



Affûter vos outils de poinçonnage est plus simple et plus rapide que jamais avec l'affûteuse **Wilson X-Sharp™** unique et innovante.

LES AVANTAGES D'UN AFFÛTAGE CORRECT ET PROFESSIONNEL SONT LES SUIVANTS:

- Des pièces sans bavure directement sorties de la poinçonneuse
- Une durée de vie accrue de l'outillage, pour une réduction des coûts de production
- Moins de rebus dû à des outils en mauvais état
- Moins d'usure de votre poinçonneuse

L'AFFÛTAGE AUTOMATISÉ AVEC LA X-SHARP WILSON

5 ÉTAPES VERS UNE ARÊTE AFFÛTÉE

ETAPE 1: charger l'outil dans le mandrin

ETAPE 2: sélectionner le type d'outillage

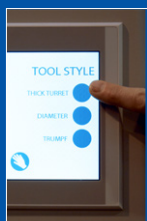
ETAPE 3: sélectionner la taille de l'outil

ETAPE 4: sélectionner la quantité de matière à enlever (incréments de 0.01mm)

ETAPE 5: appuyer sur le bouton Start pour démarrer l'affûtage



ETAPE 1



ETAPE 2



ETAPE 3



ETAPE 4



ETAPE 5

DÉSIGNATION	RÉF.
Affûteuse X-Sharp™	55106
Mandrin vague de coupe pour X-Sharp™	55115
Meule de haute qualité pour affûteuse	55109
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Diamètre maxi d'outil	160 mm
Hauteur maxi d'outil	230 mm
Hauteur d'affûtage maxi par cycle	0.99 mm
Alimentation air comprimé	6 bar
Alimentation électrique	AC415 V 3 ph +N - 50 Hz / 3 x 16 A
Puissance moteur affûtage	2.2 kW
Vitesse meule	2800 rpm
Puissance moteur mandrin	0.18 kW
Vitesse rotation mandrin	40
Puissance moteur pompe	0.16 kW
Débit moteur pompe	Max. 40 l/min

Scannez ce QR code pour voir la vidéo



CARACTÉRISTIQUES

Un cycle d'affûtage complètement automatisé

Le cycle d'affûtage est entièrement automatisé et ne nécessite pas un personnel qualifié. Une fois que l'outil à affûter est monté sur le mandrin de la machine, il suffit à l'utilisateur d'entrer la dimension de l'outil et la hauteur d'affûtage à retirer sur l'outil et d'appuyer sur le bouton marche. L'opérateur est alors libre pour d'autres tâches en production. Lorsque l'affûtage est terminé, l'outil est nettoyé par de l'air comprimé, la machine revient à sa position d'origine et s'éteint, tout cela sans aucune intervention de l'opérateur.

Compatible avec tous les types d'outillage

Avec une gamme flexible de mandrins et d'adaptateurs, la X-Sharp peut être utilisée pour tout type d'outillage de poinçonnage.

Précision

L'affûteuse X-Sharp est équipée d'un servomoteur AC guidant un engrenage et une vis sans fin de haute précision. Deux guides linéaires et quatre glissières assurent une stabilité ainsi qu'une finition d'affûtage parfaites. Le retour sur investissement est rapidement atteint.

Détection automatique de la hauteur

L'affûteuse X-Sharp est munie d'un palpeur automatique qui mesure la hauteur de tous les outils montés sur le mandrin de la machine.

Compensation automatique de l'usure de la meule

L'usure de la meule est compensée automatiquement par la machine au démarrage.

Vague de coupe

Il est également possible d'affûter des poinçons avec vague de coupe à l'aide du mandrin spécial vagues de coupe (en option).

Refroidissement

Afin d'assurer un refroidissement constant de l'outil pendant le cycle d'affûtage, un arrosage puissant et abondant est de série sur la X-Sharp. Cela élimine le risque de détremper l'outil et augmente la qualité de finition de la surface affûtée. Vos outils auront une durée de vie supplémentaire après chaque affûtage.

Bâti

Construit en structures soudées, le bâti est stabilisé avant son usinage. Cela donne à l'affûteuse X-Sharp sa robustesse fondamentale pour obtenir un affûtage parfait.

Ecran de contrôle tactile

L'interface multilingue de la X-Sharp est conviviale et simple à utiliser. La langue peut être sélectionnée au démarrage de la machine.

Carénage de sécurité

L'affûteuse est équipée d'un carénage à verrouillage / déverrouillage automatique. L'opérateur est complètement protégé de la zone d'affûtage.

Accessibilité

La conception unique du carénage de sécurité sur trois côtés facilite le montage et démontage des outils. Il en est de même pour le nettoyage de la machine.

Encombrement

L'affûteuse a un encombrement très réduit et peut être positionnée près de la poinçonneuse. Grâce à son automatisation, l'affûteuse X-Sharp peut fonctionner toute seule pendant que l'opérateur continue les opérations de poinçonnage.

Dimensions machine (mm)

