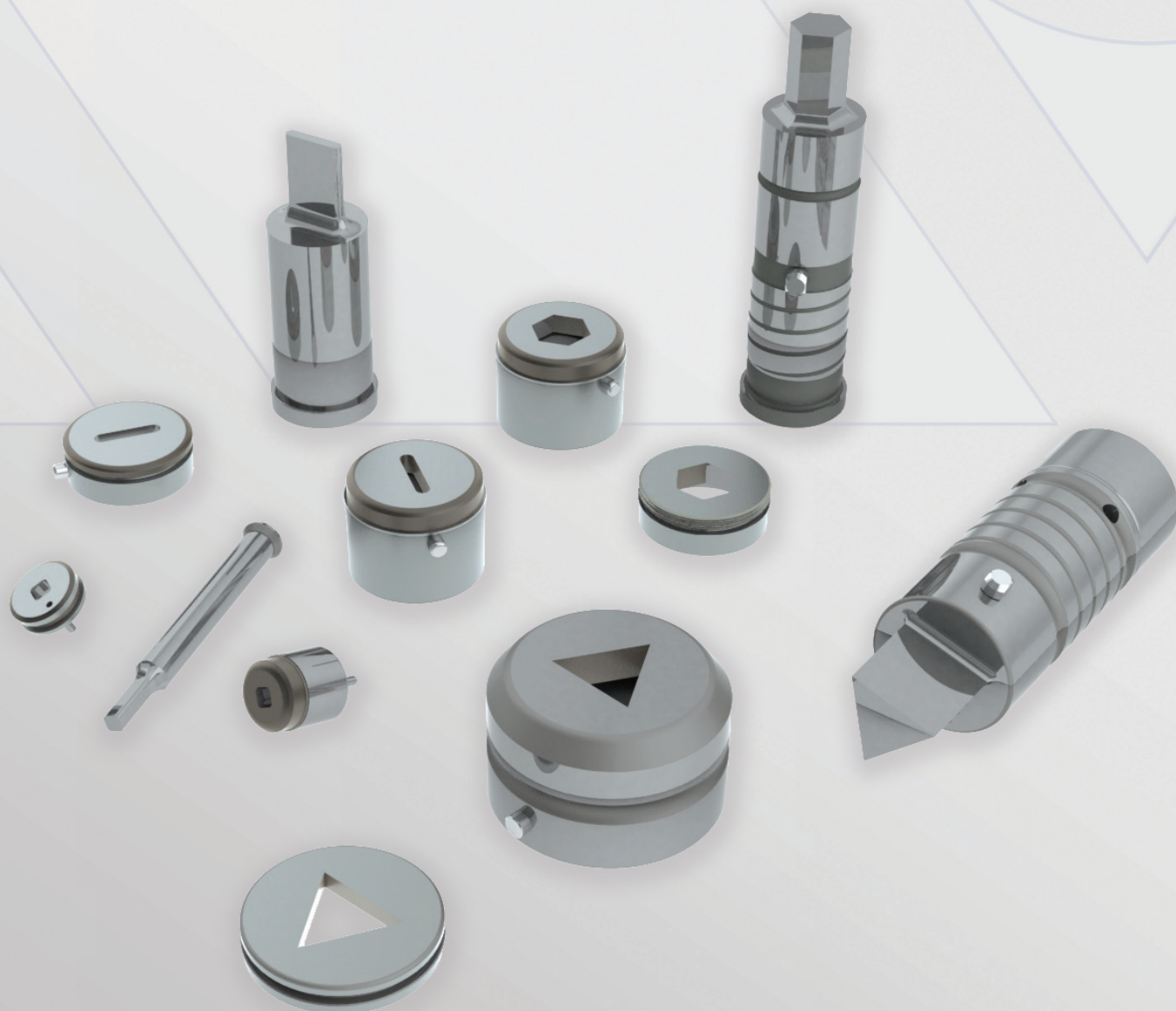


**OUTILLAGE SYSTÈME
WILSON TOOL
MACHINES EUROMAC®**



Force. Performance. Innovation.

TECHNOLOGIE POUR OPTIMISER LA DURÉE DE VIE DES OUTILS

Le revêtement Optima®

Pour un rendement optimal de votre outillage!

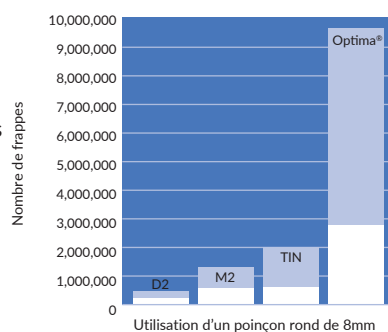
Optima™ est un revêtement TiCN (Carbonitride de Titane), créé au sein de notre établissement. Il présente des propriétés uniques qui augmentent la performance des outils de poinçonnage de manière significative. Les clients de Wilson Tool peuvent se procurer ce revêtement et bénéficier ainsi de sa dureté, de sa résistance à l'usure et de son coefficient de frottement réduit.

Voici quelques uns des nombreux avantages dont vous pouvez bénéficier en vous procurant notre revêtement Optima®:

- Augmentation de la durée de vie de l'outil
- Augmentation de la résistance à l'usure
- Augmentation du nombre de frappes entre les affûtages
- Réduction de l'adhérence (micro-soudures)
- Réduction des remontées de débouchure
- Réduction de l'usure des arêtes
- Optimisation du rendement des outils spéciaux
- Réduction de l'ensemble des coûts d'outillage
- Nos propres procédés de revêtement nous permettent une livraison rapide et une maîtrise du contrôle qualité

Durée de vie du poinçon

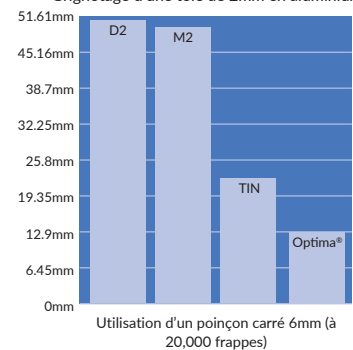
Durée de vie du poinçon Grignotage d'une tôle de 2mm en acier inoxydable 304



Utilisation d'un poinçon rond de 8mm
La zone colorée en blanc indique les résultats réellement obtenus après trois affûtages de 0,25mm par outil. L'ensemble du graphique indique les projections de résultats avec un affûtage de 6,3mm.

