

PIÈCES ET ACCESSOIRES | Catalogue



Sommaire

AFFÛTEUSE X-SHARP™	6
ACCESSOIRES ET ADAPTATEURS AFFÛTEUSE X-SHARP™	8
MEULES D'AFFÛTAGE ET PIÈCES DÉTACHÉES	9
QUICKTAP®	10
NETTOYEURS À ULTRASON	12
SOLUTIONS DE STOCKAGE XTREME	13
SOLUTIONS DE STOCKAGE XTREME POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF®	15
SOLUTIONS DE STOCKAGE XTREME POUR OUTILLAGE TOURELLE ÉPAISSE	17
SOLUTIONS DE STOCKAGE XTREME POUR OUTILS DE PLIAGE	20
SOLUTIONS DE STOCKAGE XTREME - INSERTS TIROIRS	21
MANUTENTION ET STOCKAGE DES OUTILS	22
ACCESSOIRES POINÇONNAGE	25
ACCESSOIRES POINÇONNEUSES	30
ASSEMBLAGE ET ALIGNEMENT	33
ÉQUIPEMENT DE MESURE NUMÉRIQUE	35
LUBRIFIANTS ET LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	36
ACCESSOIRES PLIAGE	37
ACCESSOIRES PRESSES PLIEUSES	38
OUTILLAGE À MAIN	39

Introduction

AUGMENTEZ VOTRE VITESSE ET VOTRE PRÉCISION

Wilson Tool propose plusieurs options d'équerrage simples à utiliser afin d'améliorer la productivité et la précision du pliage. Compatibles avec toutes les matrices ayant une surface plane, les aimants puissants évitent le recours à des vis ou tout autre outil de serrage pour des repositionnements aisés.



PRÉVENIR DES BLESSURES DU DOS, ÉVITER LES ACCIDENTS ET AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ

La sécurité est une priorité dans l'amélioration continue de la production! Le système de pinces antidérapantes est idéal pour vous aider à soulever et transporter les plaques de métal.



DES MESURES PRÉCISES ET AISÉES

Une gamme d'outils de contrôle pour aider les tôliers à devenir plus productifs pour un faible budget. Ces outils légers, faciles à utiliser et très précis deviendront indispensables dans un atelier.



CASSETTE WILSON TOOL POUR OUTILS TRUMPF®

Améliorer la productivité de votre poinçonneuse avec les nouvelles cassettes pour outils Trumpf® de Wilson Tool. Solides et performantes, elles sont conçues en alliage d'aluminium 6061 T6, une alternative solide mais légère aux cassettes en plastique ou en acier.



OBTENEZ PLUS DE VOS POINÇONS ET MATRICES

Affûtage de haute précision des outils de poinçonnage avec une finition parfaite. Un choix entre une affûteuse complètement automatisée et une manuelle pour une maintenance idéale de vos outils.



GAGNEZ DU TEMPS GRÂCE À NOS SOLUTIONS DE STOCKAGE ET DE MANUTENTION.

Gagnez du temps grâce à nos solutions de stockage et de manutention d'outils. Les systèmes Wilson Tool de stockage pour atelier ont été conçus dans l'esprit de l'optimisation de l'organisation de l'atelier. Les armoires de stockage et les servantes ont été spécialement élaborées pour vos outils de poinçonnage et de pliage, afin de vous permettre de les trouver rapidement et de les protéger d'éventuels dommages.



NETTOYAGE RAPIDE ET EFFICACE DES OUTILS

Le nettoyeur à ultrasons de Wilson Tool constitue une méthode simple et efficace pour nettoyer vos outils de poinçonnage et de pliage.

Les nettoyages les plus difficiles sont rendus simples grâce à l'utilisation des nettoyeurs grand format ou des petits modèles à poser sur table.



ELIMINEZ LES OPÉRATIONS SECONDAIRES COÛTEUSES DE TARAUDAGE

L'outil à tarauder Wilson est disponible pour la plupart des modèles de poinçonneuses à tourelle épaisse. Vous pouvez réaliser jusqu'à 200 taraudages solides et précis par minute à n'importe quel endroit de la tôle.



Affûteuse X-Sharp™



Affûter vos outils de poinçonnage est plus simple et plus rapide que jamais avec l'affûteuse **Wilson X-Sharp™** unique et innovante.

LES AVANTAGES D'UN AFFÛTAGE CORRECT ET PROFESSIONNEL SONT LES SUIVANTS:

- Des pièces sans bavure directement sorties de la poinçonneuse
- Une durée de vie accrue de l'outillage, pour une réduction des coûts de production
- Moins de rebus dû à des outils en mauvais état
- Moins d'usure de votre poinçonneuse

L'AFFÛTAGE AUTOMATISÉ AVEC LA X-SHARP WILSON

5 ÉTAPES VERS UNE ARÊTE AFFÛTÉE

ÉTAPE 1: charger l'outil dans le mandrin

ÉTAPE 2: sélectionner le type d'outillage

ÉTAPE 3: sélectionner la taille de l'outil

ÉTAPE 4: sélectionner la quantité de matière à enlever (incréments de 0.01mm)

ÉTAPE 5: appuyer sur le bouton Start pour démarrer l'affûtage



ÉTAPE 1



ÉTAPE 2



ÉTAPE 3



ÉTAPE 4



ÉTAPE 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre maxi d'outil	160 mm
Hauteur maxi d'outil	230 mm
Hauteur d'affûtage maxi par cycle	0.99 mm
Alimentation air comprimé	6 bar
Alimentation électrique	AC415 V 3 ph +N - 50 Hz / 3 x 16 A
Puissance moteur affûtage	2.2 kW
Vitesse meule	2800 rpm
Puissance moteur mandrin	0.18 kW
Vitesse rotation mandrin	40
Puissance moteur pompe	0.16 kW
Débit moteur pompe	Max. 40 l/min

Scannez ce QR code pour voir la vidéo



CARACTÉRISTIQUES

Un cycle d'affûtage complètement automatisé

Le cycle d'affûtage est entièrement automatisé et ne nécessite pas un personnel qualifié. Une fois que l'outil à affûter est monté sur le mandrin de la machine, il suffit à l'utilisateur d'entrer la dimension de l'outil et la hauteur d'affûtage à retirer sur l'outil et d'appuyer sur le bouton marche. L'opérateur est alors libre pour d'autres tâches en production. Lorsque l'affûtage est terminé, l'outil est nettoyé par de l'air comprimé, la machine revient à sa position d'origine et s'éteint, tout cela sans aucune intervention de l'opérateur.



Compatible avec tous les types d'outillage

Avec une gamme flexible de mandrins et d'adaptateurs, la X-Sharp peut être utilisée pour tout type d'outillage de poinçonnage.

Précision

L'affûteuse X-Sharp est équipée d'un servomoteur AC guidant un engrenage et une vis sans fin de haute précision. Deux guides linéaires et quatre glissières assurent une stabilité ainsi qu'une finition d'affûtage parfaites. Le retour sur investissement est rapidement atteint.



Détection automatique de la hauteur

L'affûteuse X-Sharp est munie d'un détecteur automatique qui mesure la hauteur de tous les outils montés sur le mandrin de la machine.

Compensation automatique de l'usure de la meule

L'usure de la meule est compensée automatiquement par la machine au démarrage.



Vague de coupe

Il est également possible d'affûter des poinçons avec vague de coupe à l'aide du mandrin spécial vague de coupe (en option).

Refroidissement

Afin d'assurer un refroidissement constant de l'outil pendant le cycle d'affûtage, un arrosage puissant et abondant est de série sur la X-Sharp. Cela élimine le risque de détremper l'outil et augmente la qualité de finition de la surface affûtée. Vos outils auront une durée de vie supplémentaire après chaque affûtage.

Bâti

Construit en structures soudées, le bâti est stabilisé avant son usinage. Cela donne à l'affûteuse X-Sharp sa robustesse fondamentale pour obtenir un affûtage parfait.

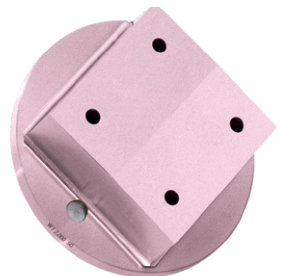


Ecran de contrôle tactile

L'interface multilingue de la X-Sharp est conviviale et simple à utiliser. La langue peut être sélectionnée au démarrage de la machine.

Carénage de sécurité

L'affûteuse est équipée d'un carénage à verrouillage / déverrouillage automatique. L'opérateur est complètement protégé de la zone d'affûtage.



Accessibilité

La conception unique du carénage de sécurité sur trois côtés facilite le montage et démontage des outils. Il en est de même pour le nettoyage de la machine.

Encombrement

L'affûteuse a un encombrement très réduit et peut être positionnée près de la poinçonneuse. Grâce à son automatisation, l'affûteuse X-Sharp peut fonctionner toute seule pendant que l'opérateur continue les opérations de poinçonnage.



