point de fragilisation aux contraintes – soyez très prudent.



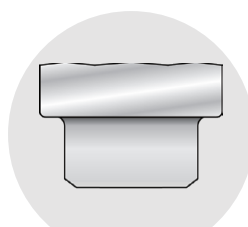
DOUBLE VALLÉE



Vague de coupe optimal pour le grignotage sur forme longue et étroite.



Le poinçon résiste moins à la rupture lors du poinçonnage à tonnage élevé, à cause de l'inversion des contraintes.



TYPE JK



Une vague de coupe spéciale pour matériaux durs avec réduction des risques de casse.



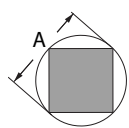
Peut seulement être utilisée pour des poinçons jusqu'à une diagonale de 25,4mm.

## VAGUES DE COUPE SPÉCIALES

| Poste | Diagonale        | Forme de toit inversée Concave |        | Double vallée |        |
|-------|------------------|--------------------------------|--------|---------------|--------|
|       |                  | 1,6 mm                         | 3,2 mm | 1,6 mm        | 3,2 mm |
| B     | Jusqu'à 31,75 mm |                                | N/A    |               | N/A    |
| C     | Jusqu'à 50,8 mm  |                                |        |               |        |
| D     | Jusqu'à 88,9 mm  |                                |        |               |        |
| E     | Jusqu'à 114,3 mm |                                |        |               |        |

## VAGUE DE COUPE JK

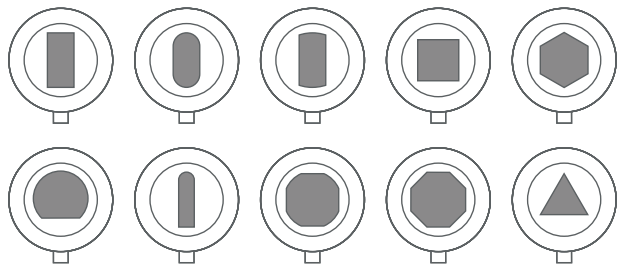
| Forme                                              | Supplément |
|----------------------------------------------------|------------|
| Rond                                               |            |
| Rectangle, carré, hexagone, 'D' simple, 'D' double |            |
| Oblong                                             |            |

| DÉTAILS                                                                                                       | DIAGONALE "A"                                                                       | EXCEPTION                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dans certains cas, la forme de toit inversée est remplacée par les vagues de coupe simples ou double concave. |  | Dans certains cas, la forme de toit inversée est remplacée par les vagues de coupe simples ou double concave. |