Adhérence de matière

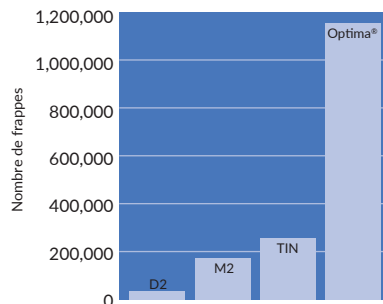
Adhérence de matière en mm2 (Micro-soudures) sur les arêtes du poinçon Grignotage d'une tôle de 2mm en aluminium



Utilisation d'un poinçon carré 6mm (à 20,000 frappes)

Nombre de frappes

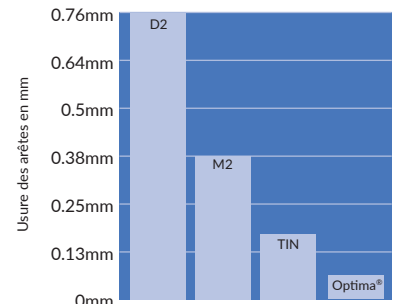
Nombre de frappes avant un premier affûtage Grignotage d'une tôle de 2mm en acier inoxydable 304



Utilisation d'un poinçon rond de 8mm

Usure d'extrémité

Usure d'extrémité du poinçon Grignotage d'une tôle de 2mm en acier inoxydable 304



Utilisation d'un poinçon carré 6mm (à 25,000 frappes)



Optima®

À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE

Des taraudages rapides et fiables

Wilson Tool offre désormais l'outil le plus rapide et le plus fiable pour réaliser des taraudages sur machines Euromac. En éliminant les opérations secondaires coûteuses en temps, l'outil de taraudage Wilson Tool pour machines Euromac présente un grand nombre d'avantages:



- Réalisez un taraudage à chaque coup de marteau
- Pas besoin de poste auto-index
- Produit des taraudages précis à n'importe quel endroit de la tôle
- Outil auto-lubrifié synchronisé avec le marteau de la machine afin de réduire l'usure et la casse
- Le réservoir d'huile intégré à l'outil permet jusqu'à 10000 taraudages avant recharge
- Changement aisé des tarauds, pas d'outils nécessaires
- Taraudages jusqu'au M6
- Tarauds disponibles en filetages impériaux et métriques
- Lubrification de l'outil simplifiée grâce à des graisseurs externes

MULTI-TOOLS WILSON POUR MACHINES EUROMAC®



Poinçons, matrices et dévêtisseurs poste B pour Multi-Tools Euromac® XMTE4		
Désignation	Réf.	Prix
Poinçons Rond Formes Supp. Optima®	13717 13718 -	
Dévêtisseurs Rond Formes	15533 15534	
Matrices Ronde Standard Ronde anti-retour Formes standard Formes anti-retour	2021 2194 2025 2195	
Cales Matrices (lot de 25) 0,25 0,75 1,5	2209 2724 2173	

Diagonale maxi: 31.75mm.

POINÇON MONOBLOC

POINÇON AJUSTABLE



Poinçons, matrices et dévêtisseurs 24mm pour Multi-Tools Euromac® XMTE6 et XMTE10		
Désignation	Réf.	Prix
Poinçons (Monoblocs) Rond Formes Supp. Optima®	6916 6917 -	
Poinçons (Ajustables) Ensemble poinçon rond (tête incluse) Ensemble poinçon de forme (tête incluse) Poinçon seul Rond Poinçon seul de forme Tête poinçon Supp. Optima®	6978 6979 6976 6977 6980 -	
Dévêtisseurs Rond Formes	6918 6920	
Matrices Ronde standard Ronde anti-retour Formes standard Formes anti-retour	7056 7057 7058 7059	
Cales Matrices Lot de cales (16 x 0.1 mm, 8 x 0.3 mm, 8 x 0.5 mm)	6974	

† Pour des diagonales supérieures à 19.05mm, utiliser les références 6954 et 6887 pour les matrices de forme. Diagonale maxi: 24mm.

MULTI-TOOLS WILSON POUR MACHINES EUROMAC®

POINÇON MONOBLOC



POINÇON AJUSTABLE



Poinçons, matrices et dévêtisseurs 12.7 mm pour Multi-Tools Euromac® XMTE10

Désignation	Réf.	Prix
Poinçons		
Rond	6959	
Formes	6960	
Supp. Optima®	-	
Poinçons (Adjustables)		
Ensemble poinçon rond (tête incluse)	7029	
Ensemble poinçon de forme (tête incluse)	7030	
Poinçon seul Rond	7026	
Poinçon seul de forme	7027	
Tête poinçon	7028	
Supp. Optima®	-	
Dévêtisseurs		
Rond	6963	
Formes	6964	
Matrices		
Ronde standard	6961	
Ronde anti-retour	6969	
Formes standard	6962	
Formes anti-retour	6970	
Cales Matrices		
Lot de cales (16 x 0.1 mm, 8 x 0.3 mm, 8 x 0.5 mm)	6975	

Diagonale maxi: 12.7mm.