ACCESSOIRES POUR X-SHARP™

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Affûteuse X-Sharp™	55106	
Meule de haute qualité pour affûteuse	55109	
Liquide de refroidissement - peu moussant, sans bore, 100% synthétique	55311	
Pierre de dressage - pour nettoyage et dressage des meules	55117	
Support pierre de dressage	55319	

ADAPTATEURS POUR X-SHARP™

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Mandrin vague de coupe pour X-Sharp™ (55308, 55309 & 55310 inclus)	55115	
Niveau à bulle X-Sharp™	55268	
Adaptateur vagues de coupes pour outillage type Trumpf®	55308	
Adaptateur vagues de coupes pour outillage tourelle épaisse type Wilson	55309	
Adaptateur vagues de coupes pour outillage tourelle épaisse type Metric	55310	
Adaptateur poinçons EXP postes A et B	6990	
Adaptateur lames matrices DuraDie postes C et D	24321	
Adaptateur lames matrices DuraDie poste E	24322	
Adaptateur poinçons type Trumpf® MT4	25302	
Adaptateur matrices type Trumpf® MT4	25304	
Adaptateur poinçons type Trumpf® MT5	25935	
Adaptateur matrices type Trumpf® MT5	25936	
Adaptateur poinçons type Trumpf® MT6	25303	
Adaptateur matrices type Trumpf® MT6	25305	
Adaptateur poinçons type Trumpf® MT10	26004	
Adaptateur matrices type Trumpf® MT10	26021	
Adaptateur matrices type Trumpf® grandeur 1 et 241	26008	
Adaptateur poinçons + matrices MT Prima - 8mm	6156	
Adaptateur poinçons + matrices MT Prima - 16mm	6157	
Adaptateur poinçons + matrices MT Prima - 24mm	6158	
Adaptateur poinçons + matrices MT Fab - 13mm	6159	
Adaptateur poinçons + matrices MT 8 postes tourelle épaisse	6812	
Adaptateur inserts DuraBlade postes D et E	6933	

Pour une liste exhaustive des adaptateurs pour X-Sharp, veuillez contacter notre bureau de ventes.



AUTRES MEULES ET PIÈCES DÉTACHÉES		
DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Meule CBN pour Trumpf® QuickSharp	55118	
Meule CBN pour Amada® Togu (ancienne génération)	55119	
Meule CBN pour Amada® Togu (nouvelle génération)	WXE8890	
Pierre de dressage pour meule CBN pour Amada® Togu	WXE8890A	
Support pierre de dressage pour meule CBN pour Amada® Togu	WXE8890B	

QuickTap®

L'outil de taraudage **QuickTap®**, fabriqué par Wilson Tool International, est l'outil le plus rapide et le plus fiable du marché. Il peut réaliser jusqu'à 200 taraudages par minute, et est conçu et entretenu par Wilson Tool. Ainsi, vous obtiendrez la réactivité et les délais que vous attendez d'un fournisseur de confiance.

Le QuickTap® élimine les opérations secondaires coûteuses, réalisant des taraudages précis et rapides sur poinçonneuse à n'importe quel endroit de la tôle programmé sur la machine. L'outil est conçu avec une lubrification interne synchronisée avec le marteau de la poinçonneuse, et peut travailler jusqu'à 40000 coups sans être rechargé. Le design du QuickTap® permet des réglages d'outil simples et rapides, et les pièces détachées sont disponibles chez Wilson Tool.



CARACTÉRISTIQUES DU QUICKTAP®

- Réaliser un filetage dans un trou à chaque descente du marteau de la machine (jusqu'à 100 coups par minute sur une poinçonneuse tourelle épaisse ou Strippit PX)
- Réalise des filetages précis à n'importe quel endroit de la tôle
- Conçu avec une lubrification interne synchronisée avec le marteau de la poinçonneuse afin de réduire l'usure et la casse
- Système de lubrification permettant jusqu'à 20000 taraudages sans être rechargé
- Changement facile des tarauds, pas de démontage d'outil nécessaire
- Plusieurs tailles de tarauds disponibles
- Tarauds disponibles en filetages impériaux et métriques
- Lubrification de l'outil simplifiée grâce à des graisseurs externes
- Disponible pour poinçonneuses tourelle épaisse en postes C et D et Euromac® en poste C
- Compatible avec les machines LVD® Strippit PX Series et les machines Pullmax 520, 530, 720 et 730



Scannez ce QR code
pour voir la vidéo





POSTE C		
DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Ensemble complet QuickTap® poste C*	14478	
Lubrifiant QuickTap® (1L)	989941	
Graisse Prolong	987487	



POSTE D		
DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Ensemble complet QuickTap® poste D*	14480	
Lubrifiant QuickTap® (1L)	989941	
Graisse Prolong	987487	

POSTE C				
	TRAITEMENT TiN		TRAITEMENT TiCN	
TARAUDS STANDARD	RÉF.	PRIX	RÉF.	PRIX
M2 x 0.4 D5	987500		-	-
M2.5 x 0.45 D5	987466		987467	
M3 x 0.5 D5	987469		987470	
M3.5 x 0.6 D6	987468		-	-
M4 x 0.7 D6	987472		987474	
M5 x 0.8 D7	987475		987476	
M6 x 1 D8*	987480		987481	

POSTE D				
	TRAITEMENT TiN		TRAITEMENT TiCN	
TARAUDS STANDARD	RÉF.	PRIX	RÉF.	PRIX
M6 x 1 D8	987480		987481	
M8 x 1.25 D9	987681		-	-
M10 x 1.5, D10*	987682		-	-

Également disponible: traitement supplémentaires, tarauds sous-dimensionnés ou surdimensionnés. N'hésitez pas à nous contacter.

POSTE C		
ENSEMBLE MODULE TARAUDAGE	RÉF.	PRIX
M2 x .40	14451	
M2.5 x 0.45	14452	
M3 x 0.5	14453	
M3.5 x 0.6	14454	
M4 x 0.7	14455	
M5 x 0.8	14456	
M5 x 0.8 HD	14457	
M6 x 1*	14477	

POSTE D		
ENSEMBLE MODULE TARAUDAGE	RÉF.	PRIX
M6 x 1	14640	
M8 x 1.25	14641	
M10 x 1.5*	14642	

* Veuillez préciser l'application au bureau de ventes ou à votre technico-commercial avant de commander.

Gamme de nettoyeurs à ultrasons

L'adhérence de matière, ou limaille, ont un effet préjudiciable sur la durée de vie de votre outillage et la qualité de vos pièces.

Afin de protéger votre investissement en outillage, Wilson Tool offre désormais une gamme de nettoyeurs à ultrasons de haute qualité, qui vous permettront d'éliminer la limaille en quelques minutes sans endommager la surface de l'outil.

POUR OUTILS DE POINÇONNAGE ET DE PLIAGE



Scannez ce QR code pour voir la vidéo



TYPE	DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
M4	Volume 3 litres, taille du bac 190mm x 105mm x 80mm	55426	
M10	Volume 8 litres, taille du bac 210mm x 170mm x 130mm	55427	
M25	Volume 20 litres, taille du bac 400mm x 210mm x 130mm	55428	
M80i	Volume 80 litres, taille du bac 540mm x 290mm x 310mm	55328	
M120i	Volume 120 litres, taille du bac 540mm x 400mm x 360mm	55329	
M160i	Volume 160 litres, taille du bac 1110mm x 280mm x 310mm	55330	
Corus 120	Volume 135 litres, taille du bac 300mm x 538mm x 442mm	55344	
Corus 240	Volume 286 litres, taille du bac 604mm x 400mm x 516mm	55345	
Corus 360	Volume 670 litres, taille du bac 808mm x 600mm x 658mm	55346	
Corus 480	Volume 1200 litres, taille du bac 1208mm x 800mm x 658mm	55347	
Cavitec HD Pro	Solution détergente 20 litres, dilution 10-40% dans de l'eau	55348	

* D'autres détergents sont disponibles pour des applications de nettoyage différentes, n'hésitez pas à contacter votre technico-commercial pour de plus amples informations.

Les bons outils, où vous en avez besoin

La gamme d'armoires Wilson XSC garantit une organisation optimale pour un encombrement restreint. Grâce aux tiroirs verticaux, l'outillage est toujours à portée de main.

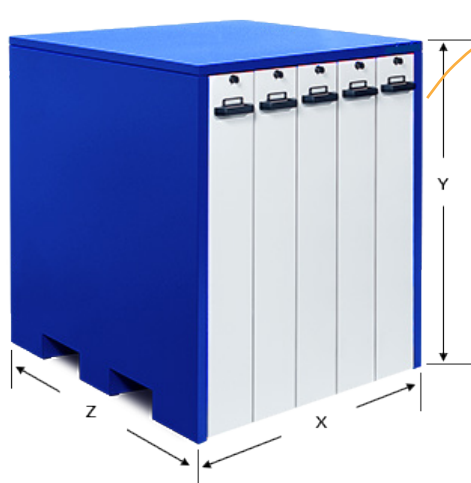
- Simplicité d'accès de chaque côté du tiroir.
- Des étagères parfaitement conçues permettent de protéger l'outillage tout en prenant un minimum d'espace.
- Une charge maximale de 4500 kg par armoire (900 kg par tiroir) grâce à des roulements extrêmement robustes.
- Encoches pour manutention (à vide) à l'aide d'un charriot élévateur.