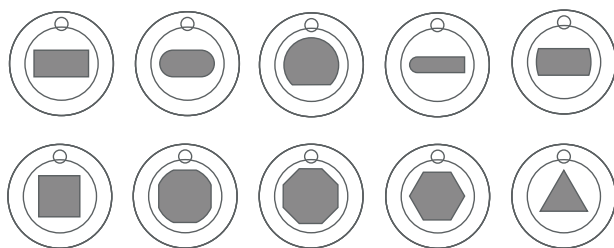
## INDEXATIONS STANDARD

### VUE POINCON

#### POSTES A & B

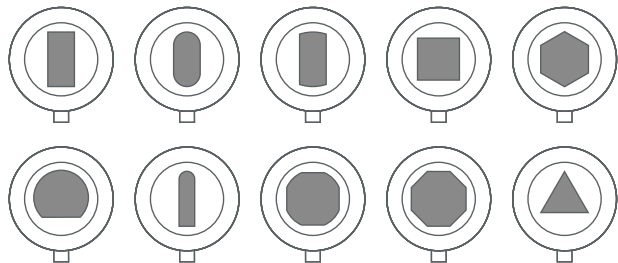


#### POSTES C, D & E

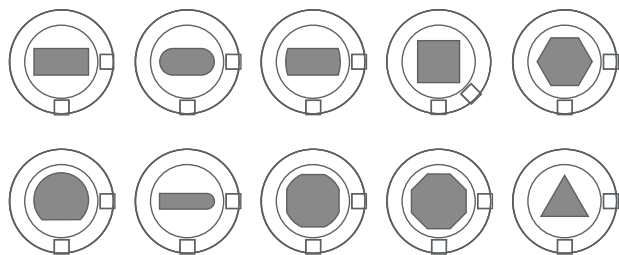


### VUE MATRICE

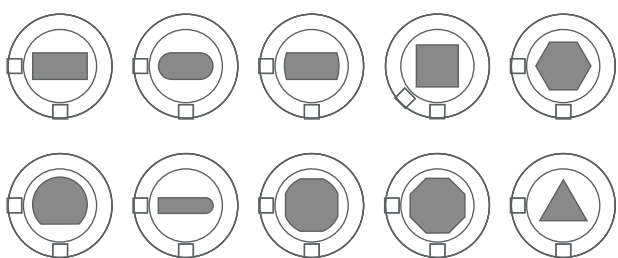
#### POSTES A & B



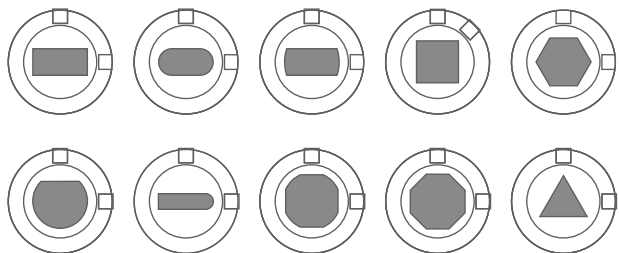
#### POSTE C



#### POSTE D

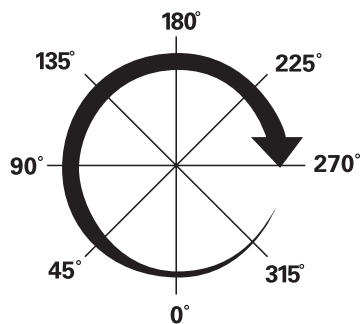


#### POSTE E





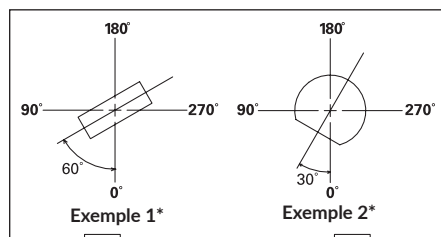
## Diagramme d'indexation Wilson Tool



Reportez-vous aux emplacements des indexations non standard par la méthode suivante:

- Exemple 1 "Forme à 60°"
- Exemple 2 "Forme à 30°"

### Exemples de réglage de l'angle:



### AVANT DE LA POINÇONNEUSE

### FORME à angles simples autres que standard

| Poste | Poinçon | Matrice | Guide ou dévêtisseur |
|-------|---------|---------|----------------------|
| A     | Gratuit |         | Gratuit              |
| B     |         |         | Non applicable       |
| C     |         |         | Non applicable       |
| D     |         |         | Non applicable       |
| E     |         |         | Non applicable       |

Aucun frais supplémentaire sur les postes A & B pour la forme à 45°

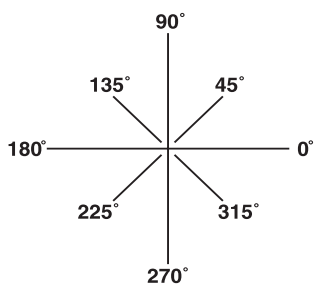
### Indexation standard, plus clavette ou indexation supplémentaire pour formes autre qu'à 45°

| Poste | Poinçon        | Matrice        | Guide ou dévêtisseur |
|-------|----------------|----------------|----------------------|
| A     | Non applicable | Non applicable | / indexation         |
| B     | Non applicable | Non applicable | / indexation         |
| C     | / clavette     | / indexation   | Non applicable       |
| D     | / clavette     | / indexation   | Non applicable       |
| E     | / clavette     | / indexation   | Non applicable       |

### Indexation standard, plus clavette ou indexation supplémentaire pour formes à 45°

| Poste | Poinçon               |                   | Matrice               |                   | Guide ou dévêtisseur |
|-------|-----------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|----------------------|
|       | Option disponible     | A ajouter au prix | Option disponible     | A ajouter au prix |                      |
| A     | Non disponible        | Non disponible    | Non disponible        | Non disponible    | 35,50 € / indexation |
| B     | 0° & 45°<br>0° & 180° |                   | 0° & 45°<br>0° & 180° |                   | 35,50 € / indexation |
| C     | 45°                   | / clavette        | 45°                   | / indexation      | Non applicable       |
| D     | 45°                   | / clavette        | 45°                   | / indexation      | Non applicable       |
| E     | 45°                   | / clavette        | 45°                   | / indexation      | Non applicable       |

### Vue Matrice



### Avant de la presse

Indexation correspondant à la méthode de programmation de poinçonneuse à tourelle Amada®.

### Informations de sélection jeu matrice

| Matière         | jeu total |          |         |
|-----------------|-----------|----------|---------|
|                 | Minimum   | Meilleur | Maximum |
| Cuivre, 1/2 dur | 8%        | 12%      | 16%     |
| Laiton, 1/2 dur | 6%        | 11%      | 16%     |
| Acier doux      | 10%       | 15%      | 20%     |
| Acier 0.50C     | 12%       | 18%      | 24%     |
| Aluminium       | 5%        | 10%      | 15%     |
| Inox            | 15%       | 20%      | 25%     |