Poinçons, matrices et dévêtisseurs 24 mm pour Multi-Tools Euromac® MTE4

Désignation	Réf.	Prix
Poinçons		
Rond	13717	
Formes	13718	
Supp. Optima®	-	
Dévêtisseurs		
Rond	1890	
Formes	1917	
Matrices		
Ronde standard	2021	
Ronde anti-retour	2194	
Formes standard	2025	
Formes anti-retour	2195	
Cales Matrices (lot de 25)		
0.25	2209	
0.75	2724	
1.5	2173	

Diagonale maxi: 31.75mm.

MULTI-TOOLS WILSON POUR MACHINES EUROMAC®



Poinçons, matrices et dévêtisseurs pour Multi-Tools Euromac® MTE6

Désignation	Réf.	Prix
Poinçons		
Rond	6150	
Formes	6153	
Supp. Optima®	-	
Dévêtisseurs		
Rond	6151	
Formes	6827/6154†	
Matrices		
Ronde standard	6152	
Ronde anti-retour	6946	
Formes standard	6973/6954†	
Formes anti-retour	6886/6887†	
Cales Matrices (lot de 15)		
0.25	6823	
0.76	6824	

Diagonales maxi: 24mm et 8mm

† Pour des diagonales supérieures à 19.05mm, utiliser les références 6954 et 6887 pour les matrices de forme.

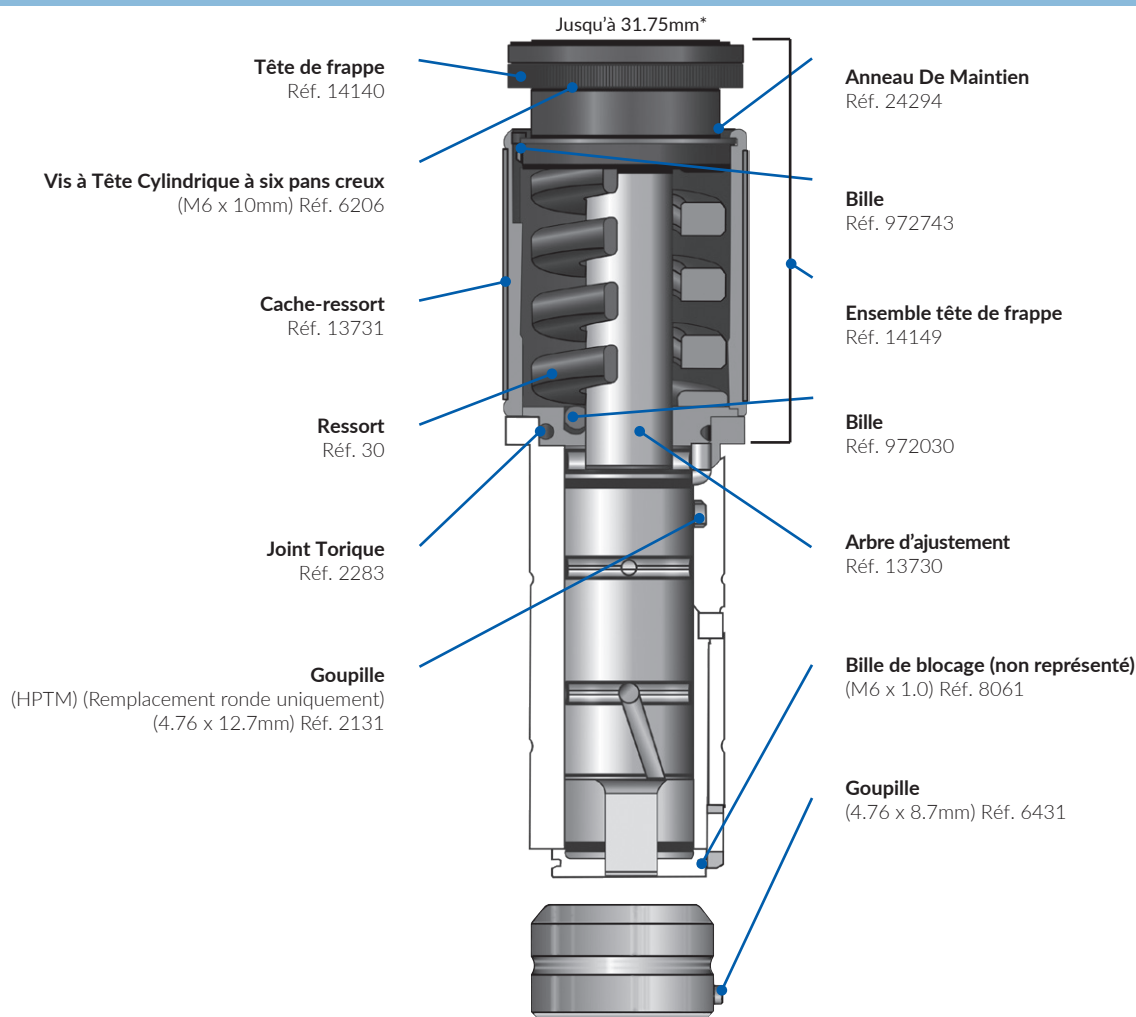
†† Les cales références 6823 et 6824 sont conditionnées par 15.



Poinçons, matrices et dévêtisseurs pour Multi-Tools Euromac® MTE10

Désignation	Réf.	Prix
Poinçons		
Rond	6080	
Formes	6147	
Supp. Optima®	-	
Dévêtisseurs		
Rond	6146	
Formes	6148	
Matrices		
Ronde standard	6081	
Ronde anti-retour	6944	
Formes standard	6958	
Formes anti-retour	6191	
Cales Matrices (lot de 25)		
0.25	Rond 6817	
0.75	Rond 6818	
0.25	Forme 6819	
0.76	Forme 6820	