COMMENT SÉLECTIONNER LA BONNE ARMOIRE

Code: X S C **X Y Z**

XSC - ARMOIRES DE STOCKAGE XTREME ("XTREME STORAGE CABINETS")		
X	Y	Z
Définit le nombre de tiroirs	Définit la hauteur de l'armoire	Définit la profondeur de l'armoire
3 tiroirs verticaux [3]	Petite - 1240mm [1]	Standard - 1050 mm [1]
5 tiroirs verticaux [5]	Moyenne - 1620 mm [2]	Extra - 1300 mm [2]
	Grande - 2140 mm [3]	



Exemple: XSC 5 (tiroirs) 2 (1620mm) 1 (1050mm)

Autres exemples:

XSC 312 = 3 tiroirs, petite taille, profondeur 'extra'

XSC 521 = 5 tiroirs, taille moyenne, profondeur standard

Scannez ce QR code
pour voir la vidéo



ARMOIRES DE STOCKAGE XTREME - SANS INSERTS TIROIRS



ARMOIRE DE STOCKAGE XTREME GRANDE TAILLE

TYPE	DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
XSC531	1040 mm x 2140 mm x 1050 mm	55165	
XSC532	1040 mm x 2140 mm x 1300 mm	55129	



ARMOIRE DE STOCKAGE XTREME TAILLE MOYENNE

TYPE	DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
XSC521	1040 mm x 1620 mm x 1050 mm	55357	
XSC522	1040 mm x 1620 mm x 1300 mm	55358	



ARMOIRE DE STOCKAGE XTREME PETITE TAILLE

TYPE	DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
XSC311	660 mm x 1240 mm x 1050 mm	55125	
XSC312	660 mm x 1240 mm x 1300 mm	55292	
XSC511	1040 mm x 1240 mm x 1050 mm	55164	
XSC512	1040 mm x 1240 mm x 1300 mm	55128	

Note: chaque tiroir peut contenir jusqu'à 900 kg de charge

* Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.



ENSEMBLES ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF®*

TYPE D'INSERT TIROIR

TYPE	DÉSIGNATION	CAPACITÉ PAR ÉTAGÈRE	QUANTITÉ				
XDI210	Poinçons grandeurs 1 et 2	80 poinçons	3	4	4	6	6
XDI211	Matrices grandeur 1	40 matrices	4	4	6	8	6
XDI212	Matrices grandeur 2 et dévêtisseurs	10 ensembles	3	4	5	7	5
XDI214	Outils spéciaux et de formage	4 ensembles complets	1	2	3	3	4
XDI213	Dévêtisseurs	40 dévêtisseurs	3	4	5	5	5
XDI215	Ensembles cassettes	5 cassettes	1	2	2	5	4
XDI216	Inserts poinçons 241	76 inserts					
XDI217	Lames matrices 241	60 matrices maxi (grandeurs 1 et 2)					
XDI230	Plateau 5 compartiments multiusages	N/A (outils divers)	2	3	3	3	
XDI231	Pour lames de refendage		1	2	2	2	

TYPE D'ARMOIRE

XCS311	Armoire 660 x 1240 x 1050mm, 3 tiroirs verticaux	1					
XSC511	Armoire 1040 x 1240 x 1050mm, 5 tiroirs verticaux		1	1			
XSC521	Armoire 1040 x 1620 x 1050mm, 5 tiroirs verticaux				1		
XSC531	Armoire 1040 x 2140 x 1050mm, 5 tiroirs verticaux					1	
	RÉF	55135	55136	55137	55361	55138	
	PRIX						

*Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.

MANUTENTION ET STOCKAGE DES OUTILS

INSERTS TIROIRS XTREME - POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF®

TYPE - XDI210	RÉF. 55143		
Pour poinçons grandeurs 1 et 2 avec ou sans bagues d'ajustage, Capacité: 20 - 80 pièces max.			
TYPE - XDI211	RÉF. 55144		
Pour matrices grandeur 1, Capacité: 40 pièces max.			
TYPE - XDI212	RÉF. 55145		
Pour matrices grandeur 2 ou collerettes d'alignement ou dévêtisseurs, Capacité: 10 pièces ou 10 ensembles max.			
TYPE - XDI213	RÉF. 55146		
Pour dévêtisseurs, Capacité: 40 pièces max.			
TYPE - XDI214	RÉF. 55147		
Pour les outils spéciaux et de formage, matrices ajustées grandeurs 1 et 2, matrices de formage, poinçons grandeurs 0,1 & 2, inserts poinçon, bloc de taraudage et dévêtisseurs, Capacité: 4 ensembles complets max.			
TYPE - XDI215	RÉF. 55148		
Pour cassettes équipées ou non d'outils, Capacité: 5 pièces max.			
TYPE - XDI216	RÉF. 55149		
Pour inserts poinçons 2-4-1 Wilson, Capacité: 76 pièces max.			
TYPE - XDI217	RÉF. 55150		
Pour lames matrices 2-4-1 Wilson Capacité: 60 matrices max. (grandeurs 1 & 2).			
TYPE - XDI230	RÉF. 55151		
Stockage additionnel pour le haut des tiroirs pour poinçons grandeur 0, bagues d'ajustage, inserts. 5 plaques de séparation incluses. Disponible pour petites armoires (1240mm) et moyennes (1620mm).			
TYPE - XDI231	RÉF. 55152		
Stockage additionnel pour le haut des tiroirs pour lames de refendage. Disponible pour petites armoires (1240mm) et moyennes (1620mm).			



ENSEMBLES ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE TOURELLE*

TYPE D'INSERT TIROIR

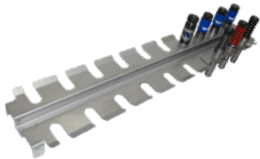
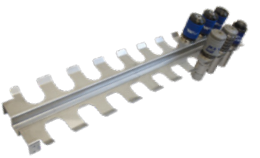
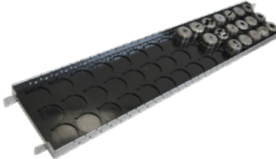
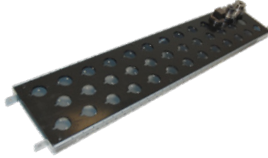
RÉF.	DÉSIGNATION	CAPACITÉ PAR ÉTAGÈRE	QUANTITÉ	
XDI310	Ensembles poinçons poste A	20 ensembles poinçons	2	2
XDI311	Matrices poste A	80 matrices	1	1
XDI312	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste A	18 poinçons, 36 matrices, 18 dévêtisseurs	1	
XDI313	Ensembles poinçons poste B	20 ensembles poinçons	2	2
XDI314	Matrices poste B	45 matrices	2	2
XDI315	Poinçons et matrices poste B	12 ensembles poinçons, 12 matrices		
XDI316	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste B	10 poinçons, 20 matrices	1	
XDI317	Ensembles poinçons et matrices poste C	6 ensembles poinçons, 6 matrices, 6 dévêtisseurs	2	1
XDI318	Poinçons poste C HP (Série 90)	38 poinçons		
XDI319	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste C	13 poinçons, 13 matrices, 13 dévêtisseurs	1	
XDI320	Poinçons poste C type Amada	38 poinçons		
XDI321	Poinçons type Amada et matrices poste C	12 poinçons, 12 matrices, 12 dévêtisseurs		1
XDI322	Ensembles poinçons et matrices poste D	4 ensembles poinçons, 4 matrices	2	2
XDI323	Poinçons poste D HP (Série 90)	11 poinçons		
XDI324	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste D	5 poinçons, 5 matrices, 5 dévêtisseurs	1	
XDI325	Poinçons type Amada et matrices poste D	6 poinçons, 6 matrices, 6 dévêtisseurs		1
XDI326	Ensembles poinçons et matrices poste E	44 poinçons, 4 matrices	1	1
XDI327	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste E	5 poinçons, 5 matrices	1	
XDI328	Poinçons type Amada et matrices poste E	4 poinçons, 4 matrices, 4 dévêtisseurs		1
XIS360	Plateau 5 compartiments multiusages	N/A (outils divers)	5	5

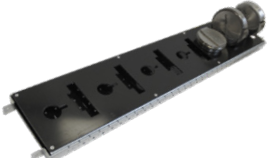
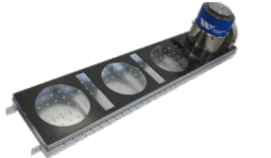
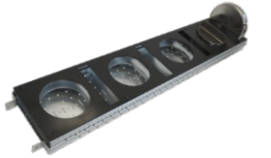
TYPE D'ARMOIRE

XSC511	Armoire 1040 x 1050 x 1240mm, 5 tiroirs verticaux		1	1
RÉF.			55139	55140
PRIX				

* Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.

MANUTENTION ET STOCKAGE DES OUTILS

INSERTS TIROIRS ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE TOURELLE		
TYPE - XDI310	RÉF. 55153	
Pour ensembles poinçons poste A, Capacité: 20 ensembles poinçons max.		
TYPE - XDI311	RÉF. 55154	
Pour matrices poste A, Capacité: 80 matrices max.		
TYPE - XDI312	RÉF. 55155	
Pour poinçons HP (Série 90) poste A et matrices, Capacité: 18 poinçons avec dévêtisseurs, 36 matrices max.		
TYPE - XDI313	RÉF. 55156	
Pour ensembles poinçons poste B, Capacité: 20 ensembles poinçons max.		
TYPE - XDI314	RÉF. 55157	.
Pour matrices poste B, Capacité: 45 matrices max.		
TYPE - XDI315	RÉF. 55158	
Pour ensembles poinçons et matrices poste B, Capacité: 12 ensembles poinçons et 12 matrices max.		
TYPE - XDI316	RÉF. 55159	
Pour poinçons HP (Série 90) et matrices poste B, Capacité: 10 poinçons et 20 matrices max.		
TYPE - XDI317	RÉF. 55160	
Pour ensembles poinçons et matrices poste C, Capacité: 6 poinçons et 6 matrices max.		
TYPE - XDI318	RÉF. 55161	
Pour poinçons HP (Série 90) poste C, Capacité: 38 poinçons max.		
TYPE - XDI319	RÉF. 55196	
Pour poinçons HP (Série 90) et matrices poste C, Capacité: 13 poinçons avec dévêtisseurs et 13 matrices max.		