% de l'épaisseur de la tôle = jeu total

| POSTE A                 |         |         |             |
|-------------------------|---------|---------|-------------|
| Ajouter pour les RONDS  |         |         |             |
| Petit diamètre          | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| 0,79 - 1,50 mm          |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm           |         |         |             |
| Ajouter pour les FORMES |         |         |             |
| Petite largeur          | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| 0,79 - 1,00 mm          |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm           |         |         |             |

| POSTE B                 |         |         |             |
|-------------------------|---------|---------|-------------|
| Ajouter pour les RONDS  |         |         |             |
| Petit diamètre          | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| 0,79 - 1,50 mm          |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm           |         |         |             |
| Ajouter pour les FORMES |         |         |             |
| Petite largeur          | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| 0,79 - 1,00 mm          |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm           |         |         |             |

| POSTE C                  |         |         |             |
|--------------------------|---------|---------|-------------|
| Ajouter pour les RONDS   |         |         |             |
| Petit diamètre           | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| <25,4 mm                 |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm            |         |         |             |
| Ajouter pour les FORMES  |         |         |             |
| Petite largeur           | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| 0,79 - 1,00 mm           |         |         |             |
| 'A' Dim < 29,21 mm       |         |         |             |
| 'A' Dim 29,21 - 31,72 mm |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm            |         |         |             |

| POSTE D                  |         |         |             |
|--------------------------|---------|---------|-------------|
| Ajouter pour les RONDS   |         |         |             |
| Petit diamètre           | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| <48,26 mm                |         |         |             |
| 48,27 - 50,77 mm         |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm            |         |         |             |
| Ajouter pour les FORMES  |         |         |             |
| Petite largeur           | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| 0,79 - 1,00 mm           |         |         |             |
| 'A' Dim < 48,26 mm       |         |         |             |
| 'A' Dim 48,26 - 50,77 mm |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm            |         |         |             |

| POSTE E                  |         |         |             |
|--------------------------|---------|---------|-------------|
| Ajouter pour les RONDS   |         |         |             |
| Petit diamètre           | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| <86,36 mm                |         |         |             |
| 86,36 - 88,87 mm         |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm            |         |         |             |
| Ajouter pour les FORMES  |         |         |             |
| Petite largeur           | POINÇON | MATRICE | DÉVÉTISSEUR |
| 0,79 - 1,00 mm           |         |         |             |
| 'A' Dim < 86,36 mm       |         |         |             |
| 'A' Dim 86,36 - 88,87 mm |         |         |             |
| Jeu < 0,10 mm            |         |         |             |

| RAYON OU CHAMFREIN DE 45° AUX 4 COINS |              |
|---------------------------------------|--------------|
| TAILLE DU RYON OU CHAMFREIN           | PRIX         |
| Poinçon 0,02 - 1,57 mm                |              |
| 1,58 - 6,35 mm                        |              |
| Matrice                               | Toute taille |

| DIAGONALE MAX. | REMARQUES                                                                                                                                                                       |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | Ajoutez 10,20 € au poinçon rond ou de forme pour: <ul style="list-style-type: none"> <li>Sans dépouille</li> <li>Epaulement supplémentaire</li> <li>Pas d'Épaulement</li> </ul> |







# WILSON TOOL INTERNATIONAL

## MAISON MERE

### Wilson Tool International - États-Unis

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001  
Email: [sales@wilsontool.com](mailto:sales@wilsontool.com)

## AMERIQUE DU NORD

### Wilson Tool - Canada

Punching and Stamping Division  
Email: [punching@wilsontoolcanada.com](mailto:punching@wilsontoolcanada.com)

### Wilson Tool - Canada

Press Brake Division  
Tel: 800-268-4180  
Email: [bending@wilsontoolcanada.com](mailto:bending@wilsontoolcanada.com)

### Wilson Tool - Mexique

Tel: 52 (81) 1665 1249  
Email: [americalatina@wilsontool.com](mailto:americalatina@wilsontool.com)

## AMERIQUE DU SUD

### Wilson Tool - Brésil

Tel: 55 11 5621-2100  
Email: [vendas@millling.com.br](mailto:vendas@millling.com.br)

## EUROPE/MOYEN-ORIENT/AFRIQUE

### Wilson Tool - Royaume Uni

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818  
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009  
Email: [sales@wilsontool.eu.com](mailto:sales@wilsontool.eu.com)

### Wilson Tool - Allemagne

Tel: +49 5723 747 0  
Fax: +49 5723 747 10  
Email: [verkauf@wilsontool.eu.com](mailto:verkauf@wilsontool.eu.com)

### Wilson Tool - Danemark

Tel: +45 44 53 1699  
Email: [salesdk@wilsontool.eu.com](mailto:salesdk@wilsontool.eu.com)

### Wilson Tool SAS - France

Tel: +33 (0) 164 13 47 80  
Email: [ventes@wilsontool.eu.com](mailto:ventes@wilsontool.eu.com)

### Toolspress - Italie

Tel: +39 0521 850510 / 850677  
Fax: +39 0521 850796  
Email: [info@toolspress.com](mailto:info@toolspress.com)