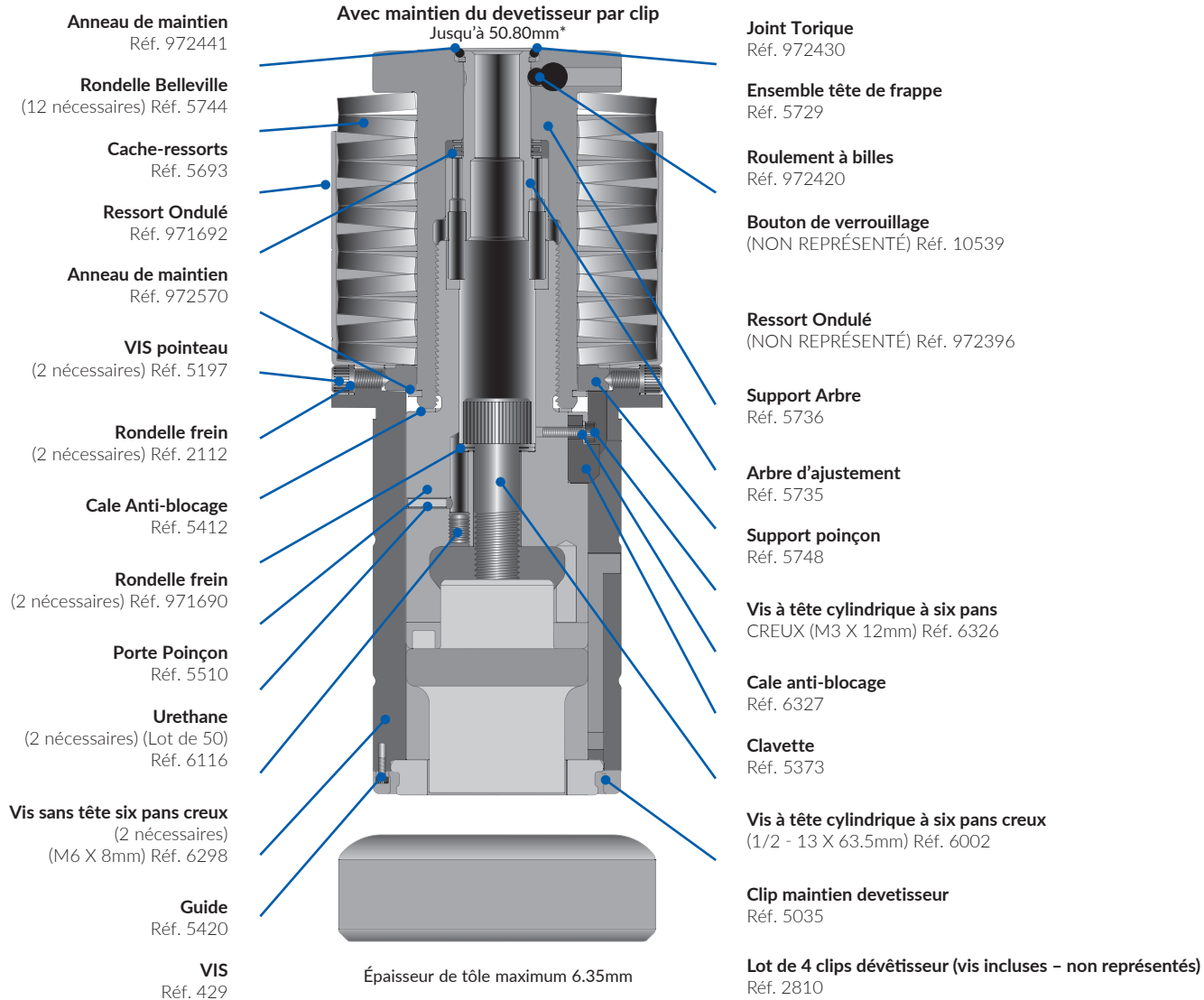
POSTE B HP² TOURELLE ÉPAISSE



Épaisseur de tôle maximum 6.35mm

Désignation		HP TM		HP TM ABS		Remarques
		Réf.	Prix	Réf.	Prix	
Porte-Outil, Poinçon, Guide, Dévêtisseur	Rond	13779		13782		* Les positions standard des rainures sur les carrés sont 0° et 45°. † Les matrices anti-retour (système breveté) doivent être commandées aux dimensions poinçon plus jeu. Dimensions minimales applicables: consulter le bureau de ventes. Anti-retour type 2, disponible sur demande. * La dimension 'A' = La diagonale de la forme. *
	Forme	13781		13784		
	Supp. Optima®	-		-		
	Supp. Ultima® (Rond)	-		-		
Poinçons	Supp. Ultima® (Forme)	-		-		
	Rond	2407		2398		
	Forme	2408		2399		
	Supp. Optima®	-		-		
Guides	Supp. Ultima® (Rond)	-		-		
	Supp. Ultima® (Forme)	-		-		
	Rond	2859		2881		
	Forme (0°)	2860		2882		
Dévêtisseurs	Forme (0° & 45°)	2861		2883		
	Forme (0° & 90°)	2862		2884		
	Rond	1890		2433		
	Forme	1917		2432		
Matrices	Ronde anti-retour®†	2194		2194		
	Ronde standard	2021		2021		
	Forme anti-retour®†	2195		2195		
	Forme standard	13804		13804		
	Supp. Ultima® (Rond)	-		-		
	Supp. Ultima® (Forme)	-		-		
Cales	Lot (25 Pièces) Épaisseur 0,25mm	2209		2209		
	Lot (25 Pièces) Épaisseur 0,75mm	2724		2724		
	Lot (25 Pièces) Épaisseur 1,5mm	2173		2173		