INSERTS TIROIRS ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE TOURELLE		
TYPE - XDI320	RÉF. 55197	
Pour poinçons type Amada poste C, Capacité: 38 poinçons max.		
TYPE - XDI321	RÉF. 55198	
Pour poinçons type Amada, matrices et dévêtisseurs poste C, Capacité: 12 poinçons, 12 matrices et 12 dévêtisseurs max.		
TYPE - XDI322	RÉF. 55199	
Pour porte-outils et matrices poste D, Capacité: 4 porte-outils et 4 matrices max.		
TYPE - XDI323	RÉF. 55200	
Pour poinçons HP (Série 90) poste D, Capacité: 11 poinçons max.		
TYPE - XDI324	RÉF. 55201	
Pour poinçons HP (Série 90) et matrices poste D, Capacité: 6 poinçons avec dévêtisseurs et matrices max.		
TYPE - XDI325	RÉF. 55202	
Pour poinçons, matrices et dévêtisseurs poste D, Capacité: 5 poinçons, 5 matrices et 5 dévêtisseurs max.		
TYPE - XDI326	RÉF. 55203	
Pour porte-outils et matrices poste E, Capacité: 4 porte-outils et 4 matrices max.		
TYPE - XDI327	RÉF. 55204	
Pour poinçons HP (Série 90) et matrices poste E, Capacité: 5 poinçons, 5 matrices et 5 dévêtisseurs max.		
TYPE - XDI328	RÉF. 55205	
Pour poinçons type Amada, matrices et dévêtisseurs poste E, Capacité: 4 poinçons, 4 matrices et 4 dévêtisseurs max.		
TYPE - XDI360	RÉF. 55206	
Stockage additionnel pour disques adhésifs Zip-Mar, éjecteurs, cales. 5 plaques de séparation incluses. Disponible pour petites armoires (1240mm) et moyennes (1620mm).		

MANUTENTION ET STOCKAGE DES OUTILS



ENSEMBLES ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE POUR PRESSES PLIEUSES*

TYPE D'INSERT TIROIR

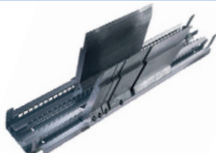
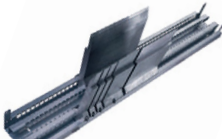
RÉF.	DÉSIGNATION	QUANTITÉ						
XDI102	Outils pour presse plieuse (approximativement 1.7m de long au total)	9		15		20		20
XDI103	Outils pour presse plieuse (approximativement 2.2m de long au total)		9		15		20	
XDI401	Insert pour bacs à becs (page 18)							10

TYPE D'ARMOIRE

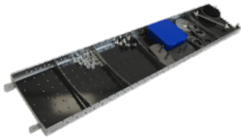
XSC311	Armoire 660l x 1240h x 1050L, 3 tiroirs verticaux	1						
XSC312	Armoire 660l x 1240h x 1300L, 3 tiroirs verticaux		1					
XSC511	Armoire 1040l x 1240h x 1050L, 5 tiroirs verticaux			1				
XSC512	Armoire 1040l x 1240h x 1300L, 5 tiroirs verticaux				1			
XSC521	Armoire 1040l x 1620h x 1050L, 5 tiroirs verticaux					1		
XSC522	Armoire 1040l x 1620h x 1300L, 5 tiroirs verticaux						1	
XSC531	Armoire 1040l x 2140h x 1050L, 5 tiroirs verticaux							1
Capacité outils de pliage		15.3 m	19.8 m	25.5 m	33 m	34 m	44 m	34 m
RÉF.		55130	55293	55131	55133	55359	55360	55132
PRIX								

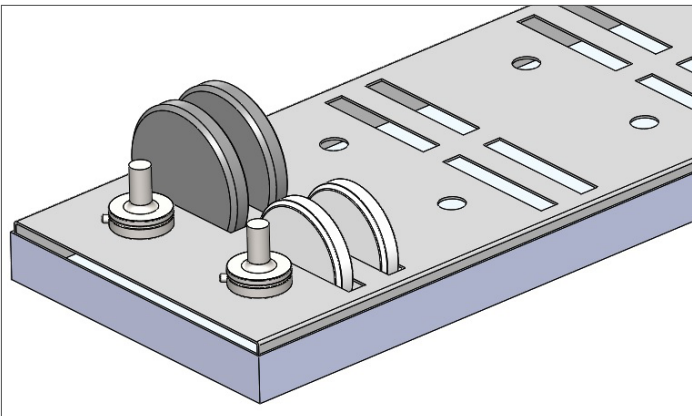
*Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.

INSERTS TIROIRS XTREME - POUR OUTILS DE PRESSE PLIEUSE

TYPE - XDI102	RÉF. 55141		
Pour environ 1.7m d'outils, conçus pour les armoires: XSC 311, XSC 511, XSC 521. et XSC 531			
TYPE - XDI103	RÉF. 55142		
Pour environ 2.2m d'outils, conçus pour les armoires: XSC 312, XSC 512, XSC 522 et XSC 532.			

INSERTS DE TIROIRS XTREME POUR ÉQUIPEMENT D'ATELIER

TYPE - XDI400	RÉF. 55207		
Insert polyvalent. 5 plaques de séparation incluses. Se monte dans XSC311, XSC511, XSC521 et XSC531.			
TYPE - XDI401	RÉF. 55208		
Insert vide. Se monte dans XSC311, XSC511, XSC521 et XSC531.			
TYPE - XDI402	RÉF. 55209		
Insert vide. Se monte dans XSC312, XSC512, XSC522 et XSC532.			



Si la gamme existante d'inserts tiroirs ne correspond pas à votre outillage ou à vos besoins, nous pouvons réaliser des inserts sur mesure.

N'hésitez pas à contacter notre bureau de ventes pour de plus amples informations:

ventes@wilsontool.eu.com.

BACS À BEC ET PANNEAUX DE RANGEMENT VERTICAL PERFORÉS



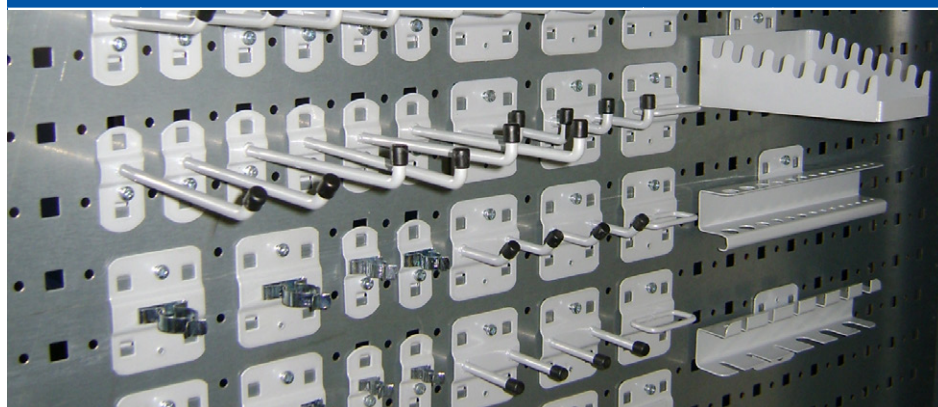
Bac à bec taille 4 Bac à bec taille 7 Bac à bec taille 8



Panneau perforé

TYPE	DÉSIGNATION	DIMENSIONS (mm)	RÉF.	PRIX
XSB210	Bac à bec taille 8	85 x 105 x 45	55210	
XSB211	Bac à bec taille 7	160 x 100 x 75	55211	
XSB212	Bac à bec taille 4	350 x 220 x 145	55212	
XPW440	Panneau de rangement vertical perforé pour XSC311, XSC511, XSC531	910 x 250	55213	
XPW441	Panneau perforé pour XSC311, XSC511, XSC531	910 x 895	55214	
XPW442	Panneau perforé pour XSC531	910 x 1795	55215	
XPW443	Panneau perforé pour XSC512, XSC532	1162 x 895	55216	
XPW444	Panneau perforé pour XSC532	1162 x 1795	55217	

LOTS D'ACCESSOIRES POUR PANNEAUX DE RANGEMENT VERTICAL PERFORÉS



TYPE	DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
XHS012	12 crochets	55257	
XHS018	18 crochets	55258	
XHS028	28 crochets	55259	
XHS040	40 crochets	55260	
XHS050	50 crochets	55261	

Chaque lot de crochets inclut des supports pour clés plates, tournevis, mèches, pinces et autres types d'outils à main.



XWT 580 SERVANTE STANDARD

Modèle de base, comprenant 1 tiroir, 1 étagère horizontale et 1 tapis en caoutchouc. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 22). Étagères compatibles avec tous les inserts tiroirs (page 21) sauf XDI 103 & XDI 402.

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): 582l x 922L x 922h

RÉF. 55272



XWT 581 SERVANTE OUTILS DE PRESSE PLIEUSE

Modèle outils de pliage – comprenant 1 tiroir, 2 étagères coulissantes avec séparation au milieu et 1 tapis en caoutchouc. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 22).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): 582l x 922L x 922h

RÉF. 55273



XWT 582 SERVANTE OUTILS DE PRESSE PLIEUSE PLUS

Modèle outils de pliage – comprenant 1 tiroir, 2 étagères coulissantes avec séparation au milieu et 3 plateaux pour outils. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 22).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): 582l x 922L x 922h

RÉF. 55274



XWT 583 SERVANTE OUTILLAGE TRUMPF

Modèle outils type Trumpf – comprenant 1 tiroir, 1 étagère horizontale et 9 supports d'outils pour ensembles cassettes. Capacité : 45 cassettes. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 22).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): 582l x 922L x 922h

RÉF. 55275

* Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.