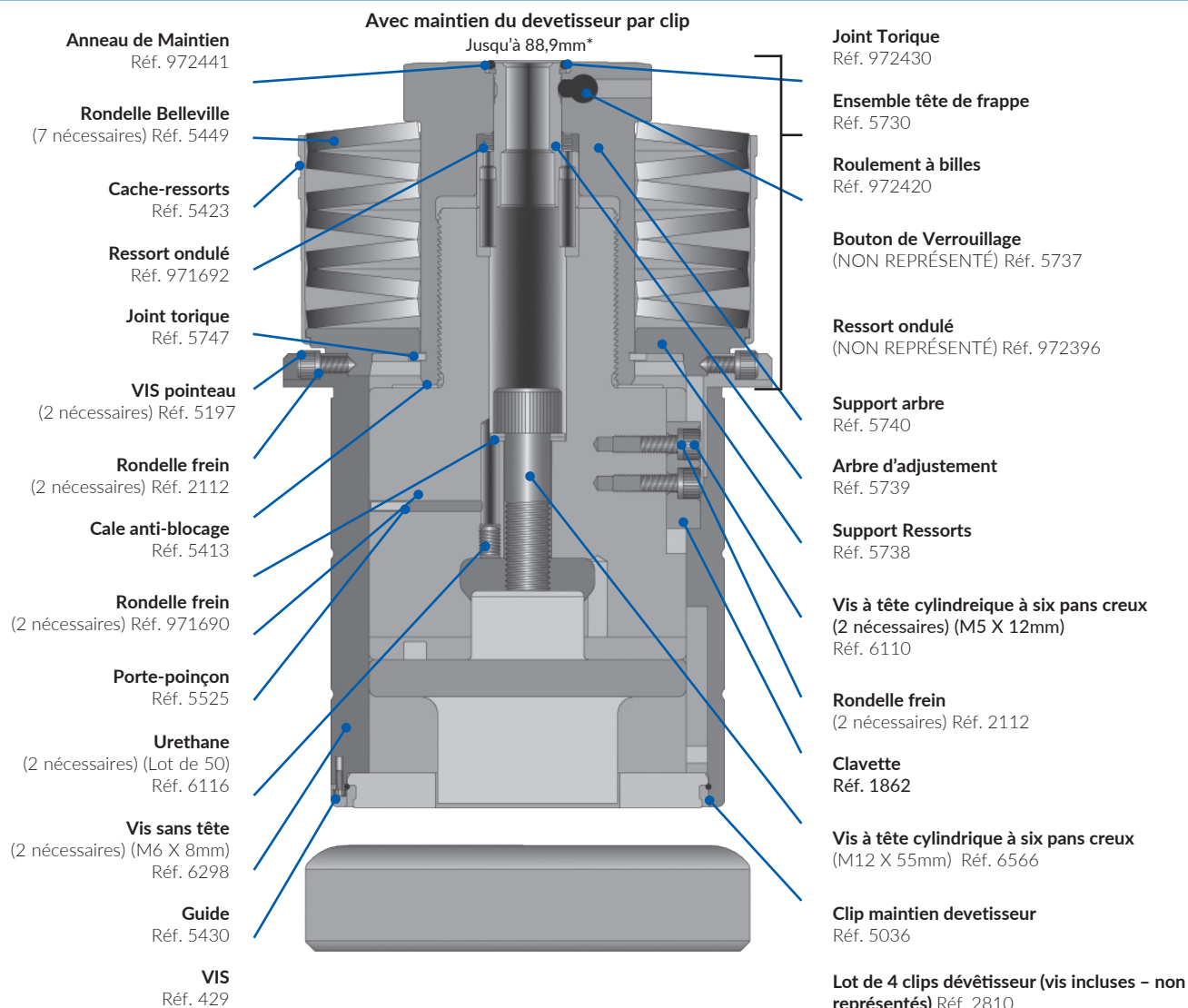
POSTE C WILSON STANDARD TOURELLE ÉPAISSE



Désignation		HP™	
		Réf.	Prix
Porte-Outil	Standard	5586	
Poinçons	Rond	5026	
	Forme	5025	
	Supp. Optima®	-	
	Supp. Ultima® (Rond)	-	
Dévêtisseurs	Rond	1848	
	Forme	1854	
Matrices	Ronde anti-retour®†	2196	
	Ronde Standard	1850	
	Forme anti-retour®†	2197	
	Forme Standard	13807	
	Supp. Ultima® (Rond)	-	
	Supp. Ultima® (Forme)	-	
Cales	Lot (10 pièces) Epaisseur 0,25 mm	2210	
	Lot (10 pièces) Epaisseur 0,75 mm	2726	
	Lot (10 pièces) Epaisseur 1,5 mm	2174	

Remarques
* Les portes-outils sont indexés en standard pour les formes à 0°, 90° & 225°. • Tous les poinçons seront expédiés sans vague de coupe sauf si spécifié. † Les matrices anti-retour (système breveté) doivent être commandées aux dimensions poinçon plus jeu. Dimensions minimales applicables: consulter le bureau de ventes. Anti-retour type 2, disponible sur demande. * La dimension 'A' = La diagonale de la forme. ♦ ATTENTION! Certaines machines Euromac ne sont pas compatibles avec le système de maintien du dévêtisseur par anneau. Les dévêtisseurs devront être maintenus par des clips (inclus en standard avec le porte-outils). Réf. 2810 10,90 €

POSTE D WILSON STANDARD TOURELLE ÉPAISSE



Désignation		Réf.	Prix	Remarques
Porte-Outil	Standard	5587		- Les portes-outils sont indexés en standard pour les formes à 0°, 90° & 225°. - Une vague de coupe en forme de toit de 1.6mm de hauteur est réalisée pour tous les poinçons d'une diagonale supérieure à 50.8mm et d'une largeur supérieure à 6.35mm sans supplément de prix. - Tous les poinçons d'une largeur de 6.35mm et en dessous seront expédiés sans vague de coupe sauf si spécifié † Les matrices anti-retour (système breveté) doivent être commandées aux dimensions poinçon plus jeu. Dimensions minimales applicables: consulter le bureau de ventes. Anti-retour type 2, disponible sur demande. * La dimension 'A' = La diagonale de la forme. ◇ ATTENTION! Certaines machines Euromac ne sont pas compatibles avec le système de maintien du dévêtisseur par anneau. Les dévêtisseurs devront être maintenus par des clips (inclus en standard avec le porte-outils). Réf. 2810, 10,90 €. †
Poinçons	Rond	5028		
	Forme	5027		
	Supp. Optima®	-		
	Supp. Ultima® (Rond)	-		
	Supp. Ultima® (Forme)	-		
Dévêtisseurs	Rond	1864		
	Forme	1869		
Matrices	Ronde anti-retour†	2198		
	Ronde Standard	1865		
	Forme anti-retour†	2199		
	Forme Standard	13810		
	Supp. Ultima® (Rond)	-		
	Supp. Ultima® (Forme)	-		
Cales	Lot (5 pièces) Épaisseur 0,25 mm	2211		
	Lot (5 pièces) Épaisseur 0,75 mm	2728		
	Lot (5 pièces) Épaisseur 1,5 mm	2175		

ADAPTATEURS

Adaptateur poste B vers A



Adaptateur poste C vers B



Adaptateur poste B vers A

Désignation	Réf.	Prix
Adaptateur partie-poinçon (indexé à 0° et 180°)	2284	
Adaptateur matrice	2220	

Adaptateur poste C vers B

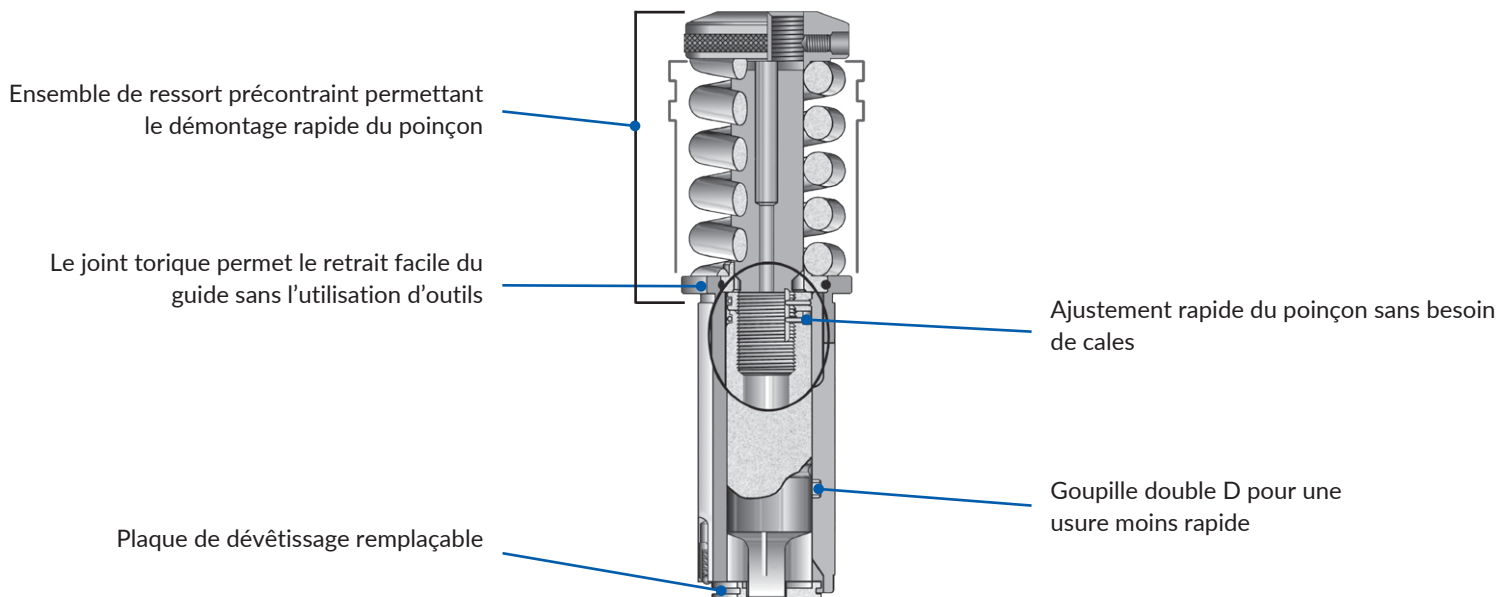
Désignation	Réf.	Prix
Adaptateur partie-poinçon	2476	
Adaptateur matrice	2475	

Adaptateur poste D vers B (non représenté)