XWT 584 SERVANTE OUTILLAGE TOURELLE

Modèle pour outils type tourelle - comprenant 1 tiroir, 1 étagère et 3 supports d'outils (XDI 315, XDI 317 and XDI 322).

Capacité: 12 poinçons et matrices poste B, 6 poinçons et matrices poste C et 4 poinçons et matrices poste D. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 22).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): 582l x 922L x 922h

RÉF. 55276



XWT 585 SERVANTE DE STOCKAGE DES PIÈCES

Modèle outils de pliage – comprenant 1 tiroir, 2 étagères coulissantes avec séparation au milieu et 1 tapis en caoutchouc. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 22).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): 582l x 922L x 1370h

RÉF. 55277

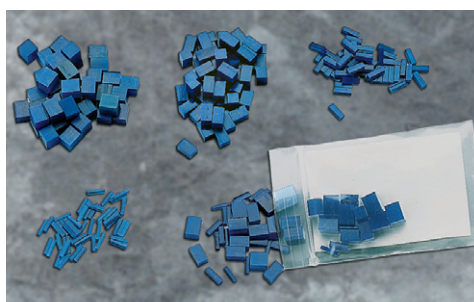
* Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.



DISQUES ADHÉSIFS "ZIP-MAR™"

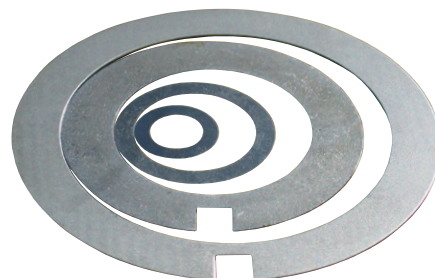
Zip-Mar réduit le marquage du dévêtisseur. Le disque est collé sous le guide ou la plaque de dévêtissage. A l'aide d'un couteau pointu, faites ensuite un trou afin de dégager l'ouverture déjà existante du dévêtisseur.

POSTE	QTÉ	RÉF.	PRIX
12.7mm (A)	Lot de 10	6083	
31.75mm (B)	Lot de 10	6084	
50.8mm (C)	Lot de 10	6085	
88.9mm (D)	Lot de 10	6086	
114.3mm (E)	Lot de 10	6087	
Feuille de 15.2x30.5	1	6108	



ÉJECTEURS DE DÉBOUCHURES

DIAMÈTRE ORIFICE	QTÉ	RÉF.	PRIX
3.2mm	50	6116	
4.8mm	50	6117	
9.5mm	50	6118	
12.7mm	50	6119	
Assortiment	50	6410	



CALES MATRICES POUR TOURELLES FINE ET STRIPPIT

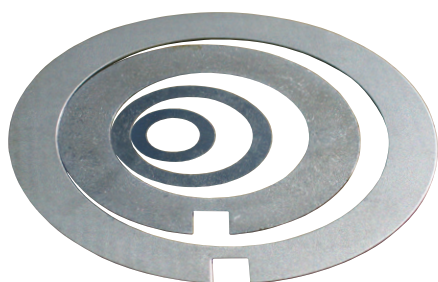
EPAISSEUR	QTÉ	RÉF.	PRIX
POSTE 31.75mm			
0.25mm	1	2097	
0.25mm	25	2209	
0.75mm	1	2723	
0.75mm	25	2724	
1.5mm	1	2100	
1.5mm	15	2173	
POSTE 88.9mm			
0.25mm	1	2081	
0.25mm	5	2211	
0.75mm	1	2727	
0.75mm	5	2728	
1.5mm	1	2084	
1.5mm	5	2175	
POSTE 88.9mm MT			
0.76mm	1	6200	
0.25mm	1	6199	
0.25mm	15	6813	
0.75mm	15	6814	



EXTRACTEUR EN T

Pour les porte-outils gros postes.

RÉF. 6483



CALES MATRICES TOURELLE ÉPAISSE

ÉPAISSEUR	QTÉ	RÉF.	PRIX
POSTE A			
0.25mm	1	2101	
0.25mm	25	2208	
0.75mm	1	2721	
0.75mm	25	2722	
1.5mm	1	2104	
1.5mm	15	2172	
POSTE B			
0.25mm	1	2097	
0.25mm	25	2209	
0.75mm	1	2723	
0.75mm	25	2724	
1.5mm	1	2100	
1.5mm	25	2173	
POSTE C			
0.25mm	1	2089	
0.25mm	10	2210	
0.75mm	1	2725	
0.75mm	10	2726	
1.5mm	1	2092	
1.5mm	10	2174	
POSTE D			
0.25mm	1	2081	
0.25mm	5	2211	
0.75mm	1	2727	
0.75mm	5	2728	
1.5mm	1	2084	
1.5mm	5	2175	

CALES MATRICES TOURELLE ÉPAISSE (suite)

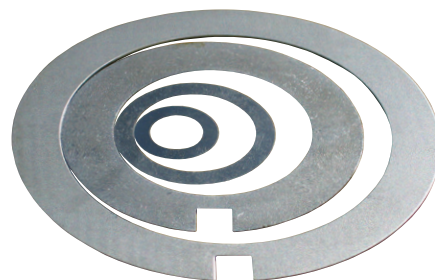
ÉPAISSEUR	QTÉ	RÉF.	PRIX
POSTE E			
0.25mm	1	2073	
0.25mm	5	2212	
0.75mm	1	2729	
0.75mm	5	2730	
1.5mm	1	2076	
1.5mm	5	2176	

CALES MATRICES TOURELLE ÉPAISSE - DURADIE

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
POSTE C STANDARD		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	12995	
POSTE C GROS TRAVAUX		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	12994	
POSTE D		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	13012	
POSTE D GROS TRAVAUX		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	13011	
POSTE E		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	13017	
POSTE D GROS TRAVAUX		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	13020	

CALES MATRICES POUR MULTI-TOOL PRIMA POWER

ÉPAISSEUR	QTÉ	RÉF.	PRIX
MT 12-8 ET 20-8 (ROND)			
0.25mm	1	6802	
0.25mm	15	6817	
0.76mm	1	6803	
0.76mm	15	6818	
MT 12-8 ET 20-8 (FORME)			
0.25mm	1	6804	
0.25mm	15	6819	
0.76mm	1	6805	
0.76mm	15	6820	
MT 6-16 ET 10-16			
0.25mm	1	6806	
0.25mm	15	6821	
0.76mm	1	6807	
0.76mm	15	6822	
MT 6-24 et 8-24			
0.25mm	1	6808	
0.25mm	15	6823	
0.76mm	1	6809	
0.76mm	15	6824	
AMADA MT5			
0.25mm	1	6810	
0.76mm	1	6811	
MT 8i - 16			
0.25mm	1	6800	
0.25mm	15	6815	
0.76mm	1	6801	
0.76mm	15	6816	



CALES MATRICES TRUMPF GRANDEURS

MATRICES GRANDEUR I

ÉPAISSEUR (mm)	QTÉ	RÉF.	PRIX
0.1mm	1	25299	
0.3mm	1	25300	
0.5mm	1	25301	

LOT DE CALES

	RÉF.	PRIX
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm	25181	
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.5mm	62023	

MATRICES GRANDEUR II

ÉPAISSEUR (mm)	QTÉ	RÉF.	PRIX
0.1mm	1	25296	
0.3mm	1	25297	
0.5mm	1	25298	
1.0mm	1	26752	

LOT DE CALES

	RÉF.	PRIX
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm	25182	
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.5mm	62024	

ACCESSOIRES POUR OUTILS DE POINÇONNAGE

CALES MATRICES 2.4.1		
LOT DE CALES	RÉF.	PRIX
MATRICES 2-4-1 - 0 - 40mm		
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	25983	
MATRICES 2-4-1 - 40 - 56mm		
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	25984	
MATRICES 2-4-1 - 40 - 56mm GROS TRAVAUX		
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	25992-S	

CALES MATRICES MULTI-TOOL TRUMPF		
LOT DE CALES	RÉF.	PRIX
MT4		
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm	25389	
MT5		
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm	26003	
MT6		
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.5mm	25388	
MT10		
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm	25995	

TRUMPF MATRICES DE REFENDAGE			
POUR PLAQUETTES REFENDAGE (PAIRE)			
EPAISSEUR	QTÉ	RÉF.	PRIX
0.3mm	1	25185	
POUR PLAQUETTE REFENDAGE (MONOBLOC) - 30X5MM ET 56X5MM			
LOT DE CALES	RÉF.	PRIX	
1 x 0.5mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.2mm	25439		

TRUMPF CALES MATRICES À BROSSES		
LOT DE CALES	RÉF.	PRIX
CALES POUR INSERTS BROSSES 10mm		
1 x 0.1mm, 1 x 0.3mm	25927	
CALES POUR INSERTS BROSSES 15mm		
1 x 0.1mm, 1 x 0.3mm	25928	
CALES POUR INSERTS BROSSES 24mm		
1 x 0.1mm, 1 x 0.3mm	25929	
CALES POUR ANNEAUX BROSSES		
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 2 x 0.1mm	25948	



DÉMAGNÉTISEUR

Après l'affûtage, poinçons et matrices gardent un certain magnétisme. Certaines opérations nécessitent une démagnétisation efficace des outils, le démagnétiseur Wilson Tool est conçu pour cet usage.

CORDON D'ALIMENTATION	RÉF.	PRIX
UK (PRISE 3 BROCHES)	24304	
EU (PRISE 2 BROCHES)	24305	



*Références 6034 et 6040 montées ensemble. Articles vendus séparément.

DISPOSITIF D'AFFÛTAGE

Étant donné l'investissement que représentent les outils de poinçonnage, pourquoi ne pas accroître au maximum leur durée de vie, en les affûtant avec un dispositif d'affûtage perfectionné?

L'avantage du dispositif d'affûtage Wilson Tool, combiné à une rectifieuse plane, est qu'il vous permet d'affûter vos outils comme le fait le fabricant d'outillage, avec les avantages suivants:

- Facilite l'affûtage des vagues de coupe.
- Possibilité d'affûter les poinçons sans désassemblage total du porte-outils.
- Pas d'investissement supplémentaire dans un dispositif d'affûtage spécial. La rectifieuse plane peut être utilisée pour de nombreuses applications.
- Instructions d'utilisation simples, avec des astuces d'affûtage.

RÉF. 6034

POUR OUTILLAGE TYPE FAB (STRIPPIT) ET TOURELLE FINE

LOT DE CALES	RÉF.	PRIX
Adaptateur outils poste 15,88	6046	
Adaptateur poinçon-matrice poste 31,75	6044	
Pour porte-poinçons poste 88.9	6041	
Pour poinçons ancien modèle 50.8 et 88.9	6039	
Pour poste d'encochage universel	6071	
POUR OUTILLAGE TOURELLE ÉPAISSE		
LOT DE CALES	RÉF.	PRIX
Adaptateur fourreau Poste A	6043	
Adaptateur matrice Poste A	6088	
Adaptateur poinçon-matrice Poste B	6042	
Porte-outils ancien modèle postes C et D	6039	
Porte-outils Séries 80/90/HP	6040	
Adaptateur matrices postes C et D	24017	
Porte-diamant et diamant*	24003	
Diamant de remplacement	24004	

* Adaptateur poinçon-matrice Poste B nécessaire

POUR OUTILLAGE TRUMPF

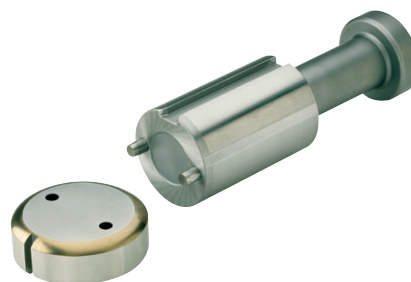
LOT DE CALES	RÉF.	PRIX
Porte-poinçons	6089	
Matrice grandeur I	25365	
Matrice grandeur II	25366	
Poinçon Multi-tool	25303	
Matrice MT6**	25305	
Poinçon MT4**	25304	
Matrice MT4**	25302	
Poinçon MT5**	25935	
Matrice MT5**	25936	
Poinçon MT10	26004	
Matrices MT10	26021	
Poinçon Orbit style LVD	62124	
Matrice Orbit style LVD	62125	

**Adaptateur porte-poinçons nécessaire



CALIBRE D'ALIGNEMENT POUR TOURELLE SIMPLE AMADA

	RÉF.	PRIX	RÉF.	PRIX
	PARTIE SUPÉRIEURE		PARTIE INFÉRIEURE	
12.7mm (A)	2597		2598	
31.75mm (B)	2599		495	



CALIBRE D'ALIGNEMENT GROS POSTES

	RÉF.	PRIX	RÉF.	PRIX
POSTE	PARTIE SUPÉRIEURE		PARTIE INFÉRIEURE	
50.8mm (C)	1840		1841	
88.9mm (D)	1947		1948	
114.3mm (E)	1949		1950	
152.4mm (F)	2290		2291	



CALIBRE D'ALIGNEMENT POUR TOURELLE MULTIPLE AMADA

POSTE	RÉF.	PRIX
12.7mm (A)	2601*	
31.75mm (B)	2602*	

*Remarque: deux de chaque nécessaires

Afin d'aligner les postes A et B, vous aurez besoin d'un ou deux outils pour chacun des postes, selon la machine utilisée.

Pour une machine à tourelle simple, un outil est nécessaire.

Pour une machine à tourelles multiples, deux outils sont nécessaires à l'alignement de chaque poste (un pour le devant du poste, l'autre pour l'arrière).



MATRICE À BILLE

La matrice à bille équipée d'une bille montée sur ressort, a été conçue afin d'éviter plusieurs problèmes. Le problème le plus fréquent est celui de la hauteur des matrices de formage vers le haut.

Ces problèmes sont:

- La tôle en déplacement vient heurter une matrice haute, telle que les matrices de formage.
- Déformation de la tôle lors d'un poinçonnage près de matrices de hauteur différente.
- Dommages sur les inserts matrices de formage lorsque le serre-flanc matrice reçoit des coups irréguliers durant le poinçonnage des postes voisins.

Pour éviter d'abîmer la tôle et l'outil lors du formage, deux de ces matrices sont placées en poste autour de l'outil de formage. Lorsque la tôle approche la matrice de formage vers le haut, elle est soulevée par la matrice à bille. Au début du processus de formage, les billes des matrices environnantes adhèrent à la tôle. Une fois la forme obtenue et l'outil retiré, les billes montées sur ressort rétablissent la tôle à sa hauteur initiale. Ceci permet à la tôle de se déplacer plus librement dans la tourelle et évite toute collision avec l'outil de formage vers le haut.

Placer ces matrices dans des emplacements libres de la tourelle chargée d'un seul côté peut également éliminer des froissements de tôle.

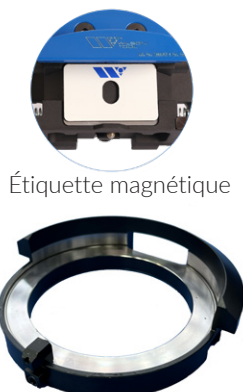
POSTE	RÉF.	PRIX
12.7mm (A)	2375	
31.75mm (B)	482	
50.8mm (C)	13591	
88.9mm (D)	13592	
114.3mm (E)	13593	



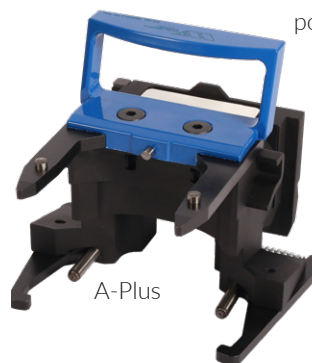
MATRICE À BROSSÉ

La matrice à brosse est utilisée pour éviter le marquage que la matrice à bille pourrait causer.

STATION	RÉF.	PRIX
12.7mm (A)	2760	
31.75mm (B)	2761	
50.8mm (C)	2762	
88.9mm (D)	2763	
114.3mm (E)	2764	



Étiquette magnétique



A-Plus

Scannez ce QR code
pour voir la vue éclatée

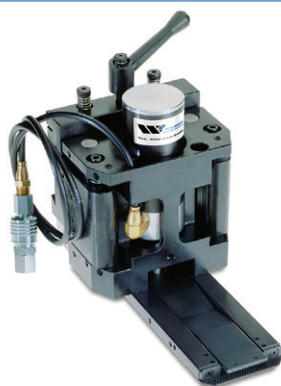


CASSETTES WILSON POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF®

Améliorer la productivité de votre poinçonneuse avec les nouvelles cassettes pour outillage type Trumpf® de Wilson Tool. Conçues pour être solides et performantes, elles sont fabriquées en alliage d'aluminium 6061 T6 – une alternative solide mais légère aux cassettes en plastique ou en acier.

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Ensemble complet cassette type Trumpf® (sans sabot)	26838	
Ensemble complet cassette type Trumpf® A-Plus® (sans sabot)	26836	
Sabot matrices GL	26731	
Étiquette magnétique cassette (lot de 5)	26259	
Ensemble clavette pour sabot type GL	26730	

Note: des poignées de couleurs différentes sont disponibles afin de faciliter l'identification des outils. Contactez notre bureau de ventes pour plus de détails.



PIÈCES DÉTACHÉES MACHINES ET PINCES WILSON XTRA®

Vous avez toujours pu faire confiance à Wilson Tool pour des solutions fiables et innovantes, que ce soit en outillage de poinçonnage ou de pliage. Vous pouvez désormais obtenir des pinces de remplacement et des clavettes tourelle chez Wilson Tool.

Pour les machines Amada, nous avons désormais une gamme de pièces de remplacement en plus des pinces et clavettes. Cette gamme comprend notamment des supports matrices, des pièces machines, des consommables pour les lasers, et des butées pour les presses plieuses.

N'hésitez pas à contacter Wilson Tool pour obtenir un catalogue de pièces de remplacement Amada.



DISPOSITIF DE MONTAGE POSTES C ET D TOURELLE ÉPAISSE

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils postes C et D tourelle épaisse.

RÉF. 24162



MORS D'ÉTAU EN NYLON POUR OUTILLAGE TOURELLES FINE/ÉPAISSE ET STRIPPIT

Mors d'étau adapté pour faciliter l'assemblage et le maintien des ensembles poinçons postes A et B tourelles épaisse, fine et Strippit.