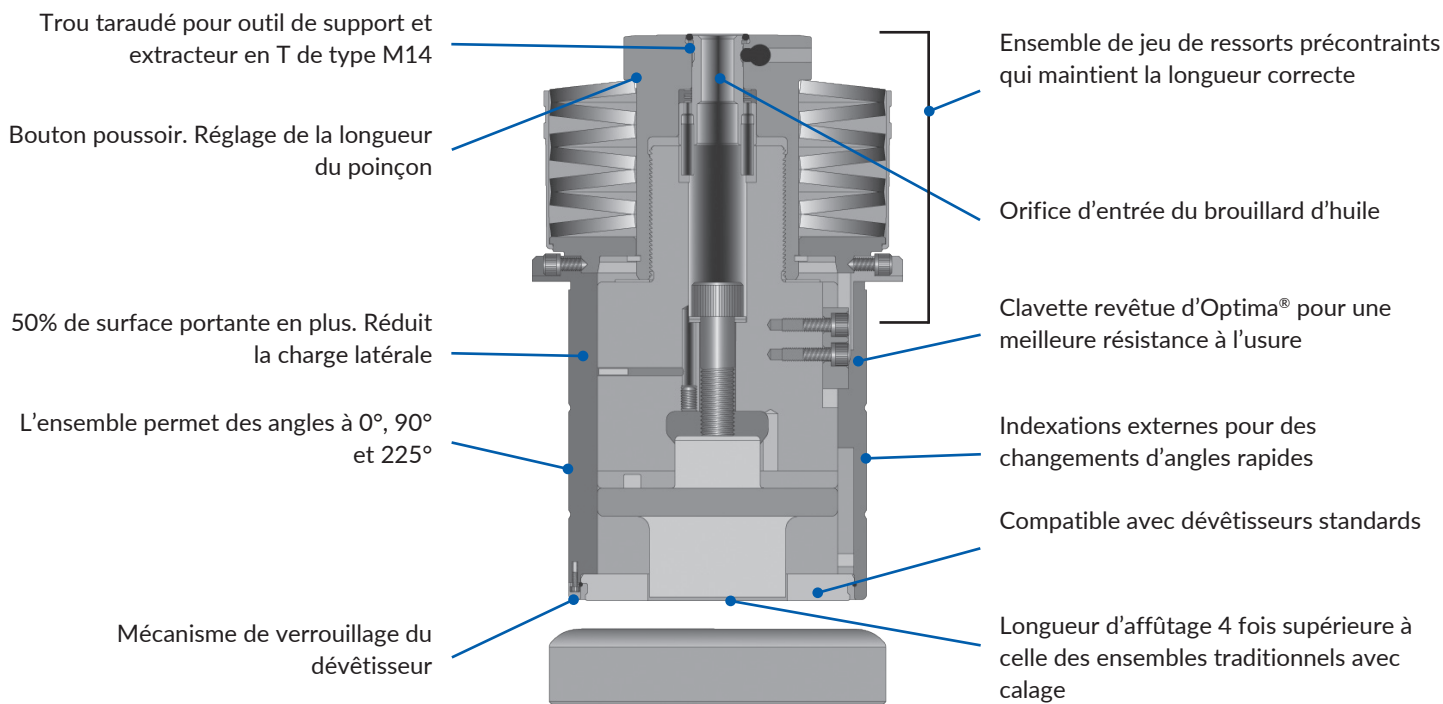
Désignation	Réf.	Prix
Adaptateur partie-poinçon	2492	
Adaptateur matrice	35058	

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DES OUTILS HP™

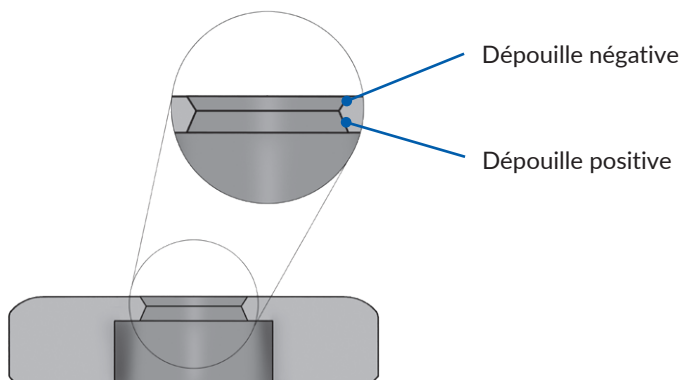
Poste B



Poste C & D



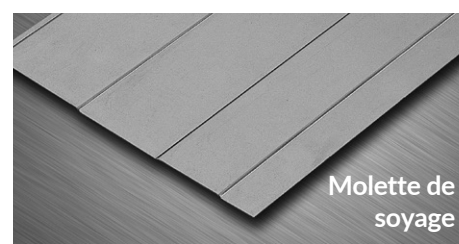
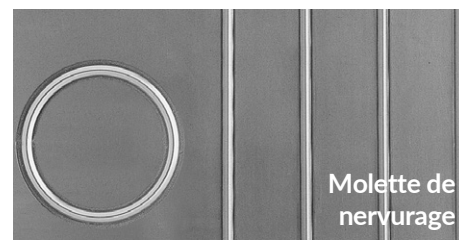
Matrice standard