RÉF. 24001



DISPOSITIF DE MONTAGE STRIPPIT POSTE 88,9MM

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils Strippit 88,9mm.

RÉF. 24161



DISPOSITIF DE MONTAGE OUTILLAGE STYLE TRUMPF

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils Série 2.4.1 et l'outillage type Trumpf.

RÉF. 24182



DISPOSITIF DE MONTAGE OUTILLAGE STYLE PULLMAX

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils et porte-poinçons de style Pullmax.

RÉF. 24183



OUTIL DE MONTAGE CASSETTE

Cet outil sert à monter le poinçon et le dévêisseur dans la cassette.

RÉF. 25566

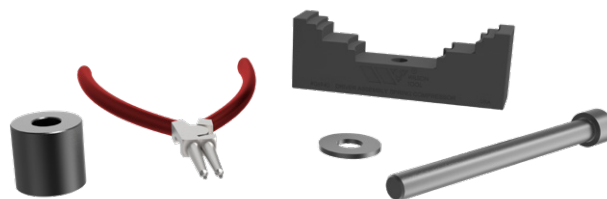
MONTAGE ET ALIGNEMENT DES OUTILS



DISPOSITIF DE DÉSASSEMBLAGE RESSORTS

A utiliser pour des porte-outils gros postes.

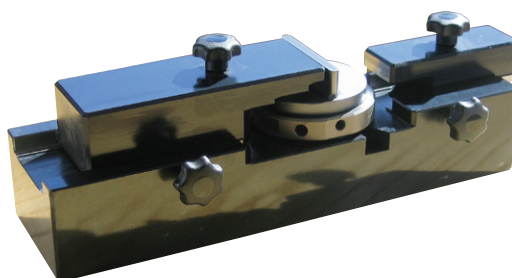
RÉF. 8104



KIT DE COMPRESSION ENSEMBLE RESSORTS

Pour utilisation avec têtes HP – 2ème génération

RÉF. 6940



DISPOSITIF D'ALIGNEMENT POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF®

Une alternative au Quick Set Trumpf® à moindre coût!

Wilson Tool a mis au point un concept simplifié très précis, solide et mobile. Une conception ergonomique et une précision de fabrication qui réduit ainsi l'usure et la mobilité des pièces.

Un dispositif polyvalent avec une souplesse d'utilisation, permettant d'accepter tous types de bagues Trumpf®, grandeur I, grandeur II, Minimatic, gros travaux, manuel, de même que les outils de formage sur lesquels les bagues ne sont pas intégrées. Il peut aussi servir à aligner des poinçons plats ou à vague de coupe silence. Simple d'utilisation, il est livré avec un tableau de longueurs d'affûtage.

Wilson Tool vous offre une solution simple, économique et rapide pour régler vos poinçons Trumpf®.

RÉF. 24186



RAPPORTEUR D'ANGLE DIGITAL

Léger, simple d'utilisation, très haute précision. Le rapporteur d'angle mesure des angles de 0 à 360 degrés avec une précision digitale.

Fonctions incluses:

- Mesure de 0 à 360°
- Précision à +/- 0.1°
- Aimants puissants sur les quatre tranches.
- Levier de verrouillage frontal pour maintenir la position du bras pendant le transfert des mesures.
- Fonction "Hold" (mémoire), pour vous assurer de ne jamais perdre vos mesures et fonction lecture inversée pour les angles difficiles à calculer.

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Rapporteur d'angle 101.6mm	972632	
Rapporteur d'angle 203.2mm	972633	
Rapporteur d'angle 304.8mm	972634	
Lot de 3 rapporteurs d'angle	972635	



PIED À COULISSE DIGITAL

Ce pied à coulisse comporte un grand écran pour une lecture aisée (22 x 60mm), et peut être facilement configuré pour un affichage en mm, pouces, ou fractions de pouces (1/64).

- Mesure jusqu'à 150mm
- Précision: 0.025mm

RÉF. 974118



CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR DIGITAL

Un outil de contrôle simple permettant à l'opérateur de mesurer rapidement l'épaisseur de la tôle, les hauteurs de formage et les bavures.

- Moins coûteux qu'un micromètre.
- De petite taille, mécanisme à mâchoires avec rappel ressort
- Précision à 0.05mm
- Lecture en millimètres, pouces et fractions
- La mâchoire "ciseaux" est beaucoup plus rapide que l'utilisation d'un micromètre

RÉF. 974117



ANGLE CUBE DIGITAL

La taille compacte de l'Angle Cube digital permet une lecture rapide de la mesure.

- Comparaison d'angles en lecture instantanée.
- Aimanté sur 3 faces pour plus de flexibilité.
- Écran auto-rotatif sur 180° pour lecture aisée.

RÉF. 974119

LUBRIFIANT TÔLE WILSON X-CEL

Le lubrifiant synthétique de haute qualité Wilson Tool X-Cel, est utilisable pour les opérations de poinçonnage, de refendage, et de formage. Dilué avec de l'eau, X-Cel produit une solution résistante aux bactéries tout en gardant les ensembles d'outillage et machines propres et lubrifiés.

Avantages du lubrifiant Wilson X-Cel.

- Augmente la durée de vie des outils.
- Dégivrage plus facile
- Lubrification pour le formage.
- Sans risque une fois dilué.
- Produit ni inflammable ni dangereux.

Caractéristiques physiques:

- Sans chlore. Sans hexahydrotriazine
- Sans amine secondaire
- Sans huile minérale, se dilue rapidement dans l'eau.

LUBRIFIANT CONCENTRÉ X-CEL DE 5 LITRES

Le lubrifiant Wilson X-Cel est fourni en bidon concentré de 5 Litres. La dilution recommandée est de 1/10 avec de l'eau pour la plupart des opérations. Il se dissout rapidement dans l'eau, manuellement ou mécaniquement (avec un dispositif approprié, par exemple système venturi ou volumétrique). La dilution peut être testée par l'utilisation d'un réfractomètre.

RÉF. 24316

VAPORISATEUR LUBRIFIANT TÔLE X-CEL 1 LITRE

Prêt à l'utilisation et fourni avec son vaporisateur.

RÉF. 24315



LUBRIFIANT POINÇON

Pour lubrifier les ensembles poinçons-guides.

RÉF. 6055



LUBRIFIANT X-CEL POUR TARAUDS FE

Ce lubrifiant de type extrême pression sert pour les réalisations de taraudages dans de l'acier doux, inox et alliages. A utiliser dans le réservoir d'huile de votre machine Trumpf.

RÉF. 55262

LUBRIFIANT X-CEL POUR TARAUDS AL

Ce lubrifiant de type extrême pression sert pour les réalisations de taraudages dans de l'aluminium, cuivre, laiton et tout autre matière non ferreuse. A utiliser dans le réservoir d'huile de votre machine Trumpf.

RÉF. 55264

X-DRIVE CARTOUCHE DE GRAISSE 400G

La graisse X-Drive est une graisse haute-performance pour la lubrification de l'engrenage des outils à tarauder.

RÉF. 55270



HUILE ECO ENDURE

Recommandée pour toutes les opérations de poinçonnage et pour accroître au maximum la durée de vie des poinçons et des tarauds.

LITRES	RÉF.	PRIX
5 L	55402	
20 L	55722	

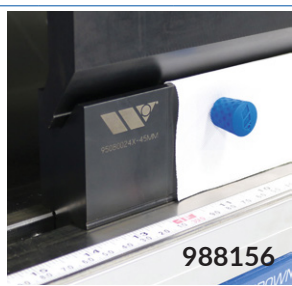
HUILE VAPOUR

Huile recommandée si l'évaporation est nécessaire.

LITRES	RÉF.	PRIX
5 L	14648	
25 L	14649	



55291



988156

AIMANTS DE RÉTENTION

Une solution peu coûteuse pour maintenir vos feuilles d'uréthane sur les matrices de pliage grâce à ces aimants puissants.

DIMENSIONS	RÉF.	PRIX
Aimants (lot de 10)	55291	
Aimant (unité)	988156	



TISSU DE PLIAGE

Un tissu résistant, traité, pour protéger vos pièces du marquage des matrices lors du pliage. Forme une couche de protection entre la pièce et la matrice sans générer de distorsion angulaire.

DIMENSIONS	RÉF.	PRIX
Longueur 12.5m, largeur 240mm	55335	
Longueur 50m, largeur 120mm	55336	



TAMPONS ABRASIFS

Tampon en toile Scotch-Brite™ imprégné d'oxyde d'aluminium en grain très fin (AVFN). Idéal pour retirer la limaille des outils de pliage. Taille: 225 x 155mm.

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Tampons (lot de 10)	55297	



ROULEAUX URÉTHANE

Rouleaux d'uréthane pour pliage sans marquage. Des matrices en uréthane sont également disponibles. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.

DIMENSIONS	RÉF.	PRIX
0.4mm x 152mm x 30m (blanc)	42530	
0.8mm x 152mm x 30m (blanc)	42531	
0.6mm x 152mm x 30m* (bleu)	42532	

* Convient aux applications difficiles, mais ne convient pas aux pliages profonds.



CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE POUR EXPRESS CLAMPS

CONTENU	RÉF.	PRIX
Kit Complet	8002	
Malette	8003	
Pivot (brides)	43726	
Clé	6793	
Embout hexagonal	6795	



BLOC D'ÉQUERRAGE MAGNÉTIQUE

Polyvalent et durable, ce bloc d'équerrage à 90° peut être utilisé pour droitiers et gauchers. De puissants aimants maintiennent cet outil léger et permettent un repositionnement facile.