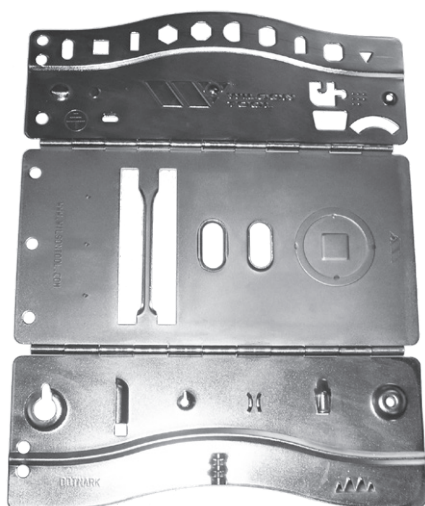
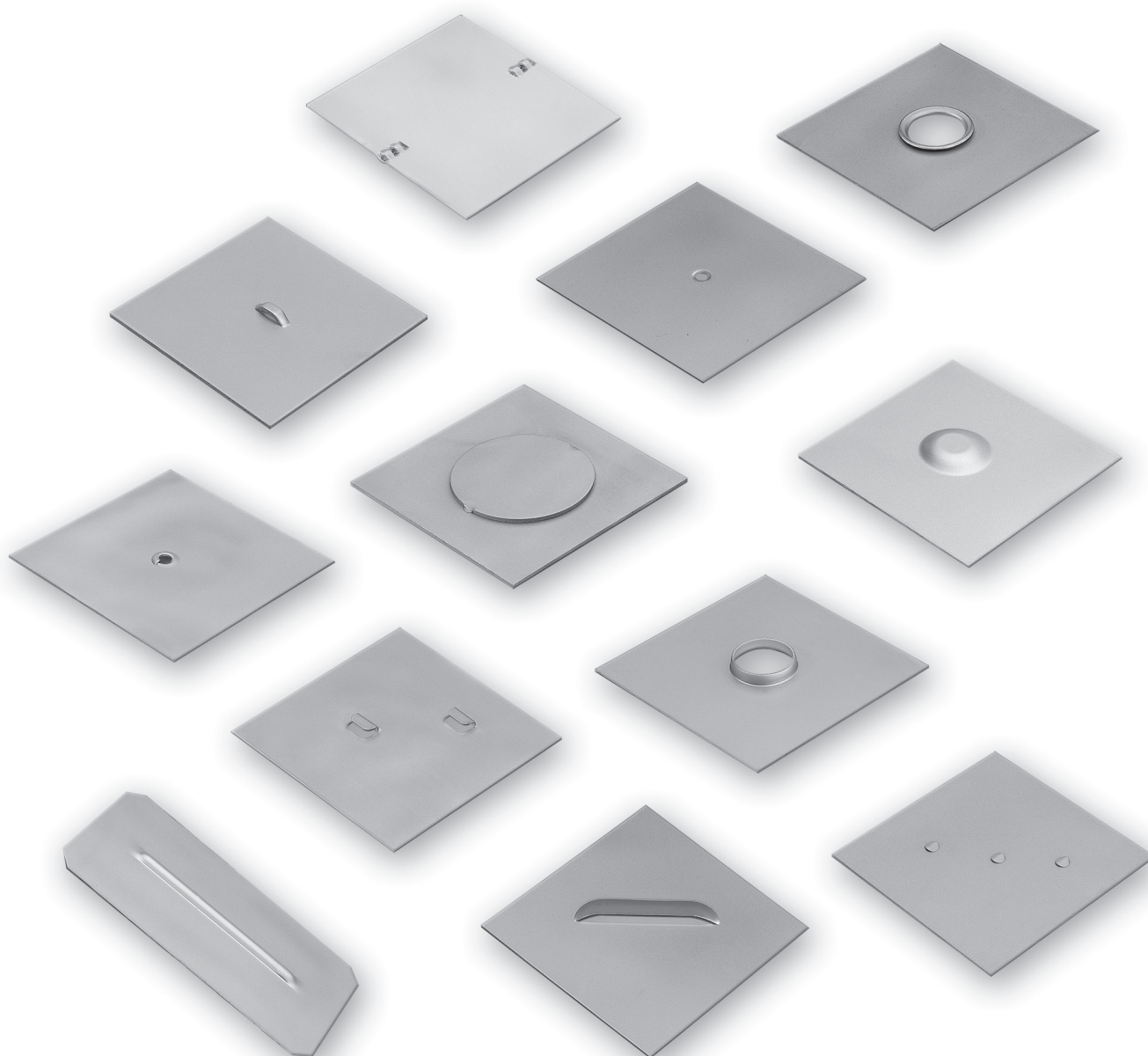
Matrice Anti-retour 2



LES OUTILS MOLETTES WILSON - TOURELLE ÉPAISSE



Avantages	Caractéristiques	Informations nécessaires
- Utilisation à la vitesse des axes de la machine. - Réalisation de cercles et de courbes si monté dans un poste auto-index. - Aucune bavure ou marque de reprise dans la tôle. - Pas de chutes avec les molettes de découpe et de semi-découpe. - Molettes remplaçables. - Disponibles pour des formages vers le haut ou vers le bas. - Prévu pour tôles de types et d'épaisseurs différents. - Possibilité de démarrer et de terminer en pleine tôle. - Certaines dimensions en stock pour des livraisons rapides. - Notice d'utilisation complète pour chaque outil.	- Un marteau à descente réglable est nécessaire pour l'utilisation de ces outils. - Consulter notre bureau de ventes pour toute demande spéciale. - Consulter notre bureau de ventes pour obtenir les bons adaptateurs pour une utilisation en gros postes. - Consulter notre bureau de ventes pour connaître les rayons minimums de chaque outil.	- Modèle de la machine. - Type et épaisseur de tôle.



Echantillons Wilson Tool

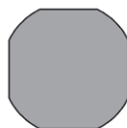
FORMES STANDARD WILSON TOOL



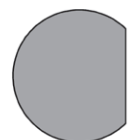
OBLONG



DOUBLE D



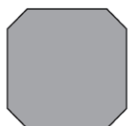
QUATRE D



SIMPLE D



CARRÉ
RAYONNÉ



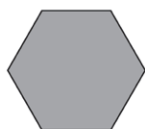
CARRÉ
CHANFREINÉ



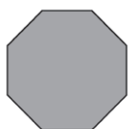
RECTANGLE
RAYONNÉ



RECTANGLE
CHANFREINÉ



HEXAGONE



OCTOGONE



D LONG



D LONG
RAYONNÉ



TRIANGLE
ÉQUILATÉRAL



TRIANGLE
ISOCÈLE



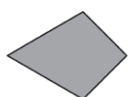
FORME S4



FORME
S3 - S3A



FORME S9



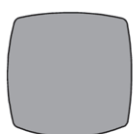
FORME S1



FORME S8



FORME S7



FORME S165



FORME S23

**Toutes ces formes
sont au prix des
outils standards.**

WILSON TOOL INTERNATIONAL

MAISON MERE

Wilson Tool International - États-Unis

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001
Email: sales@wilsontool.com

AMERIQUE DU NORD

Wilson Tool - Canada

Punching and Stamping Division
Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Canada

Press Brake Division
Tel: 800-268-4180
Email: bending@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool - Mexique

Tel: 52 (81) 1665 1249
Email: americalatina@wilsontool.com

AMERIQUE DU SUD

Milling Ferramentas - Brésil

Tel: 55 11 5621-2100
Email: vendas@milling.com.br

EUROPE/MOYEN-ORIENT/AFRIQUE

Wilson Tool - Royaume Uni

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818
Ireland Tel (Free): 1-800 709 009
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Allemagne

Tel: +49 5723 747 0
Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool - Danemark

Tel (Free): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699
Fax (Free): 80 20 20 26 | Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool - France

Tel: +33 (0) 164 13 47 80 | Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Toolspress - Italie

Tel: +39 0521 850510 / 850677
Fax: +39 0521 850796
Email: info@toolspress.com