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Toutes matières	55396	
Aluminium et acier inoxydable	55394	



BRAS D'ÉQUERRAGE MAGNÉTIQUE

Réglable de 0 à 90° et disponible pour droitier et gaucher selon les préférences de l'utilisateur et les exigences liées à la pièce. La surface plane constitue une tablette pour les petits composants afin que les opérateurs puissent positionner la pièce et retirer leurs doigts avant de plier. Il peut également être utilisé comme butée pour positionner avec précision les soyages.

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
Droitier	47000	
Gaucher	47001	

NOUVEAU

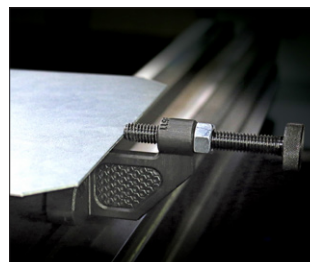


BLOC D'ÉQUERRAGE MAGNÉTIQUE AJUSTABLE

Ajustable sans outil à des angles infinis, ce bloc est réglable pour droitiers et gauchers. Il est de petite taille mais suffisamment grand pour offrir une surface d'appui à la pièce.

RÉF. 55400

NOUVEAU



BUTÉE MAGNÉTIQUE

Parfois vous avez besoin de butées à l'extérieur du châssis de la machine, ou la pièce n'est pas exactement maintenue par la configuration actuelle, ou encore vous avez besoin de butées frontales. Une solution idéale à avoir sous la main est la butée magnétique Wilson Tool. Ce système est en stock pour une expédition le jour même.

RÉF. 988611



LIME DIAMANT

Lime industrielle de 16cm. Finement recouverte de poudre de diamant.
Peut être utilisée sur des outils en acier trempé.

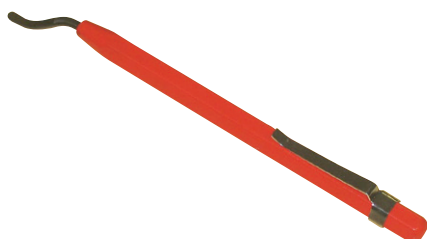
RÉF. 6059



LOT DE LIMES AIGUILLES DIAMANT - 16CM

Lot de limes aiguilles diamant de 16cm. Grain 150 (moyen) avec poignée fuselée, livrées en pochette PVC. Convient à une utilisation légère et en atelier. Contenu: manche, demi-ronde, triangulaire, ronde, carrée et couteau.

RÉF. 55000



OUTIL D'ÉBAVURAGE

Cet outil est constitué d'une lame B10 universelle montée sur une poignée hexagonale de 8mm en aluminium. Lame non remplaçable. Longueur 140mm. Livré avec une agrafe de poche.

RÉF. 55003



PIERRE À HUILE

Pierre d'affûtage en oxyde d'aluminium 100 x 13mm..

RÉF. 6060



AIMANT DE MAINTIEN MAG SQUARE

Aimant de maintien désactivable (on/off), force de rétention 70 kg.

Taille: carré 30mm.

RÉF. 974150



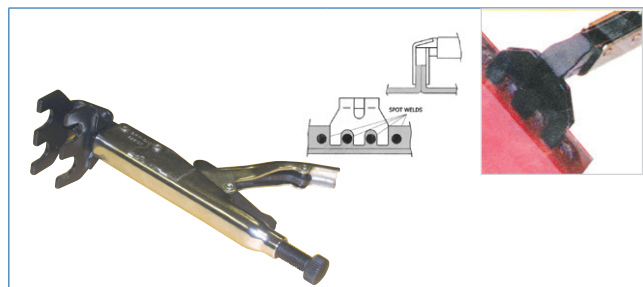
AIMANT TÉLESCOPIQUE

Récupérez des objets métalliques dans des endroits difficiles d'accès.

Longueur 450mm.

RÉF. 55320

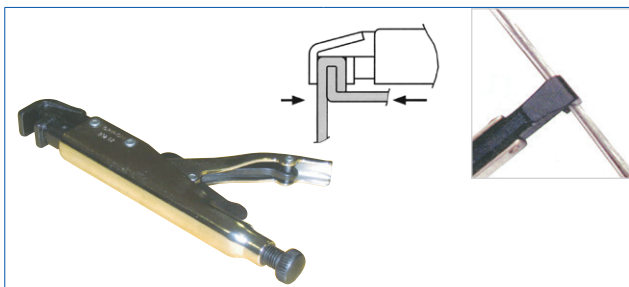
OUTILLAGE À MAIN



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT ET POINTS DE SOUDURE

Les mâchoires en forme de 'w' autorisent quatre points de soudure consécutifs sans déplacer l'outil. Largeur de mâchoire: 57mm. Profondeur de la gorge: 36mm.

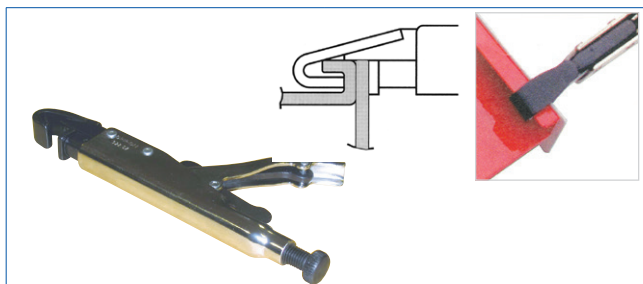
RÉF. 55048



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT

Pince deux joints de recouvrement. Largeur de mâchoire: 18mm.

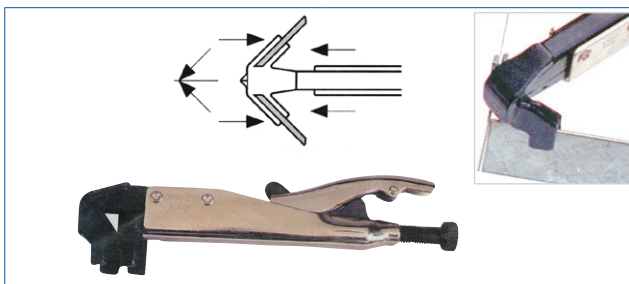
RÉF. 55049



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT À BORDS TOMBÉS

Pince deux joints de recouvrement. Largeur de mâchoire: 18mm. Profondeur de la gorge: 7mm.

RÉF. 55050



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT À BORDS TOMBÉS ET CONTIGUS

Pince deux joints de recouvrement contigus. Largeur de mâchoire: 45mm. Profondeur de la gorge: 25mm.

RÉF. 55047



MASSETTE SANS REBOND

Tête en polyuréthane. A l'intérieur se trouvent des billes en acier minimisant le rebond après la frappe.

RÉF. 6106



JEU COMPLET DE CLÉS ALLEN MÉTRIQUES

Jeu de 9 clés métriques. Contient 1.5x77, 2x83, 2.5x90, 3x98, 4x106, 5x118, 6x137, 8x156, & 10x170mm..

RÉF. 24307

EU COMPLET DE CLÉS ALLEN EN POUCES

Jeu de 13 clés impériales. Contient .050", 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" & 3/8".

RÉF. 6057



CLÉ À ERGOT ARTICULÉE

Clé à ergot articulée pour retirer les têtes de frappe des ensembles poinçons poste B pour tourelle épaisse et des postes 31.75 pour tourelles fine et Strippit.

RÉF. 6058



CLÉ À DOUILLE EMMANCHÉE 9MM

Pour le montage/démontage des matrices de formage et la maintenance générale.

RÉF. 55266



MÈTRE RUBAN - 5 MÈTRES

Conçu pour une utilisation intensive, antidérapant, ruban et crochet anticorrosion.

RÉF. 55389



RÉGLET MÉTALLIQUE

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
150mm	55016	
300mm	55017	



PINCE POUR CIRCLIPS

Pinces pour circlips de maintien permettant de changer les dévêtisseurs des postes B pour tourelles épaisses et les anciens dévêtisseurs poste 15.88 Drop-In.

RÉF. 6056



PULVÉRISATEUR

Pulvérisateur à pression d'air, d'une capacité maximum de liquide de 950ml.

RÉF. 6120



BROSSE MÉTALLIQUE

DÉSIGNATION	RÉF.	PRIX
3 rangés	55068	
5 rangés	55069	



CISAILLE

Lames fabriquées en acier forgé, puis trempées et rectifiées, affûtables.

RÉF. 55061



VENTOUSE DE MANUTENTION

La ventouse de manutention Wilson Tool peut être utilisée pour la manutention de tôles, évitant le risque de coupures sur les arêtes tranchantes. Chaque ventouse peut supporter 25 à 30 kg et adhère facilement aux tôles huilées.

RÉF. 55395

WILSON TOOL INTERNATIONAL (EUROPE) LTD.

MAISON MÈRE

Wilson Tool International - États-Unis

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

AMÉRIQUE DU NORD

Wilson Tool - Canada

Punching and Stamping Division
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Canada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexique

Tel: (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

AMÉRIQUE DU SUD

Wilson Tool - Brésil

Tel: 55 11 5624-2444
Email: vendas@milling.com.br

EUROPE/MOYEN-ORIENT/AFRIQUE

Wilson Tool - Grande Bretagne

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818

Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: pb.sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Allemagne

Tel: +49 5723 747 0
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italie

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: sales@toolspress.com



V2. December 2025

© 2025 Wilson Tool International



Wilson Tool International | wilsontool.com | ventes@wilsontool.eu.com